

CMS(L)40-12F3M-I

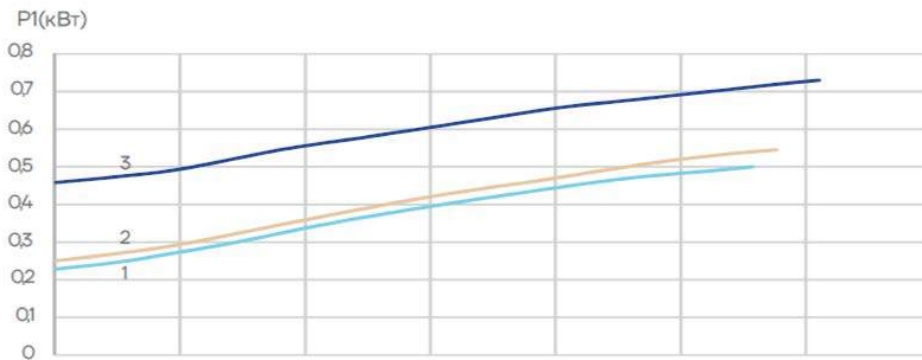
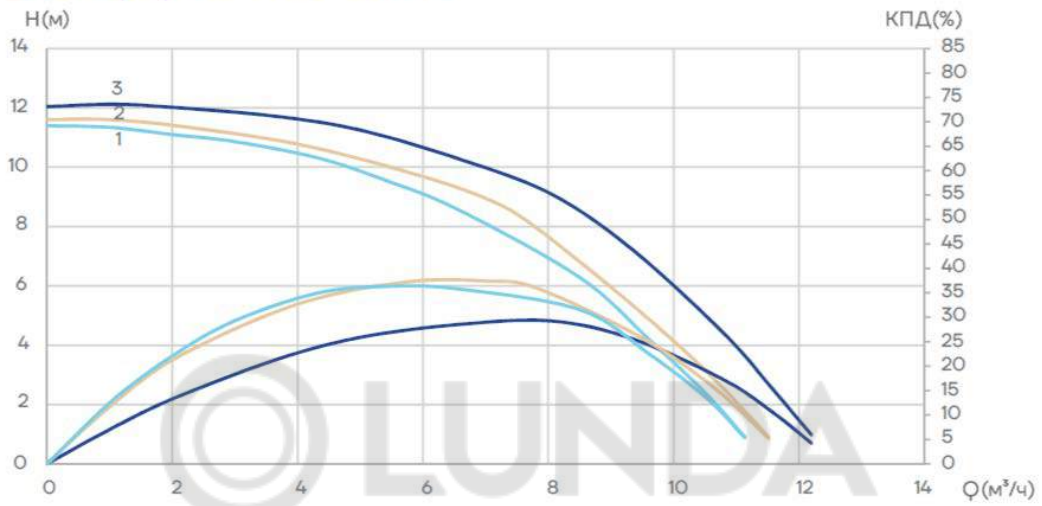


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

| | |
|-------------------------------|--|
| Классификация: | CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором |
| Частота: | 50 Гц |
| Макс. рабочее давление: | 10 бар |
| Рабочая температура: | +2 ~ +110 |
| Температура окружающей среды: | ≤ 40 |
| Диаметр фланца (вход): | DN40 |
| Диаметр фланца (вых.): | DN40 |
| Класс защиты: | IP 44 |
| Класс изоляции: | H |
| Напряжение: | 3x380В |
| Плотность рабочей среды: | ≤1 000 кг/м ³ |
| Охлаждение: | Перекачиваемая среда |
| Номинальная мощность: | 750/550/500 Вт |
| Номинальный ток: | 1.95/0.85/0.75 А |
| Максимальный расход: | 12.2 м ³ /ч |
| Максимальный напор: | 12.04 м |
| Материал корпуса: | Чугун с катафорезным покрытием |
| Материал рабочего колеса: | Полимер |
| Масса насоса: | 21.1 кг |

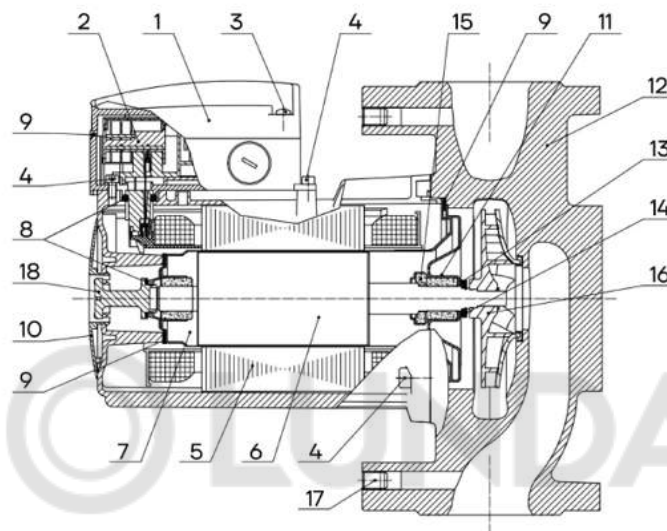
CMS(L)40-12F3M-I

CMS(L)40-12F3M-I



CMS(L)40-12F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

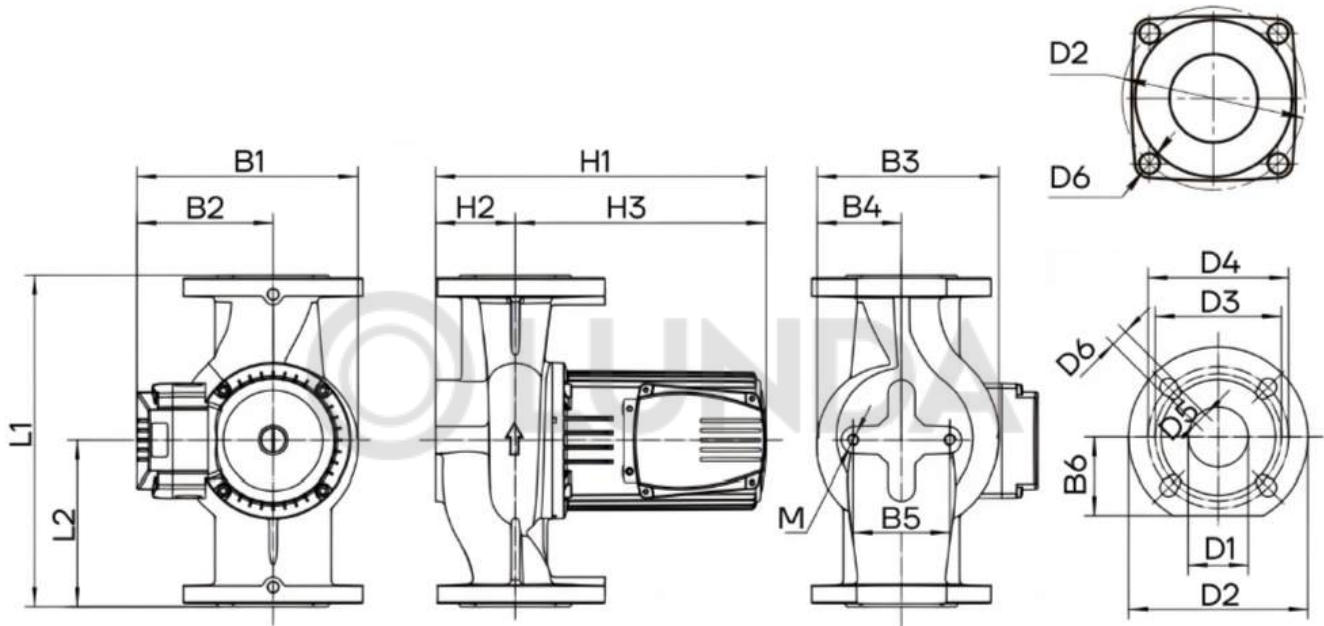


| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | Клеммная коробка | PA66/PS |
| 2 | Модуль контроля скорости | PA66/PS |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Винт с цилиндрической головкой | Нержавеющая сталь |
| 5 | Статор | Сборка |
| 6 | Ротор | Сталь 2Cr13 |
| 7 | Гильза ротора | Нержавеющая сталь |
| 8 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 9 | Плоская уплотнительная прокладка | EPDM |
| 10 | Фирменная табличка | Композит PA66 |
| 11 | Подшипниковая пластина | Нержавеющая сталь |
| 12 | Корпус насоса | Чугун |
| 13 | Шайба | PTFE |
| 14 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь |
| 15 | Упорный подшипник | 304+карбид кремния |
| 16 | Рабочее колесо | Нержавеющая сталь/ PPO |
| 17 | Установочный винт | Нержавеющая сталь |
| 18 | Винт воздушного клапана | Латунь |

CMS(L)40-12F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)40-12F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



| Модель | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | M |
|------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|-----|
| CMS(L)40-12F3M-I | 250 | 125 | 328 | 72 | 256 | 220 | 140 | 166 | 80 | 90 | 65 | 40 | 150 | 100 | 110 | 14 | 18 | M12 |

CMS(L)40-16F3M-I

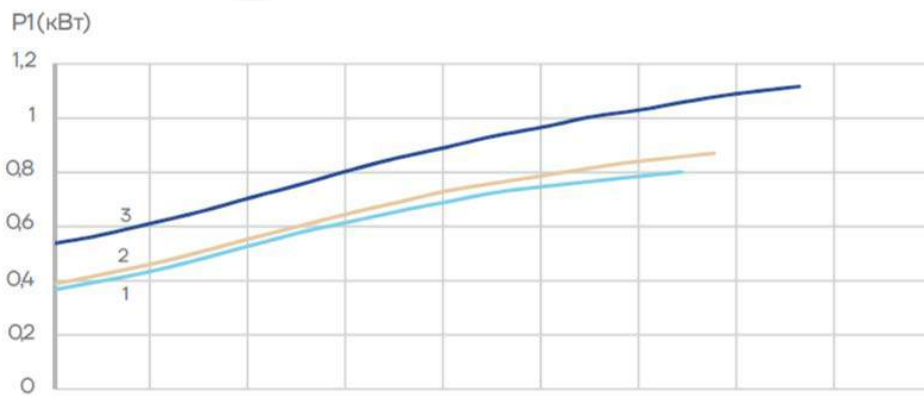
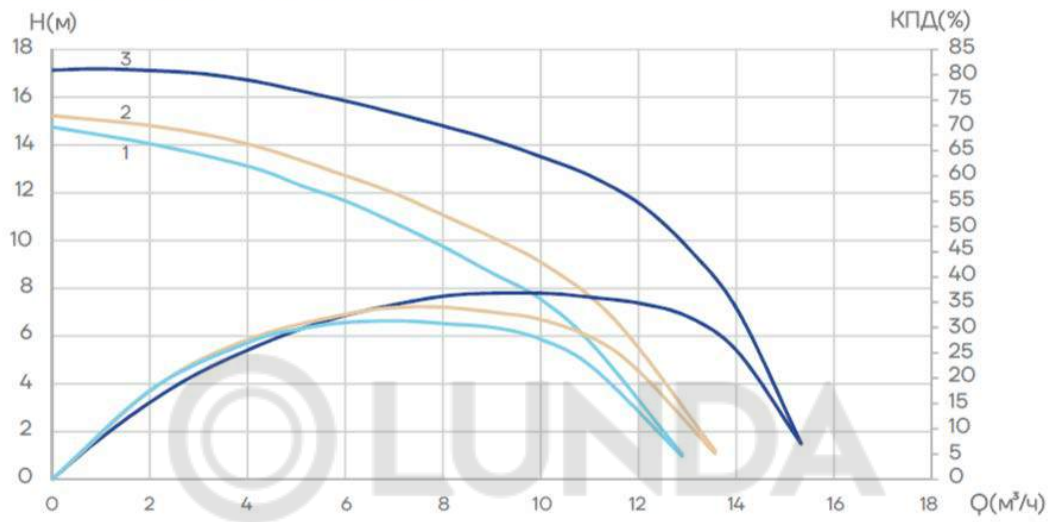


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

| | |
|-------------------------------|--|
| Классификация: | CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором |
| Частота: | 50 Гц |
| Макс. рабочее давление: | 10 бар |
| Рабочая температура: | +2 ~ +110 |
| Температура окружающей среды: | ≤ 40 |
| Диаметр фланца (вход): | DN40 |
| Диаметр фланца (вых.): | DN40 |
| Класс защиты: | IP 44 |
| Класс изоляции: | H |
| Напряжение: | 3x380В |
| Плотность рабочей среды: | ≤1 000 кг/м ³ |
| Охлаждение: | Перекачиваемая среда |
| Номинальная мощность: | 1100/900/800 Вт |
| Номинальный ток: | 2.4/1.2/1.1 А |
| Максимальный расход: | 15.33 м ³ /ч |
| Максимальный напор: | 17.13 м |
| Материал корпуса: | Чугун с катафорезным покрытием |
| Материал рабочего колеса: | Полимер |
| Масса насоса: | 21.2 кг |

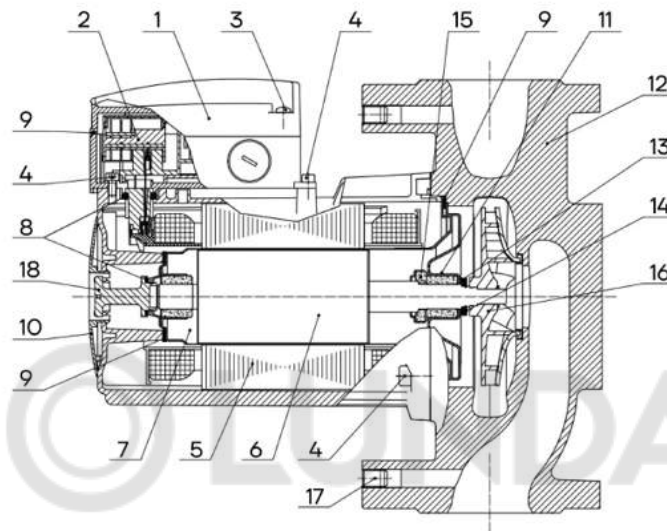
CMS(L)40-16F3M-I

CMS(L)40-16F3M-I



CMS(L)40-16F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

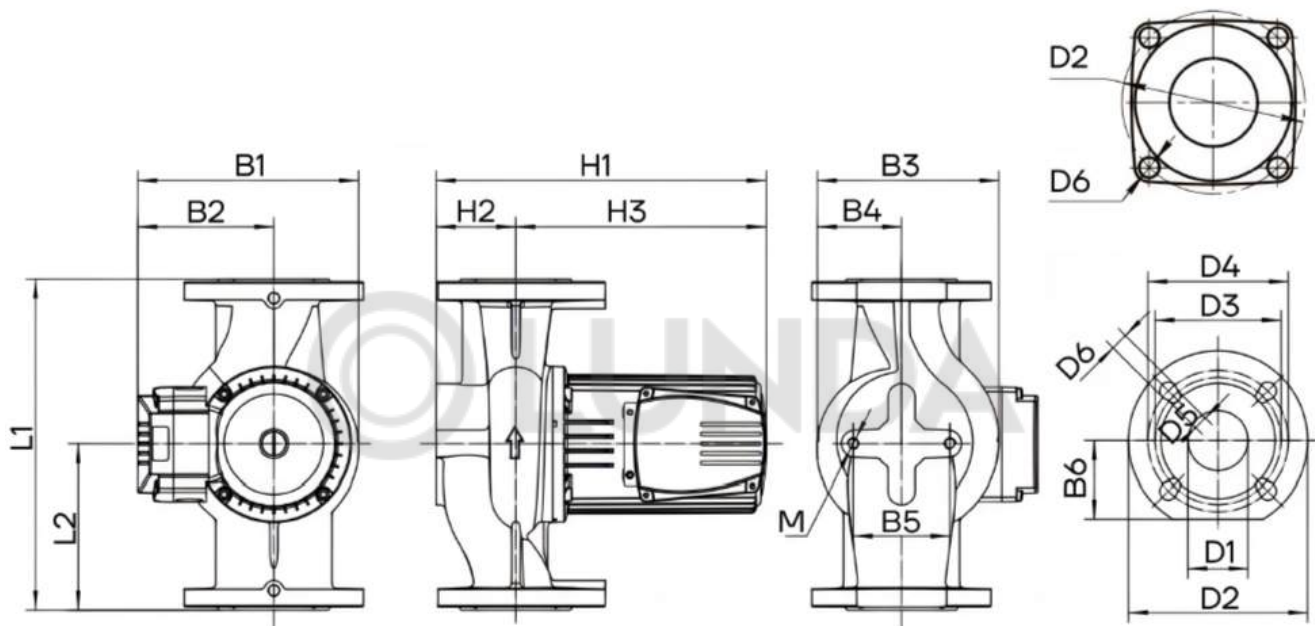


| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | Клеммная коробка | PA66/PS |
| 2 | Модуль контроля скорости | PA66/PS |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Винт с цилиндрической головкой | Нержавеющая сталь |
| 5 | Статор | Сборка |
| 6 | Ротор | Сталь 2Cr13 |
| 7 | Гильза ротора | Нержавеющая сталь |
| 8 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 9 | Плоская уплотнительная прокладка | EPDM |
| 10 | Фирменная табличка | Композит PA66 |
| 11 | Подшипниковая пластина | Нержавеющая сталь |
| 12 | Корпус насоса | Чугун |
| 13 | Шайба | PTFE |
| 14 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь |
| 15 | Упорный подшипник | 304+карбид кремния |
| 16 | Рабочее колесо | Нержавеющая сталь/ PPO |
| 17 | Установочный винт | Нержавеющая сталь |
| 18 | Винт воздушного клапана | Латунь |

CMS(L)40-16F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)40-16F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



| Модель | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | M |
|------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|-----|
| CMS(L)40-16F3M-I | 250 | 125 | 328 | 72 | 256 | 220 | 140 | 166 | 80 | 90 | 65 | 40 | 150 | 100 | 110 | 14 | 18 | M12 |

CMS(L)50-12F3M-I

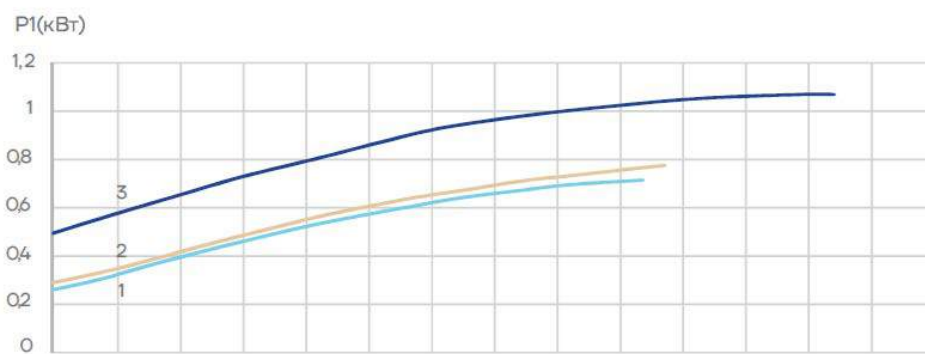
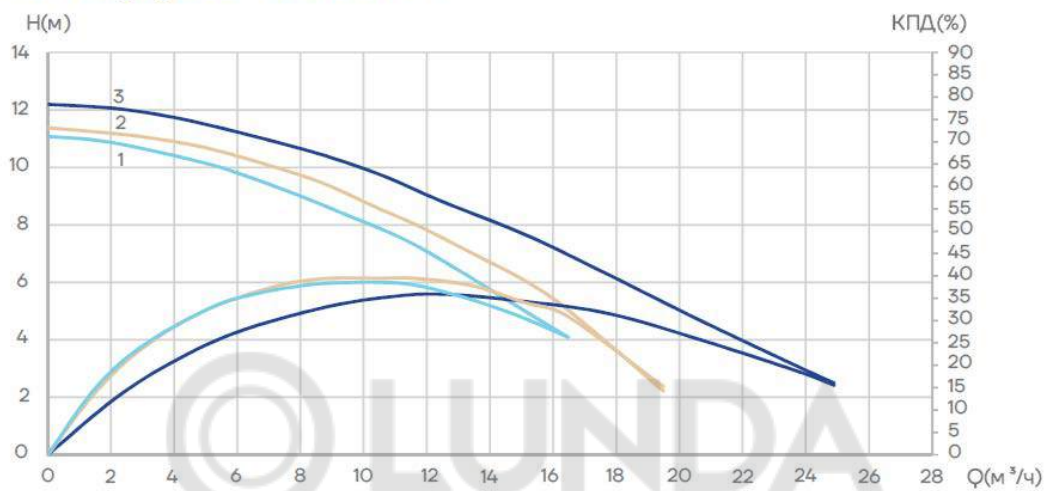


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

| | |
|-------------------------------|--|
| Классификация: | CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором |
| Частота: | 50 Гц |
| Макс. рабочее давление: | 10 бар |
| Рабочая температура: | +2 ~ +110 |
| Температура окружающей среды: | ≤ 40 |
| Диаметр фланца (вход): | DN50 |
| Диаметр фланца (вых.): | DN50 |
| Класс защиты: | IP 44 |
| Класс изоляции: | H |
| Напряжение: | 3x380В |
| Плотность рабочей среды: | ≤1 000 кг/м ³ |
| Охлаждение: | Перекачиваемая среда |
| Номинальная мощность: | 1000/800/700 Вт |
| Номинальный ток: | 2.3/1.1/1 А |
| Максимальный расход: | 24.9 м ³ /ч |
| Максимальный напор: | 12.2 м |
| Материал корпуса: | Чугун с катафорезным покрытием |
| Материал рабочего колеса: | Полимер |
| Масса насоса: | 21.5 кг |

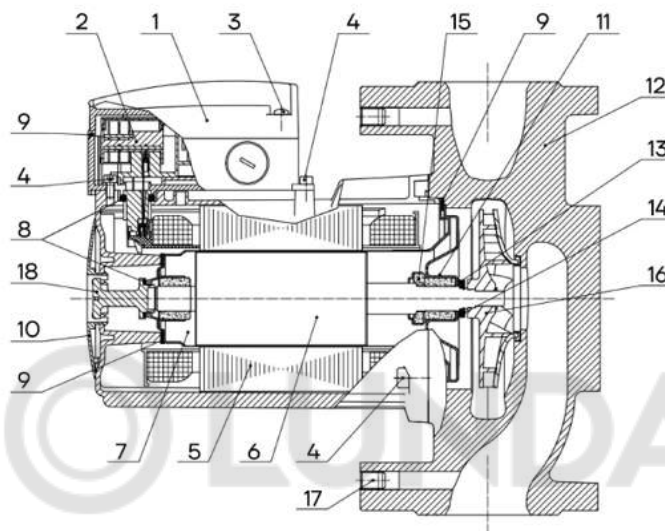
CMS(L)50-12F3M-I

CMS(L)50-12F3M-I



CMS(L)50-12F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

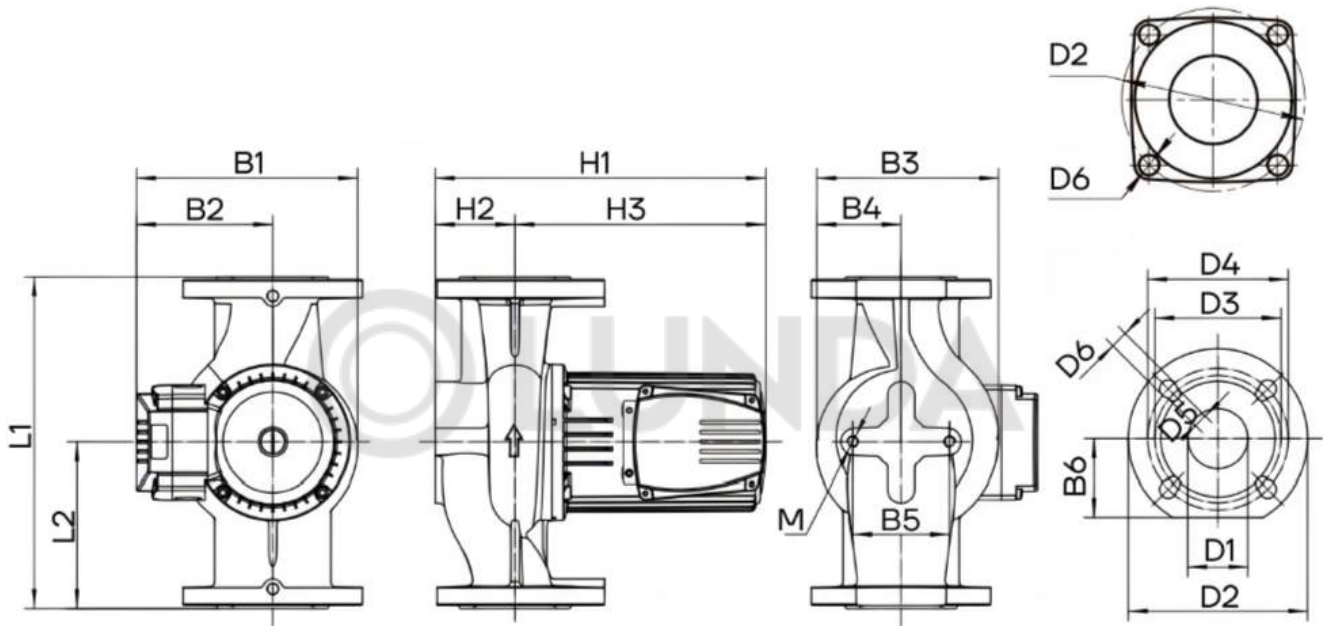


| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | Клеммная коробка | PA66/PS |
| 2 | Модуль контроля скорости | PA66/PS |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Винт с цилиндрической головкой | Нержавеющая сталь |
| 5 | Статор | Сборка |
| 6 | Ротор | Сталь 2Cr13 |
| 7 | Гильза ротора | Нержавеющая сталь |
| 8 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 9 | Плоская уплотнительная прокладка | EPDM |
| 10 | Фирменная табличка | Композит PA66 |
| 11 | Подшипниковая пластина | Нержавеющая сталь |
| 12 | Корпус насоса | Чугун |
| 13 | Шайба | PTFE |
| 14 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь |
| 15 | Упорный подшипник | 304+карбид кремния |
| 16 | Рабочее колесо | Нержавеющая сталь/ PPO |
| 17 | Установочный винт | Нержавеющая сталь |
| 18 | Винт воздушного клапана | Латунь |

CMS(L)50-12F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)50-12F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



| Модель | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | M |
|------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|-----|
| CMS(L)50-12F3M-I | 280 | 140 | 330 | 72 | 258 | 220 | 140 | 170 | 80 | 90 | 70 | 50 | 165 | 110 | 125 | 14 | 18 | M12 |

CMS(L)50-16F3M-I

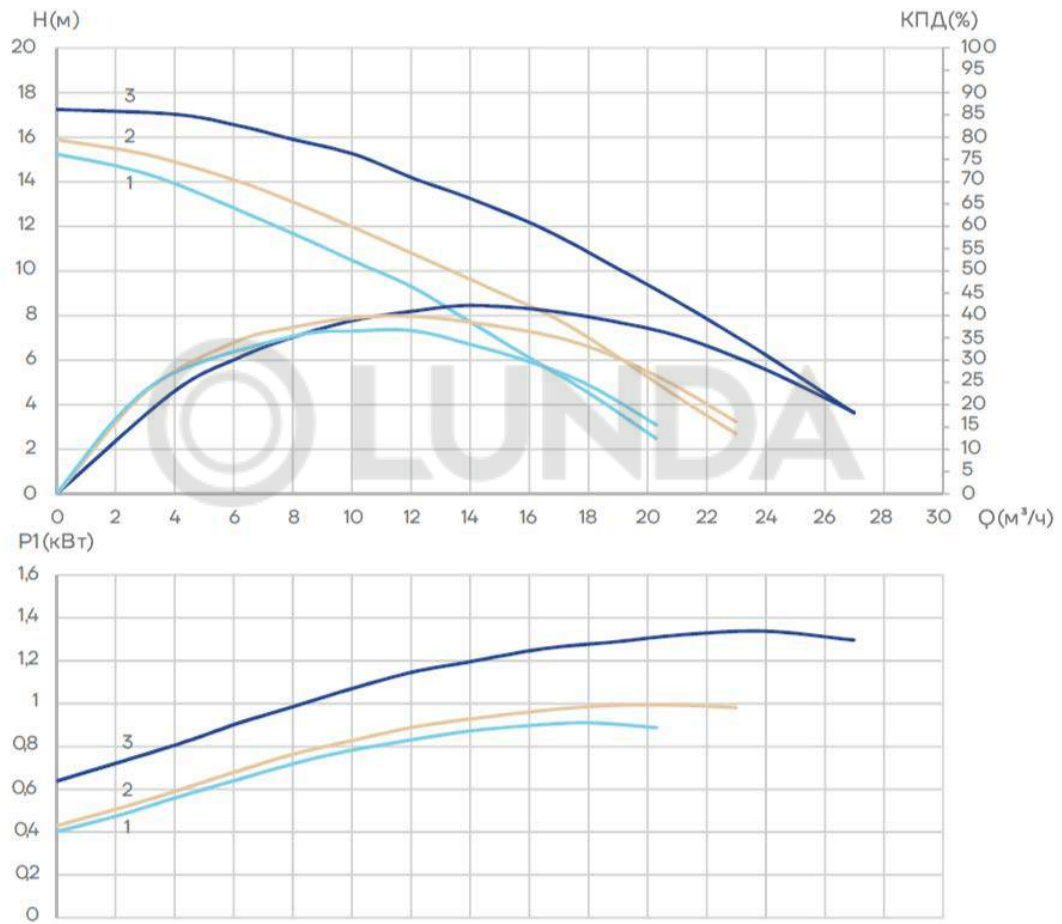


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

| | |
|-------------------------------|--|
| Классификация: | CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором |
| Частота: | 50 Гц |
| Макс. рабочее давление: | 10 бар |
| Рабочая температура: | +2 ~ +110 |
| Температура окружающей среды: | ≤ 40 |
| Диаметр фланца (вход): | DN50 |
| Диаметр фланца (вых.): | DN50 |
| Класс защиты: | IP 44 |
| Класс изоляции: | H |
| Напряжение: | 3x380В |
| Плотность рабочей среды: | ≤1 000 кг/м ³ |
| Охлаждение: | Перекачиваемая среда |
| Номинальная мощность: | 1300/1000/900 Вт |
| Номинальный ток: | 2.6/1.5/1.3 А |
| Максимальный расход: | 27 м ³ /ч |
| Максимальный напор: | 17.24 м |
| Материал корпуса: | Чугун с катафорезным покрытием |
| Материал рабочего колеса: | Полимер |
| Масса насоса: | 22 кг |

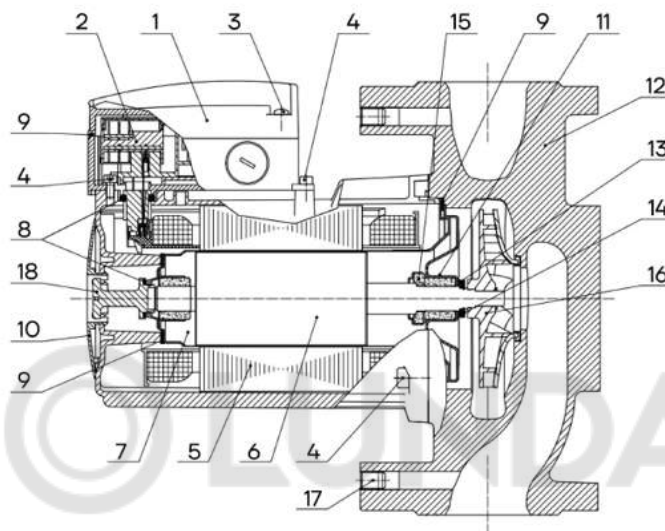
CMS(L)50-16F3M-I

CMS(L)50-16F3M-I



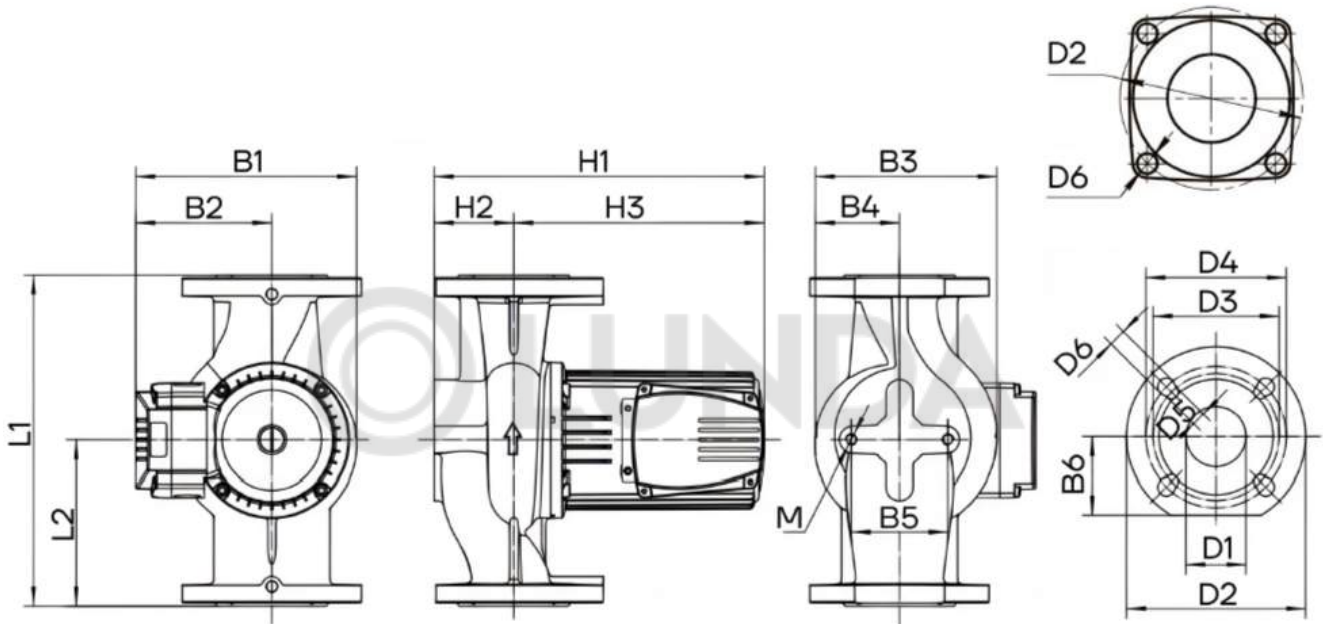
CMS(L)50-16F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I



| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | Клеммная коробка | PA66/PS |
| 2 | Модуль контроля скорости | PA66/PS |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Винт с цилиндрической головкой | Нержавеющая сталь |
| 5 | Статор | Сборка |
| 6 | Ротор | Сталь 2Cr13 |
| 7 | Гильза ротора | Нержавеющая сталь |
| 8 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 9 | Плоская уплотнительная прокладка | EPDM |
| 10 | Фирменная табличка | Композит PA66 |
| 11 | Подшипниковая пластина | Нержавеющая сталь |
| 12 | Корпус насоса | Чугун |
| 13 | Шайба | PTFE |
| 14 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь |
| 15 | Упорный подшипник | 304+карбид кремния |
| 16 | Рабочее колесо | Нержавеющая сталь/ PPO |
| 17 | Установочный винт | Нержавеющая сталь |
| 18 | Винт воздушного клапана | Латунь |

CMS(L)50-16F3M-I
Габаритные размеры: CMS(L)50-16F3M-I

 Квадратные фланцы
 в моделях CMS(L)32


| Модель | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | M |
|------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|-----|
| CMS(L)50-16F3M-I | 280 | 140 | 330 | 72 | 258 | 220 | 140 | 170 | 80 | 90 | 70 | 50 | 165 | 110 | 125 | 14 | 18 | M12 |

CMS(L)65-12F3M-I

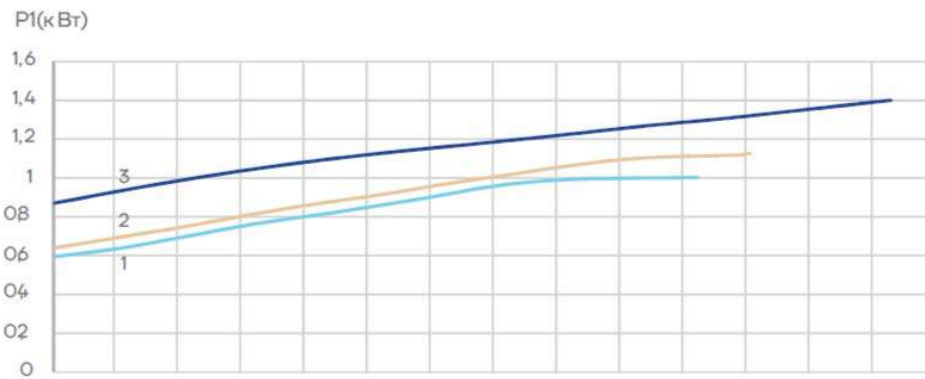
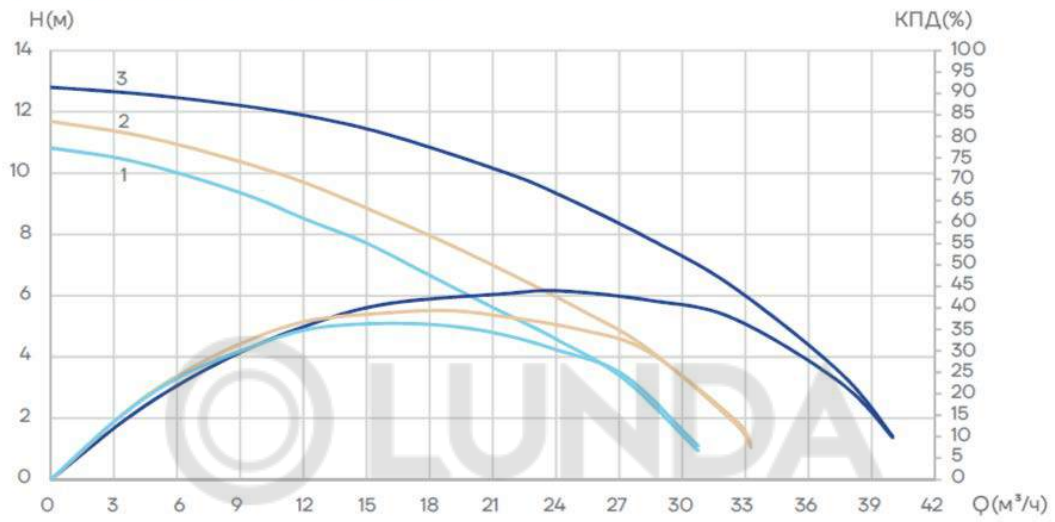


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

| | |
|-------------------------------|--|
| Классификация: | CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором |
| Частота: | 50 Гц |
| Макс. рабочее давление: | 10 бар |
| Рабочая температура: | +2 ~ +110 |
| Температура окружающей среды: | ≤ 40 |
| Диаметр фланца (вход): | DN65 |
| Диаметр фланца (вых.): | DN65 |
| Класс защиты: | IP 44 |
| Класс изоляции: | H |
| Напряжение: | 3x380В |
| Плотность рабочей среды: | ≤1 000 кг/м ³ |
| Охлаждение: | Перекачиваемая среда |
| Номинальная мощность: | 1400/1100/1000 Вт |
| Номинальный ток: | 2.7/1.6/1,5 А |
| Максимальный расход: | 40 м ³ /ч |
| Максимальный напор: | 12.8 м |
| Материал корпуса: | Чугун с катафорезным покрытием |
| Материал рабочего колеса: | Нержавеющая сталь |
| Масса насоса: | 28 кг |

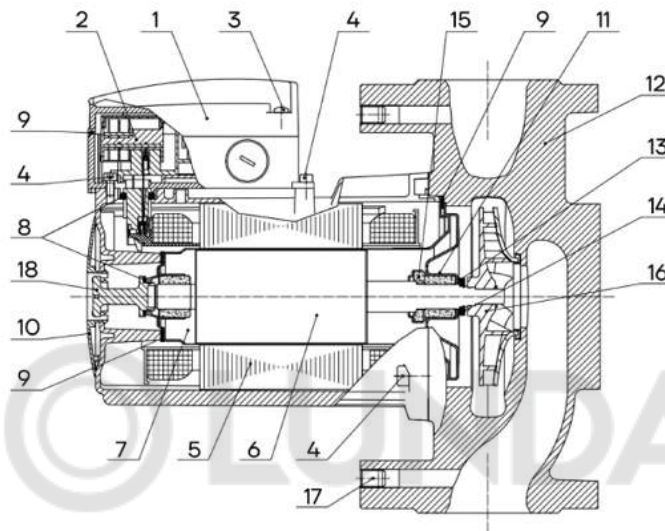
CMS(L)65-12F3M-I

CMS(L)65-12F3M-I



CMS(L)65-12F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

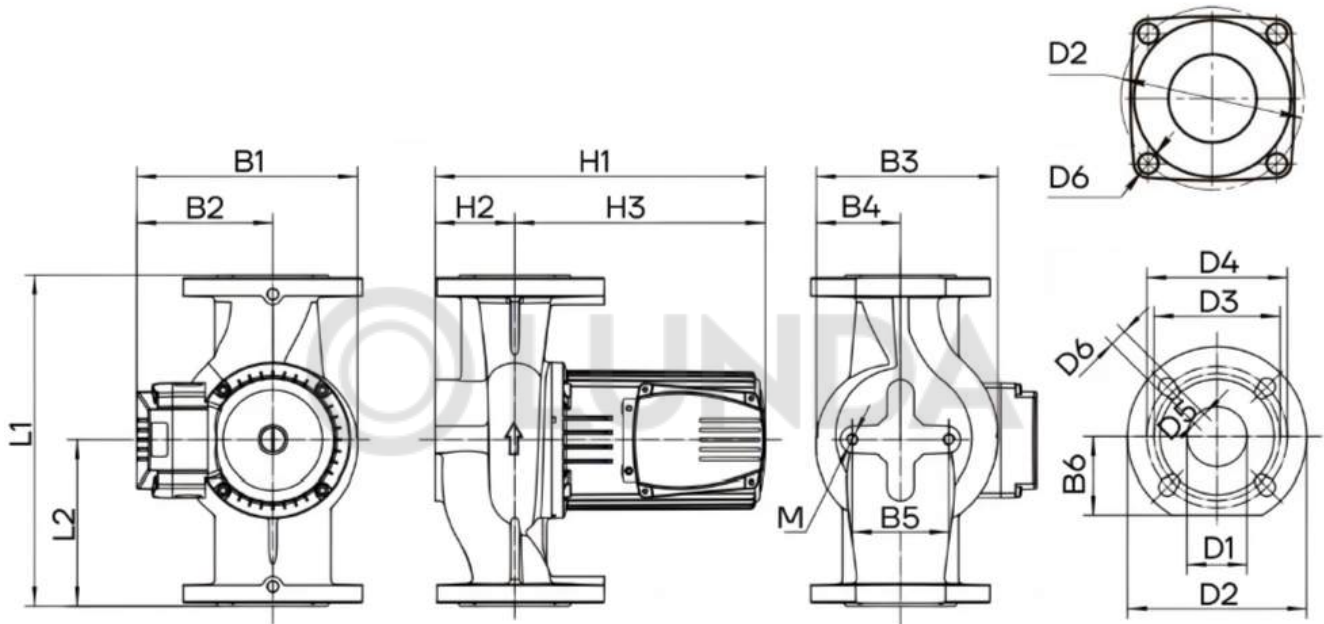


| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | Клеммная коробка | PA66/PS |
| 2 | Модуль контроля скорости | PA66/PS |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Винт с цилиндрической головкой | Нержавеющая сталь |
| 5 | Статор | Сборка |
| 6 | Ротор | Сталь 2Cr13 |
| 7 | Гильза ротора | Нержавеющая сталь |
| 8 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 9 | Плоская уплотнительная прокладка | EPDM |
| 10 | Фирменная табличка | Композит PA66 |
| 11 | Подшипниковая пластина | Нержавеющая сталь |
| 12 | Корпус насоса | Чугун |
| 13 | Шайба | PTFE |
| 14 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь |
| 15 | Упорный подшипник | 304+карбид кремния |
| 16 | Рабочее колесо | Нержавеющая сталь/ PPO |
| 17 | Установочный винт | Нержавеющая сталь |
| 18 | Винт воздушного клапана | Латунь |

CMS(L)65-12F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)65-12F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



| Модель | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | M |
|------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|----|-----|
| CMS(L)65-12F3M-I | 340 | 170 | 340 | 82 | 258 | 230 | 140 | 200 | 88 | 100 | 80 | 65 | 185 | 130 | 145 | 14 | 18 | M12 |

CMS(L)32-8F1M-I

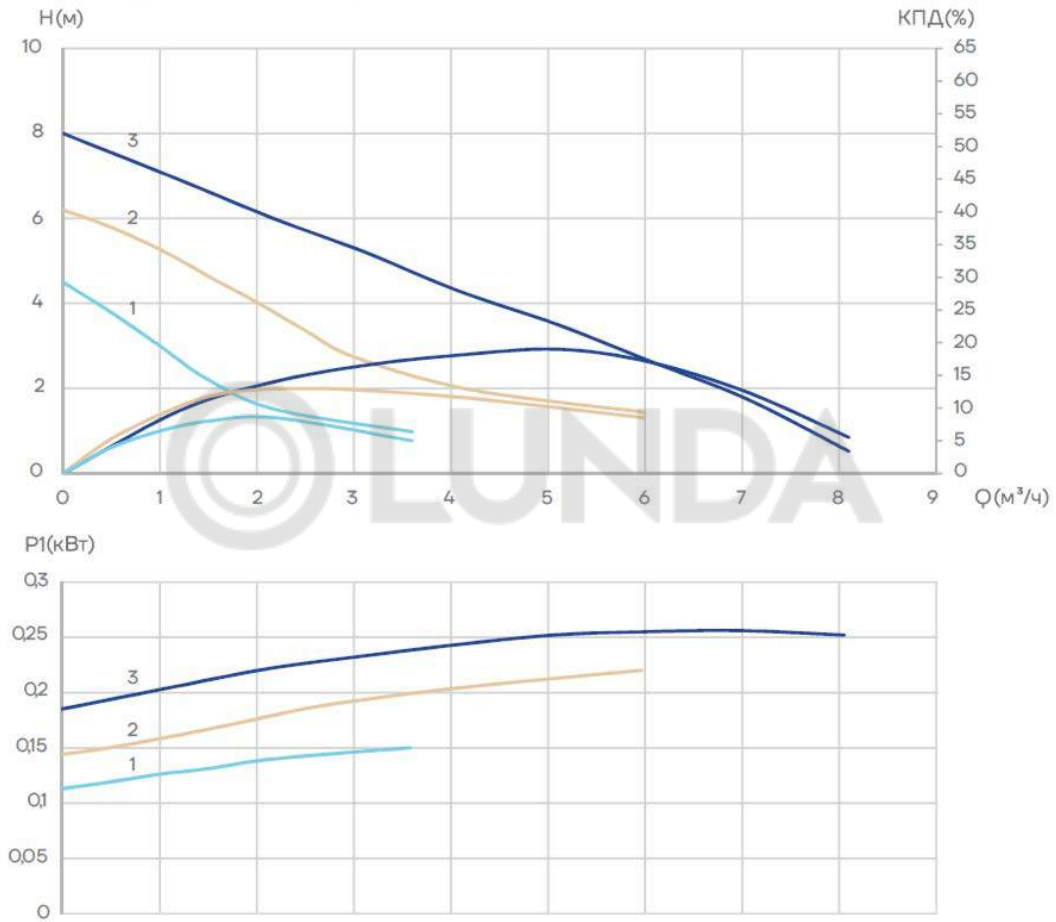


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

| | |
|-------------------------------|--|
| Классификация: | CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором |
| Частота: | 50 Гц |
| Макс. рабочее давление: | 10 бар |
| Рабочая температура: | +2 ~ +110 |
| Температура окружающей среды: | ≤ 40 |
| Диаметр фланца (вход): | DN40 |
| Диаметр фланца (вых.): | DN40 |
| Класс защиты: | IP 44 |
| Класс изоляции: | H |
| Напряжение: | 1x220В |
| Плотность рабочей среды: | ≤1 000 кг/м ³ |
| Охлаждение: | Перекачиваемая среда |
| Номинальная мощность: | 245/190/135 Вт |
| Номинальный ток: | 1/0.8/0.59 А |
| Максимальный расход: | 8.1 м ³ /ч |
| Максимальный напор: | 8 м |
| Материал корпуса: | Чугун с катафорезным покрытием |
| Материал рабочего колеса: | Полимер |
| Масса насоса: | 5.3 кг |

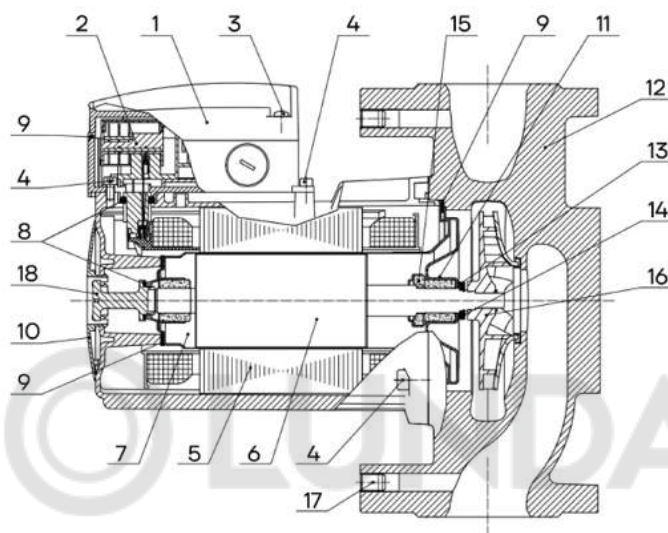
CMS(L)32-8F1M-I

CMS(L)32-8F1M-I



CMS(L)32-8F1M-I

Конструкция: CMS(L)-I

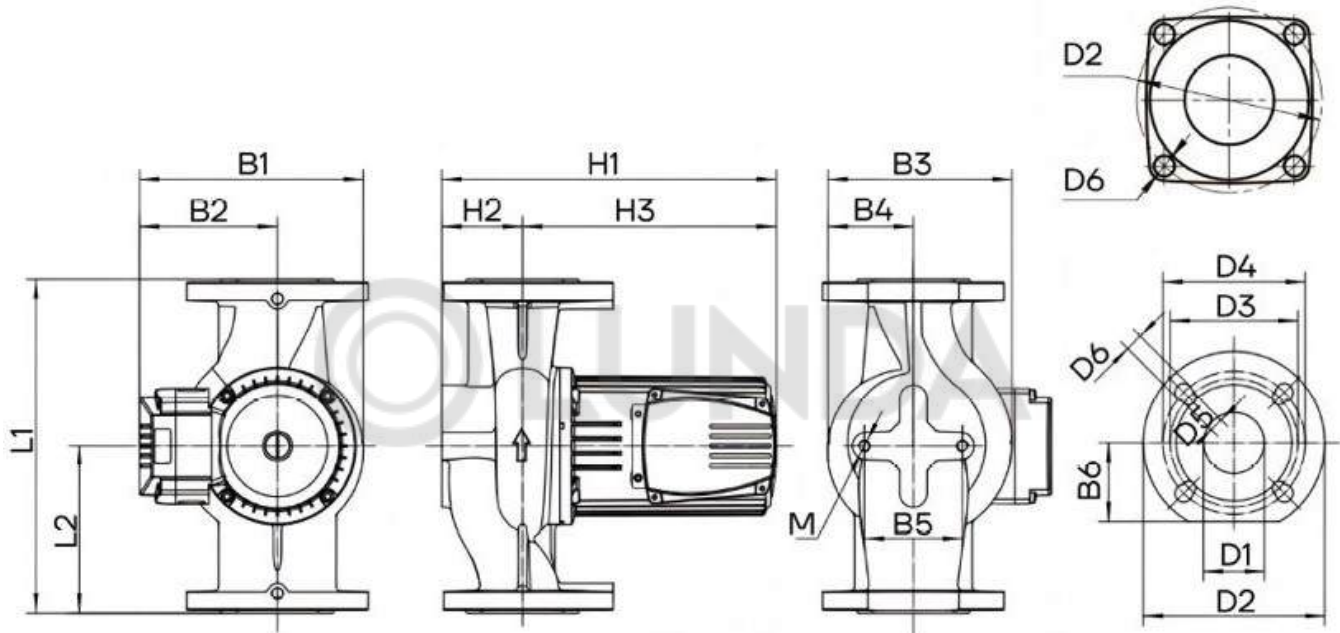


| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | Клеммная коробка | PA66/PS |
| 2 | Модуль контроля скорости | PA66/PS |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Винт с цилиндрической головкой | Нержавеющая сталь |
| 5 | Статор | Сборка |
| 6 | Ротор | Сталь 2Cr13 |
| 7 | Гильза ротора | Нержавеющая сталь |
| 8 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 9 | Плоская уплотнительная прокладка | EPDM |
| 10 | Фирменная табличка | Композит PA66 |
| 11 | Подшипниковая пластина | Нержавеющая сталь |
| 12 | Корпус насоса | Чугун |
| 13 | Шайба | PTFE |
| 14 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь |
| 15 | Упорный подшипник | 304+карбид кремния |
| 16 | Рабочее колесо | Нержавеющая сталь/ PPO |
| 17 | Установочный винт | Нержавеющая сталь |
| 18 | Винт воздушного клапана | Латунь |

CMS(L)32-8F1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)32-8F1M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



| Модель | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | M |
|---------------|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|---|
| CMS(L)32-8F1M | 200 | / | 170 | 35 | 135 | 140 | / | / | / | / | / | / | 90 | / | / | / | 9.5 | / |

CMS(L)32-12F1S-I

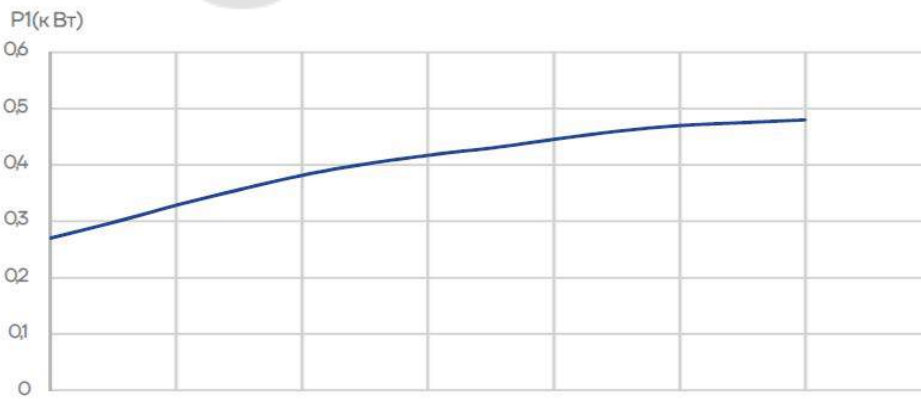


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

| | |
|-------------------------------|--|
| Классификация: | CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором |
| Частота: | 50 Гц |
| Макс. рабочее давление: | 10 бар |
| Рабочая температура: | +2 ~ +110 |
| Температура окружающей среды: | ≤ 40 |
| Диаметр фланца (вход): | DN40 |
| Диаметр фланца (вых.): | DN40 |
| Класс защиты: | IP 44 |
| Класс изоляции: | H |
| Напряжение: | 1x220В |
| Плотность рабочей среды: | ≤1 000 кг/м ³ |
| Охлаждение: | Перекачиваемая среда |
| Номинальная мощность: | 500 Вт |
| Номинальный ток: | 2 А |
| Максимальный расход: | 11.97 м ³ /ч |
| Максимальный напор: | 12.01 м |
| Материал корпуса: | Чугун с катафорезным покрытием |
| Материал рабочего колеса: | Полимер |
| Масса насоса: | 9.45 кг |

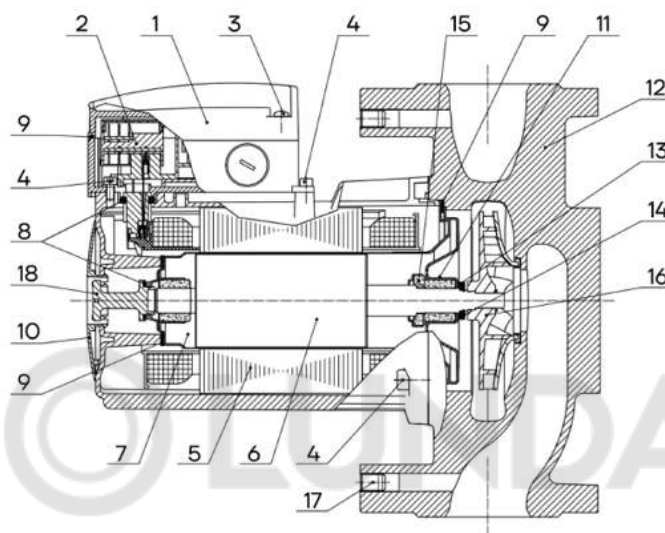
CMS(L)32-12F1S-I

CMS(L)32-12F1S-I



CMS(L)32-12F1S-I

Конструкция: CMS(L)-I

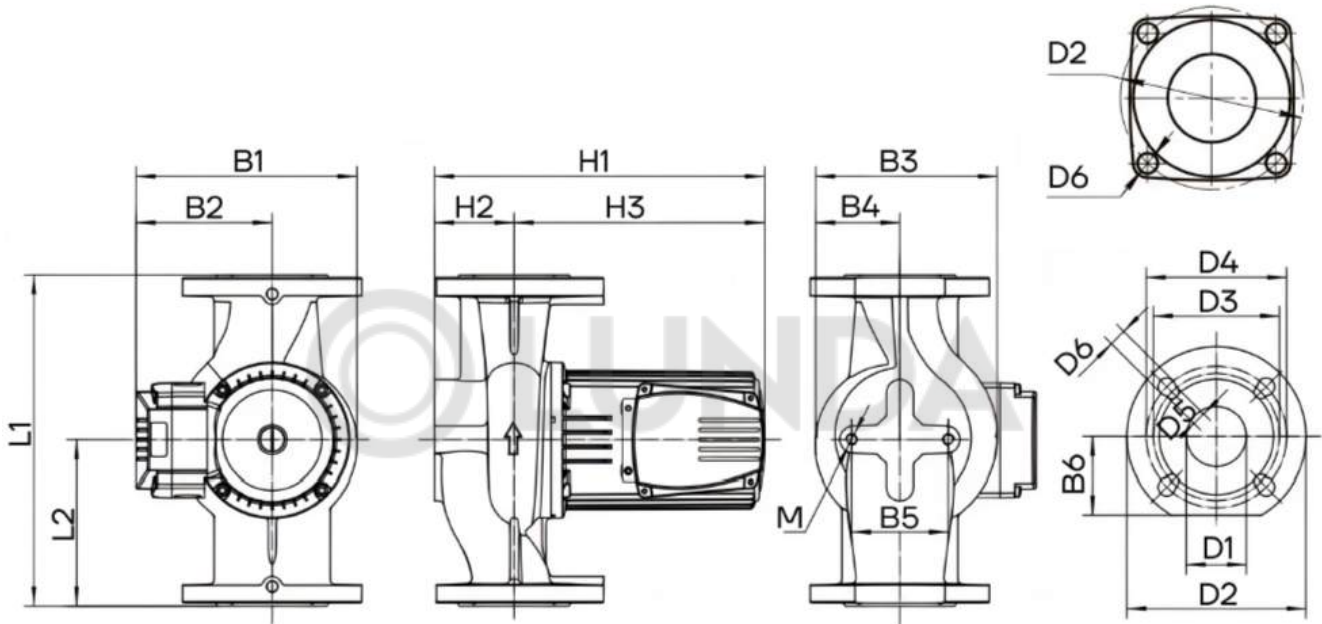


| № | Наименование | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------|
| 1 | Клеммная коробка | PA66/PS |
| 2 | Модуль контроля скорости | PA66/PS |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Винт с цилиндрической головкой | Нержавеющая сталь |
| 5 | Статор | Сборка |
| 6 | Ротор | Сталь 2Cr13 |
| 7 | Гильза ротора | Нержавеющая сталь |
| 8 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 9 | Плоская уплотнительная прокладка | EPDM |
| 10 | Фирменная табличка | Композит PA66 |
| 11 | Подшипниковая пластина | Нержавеющая сталь |
| 12 | Корпус насоса | Чугун |
| 13 | Шайба | PTFE |
| 14 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь |
| 15 | Упорный подшипник | 304+карбид кремния |
| 16 | Рабочее колесо | Нержавеющая сталь/ PPO |
| 17 | Установочный винт | Нержавеющая сталь |
| 18 | Винт воздушного клапана | Латунь |

CMS(L)32-12F1S-I

Габаритные размеры: CMS(L)32-12F1S-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



| Модель | L1 | L2 | H1 | H2 | H3 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | M |
|------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| CMS(L)32-12F1S-I | 220 | 110 | 230 | 50 | 180 | 160 | 95 | 137 | 66 | 70 | / | 40 | 90 | 90 | / | / | 12 | M8 |