



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

| | | | |
|--|---------------------------------|---|--|
| | Тип изделия | Клапан регулирующий | |
| | Серия | P213/223 ТЕРМОКОМПАКТ | |
| | Серийный номер | | |
| | Наименование | | |
| | Товарный знак | АСТА™ | |
| | Предприятие-изготовитель | ООО «НПО АСТА» | |
| | Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9 | |
| | | Разрешительная документация | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.89957/24 Действительна до «18» марта 2029 г. |
| | | | Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-РУ.РА10.В.17747/23 Действительна до «28» ноября 2028 г. |
| | | | |

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КЛАПАНА

| | | |
|--|--|--|
| Серия | P213 | P223 |
| Назначение | Точное дистанционное регулирование или перекрытие рабочей среды | |
| Рабочая среда | Вода, воздух, гликоли, а также другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана. | |
| Номинальный диаметр, DN | 15 – 200 | |
| Условное давление, PN | 16 бар | 25 бар (DN15-80) 16 бар (DN100-200) |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax | От -10°C до 150 °С | |
| Регулирующая характеристика | Л – линейная (стандартно), Р – равнопроцентная | |
| Диапазон регулирования | 30:1 | |
| Монтажное положение | Горизонтальное (приводом вверх), вертикальное (по согласованию с производителем) | |
| Пропускная способность, Kvs | 2,5 - 630 м³/ч | |
| Компенсация давления | Неразгруженный по давлению (DN 15 – 50), Разгруженный по давлению (DN 65 – 200) | |
| Класс герметичности | IV класс (уплотнение по затвору "металл-металл") / VI класс (уплотнение по затвору PTFE) по ГОСТ 9544-2015 | |
| Тип присоединения | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 | |
| Условия эксплуатации | УЗ.1 по ГОСТ 15150-69 | |

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| № | Наименование | Материал | | | |
|----|---------------------|-------------------------------|-------------|--------------------------|-------------|
| | | P213 | | P223 | |
| | | DN 15-50 | DN 65-200 | DN 15-50 | DN 65-200 |
| 1 | Корпус | Серый чугун | | Высокопрочный чугун ВЧ40 | |
| 2 | Крышка | Сталь 20 | | | |
| 3 | Втулка сальника | - | Сталь 20X13 | - | Сталь 20X13 |
| 4 | Букса сальника | - | Сталь 20X13 | - | Сталь 20X13 |
| 5 | Седло | Сталь 20X13 | | | |
| 6 | Плунжер | Сталь 20X13 | | | |
| 7 | Шток | Сталь 20X13 | | | |
| 8 | Болт, шайба | Углеродистая сталь, оцинковка | | | |
| 9 | Грязесъемник | - | EPDM | - | EPDM |
| 10 | Направляющая | PTFE/Графит | | | |
| 11 | Сальник | EPDM + PTFE/Графит | | | |
| 12 | Уплотнение затвора* | PTFE/Графит | | | |
| 13 | Прокладка | Графлекс | | | |

Прим.: поз. 11, 12 – только для клапанов P213, P223 DN65-200
*- при исполнении клапана с упл. по затвору «металл-металл» поз. 12 отсутствует

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.11-002-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Клапаны регулирующие АСТА успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

Контролер ОТК

должность

ФИО

подпись/МП

дата



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

4. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛАПАНА

| | DN | L, мм | H, мм | Масса, кг |
|-----|-----|-------|-------|-----------|
| | 15 | 130 | 159 | 3,2 |
| | 20 | 150 | 159 | 3,8 |
| | 25 | 160 | 159 | 4,5 |
| | 32 | 180 | 159 | 6,9 |
| | 40 | 200 | 171 | 9,6 |
| | 50 | 230 | 177 | 11,9 |
| | 65 | 290 | 204 | 21 |
| | 80 | 310 | 234 | 28 |
| | 100 | 350 | 269 | 40 |
| | 125 | 400 | 239 | 55 |
| | 150 | 480 | 259 | 75 |
| 200 | 600 | 339 | 125 | |

5. ПРОПУСКНЫЕ СПОСОБНОСТИ КЛАПАНА

| DN | Kvs, м³/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---------------|------|------|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 0,1 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,6 | 1 | 1,6 | 2,5 | 4 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 80 | 125 | 160 | 200 | 250 | 400 | 630 |
| | Ход штока, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 20 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 32 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 10 | 20 | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 20 | 20 | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 20 | 20 | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 65 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 | 30 | 30 | - | - | - | - | - | - | - |
| 80 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 | - | 30 | 30 | - | - | - | - | - |
| 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 | 30 | 30 | - | - | - | - |
| 125 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 50 | - | 50 | 50 | - | - |
| 150 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 50 | 50 | 50 | 50 | - |
| 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 75 | 75 | 75 |

Примечание: по запросу доступны нестандартные значения Kvs

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

- Запрещается!
- Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
 - Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
 - Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.
 - Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.
 - Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
 - Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.
 - Открывать/закрывать вентили с применением рычагов, удлиняющих маховик, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации.
 - Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.

- 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:
 - в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
 - в соответствии оборудования параметрам системы;
 - в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
 - в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.
- 1.2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 1.3. Перед началом монтажа необходимо:
 - произвести промывку трубопровода;
 - отключить участок, на котором будет устанавливаться клапан, и дренаж, если присутствует в системе;
 - удалить пластиковые заглушки с патрубков арматуры;
- 1.4. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулирующего клапана. Во избежание этого перед регулирующим клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
- 1.5. Регулирующий клапан устанавливается как на горизонтальном, так и на вертикальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе. Привод должен устанавливаться в любом положении, не ниже оси трубопровода.
- 1.6. Для проведения обслуживания и ремонта рекомендуется установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА В) позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1.7. Рекомендуется предусмотреть прямые участки трубопроводов длиной не менее 3DN без изменений диаметров до и после клапана.
- 1.8. При монтаже клапана на трубопровод необходимо:
- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
 - использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
 - тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
 - на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно с диаметрально противоположных сторон с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии вентиля;
 - присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.
- 1.9. При вводе в эксплуатацию необходимо открывать запорную арматуру медленно. Сначала откройте арматуру со стороны входа, а затем – со стороны потребителя.
- 1.10. В случае установки оборудования вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить его дренажное при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляция.
- 1.11. Промывку системы водой необходимо проводить только при полностью открытом затворе клапана.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Регулирующие клапаны подвержены естественному износу, особенно это касается седла и уплотнительных поверхностей. В зависимости от условий эксплуатации клапан следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей, а также визуальный контроль).
- 2.2. Визуальный контроль представляет собой проверку клапана на наличие утечек в стыковых соединениях. Если произошла утечка и уплотняющие поверхности изношены, их необходимо заменить
- 2.3. При работе клапан может сильно нагреться. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.
- 2.4. Для проведения обслуживающих работ на корпусе клапана следует отключать клапан от источников рабочей среды.
- 2.5. При закручивании привода убедитесь, что клапан находится в закрытом положении.
- 2.6. Перед чисткой клапана необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.
- 2.7. При сборке необходимо очистить стыковые поверхности и установить новые прокладки.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. **Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
- нормального износа оборудования и его частей;
 - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
 - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
 - недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
 - износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
 - повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.
- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

| | | | |
|------------------------------------|----------------|--|--|
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации | |
| Дата продажи | | Дата ввода в эксплуатацию | |
| Количество, шт. | | Количество, шт. | |
| ФИО / Подпись | | ФИО / Подпись | |

МП

МП