

CMS(L)20-6T1M-I

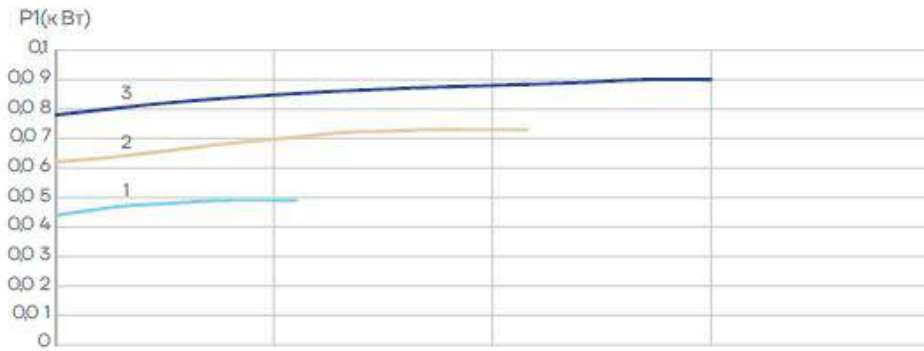
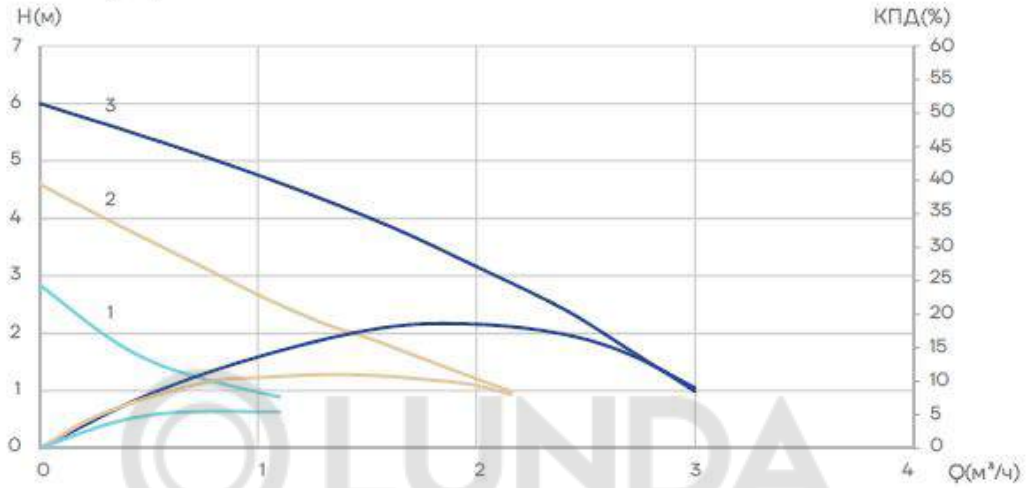


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1
Выходной присоединительный размер:	G1
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	100/70/55 Вт
Номинальный ток:	0.4/0.3/0.2 А
Максимальный расход:	3 м ³ /ч
Максимальный напор:	6 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	2 кг

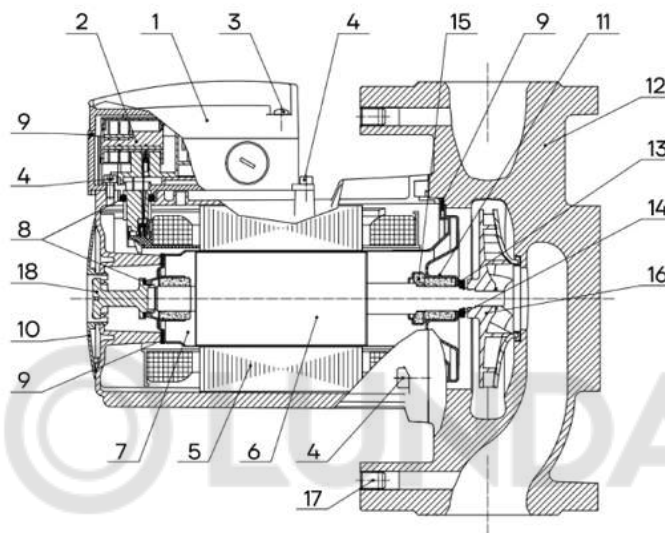
CMS(L)20-6T1M-I

CMS(L)20-6T1M-I



CMS(L)20-6T1M-I

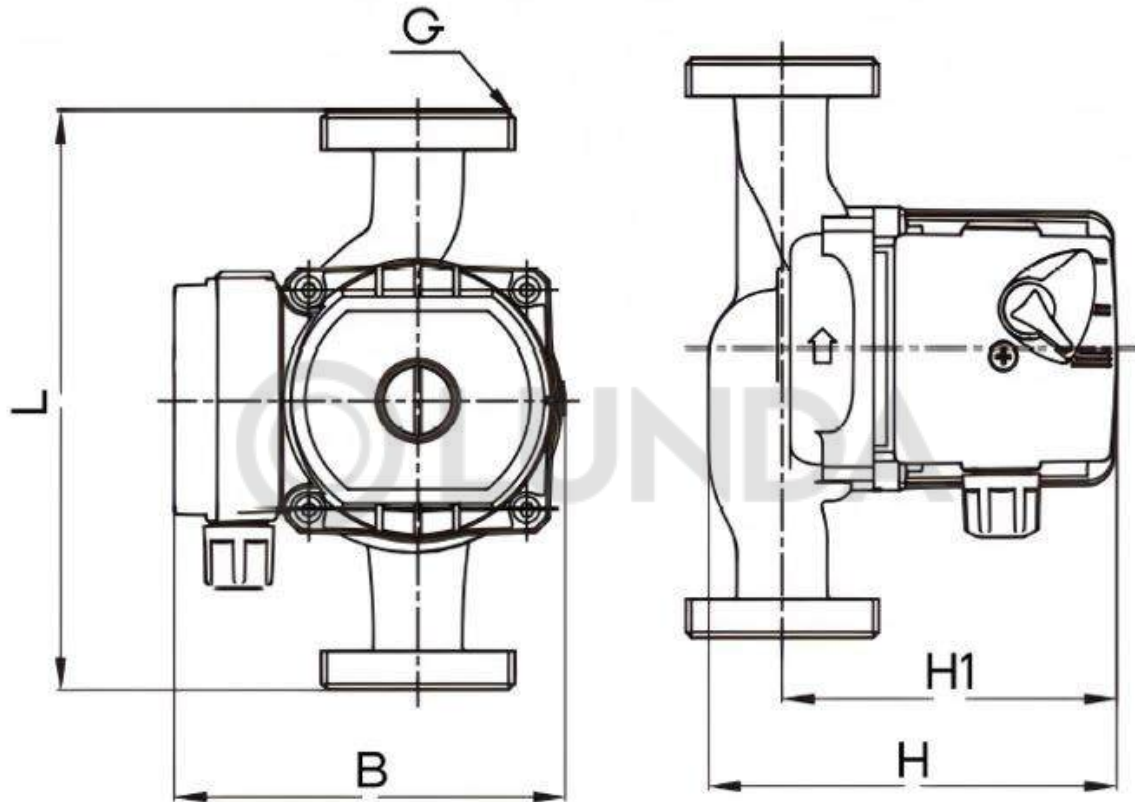
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)20-6T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)20-6T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)20-6T1M-I	130	105	130	1"	130	1"-3/4"

CMS(L)20-4T1M-I

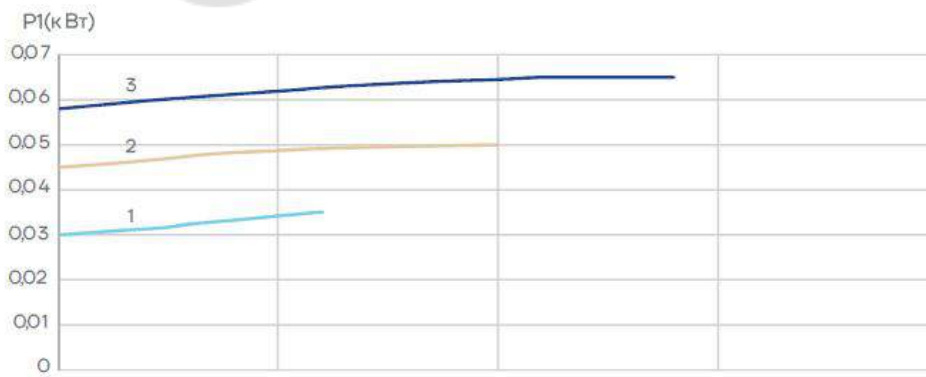
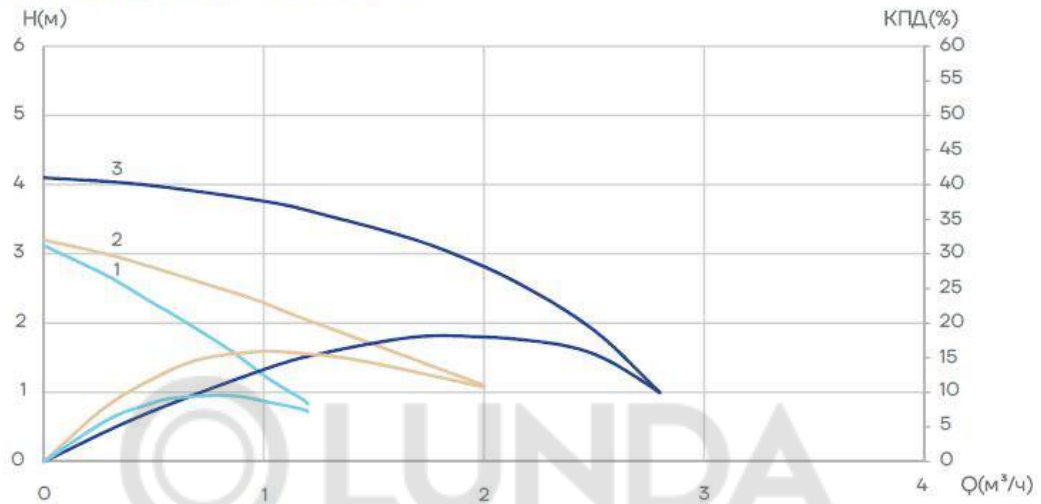


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1
Выходной присоединительный размер:	G1
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	65/45/30 Вт
Номинальный ток:	0.25/0.17/0.1 А
Максимальный расход:	2.8 м ³ /ч
Максимальный напор:	4.1 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	2 кг

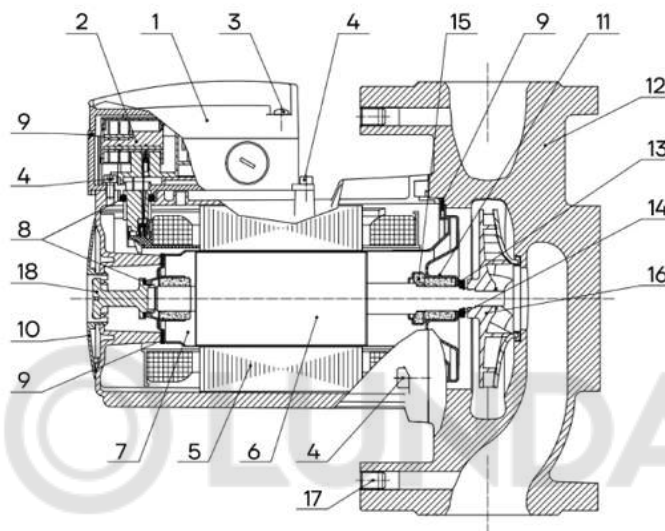
CMS(L)20-4T1M-I

CMS(L)20-4T1M-I



CMS(L)20-4T1M-I

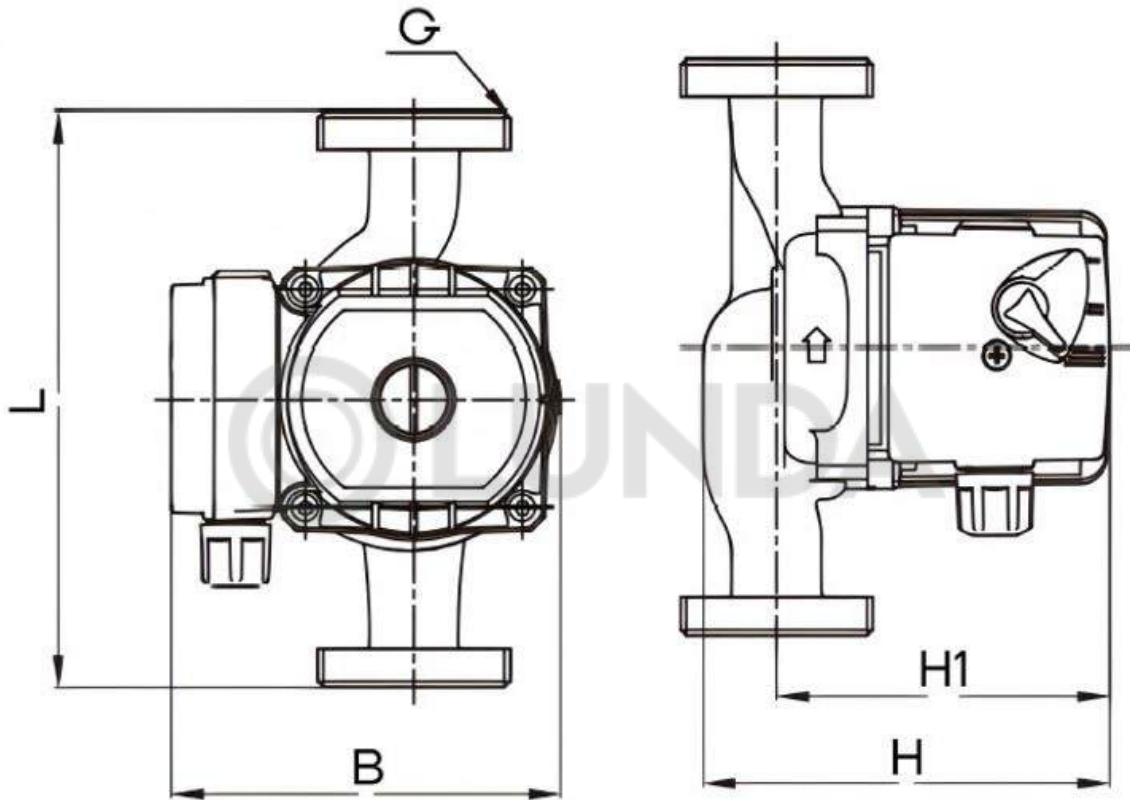
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	3O4+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)20-4T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)20-4T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)20-4T1M-I	130	105	130	1"	130	1"-3/4"

CMS(L)20-12T1M-I

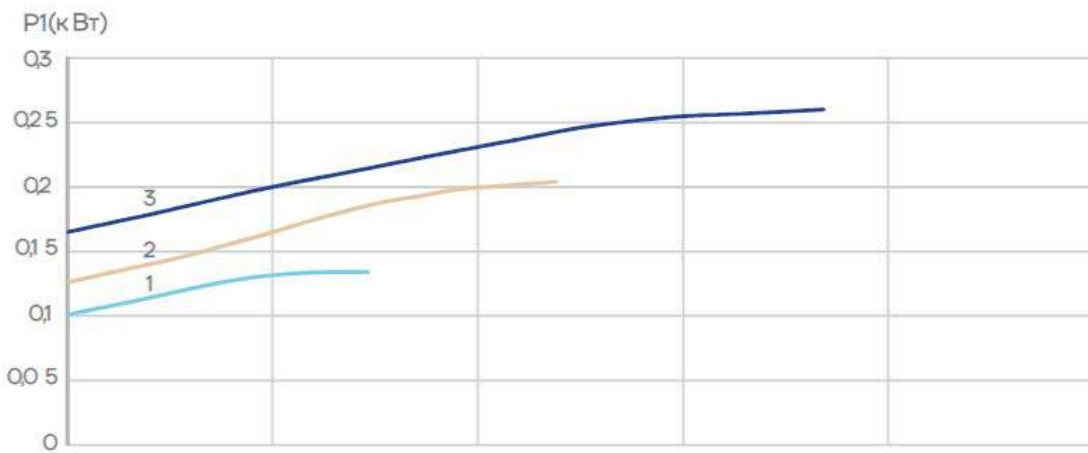
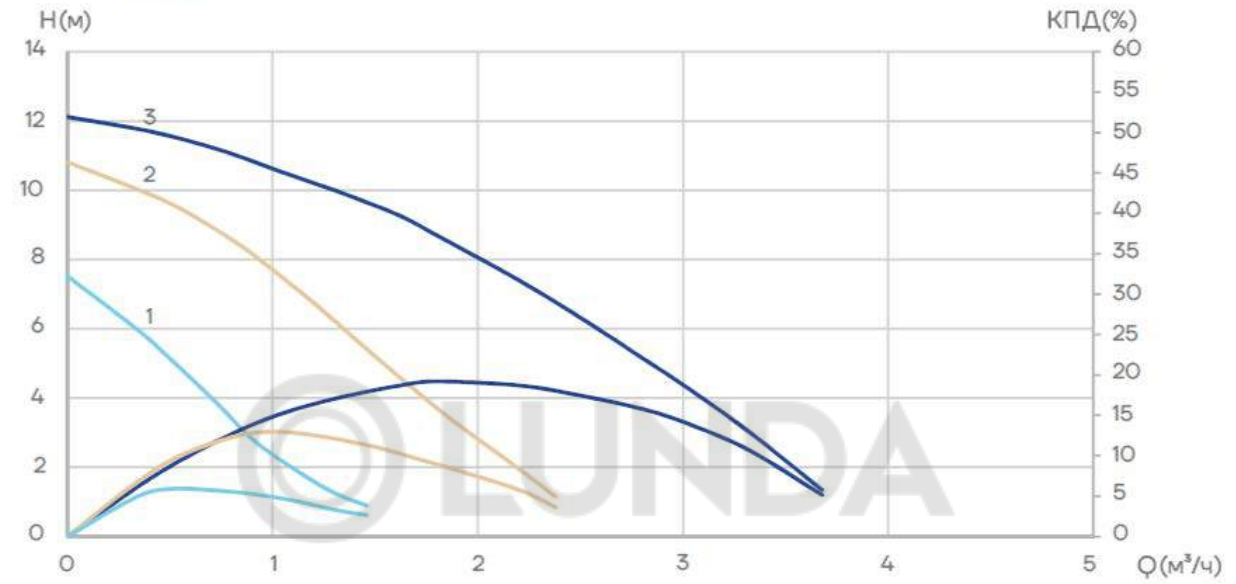


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110 ≤
Температура окружающей среды:	40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1
Выходной присоединительный размер:	G1
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	245/190/135 Вт
Номинальный ток:	0.98/0.73/0.58 А
Максимальный расход:	3.68 м ³ /ч
Максимальный напор:	12.12 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	4 кг

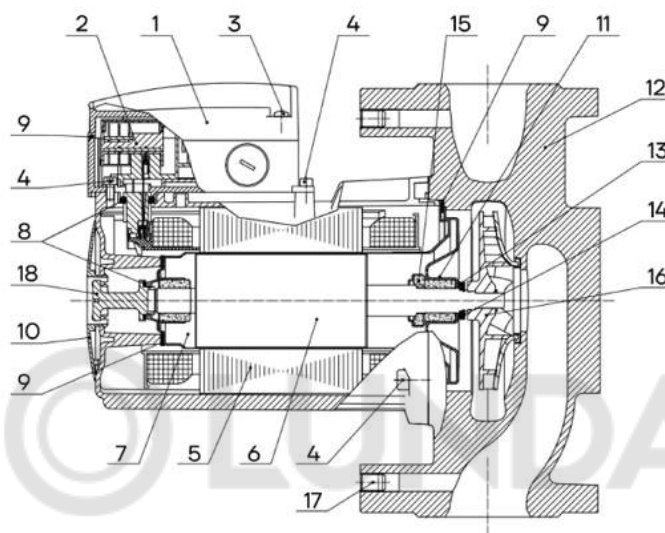
CMS(L)20-12T1M-I

CMS(L)20-12T1M-I



CMS(L)20-12T1M-I

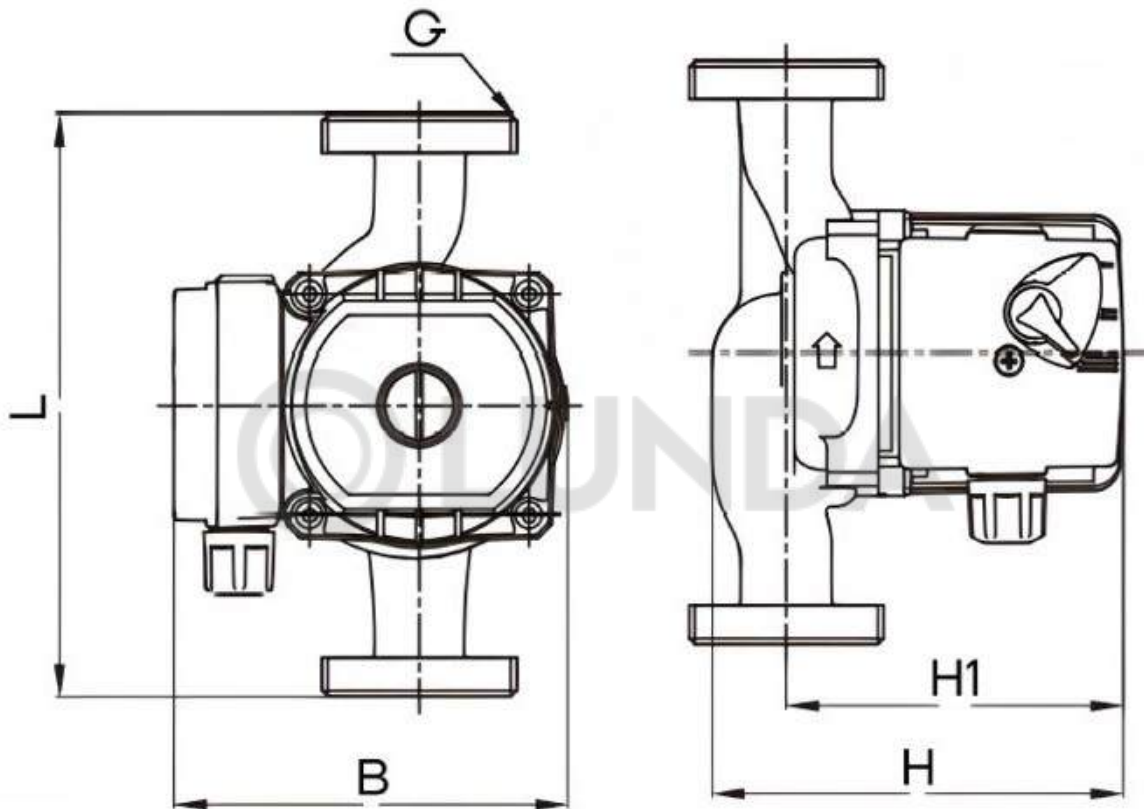
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)20-12T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)20-12T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)20-12T1M-I	150	130	180	1"	150	1"-½"

CMS(L)25-4T1M-I

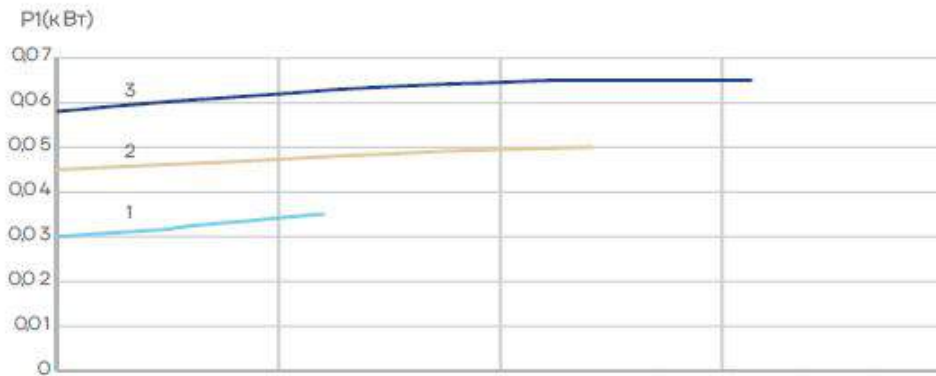
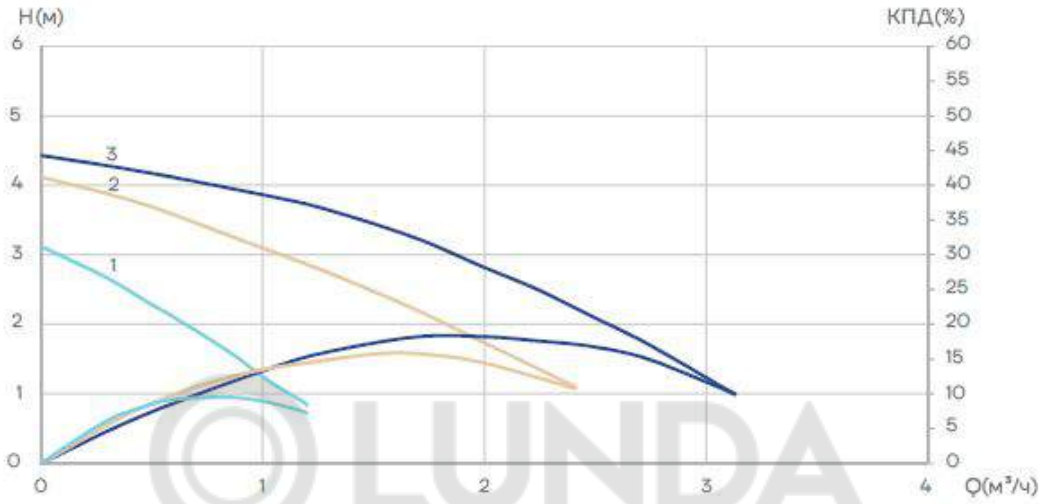


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1 1/2
Выходной присоединительный размер:	G1 1/2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	65/45/30 Вт
Номинальный ток:	0.25/0.17/0.1 А
Максимальный расход:	3.13 м ³ /ч
Максимальный напор:	4.43 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	2.4 кг

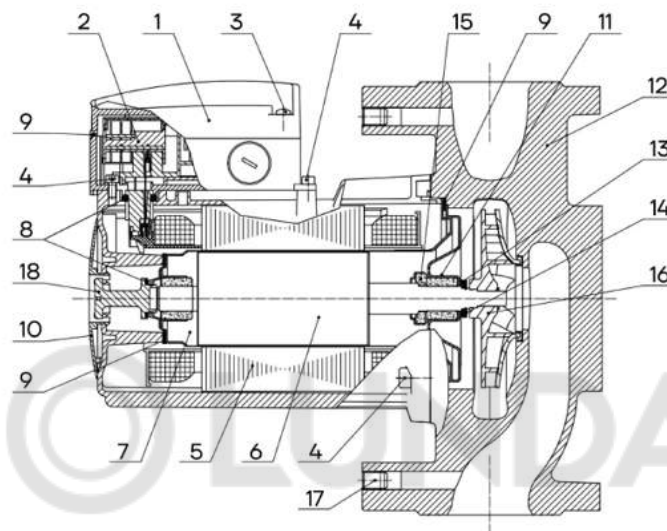
CMS(L)25-4T1M-I

CMS(L)25-4T1M-I



CMS(L)25-4T1M-I

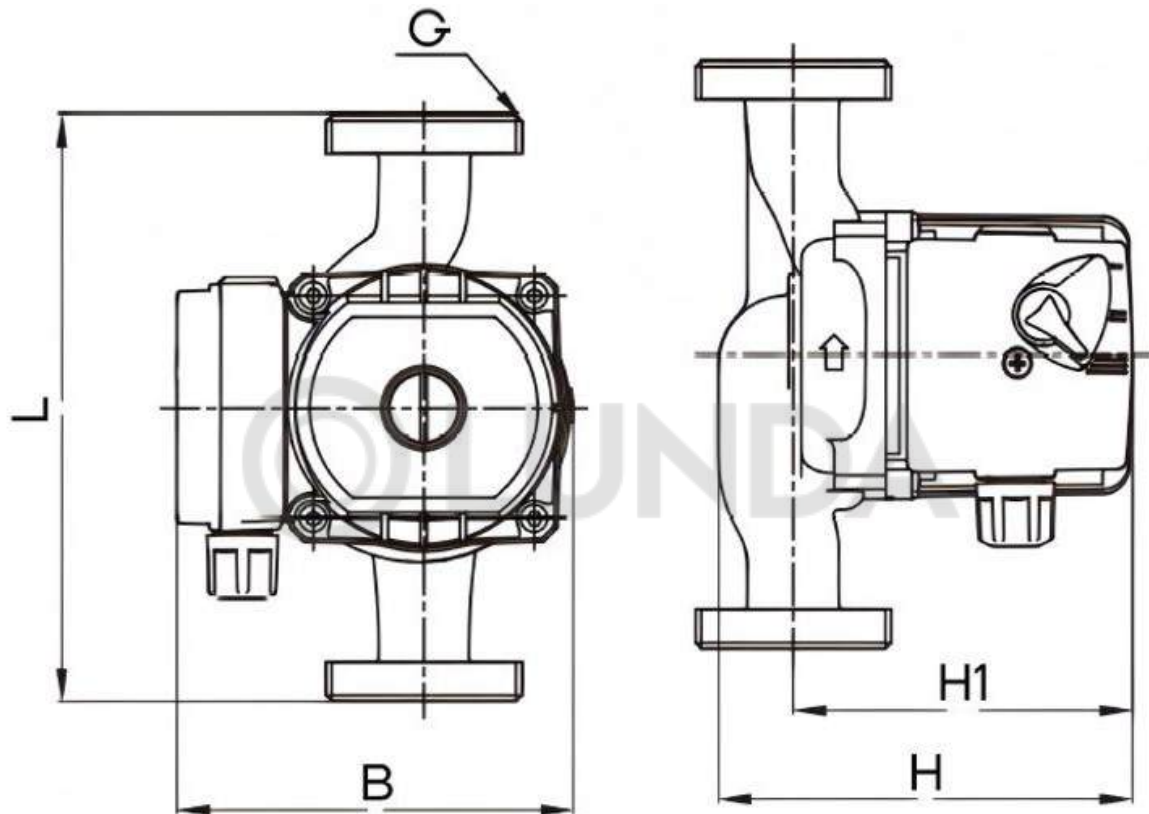
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)25-4T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)25-4T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)25-4T1M-I	130	105	180	1½"	130	1½"-1"

CMS(L)25-6T1M-I

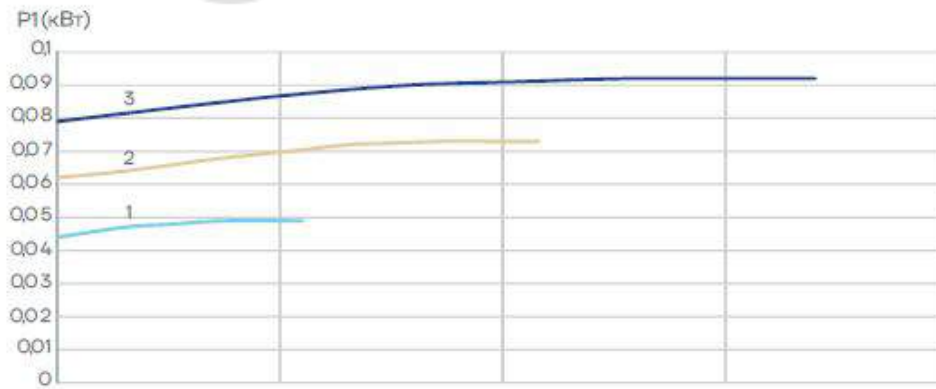
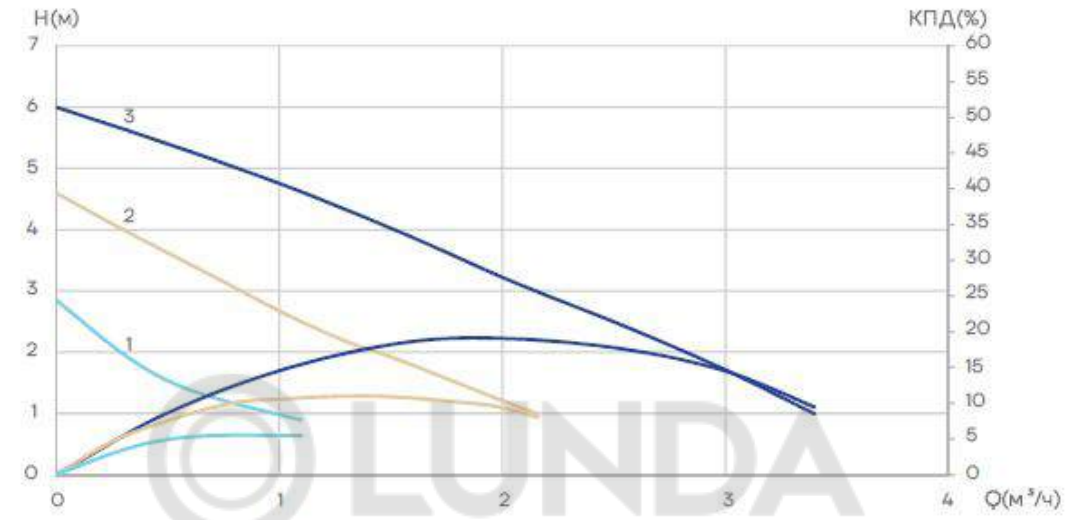


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	II
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1 1/2
Выходной присоединительный размер:	G1 1/2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	100/70/55 Вт
Номинальный ток:	0.4/0.3/0.2 А
Максимальный расход:	3.4 м ³ /ч
Максимальный напор:	6 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	2.2 кг

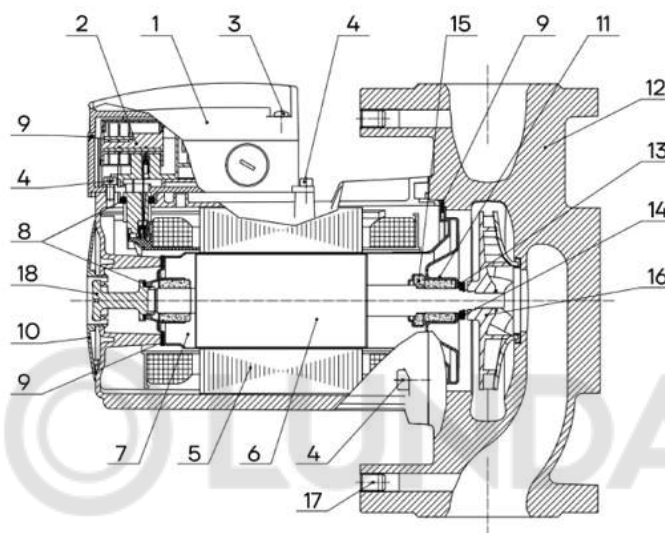
CMS(L)25-6T1M-I

CMS(L)25-6T1M-I



CMS(L)25-6T1M-I

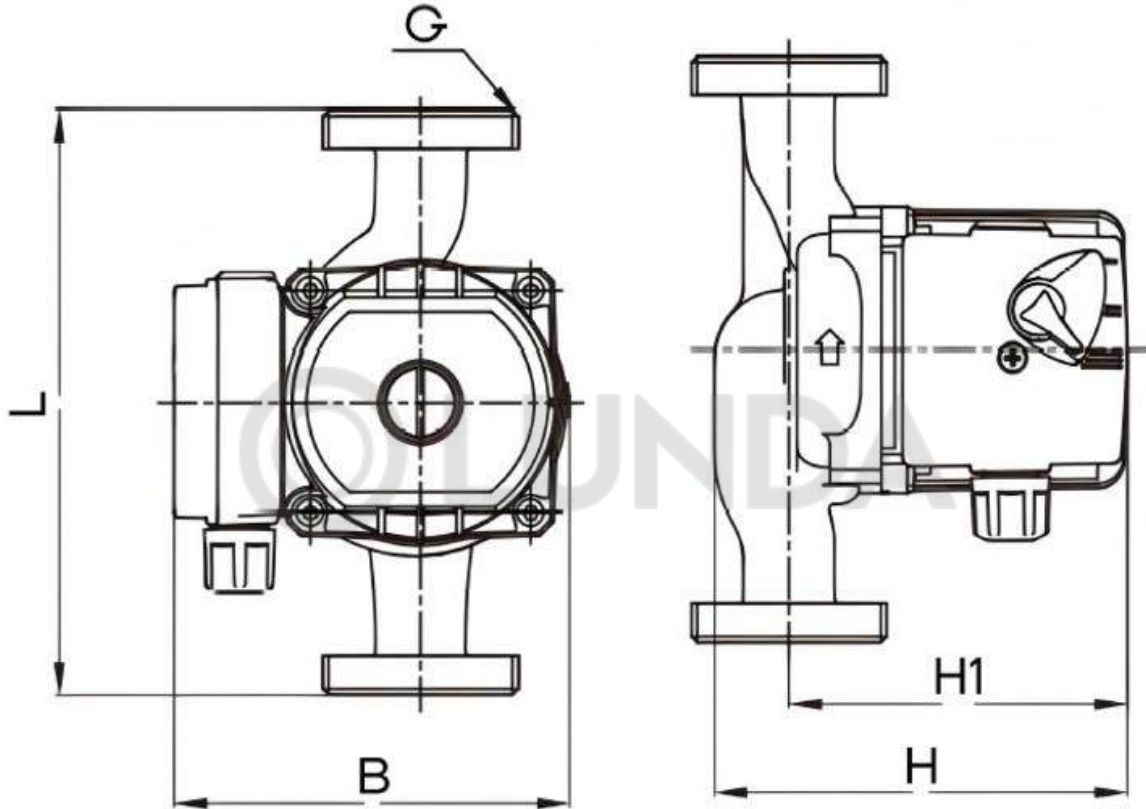
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	РА66/PS
2	Модуль контроля скорости	РА66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит РА66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)25-6T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)25-6T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)25-6T1M-I	130	105	180	1½"	130	1½"-1"

CMS(L)25-8T1M-I

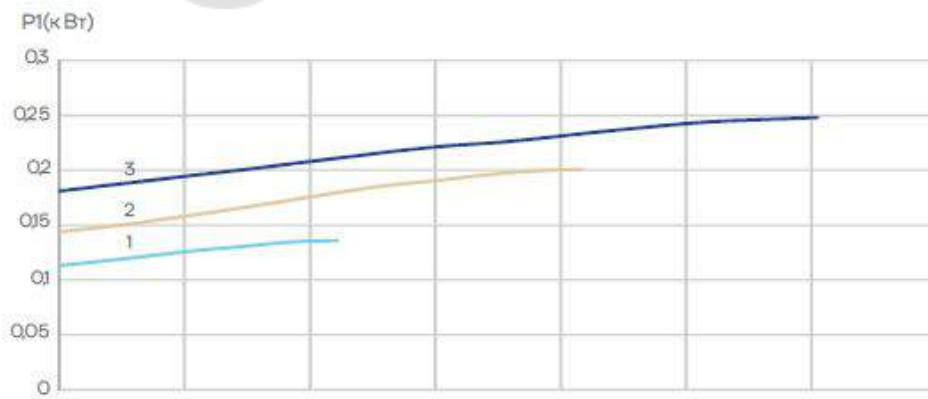
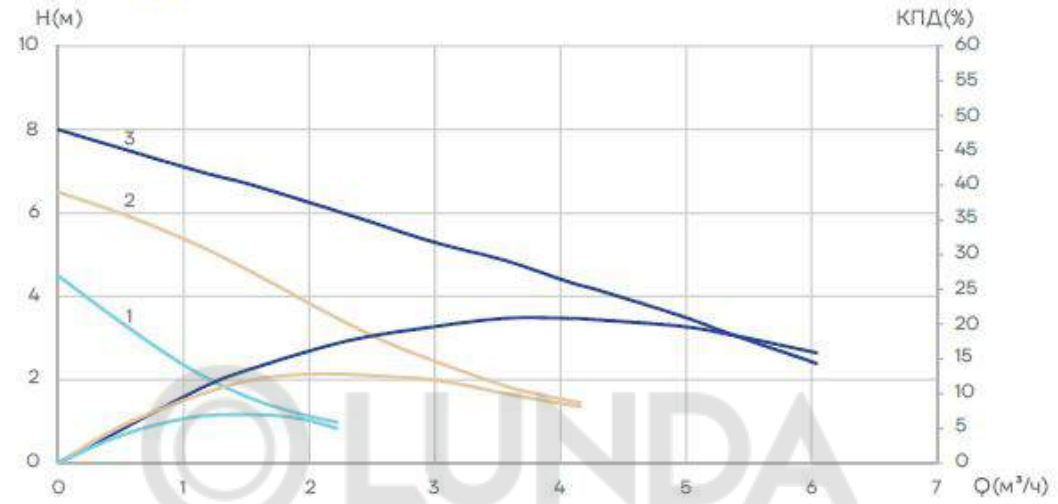


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1 1/2
Выходной присоединительный размер:	G1 1/2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	245/190/135 Вт
Номинальный ток:	1/0.8/0.59 А
Максимальный расход:	6 м ³ /ч
Максимальный напор:	8 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	4 кг

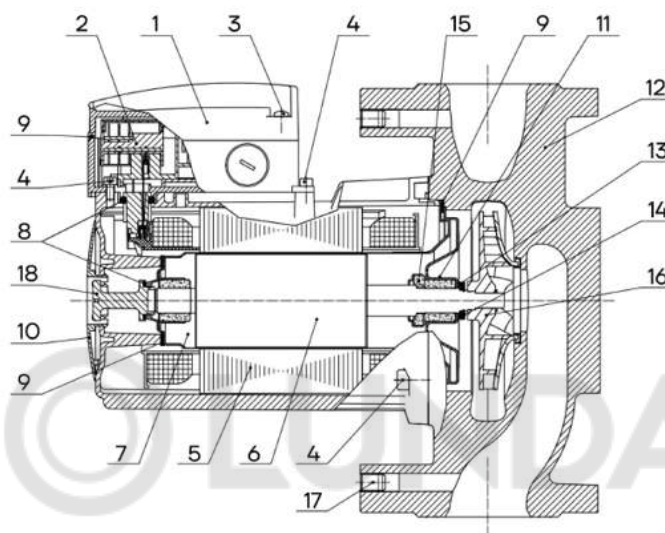
CMS(L)25-8T1M-I

CMS(L)25-8T1M-I



CMS(L)25-8T1M-I

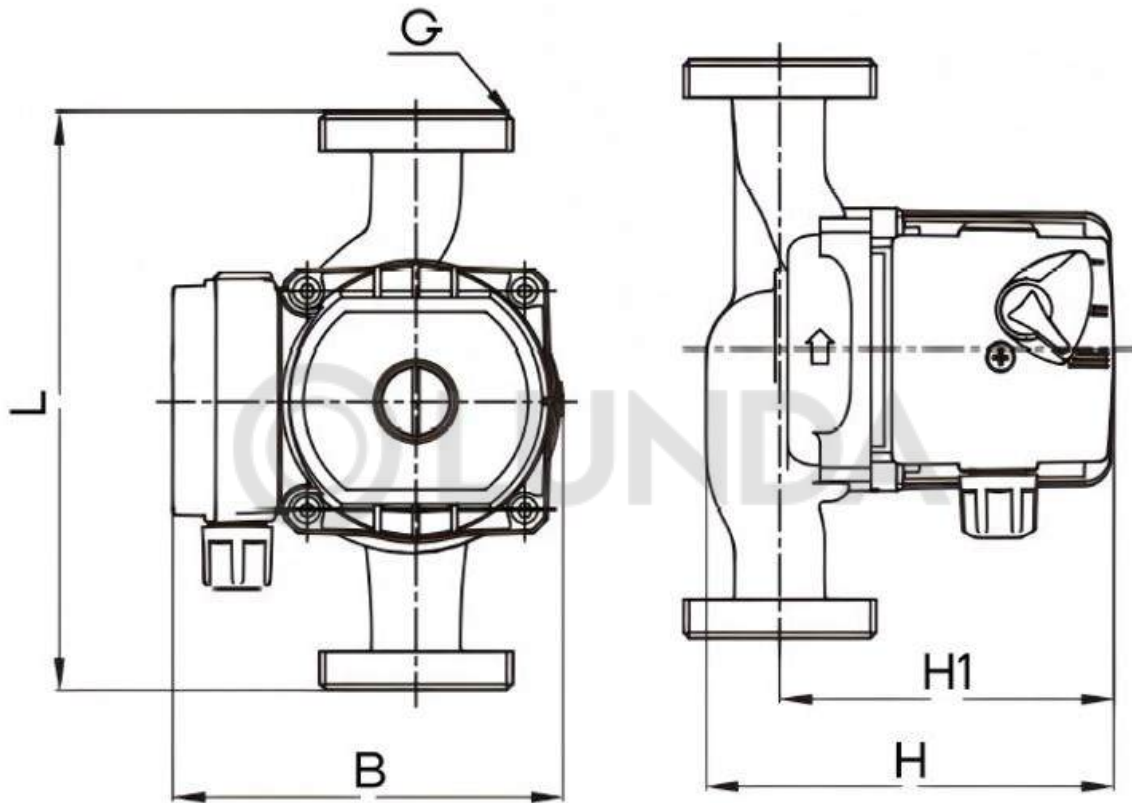
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)25-8T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)25-8T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)25-8T1M-I	160	130	180	1½"	150	1½"-1"

CMS(L)25-12T1M-I

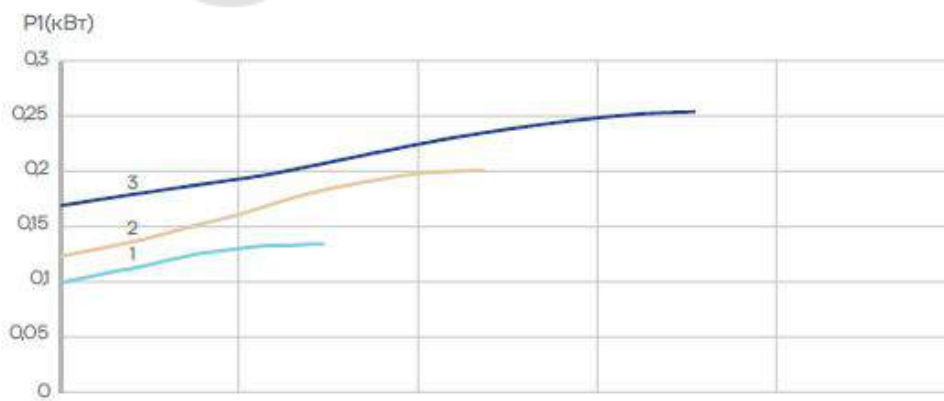
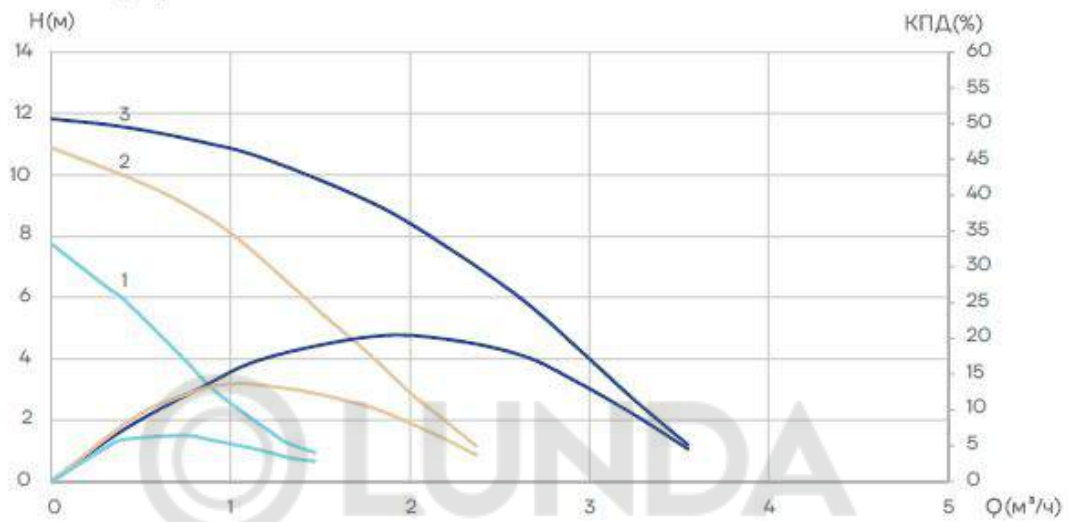


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	II
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1 1/2
Выходной присоединительный размер:	G1 1/2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	245/190/135 Вт
Номинальный ток:	0.98/0.73/0.58 А
Максимальный расход:	3.55 м ³ /ч
Максимальный напор:	11.83 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	4.1 кг

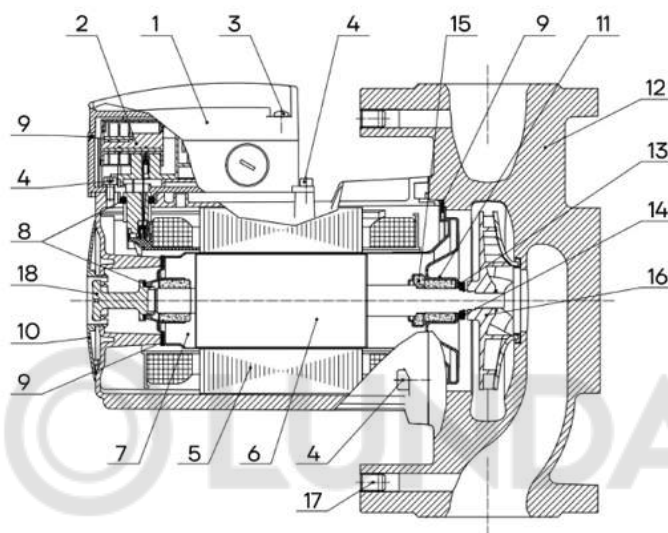
CMS(L)25-12T1M-I

CMS(L)25-12T1M-I



CMS(L)25-12T1M-I

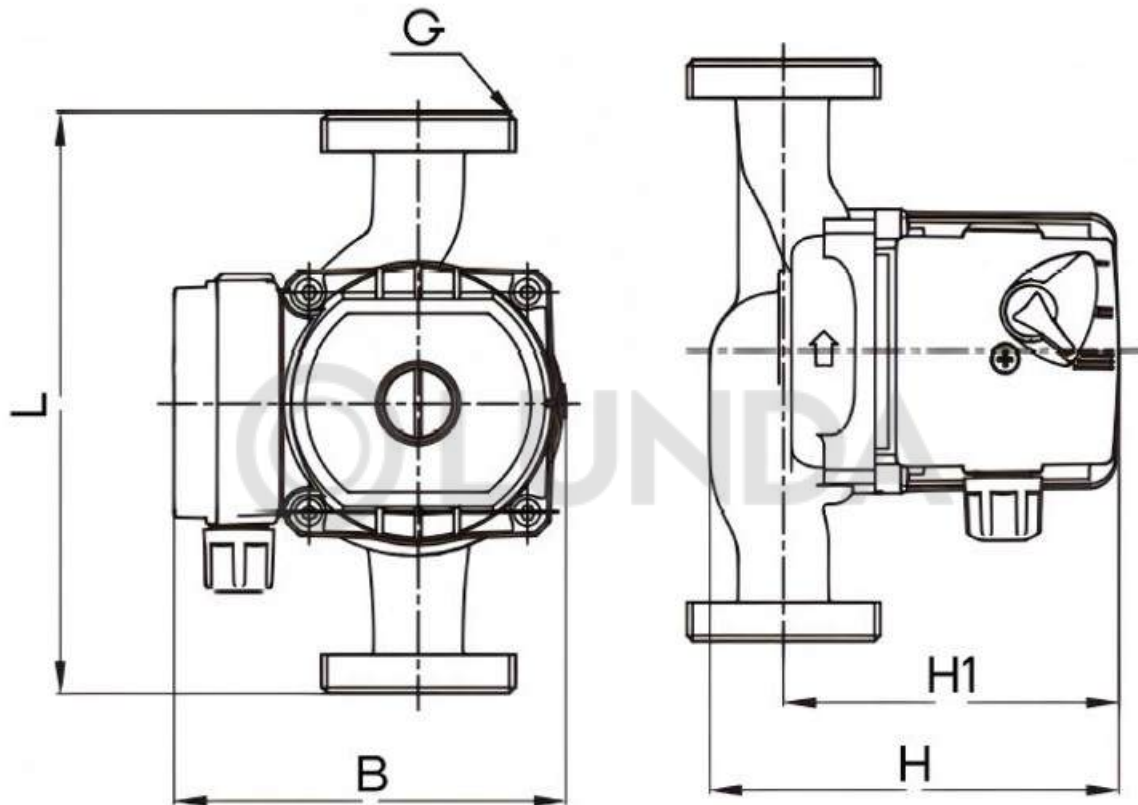
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)25-12T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)25-12T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)25-12T1M-I	150	130	180	1½"	150	1½"-1"

CMS(L)25-16T3M-I

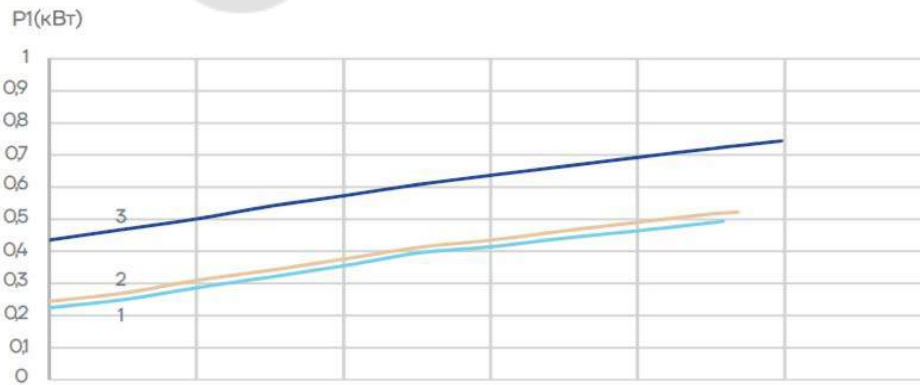
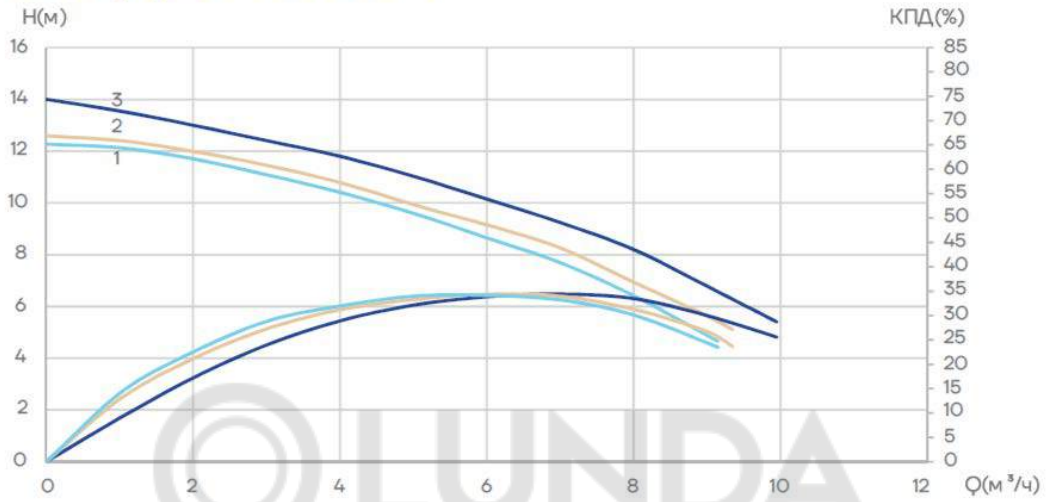


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	II
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1 1/2
Выходной присоединительный размер:	G1 1/2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	750/550/500 Вт
Номинальный ток:	1.95/0.85/0.75 А
Максимальный расход:	9.95 м ³ /ч
Максимальный напор:	14 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	15.6 кг

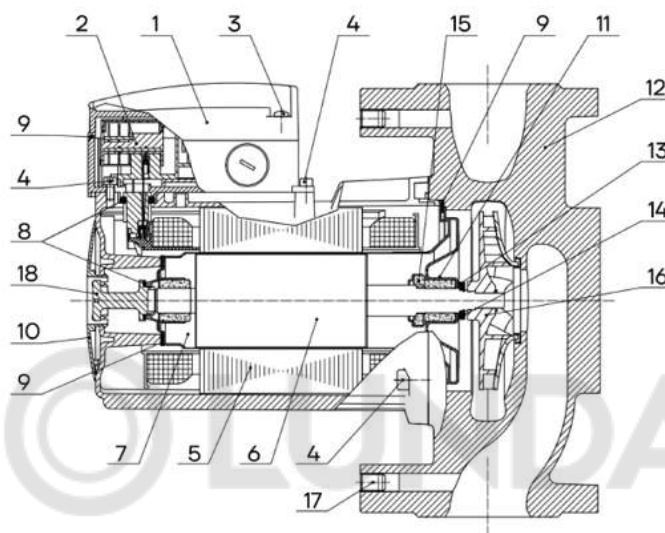
CMS(L)25-16T3M-I

CMS(L)25-16T3M-I



CMS(L)25-16T3M-I

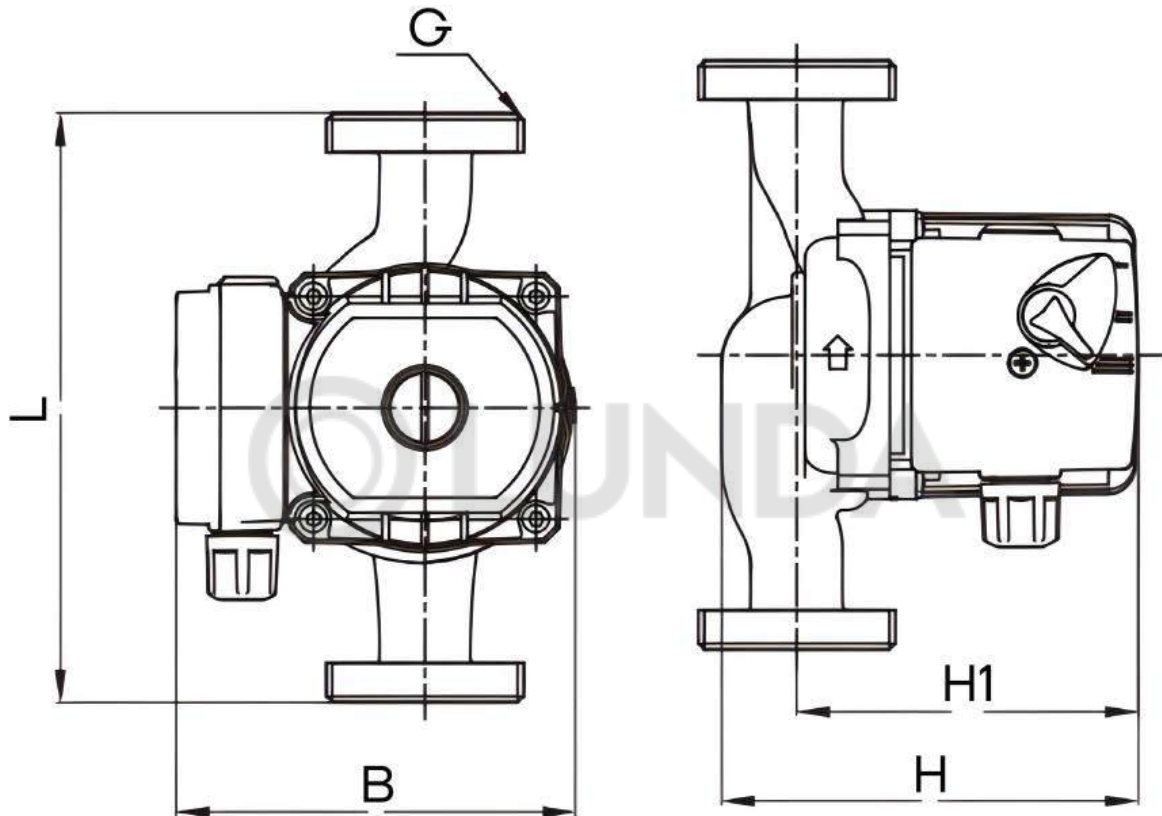
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	3O4+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)25-16T3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)25-16T3M- I



Модель	H	H1	L	G	B	G
CMS(L)25-16T3M-I	313	261	230	1½"	220	1½"-1"

CMS(L)25-20T3M-I

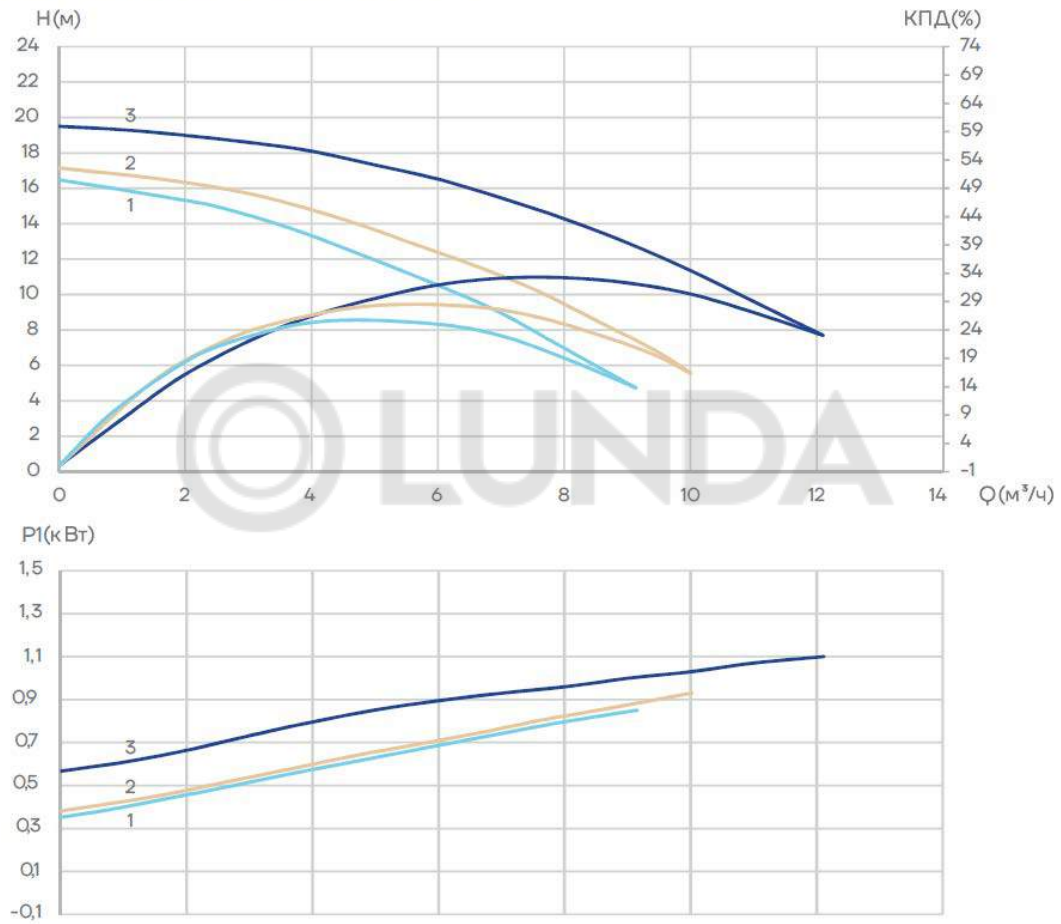


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤ 1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G1 1/2
Выходной присоединительный размер:	G1 1/2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	1100/900/800 Вт
Номинальный ток:	2.3/1.3/1.1 А
Максимальный расход:	12.1 м ³ /ч
Максимальный напор:	19.5 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	15.7 кг

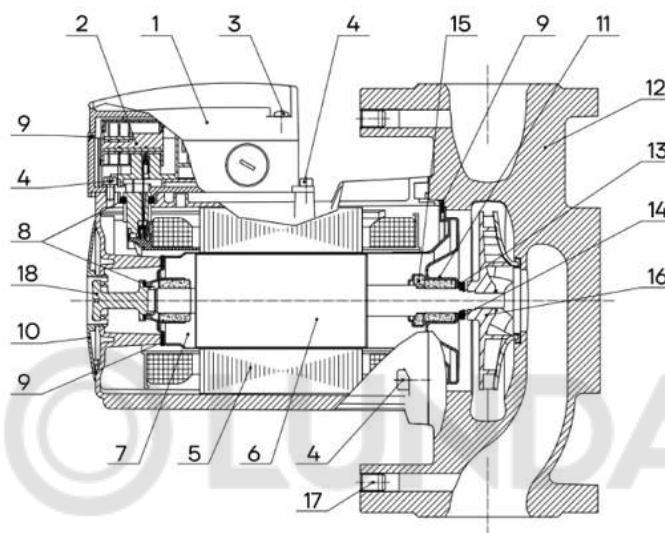
CMS(L)25-20T3M-I

CMS(L)25-20T3M-I



CMS(L)25-20T3M-I

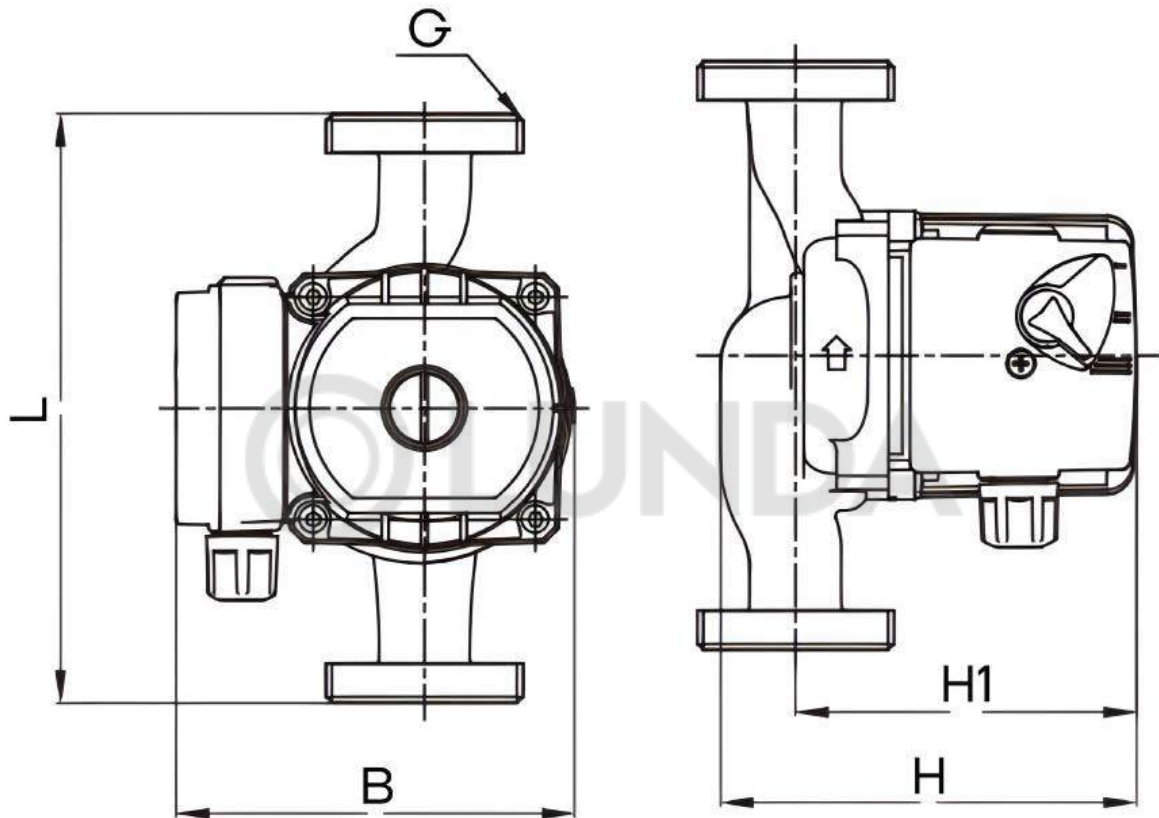
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)25-20T3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)25-20T3M- I



Модель	H	H1	L	G	B	G
CMS(L)25-20T3M-I	313	261	230	1½"	220	1½"-1"

CMS(L)32-4T1M-I

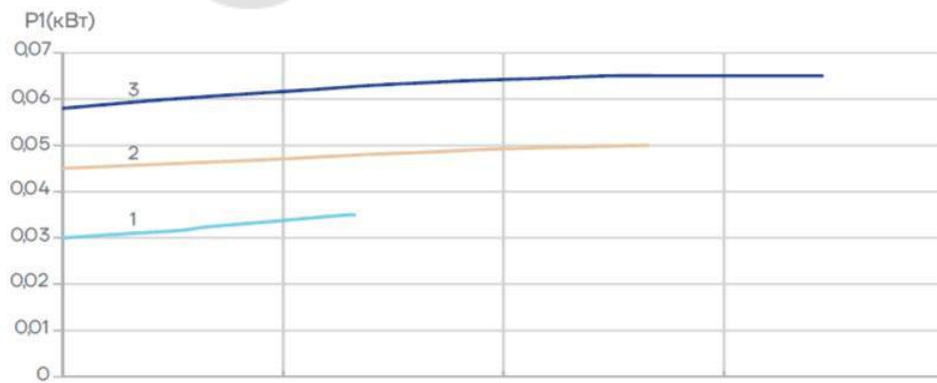
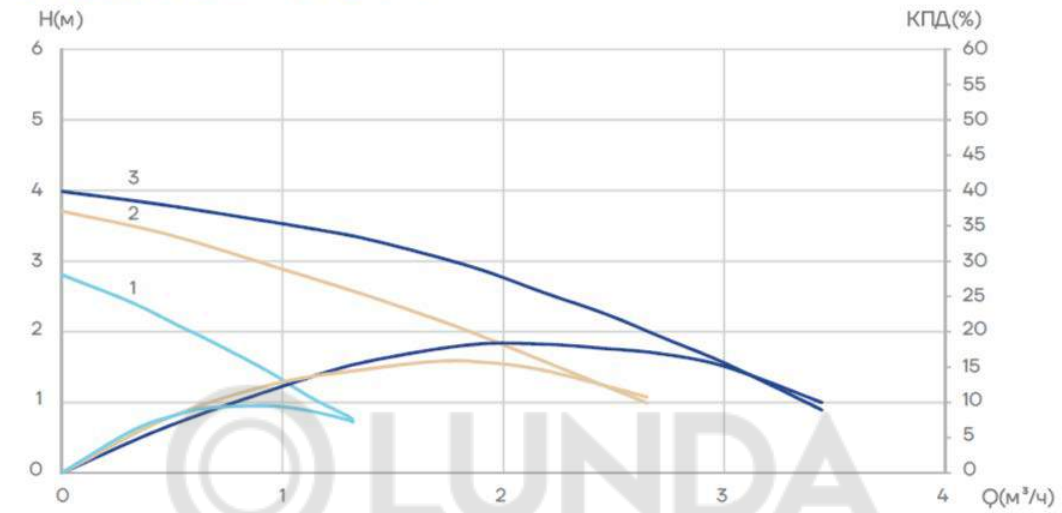


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G2
Выходной присоединительный размер:	G2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	65/45/30 Вт
Номинальный ток:	0.25/0.17/0.1 А
Максимальный расход:	3.4 м ³ /ч
Максимальный напор:	4 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	2.6 кг

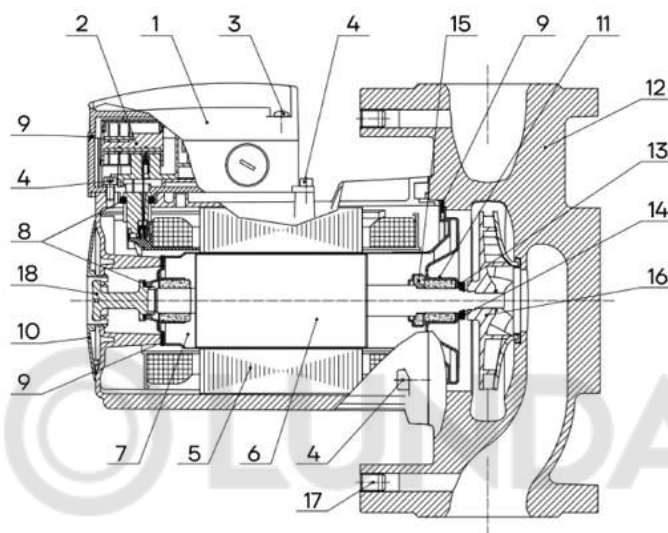
CMS(L)32-4T1M-I

CMS(L)32-4T1M-I



CMS(L)32-4T1M-I

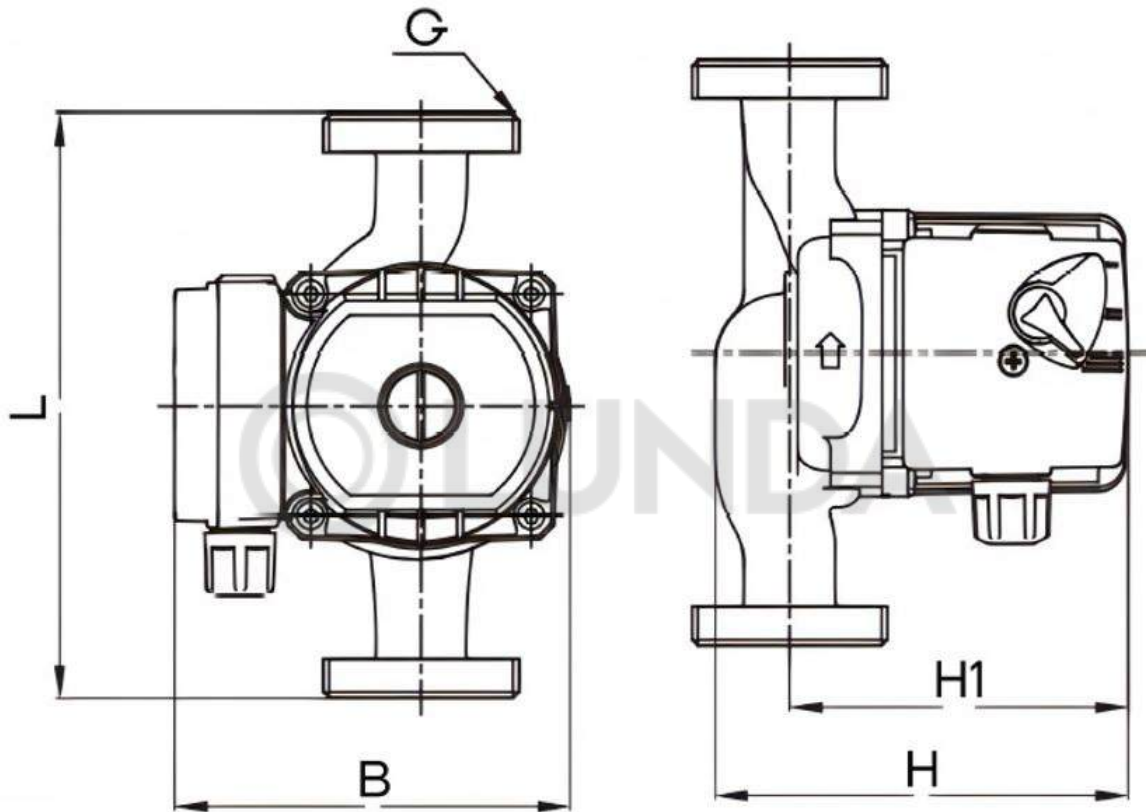
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)32-4T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)32-4T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)32-4T1M-I	130	105	180	2"	130	2"-1/4"

CMS(L)32-6T1M-I

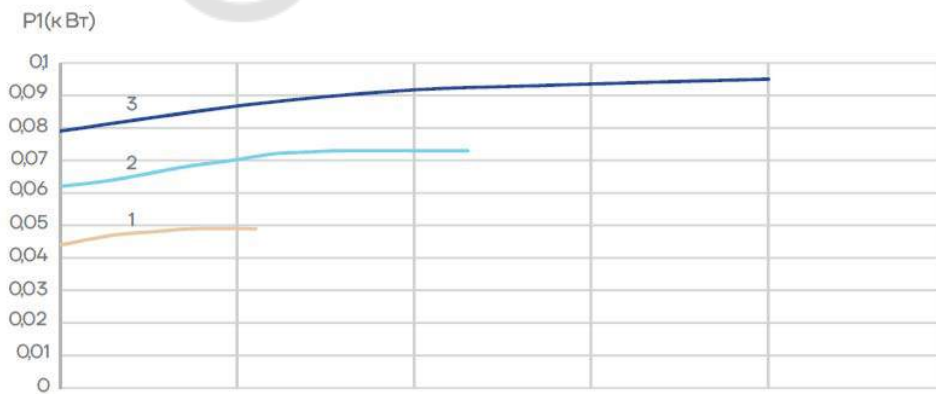
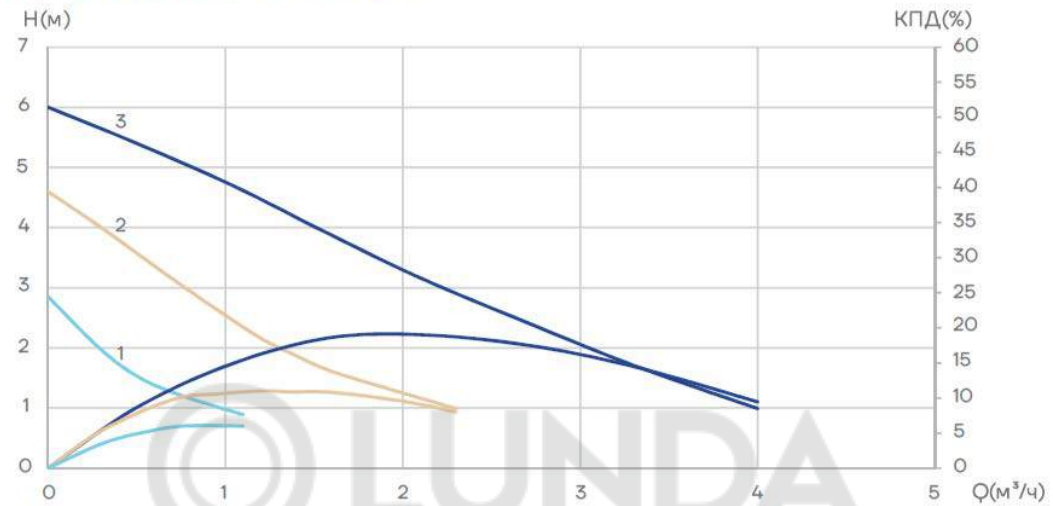


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G2
Выходной присоединительный размер:	G2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	100/70/55 Вт
Номинальный ток:	0.4/0.3/0.2 А
Максимальный расход:	4 м ³ /ч
Максимальный напор:	6 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	2.6 кг

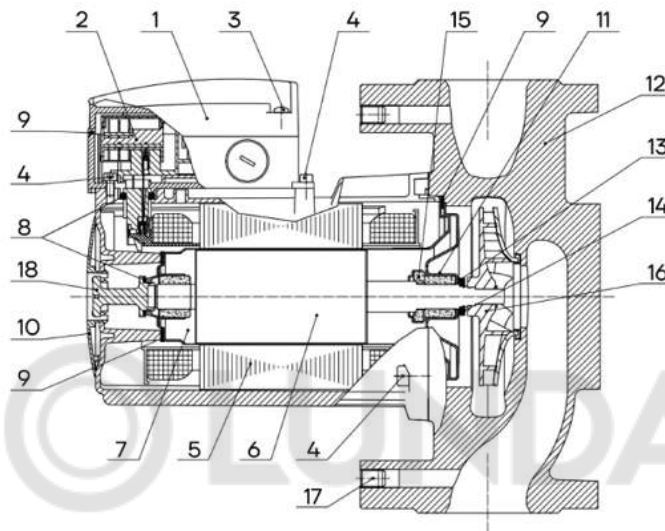
CMS(L)32-6T1M-I

CMS(L)32-6T1M-I



CMS(L)32-6T1M-I

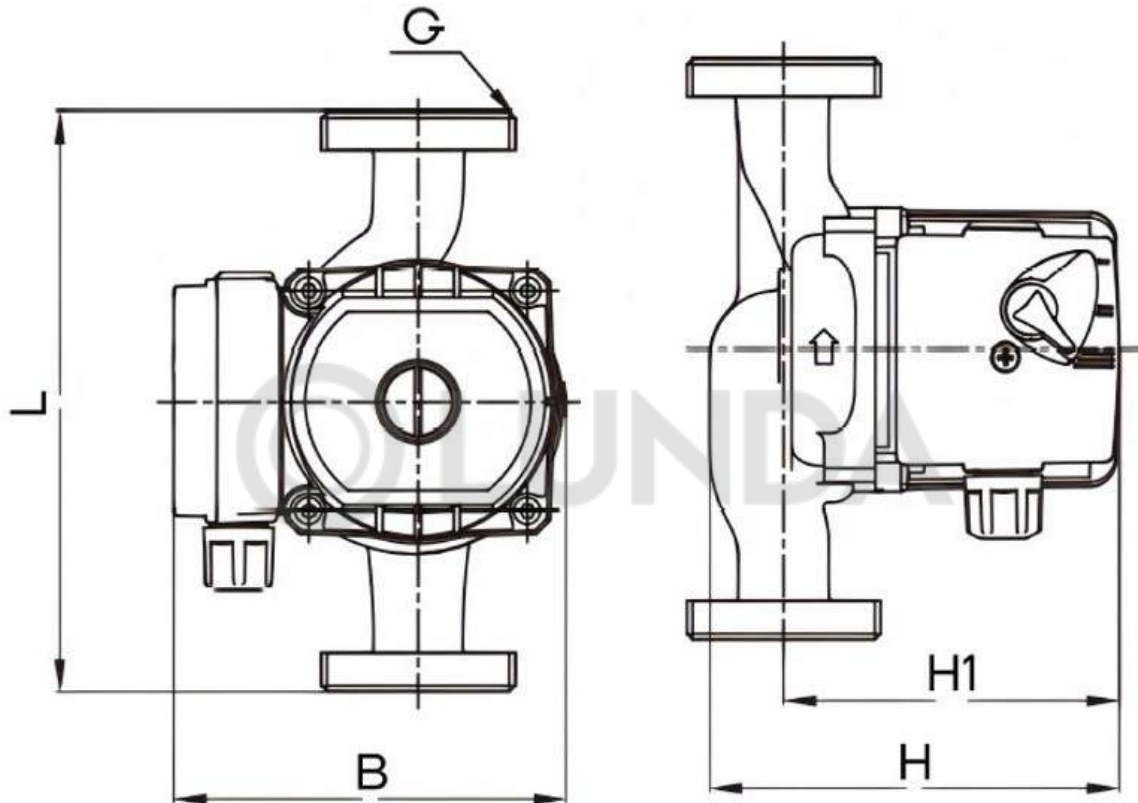
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)32-6T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)32-6T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)32-6T1M-I	130	105	180	2"	130	2"-1¼"

CMS(L)32-8T1M-I

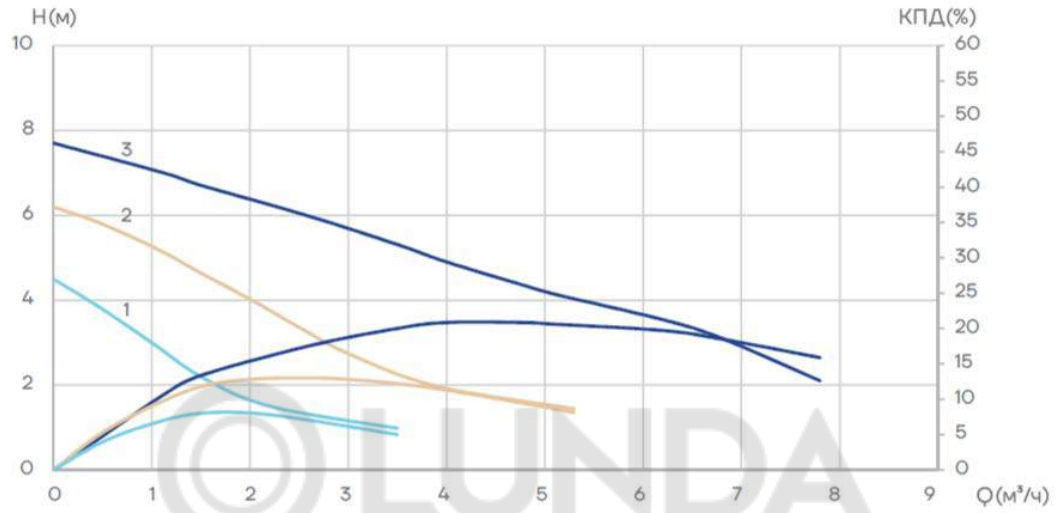


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термодатчиком (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Входной присоединительный размер:	G2
Выходной присоединительный размер:	G2
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	245/190/135 Вт
Номинальный ток:	1/0.8/0.59 А
Максимальный расход:	7.8 м ³ /ч
Максимальный напор:	7.7 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	5.3 кг

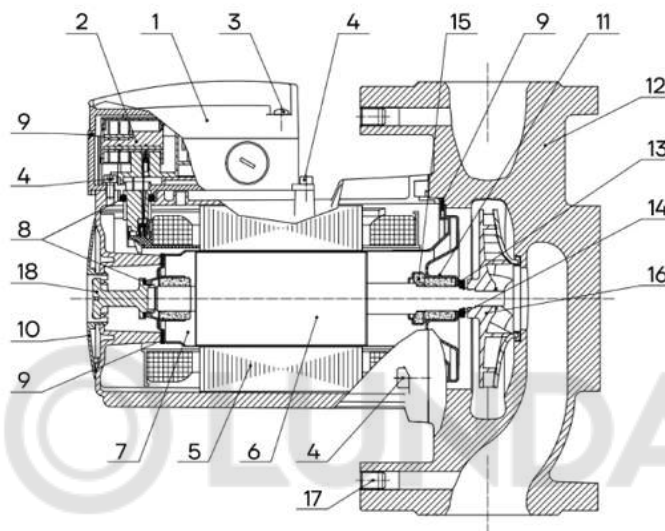
CMS(L)32-8T1M-I

CMS(L)32-8T1M-I



CMS(L)32-8T1M-I

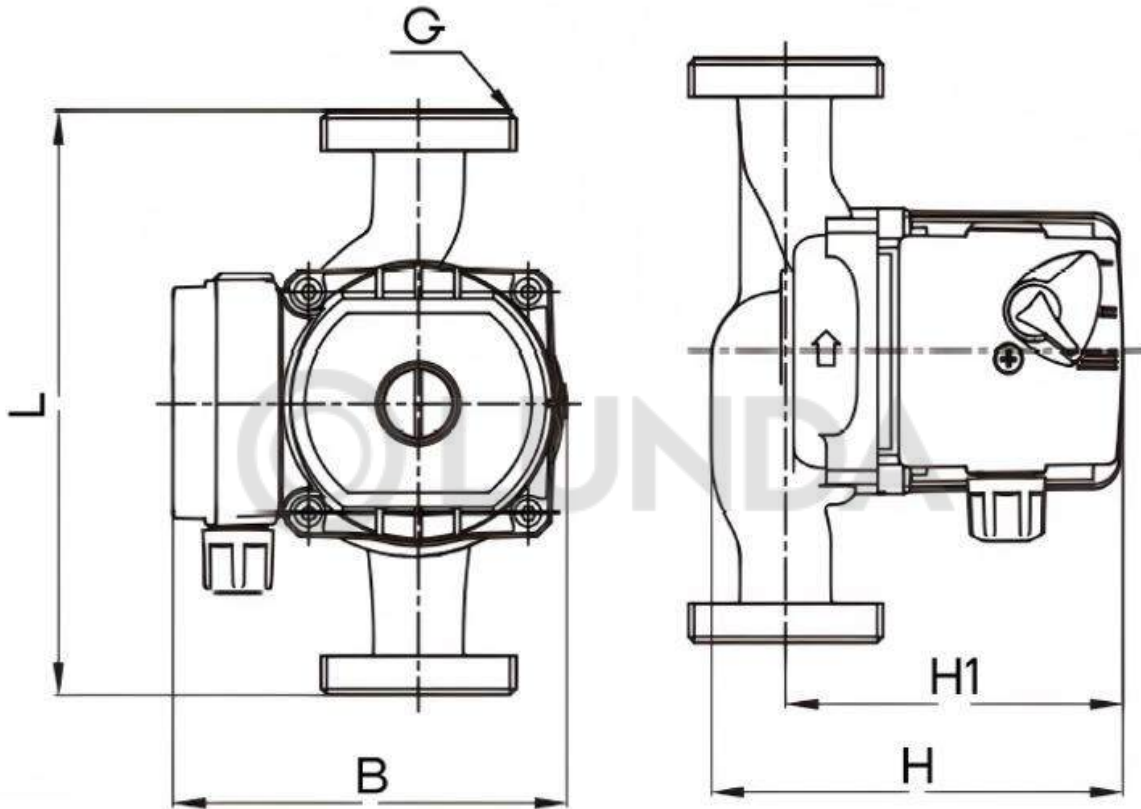
Конструкция: CMS(L)-I



№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)32-8T1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)32-8T1M-I



Модель	H	H1	L	G	B	Переходная гайка
CMS(L)32-8T1M-I	170	130	180	2"	150	2"-1/4"