



Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором с резьбовым подсоединением, электронно-коммутируемым двигателем, устойчивым к токам блокировки, и встроенным электронным устройством регулирования мощности.

Применение

Циркуляционные системы питьевой воды для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений.

Оснащение/функция

Режимы работы

- > Δ p-с для постоянного перепада давления
- > Терморегулируемый режим

Ручное управление

- > Настройка режимов работы
- > Настройка мощности насоса (напора)
- > Настройка минимальной температуры
- > Настройка минимального расхода
- > Функция «Reset» для сброса электрического счетчика
- > Функция «Reset» для сброса настроек на заводские установки
- > Функция «Hold» (удерживание, блокировка клавиш) для блокировки настроек

Автоматическое управление

- > Бесступенчатая регулировка частоты вращения в зависимости от режима работы
- > Управление температурой для постоянного поддержания температуры обратного контура в циркуляционной системе ГВС
- > Стандартная программа термической дезинфекции (распознавание и поддержание процесса термической дезинфекции котла)
- > Автоматической функции деблокирования

Сигнализация и индикация

- > Индикация текущей потребляемой мощности, в Вт
- > Индикация суммарного потребления электроэнергии, в кВт·ч
- > Индикация текущего расхода, в м³/ч
- > Индикация текущей температуры, в °C
- > Индикация сообщений о неисправностях (коды ошибок)

Оснащение

- > Отливка под ключ на корпусе насоса
- > Быстрое электроподключение с помощью Wilo-Connector
- > Электродвигатель, устойчивый к токам блокировки
- > Фильтр мелких частиц
- > Серийная теплоизоляция

Расшифровка наименования

Пример:	Wilo-Stratos PICO-Z 20/1-4
Stratos PICO	Высокоэффективный насос (с резьбовым соединением) с электронным регулированием
Z/	Циркуляционная система ГВС
20/	Номинальный внутренний диаметр подключения
1-4	Номинальный напор [м]

Технические характеристики

- > Температура перекачиваемой питьевой воды до 3,57 ммоль/л (20 ° dH): от +2 °C до +70 °C в кратковременном режиме работы (4 ч): от +2 °C до +75 °C
- > Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц
- > Класс защиты IP X4D
- > Резьбовое соединение Rp ¾ и Rp 1
- > Макс. рабочее давление 10 бар

Материалы

- > Корпус насоса: Нержавеющая сталь
- > Рабочее колесо: синтетический материал
- > Вал: Нержавеющая сталь
- > Подшипники: графит, пропитанный синтетической смолой

Состояние поставки

- > Насос
- > Теплоизоляция
- > Соединитель Wilo-Connector
- > Уплотнения
- > Инструкция по монтажу и эксплуатации



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	70 °C
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	2 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C T	+2...+70

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,02 кВт
Номинальный ток I_N	0,26 А
Частота вращения мин. n_{min}	1200 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3500 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	3 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	25 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	1.4409, GX2CrNiMo19-11-2
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1¼
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1¼
Монтажная длина l_0	150 мм

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	70 °C
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	2 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C T	+2...+70

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,03 кВт
Номинальный ток I_N	0,44 А
Частота вращения мин. n_{min}	800 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	3 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	45 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	1.4409, GX2CrNiMo19-11-2
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1¼
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1¼
Монтажная длина l_0	150 мм

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	70 °C
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	2 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C T	+2...+70

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,02 кВт
Номинальный ток I_N	0,26 А
Частота вращения мин. n_{min}	1200 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3500 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	3 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	25 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	1.4409 (Stainless steel, OEM)
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	70 °C
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	2 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C T	+2...+70

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальная мощность электродвигателя P_2	0,03 кВт
Номинальный ток I_N	0,44 А
Частота вращения мин. n_{min}	800 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	3 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	45 Вт
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Электромагнитная совместимость	EN 61800-3
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты электродвигателя	IPX4D
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь
Защита электродвигателя	нет

Материалы

Корпус насоса	1.4409 (Stainless steel, OEM)
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DN _d	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм