

Техническое описание

Краны шаровые RJIP Premium DN65 – DN600, со стандартным проходом

Описание и область применения



Шаровые краны RJIP Premium - двухпозиционная запорная арматура, предназначены для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544

Стальные шаровые краны **RJIP Premium** предназначены для работы с водой наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 200 °С, соответствующей требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ) (п. 4.8.40).

Шаровые краны **RJIP Premium** также могут применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и окрашен в два слоя с наружной стороны.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные тарельчатые пружины с кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара. В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами, благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

Основные характеристики

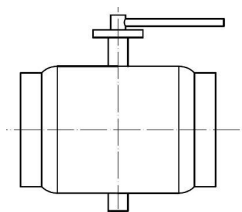
- DN = 65–600 мм.
- Номинальное давление: PN = 16, 25 бар.
- Температура среды: от –20 до 180 °С. (от –40 до +200 °С кратковременно)
- Минимальная температура окружающей среды:
 - для крана: –40 °С (для температур ниже –20°С применение термоизоляции обязательно).
 - для ручного редукторного привода: –30 °С (редукторные приводы для более низких температур – по запросу)
- Минимальная температура хранения и транспортировки: –50 °С.
- Теплоноситель: вода или водогликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50%.

Шаровой кран не предназначен для работы с паром.

Шаровые краны производятся с присоединительными размерами патрубков и фланцев в соответствии с ГОСТ. Такое соответствие присоединительных размеров позволяет упростить процесс проектирования и монтажа кранов.

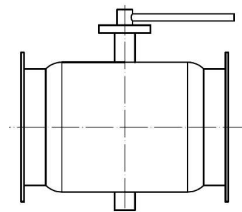
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой тип *RJIP Premium* с рукояткой, под приварку.
Обозначение: *RJIP Premium WW H*



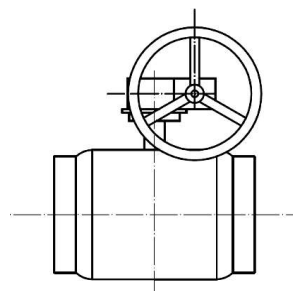
| DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м ³ /ч |
|--------|-------------------|------------------------------|---|--------------------|--|
| | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
| 200 | 065N0755GR | 25 | -20 (-40) | 180 (200) | 1680 |

Кран шаровой тип *RJIP Premium* с рукояткой, фланцевый.
Обозначение: *RJIP Premium FF H*



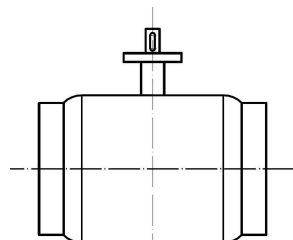
| DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м ³ /ч |
|--------|-------------------|------------------------------|---|--------------------|--|
| | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
| 200 | 065N0855GR | 16 | -20 (-40) | 180 (200) | 1680 |
| 200 | 065N0955GR | 25 | | | |

Кран шаровой тип *RJIP Premium* с ручным редукторным приводом, под приварку.
Обозначение: *RJIP Premium WW WG*



| DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м ³ /ч |
|--------|-------------------|------------------------------|---|--------------------|--|
| | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
| 65 | 065N0131R | 25 | -20 (-40) | 180 (200) | 160 |
| 80 | 065N0136R | | | | 280 |
| 100 | 065N0141R | | | | 450 |
| 125 | 065N0146R | | | | 690 |
| 150 | 065N0151GR | | | | 1190 |
| 200 | 065N0156GR | | | | 1680 |
| 250 | 065N0161GR | | | | 3210 |
| 300 | 065N0166GR | | | | 4850 |
| 350 | 065N0171GR | | | | 4560 |
| 400 | 065N0176GR | | | | 10523 |
| 500 | 065N0181GR | | | | 14258 |
| 600 | 065N0186GR | | | | 22445 |

Кран шаровой тип *RJIP Premium* с фланцем под привод, под приварку.
Обозначение: *RJIP Premium WW GF*



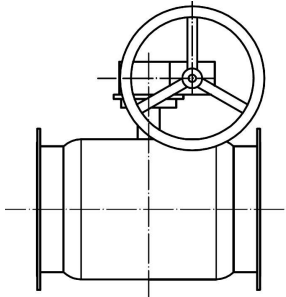
| DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м ³ /ч |
|--------|-------------------|------------------------------|---|--------------------|--|
| | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
| 65 | 065N0132R | 25 | -20 (-40) | 180 (200) | 160 |
| 80 | 065N0137R | | | | 280 |
| 100 | 065N0142R | | | | 450 |
| 125 | 065N0147R | | | | 690 |
| 150 | 065N0152GR | | | | 1190 |
| 200 | 065N0157GR | | | | 1680 |
| 250 | 065N0162GR | | | | 3210 |
| 300 | 065N0167GR | | | | 4850 |
| 350 | 065N0172GR | | | | 7560 |
| 400 | 065N0177GR | | | | 10523 |
| 500 | 065N0182GR | | | | 14258 |
| 600 | 065N0187GR | | | | 22445 |

Техническое описание

Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом

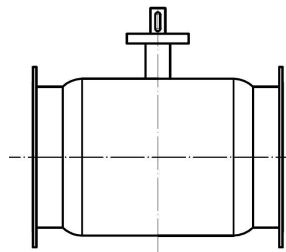
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой тип RJIP Premium с ручным редукторным приводом, фланцевый.
Обозначение: RJIP Premium FF WG



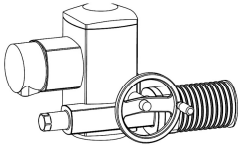
| DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м ³ /ч |
|--------|---------------|------------------------------|---|--------------------|--|
| | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
| 65 | 065N0231R | 16 | -20 (-40) | 180 (200) | 160 |
| 80 | 065N0236R | | | | 280 |
| 100 | 065N0241R | | | | 450 |
| 125 | 065N0246R | | | | 690 |
| 150 | 065N0251GR | | | | 1190 |
| 200 | 065N0256GR | | | | 1680 |
| 250 | 065N0261GR | | | | 3210 |
| 300 | 065N0266GR | | | | 4850 |
| 350 | 065N0271GR | | | | 7560 |
| 400 | 065N0276GR | | | | 10523 |
| 500 | 065N0281GR | | | | 14258 |
| 600 | 065N0286GR | 22445 | | | |
| 65 | 065N0331R | 25 | -20 (-40) | 180 (200) | 160 |
| 80 | 065N0336R | | | | 280 |
| 100 | 065N0341R | | | | 450 |
| 125 | 065N0346R | | | | 690 |
| 150 | 065N0351GR | | | | 1190 |
| 200 | 065N0356GR | | | | 1680 |
| 250 | 065N0361GR | | | | 3210 |
| 300 | 065N0366GR | | | | 4850 |
| 350 | 065N0371GR | | | | 7560 |
| 400 | 065N0376GR | | | | 10523 |
| 500 | 065N0381GR | | | | 14258 |
| 600 | 065N0386GR | 22445 | | | |

Кран шаровой тип RJIP Premium с фланцем под привод, фланцевый.
Обозначение: RJIP Premium FF GF



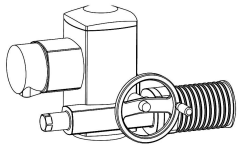
| DN, мм | Кодовый номер | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м ³ /ч |
|--------|---------------|------------------------------|---|--------------------|--|
| | | | T _{мин.} | T _{макс.} | |
| 65 | 065N0232R | 16 | -20 (-40) | 180 (200) | 160 |
| 80 | 065N0237R | | | | 280 |
| 100 | 065N0242R | | | | 450 |
| 125 | 065N0247R | | | | 690 |
| 150 | 065N0252GR | | | | 1190 |
| 200 | 065N0257GR | | | | 1680 |
| 250 | 065N0262GR | | | | 3210 |
| 300 | 065N0267GR | | | | 4850 |
| 350 | 065N0272GR | | | | 7560 |
| 400 | 065N0277GR | | | | 10523 |
| 500 | 065N0282GR | | | | 14258 |
| 600 | 065N0287GR | 22445 | | | |
| 65 | 065N0332R | 25 | -20 (-40) | 180 (200) | 160 |
| 80 | 065N0337R | | | | 280 |
| 100 | 065N0342R | | | | 450 |
| 125 | 065N0347R | | | | 690 |
| 150 | 065N0352GR | | | | 1190 |
| 200 | 065N0357GR | | | | 1680 |
| 250 | 065N0362GR | | | | 3210 |
| 300 | 065N0367GR | | | | 4850 |
| 350 | 065N0372GR | | | | 7560 |
| 400 | 065N0377GR | | | | 10523 |
| 500 | 065N0382GR | | | | 14258 |
| 600 | 065N0387GR | 22445 | | | |

| Техническое описание | | Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом | | | | | |
|---|--|--|-------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|
| Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение) | Электрические приводы AUMA NORM 230В для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом | | | | | | |
| | Кодовый номер | DN, мм | Тип | Время поворота на 90°, с. | Мощность привода, кВт | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А |
| | 065N8180R | 65 | SQ 05.2* | 8 | 0,04 | 1,1 | 2,3 |
| | 065N8181R | 80, 100 | SQ 05.2* | 8 | 0,04 | 1,1 | 2,3 |
| | 065N8182R | 125, 150 | SQ 07.2* | 8 | 0,06 | 1,8 | 3,6 |
| | 065N8183R | 200 | SQ 10.2* | 11 | 0,1 | 1,9 | 3,6 |
| | 065N8184R | 250 | SQ 14.2* | 48 | 0,1 | 1,9 | 3,6 |
| | 065N8185R | 300 | SA 07.6/GS100.3* | 69,3 | 0,2 | 4,7 | 6,6 |
| | 065N8186R | 350 | SA 07.6/GS125.3* | 69,3 | 0,2 | 4,7 | 6,6 |
| | 065N8187R | 400 | SA 10.2/GS125.3** | 69,3 | 0,4 | 9,8 | 44 |
| | 065N8188R | 500 | SA 07.6/GS160.3* | 147,3 | 0,2 | 4,7 | 6,6 |
| 065N8189R | 600 | SA 10.2/GS200.3** | 288 | 0,4 | 9,8 | 44 | |
| Схема: *TPA01R1AA-101-000 **TPA03R1AA-101-000 | | | | | | | |



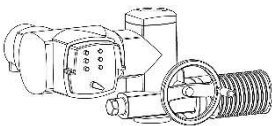
Электрические приводы AUMA NORM 380В для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом

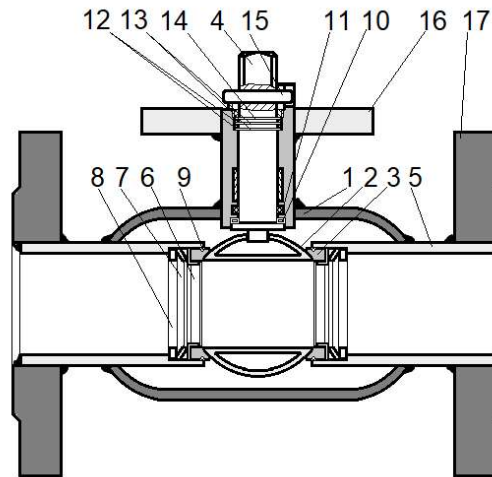
| Кодовый номер | DN, мм | Тип | Время поворота на 90°, с. | Мощность привода, кВт | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А |
|--------------------------|----------|-----------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|
| 065N8210R | 65 | SQ 05.2 | 8 | 0,04 | 0,4 | 1,1 |
| 065N8211R | 80, 100 | SQ 05.2 | 8 | 0,04 | 0,4 | 1,1 |
| 065N8212R | 125, 150 | SQ 07.2 | 8 | 0,06 | 0,6 | 1,7 |
| 065N8213R | 200 | SQ 10.2 | 11 | 0,1 | 0,8 | 2,1 |
| 065N8214R | 250 | SQ 14.2 | 48 | 0,1 | 0,8 | 2,1 |
| 065N8215R | 300 | SA 07.6/GS100.3 | 69,3 | 0,2 | 1,7 | 4,8 |
| 065N8216R | 350 | SA 07.6/GS125.3 | 69,3 | 0,2 | 1,7 | 4,8 |
| 065N8217R | 400 | SA 10.2/GS125.3 | 69,3 | 0,4 | 2,6 | 8,9 |
| 065N8218R | 500 | SA 07.6/GS160.3 | 147,3 | 0,2 | 1,7 | 4,8 |
| 065N8219R | 600 | SA 10.2/GS200.3 | 288 | 0,4 | 2,6 | 8,9 |
| Схема: TPA00R1AA-101-000 | | | | | | |



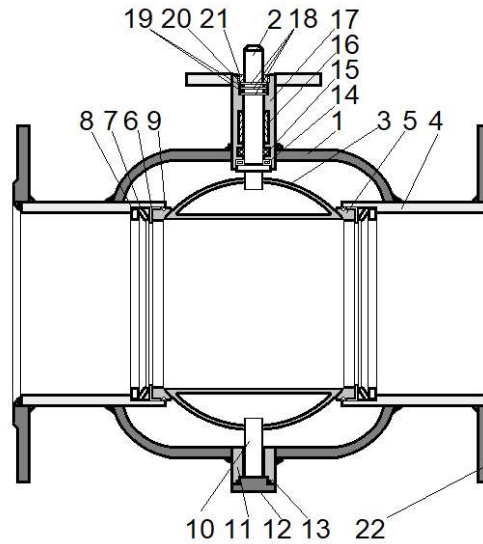
Электрические приводы AUMA 380В с блоком управления AUMA MATIC для шаровых кранов RJIP со стандартным проходом

| Кодовый номер | DN, мм | Тип | Время поворота на 90°, с. | Мощность привода, кВт | Номинальный ток, А | Пусковой ток, А |
|---|----------|--------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|
| 065N8250R | 65 | SQ 05.2 / AM01.1 | 8 | 0,04 | 0,4 | 1,1 |
| 065N8251R | 80, 100 | SQ 05.2 / AM01.1 | 8 | 0,04 | 0,4 | 1,1 |
| 065N8252R | 125, 150 | SQ 07.2 / AM01.1 | 8 | 0,06 | 0,6 | 1,7 |
| 065N8253R | 200 | SQ 10.2 / AM01.1 | 11 | 0,1 | 0,8 | 2,1 |
| 065N8254R | 250 | SQ 14.2 / AM01.1 | 48 | 0,1 | 0,8 | 2,1 |
| 065N8255R | 300 | SA 07.6/GS100.3 / AM01.1 | 69,3 | 0,2 | 1,7 | 4,8 |
| 065N8256R | 350 | SA 07.6/GS125.3 / AM01.1 | 69,3 | 0,2 | 1,7 | 4,8 |
| 065N8257R | 400 | SA 10.2/GS125.3 / AM01.1 | 69,3 | 0,4 | 2,6 | 8,9 |
| 065N8258R | 500 | SA 07.6/GS160.3 / AM01.1 | 147,3 | 0,2 | 1,7 | 4,8 |
| 065N8259R | 600 | SA 10.2/GS200.3 / AM01.1 | 288 | 0,4 | 2,6 | 8,9 |
| Схема: MSP1110K3--F18E1 TPA00R1AA-101-000 | | | | | | |

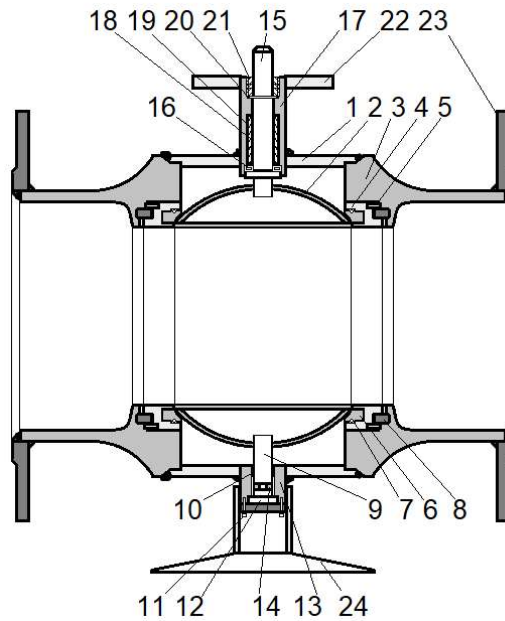


Устройство и материалы (DN65-150)


| № | Описание | Материал |
|----|-------------------------------|----------------------|
| 1 | Корпус | Сталь Q235 (C235) |
| 2 | Шар | Сталь SS 304 |
| 3 | Уплотнение шара | PTFE+C 25% |
| 4 | Шпindelь | 20Cr13 (20X13) |
| 5 | Патрубок 20# Steel (Сталь 20) | 20# Steel (Сталь 20) |
| 6 | Втулка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 7 | Тарельчатая пружина | 65Mn |
| 8 | Шайба | 20# Steel (Сталь 20) |
| 9 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 10 | Шайба | PTFE+C 25% |
| 11 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 12 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 13 | Шайба | PTFE+C 25% |
| 14 | Шайба | 20# Steel (Сталь 20) |
| 15 | Штифт | 45# Steel (Сталь 45) |
| 16 | Фланец | Сталь Q235 (C235) |
| 17 | Фланец | Сталь Q235 (C235) |

**Устройство и материалы
DN200-300**


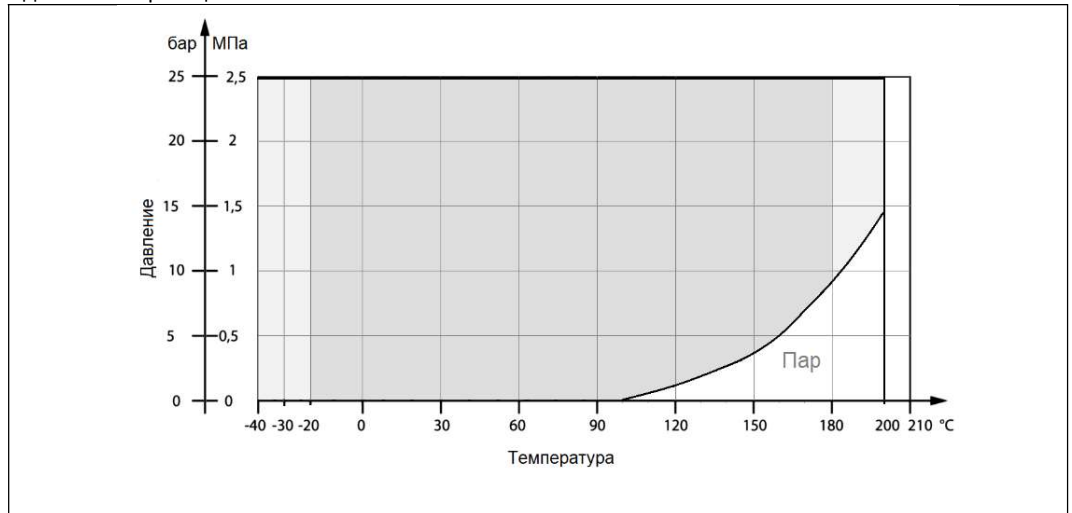
| № | Описание | Материал |
|----|----------------------|--|
| 1 | Корпус | Сталь Q235 (C235) |
| 2 | Шпindelь | Сталь 20Cr13 (20X13) |
| 3 | Шар | Сталь SS 304 |
| 4 | Патрубок | 20# Steel (Сталь 20) |
| 5 | Уплотнение шара | PTFE+C |
| 6 | Втулка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 7 | Тарельчатая пружина | 65Mn |
| 8 | Шайба | 20# Steel (Сталь 20) |
| 9 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 10 | Ось | Сталь 20Cr13 (20X13) |
| 11 | Втулка оси | 20# Steel (Сталь 20) |
| 12 | Пробка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 13 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 14 | Втулка | PTFE+C |
| 15 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 16 | Подшипник | SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE) |
| 17 | Втулка шпинделя | 20# Steel (Сталь 20) |
| 18 | Уплотнение | PTFE+C |
| 19 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 20 | Гайка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 21 | Кольцо | Пружинная сталь |
| 22 | Фланец | Сталь Q235 (C235) или 20# Steel (Сталь 20) |

**Устройство и материалы
DN350-600**


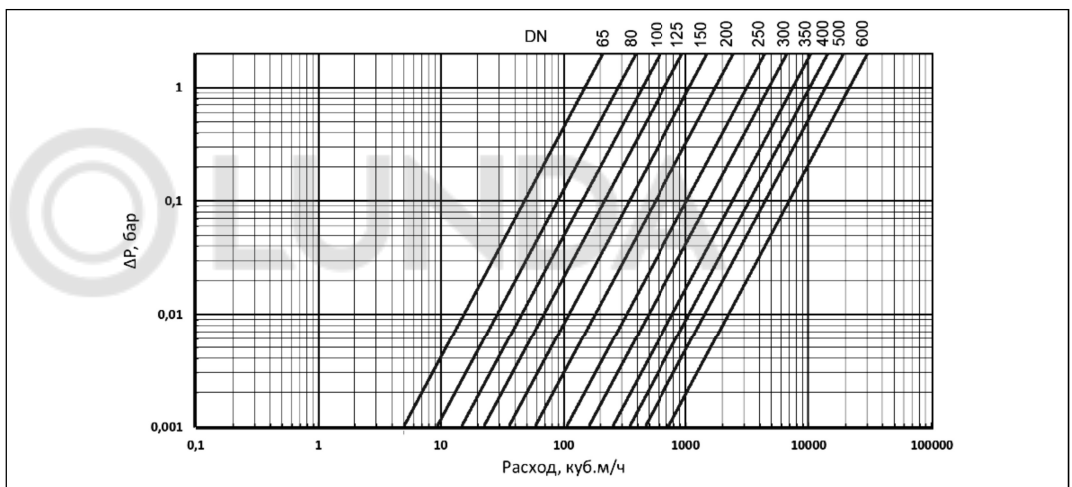
| № | Описание | Материал |
|----|----------------------|--|
| 1 | Корпус | Сталь A105 |
| 2 | Шар | Сталь SS 304 |
| 3 | Патрубок | 20# Steel (Сталь 20) |
| 4 | Установочное кольцо | 20# Steel (Сталь 20) |
| 5 | Пружина | 65Mn |
| 6 | Уплотнение шара | PTFE+C 20% |
| 7 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 8 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 9 | Центрирующая ось | Сталь 20Cr13 (20X13) |
| 10 | Подшипник | SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE) |
| 11 | Винт | Сталь 201 |
| 12 | Втулка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 13 | Втулка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 14 | Гайка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 15 | Шпindel | Сталь 20Cr13 (20X13) |
| 16 | Шайба | PTFE |
| 17 | Втулка шпинделя | 20# Steel (Сталь 20) |
| 18 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 19 | Кольцевое уплотнение | FPM |
| 20 | Шайба | PTFE |
| 21 | Гайка | 20# Steel (Сталь 20) |
| 22 | Фланец | 20# Steel (Сталь 20) |
| 23 | Фланец | 20# Steel (Сталь 20) |
| 24 | Опора | 20# Steel (Сталь 20) |

Рабочая зона

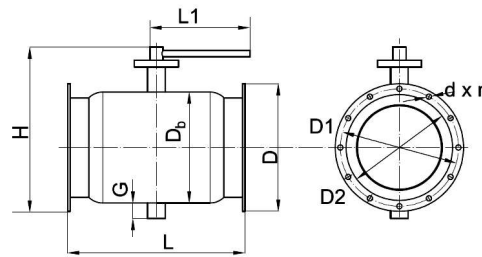
Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку), для шаровых кранов в исполнении с фланцами максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



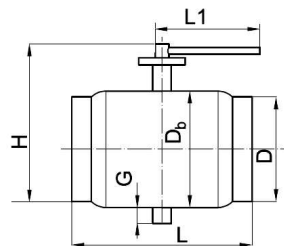
Гидравлические потери



Габаритные и присоединительные размеры



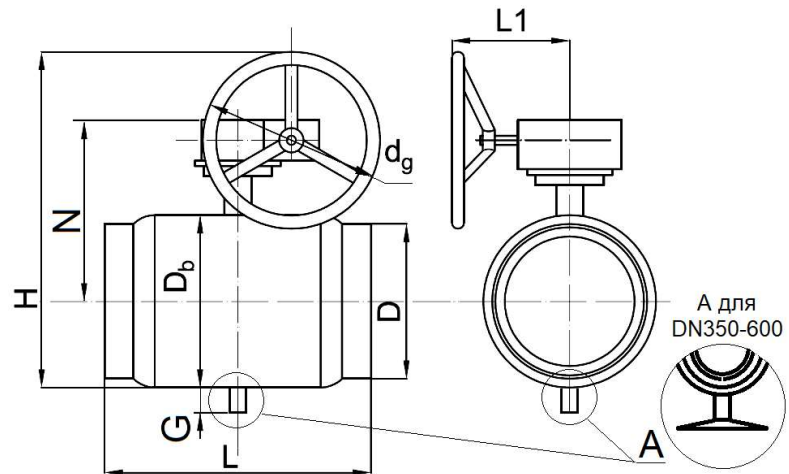
| DN | PN16 | | | | Масса | PN25 | | | | L1 | L | G | H | ØDb | |
|-----|------|-----|-----|--------|-------|------|-----|-----|--------|----|-----|-----|----|-----|-----|
| | ØD | ØD1 | ØD2 | Ød x n | | ØD | ØD1 | ØD2 | Ød x n | | | | | | |
| | мм | | | | | мм | | | | | | | | | мм |
| 200 | 335 | 295 | 268 | 22x12 | 45 | 360 | 310 | 278 | 26x12 | 46 | 375 | 400 | 50 | 450 | 273 |



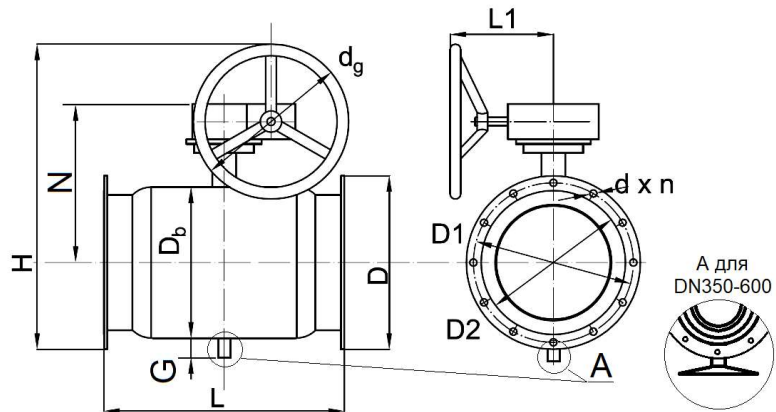
| DN | PN | ØD | G | H | L | L1 | ØDb | масса |
|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|
| | | мм | | | | | | |
| 200 | 25 | 219 | 50 | 450 | 390 | 375 | 273 | 43 |

Техническое описание
Габаритные и присоеди-
нительные размеры

Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом

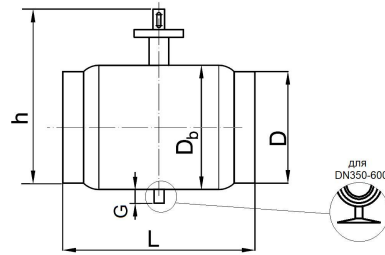


| DN | D | Db | H | L | dg | L1 | G | N | Масса кг |
|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-------------|
| | мм | | | | | | | | |
| 65 | 76 | 114 | 297 | 260 | 140 | 151 | - | 197 | 9 |
| 80 | 89 | 140 | 320 | 270 | 140 | 151 | - | 207 | 11 |
| 100 | 108 | 159 | 337 | 290 | 140 | 151 | - | 216 | 15 |
| 125 | 133 | 188 | 417 | 315 | 260 | 214 | - | 228 | 22 |
| 150 | 159 | 219 | 456 | 340 | 260 | 214 | - | 247 | 24 |
| 200 | 219 | 273 | 630 | 390 | 300 | 210 | 50 | 325 | 48 |
| 250 | 273 | 351 | 780 | 530 | 400 | 280 | 60 | 375 | 88 |
| 300 | 325 | 450 | 910 | 660 | 500 | 290 | 60 | 425 | 163 |
| 350 | 377 | 505 | 1097 | 760 | 500 | 405 | 95 | 500 | 357 |
| 400 | 426 | 556 | 1143 | 875 | 500 | 405 | 95 | 520 | 405 |
| 500 | 530 | 676 | 1323 | 1250 | 500 | 450 | 135 | 600 | 717 |
| 600 | 630 | 808 | 1499 | 1500 | 600 | 555 | 100 | 695 | 1140 |

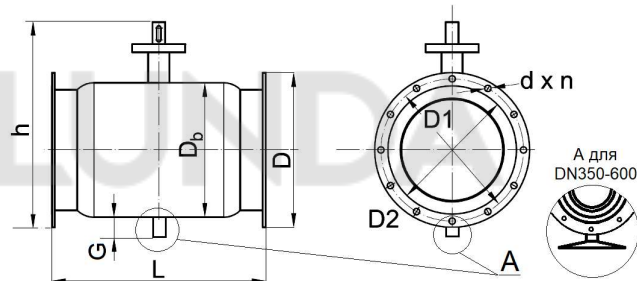


| DN, мм | PN16 | | | | | | | PN25 | | | | | | | Db | G | N | dg | L1 | | |
|-----------|------|-----|-----|-------|------|------|-------|------|-----|-----|-------|------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|----|--|
| | D | D1 | D2 | d x n | L | H | Масса | D | D1 | D2 | d x n | L | H | Масса | | | | | | мм | |
| | мм | | | | | | | мм | | | | | | | | | | | | мм | |
| 65 | 180 | 145 | 122 | 18x4 | 270 | 330 | 13 | 180 | 145 | 122 | 18x8 | 290 | 330 | 13 | 114 | - | 197 | 140 | 151 | | |
| 80 | 195 | 160 | 133 | 18x4 | 280 | 345 | 18 | 195 | 160 | 133 | 18x8 | 310 | 345 | 20 | 140 | - | 205 | 140 | 151 | | |
| 100 | 215 | 180 | 158 | 18x8 | 300 | 366 | 26 | 230 | 190 | 158 | 22x8 | 350 | 381 | 27 | 159 | - | 216 | 140 | 151 | | |
| 125 | 245 | 210 | 184 | 18x8 | 325 | 450 | 37 | 270 | 220 | 184 | 26x8 | 400 | 465 | 38 | 180 | - | 227 | 260 | 214 | | |
| 150 | 280 | 240 | 212 | 22x8 | 350 | 487 | 40 | 300 | 250 | 212 | 26x8 | 350 | 497 | 45 | 219 | - | 248 | 260 | 214 | | |
| 200 | 335 | 295 | 268 | 22x12 | 400 | 630 | 68 | 360 | 310 | 278 | 26x12 | 400 | 630 | 76 | 273 | 50 | 325 | 300 | 210 | | |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 26x12 | 650 | 780 | 124 | 425 | 370 | 335 | 30x12 | 650 | 780 | 134 | 351 | 60 | 375 | 400 | 280 | | |
| 300 | 460 | 410 | 370 | 26x12 | 750 | 910 | 196 | 485 | 430 | 390 | 30x16 | 750 | 910 | 206 | 450 | 60 | 425 | 500 | 290 | | |
| 350 | 520 | 470 | 430 | 26x16 | 780 | 1097 | 396 | 550 | 490 | 450 | 33x16 | 780 | 1097 | 408 | 505 | 95 | 500 | 500 | 405 | | |
| 400 | 580 | 525 | 482 | 30x16 | 895 | 1143 | 512 | 610 | 550 | 505 | 33x16 | 895 | 1143 | 526 | 556 | 95 | 520 | 500 | 405 | | |
| 500 | 710 | 650 | 585 | 33x20 | 1270 | 1323 | 880 | 730 | 660 | 615 | 39x20 | 1270 | 1333 | 902 | 676 | 135 | 600 | 500 | 450 | | |
| 600 | 840 | 770 | 685 | 39x20 | 1163 | 1499 | 1336 | 840 | 770 | 720 | 39x24 | 1163 | 1499 | 1360 | 808 | 100 | 695 | 600 | 555 | | |

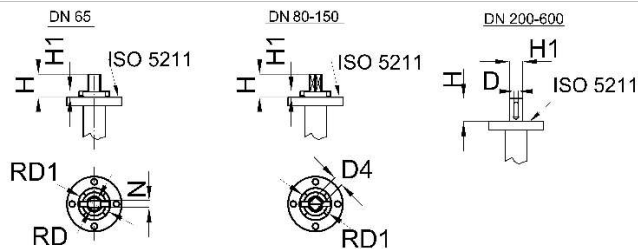
Габаритные и присоединительные размеры



| DN | D | Db | h | L | G | Масса |
|-----|-----|-----|------|------|-----|-------|
| | мм | | | | | |
| 65 | 76 | 114 | 195 | 260 | - | 6 |
| 80 | 89 | 140 | 213 | 270 | - | 9 |
| 100 | 108 | 159 | 232 | 290 | - | 12 |
| 125 | 133 | 180 | 258 | 315 | - | 19 |
| 150 | 159 | 219 | 295 | 340 | - | 22 |
| 200 | 219 | 273 | 501 | 390 | 50 | 53 |
| 250 | 273 | 351 | 589 | 530 | 60 | 99 |
| 300 | 325 | 450 | 670 | 660 | 60 | 151 |
| 350 | 377 | 505 | 849 | 760 | 95 | 315 |
| 400 | 426 | 556 | 935 | 875 | 95 | 364 |
| 500 | 530 | 676 | 1124 | 1250 | 135 | 613 |
| 600 | 630 | 808 | 1243 | 1500 | 100 | 1018 |



| DN | PN16 | | | | | | | PN25 | | | | | Db | G | h |
|-----|------|-----|-----|-------|------|-------|-----|------|-----|-------|------|-------|-----|-----|-------|
| | D | D1 | D2 | d x n | L | Масса | D | D1 | D2 | d x n | L | Масса | | | |
| | мм | | | | | | | мм | | | | | | | |
| 65 | 180 | 145 | 122 | 18x4 | 270 | 9 | 180 | 145 | 122 | 18x8 | 290 | 11 | 114 | - | 155 |
| 80 | 195 | 160 | 133 | 18x4 | 280 | 14 | 195 | 160 | 133 | 18x8 | 310 | 15 | 140 | - | 165 |
| 100 | 215 | 180 | 158 | 18x8 | 300 | 18 | 230 | 190 | 158 | 22x8 | 350 | 20 | 159 | - | 175,5 |
| 125 | 245 | 210 | 184 | 18x8 | 325 | 28 | 270 | 220 | 184 | 26x8 | 400 | 31 | 180 | - | 186,5 |
| 150 | 280 | 240 | 212 | 22x8 | 350 | 35 | 300 | 250 | 212 | 26x8 | 350 | 41 | 219 | - | 206 |
| 200 | 335 | 295 | 268 | 22x12 | 400 | 58 | 360 | 310 | 278 | 26x12 | 400 | 65 | 273 | 50 | 253 |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 26x12 | 650 | 115 | 425 | 370 | 335 | 30x12 | 650 | 123 | 351 | 60 | 294 |
| 300 | 460 | 410 | 370 | 26x12 | 750 | 168,5 | 485 | 430 | 390 | 30x16 | 750 | 178,6 | 450 | 60 | 334 |
| 350 | 520 | 470 | 430 | 26x16 | 780 | 358 | 550 | 490 | 450 | 33x16 | 780 | 371 | 505 | 95 | 407 |
| 400 | 580 | 525 | 482 | 30x16 | 895 | 472 | 610 | 550 | 505 | 33x16 | 895 | 489 | 556 | 95 | 407 |
| 500 | 710 | 650 | 585 | 33x20 | 1270 | 782 | 730 | 660 | 615 | 39x20 | 1270 | 805 | 676 | 135 | 440 |
| 600 | 840 | 770 | 685 | 39x20 | 1163 | 1213 | 840 | 770 | 720 | 39x24 | 1163 | 1240 | 808 | 100 | 535 |



| DN | H | H1 | N - двойная фаска (double D) | ØRD | ØRD1 | D | □D4 | Тип фланца ISO 5211 |
|-----|------|-----|------------------------------|-----|------|----|-----|---------------------|
| | мм | | | | | | | |
| 65 | 23 | 6,5 | 10 | 16 | 34 | - | - | F05 |
| 80 | 27,5 | 6 | - | - | 39 | - | 16 | F07 |
| 100 | 27,5 | 6 | - | - | 39 | - | 16 | F07 |
| 125 | 41 | 8 | - | - | 49 | - | 23 | F10 |
| 150 | 39 | 8 | - | - | 49 | - | 23 | F10 |
| 200 | 49 | - | - | 35 | - | 10 | - | F12 |
| 250 | 49 | - | - | 35 | - | 10 | - | F16 |
| 300 | 49,5 | - | - | 45 | - | 10 | - | F16 |
| 350 | 59 | - | - | 45 | - | 10 | - | F16 |
| 400 | 99 | - | - | 65 | - | 20 | - | F16 |
| 500 | 124 | - | - | 80 | - | 22 | - | F25 |
| 600 | 124 | - | - | 100 | - | 28 | - | F30 |

| Техническое описание | Краны шаровые RJIP Premium цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом | |
|--|--|--|
| <p>Выбор, монтаж и эксплуатация</p> | <p>Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.</p> <p>Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs.</p> <p>При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за редуктор, электропривод или их элементы.</p> <p>Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.</p> <p>Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.</p> <p>Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.</p> <p>Если кран установлен как концевой элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а сам кран оставить в открытом положении.</p> <p>Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом его шпинделя на 90° при помощи ручного редукторного привода или электрического привода.</p> <p>Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.</p> | <p>Испытания на герметичность. Кран поставляется потребителю испытанным и готовым к работе. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.</p> <p>Проверка работоспособности. После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к маховику привода, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места. Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к маховику привода ударные нагрузки.</p> <p>Эксплуатация. Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Необходимо периодически (не реже 4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя несколько циклов его полного открытия/закрытия.</p> <p><i>Кран шаровой типа RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.</i></p> <p>Предотвращение замерзания. Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).</p> |

Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, д. Лешково, 217.

Телефон +7(495) 792-57-57. Факс +7(495) 792-57-59. www.ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в этом материале являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании ООО «Ридан». Все права защищены.