

Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым электродвигателем с автоматической регулировкой мощности.

Применение

Системы отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные системы.

Оснащение/функция

Режимы работы

- > Др-с для постоянного перепада давления
- > Др-в для переменного перепада давления
- > n = постоянный (3 ступени частоты вращения)

Ручное управление

- > Настройка режимов работы
- > Настройка мощности насоса (напора)
- > Настройка ступеней частоты вращения

Автоматическое управление

- > Бесступенчатая регулировка частоты вращения в зависимости от режима работы
- > Функция деблокировки
- > Плавный пуск
- > Встроенная полная защита электродвигателя

Сигнализация и индикация

- > Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный нормальнозамкнутый контакт)
- > Световой индикатор неисправности
- > Индикация значения напора и кодов ошибок
- > Индикация установленной ступени частоты вращения (C1, C2 или C3)

Оснащение

- > Отлив под ключ на корпусе насоса (у насосов с резьбовым подсоединением к трубе)
- > Быстрое электроподсоединение с помощью Wilo-Stecker. Для подсоединения сетевого кабеля и SSM, со встроенным кабельным вводом
- > Для насосов с фланцевым подсоединением: исполнения фланца
 - > Стандартное исполнение для насосов DN 40 - DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для ответных фланцев PN 6 и PN 16
 - > Стандартное исполнение для насосов DN 80 / DN 100: фланец PN 6 (разработан PN 16 согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 6

Расшифровка наименования

Пример: **Wilo-Yonos MAXO 30/0,5-12**
 Высокоэффективный насос (с резьбовым или фланцевым подсоединением), электронно регулируемый
Yonos MAXO
30/ Номинальный диаметр для подсоединения
0,5-12 Номинальный напор [м]

Технические характеристики

- Допустимый диапазон температур перекачиваемой жидкости от -20° C до +110° C
- Электроподключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц
- Класс защиты IP X4D
- Фланцевое подсоединение DN 32 до DN 80
- Макс. рабочее давление при стандартном исполнении: 6/10 бар или 6 бар (специальное исполнение: 10 бар)

Материалы

- Корпус насоса: серый чугун с покрытием KTL
- Вал: нержавеющая сталь
- Подшипники: металлографит
- Рабочее колесо: синтетический материал

Тип

NO VALUE

Состояние поставки

- Насос
- уплотнения для резьбового соединения
- подкладные шайбами фланцевых болтов (при номинальных присоединительных диаметрах DN 40 – DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	7,0 м
Расход Q_{\max}	7,2 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,08 А
Номинальный ток I_N	1 А
Номинальная мощность P_2	90 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3700 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	5 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	120 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

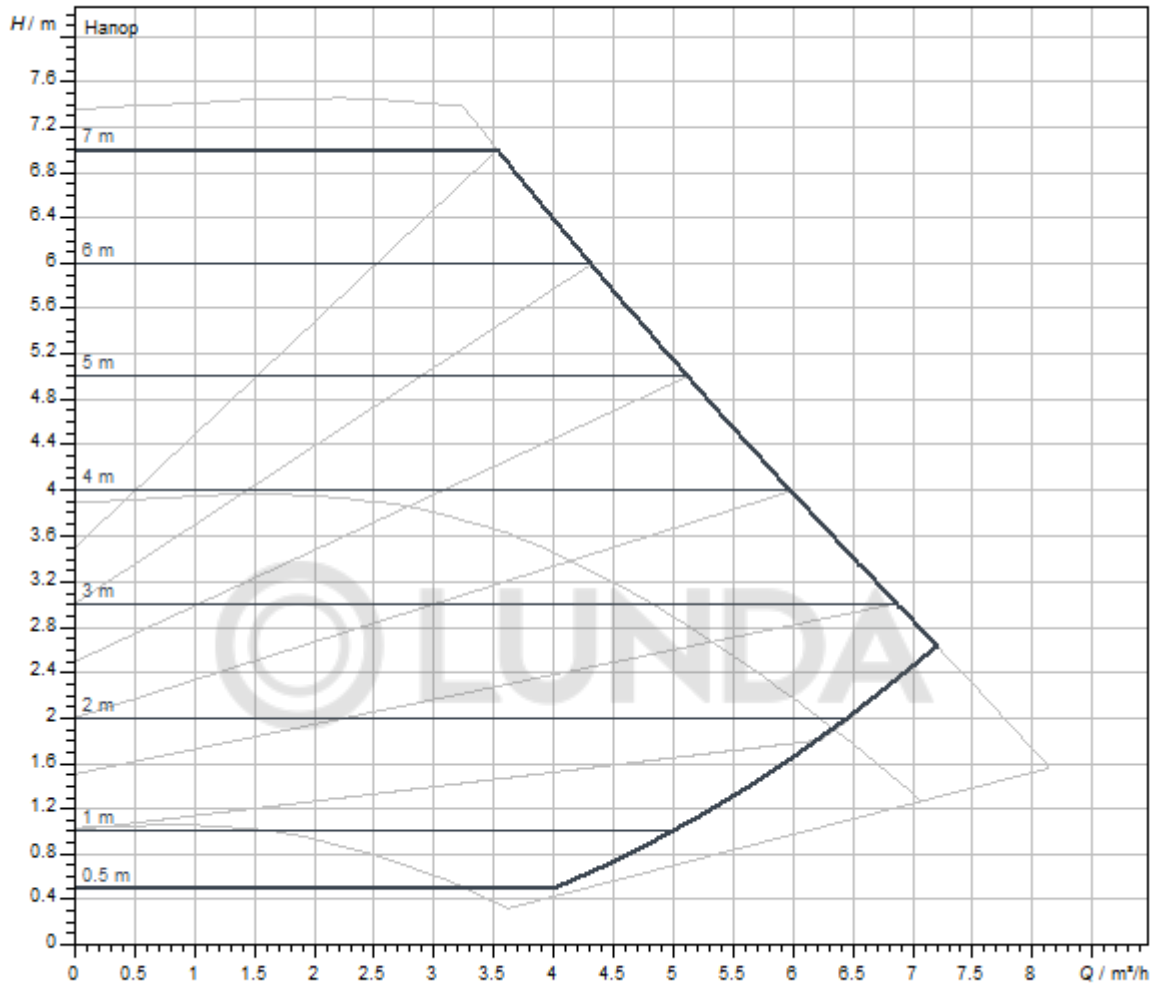
Материалы

Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1½
Патрубок на всас. стороне DNs	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	10,0 м
Расход Q_{max}	8,8 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,1 А
Номинальный ток I_N	1,5 А
Номинальная мощность P_2	140 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4450 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	5 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	190 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

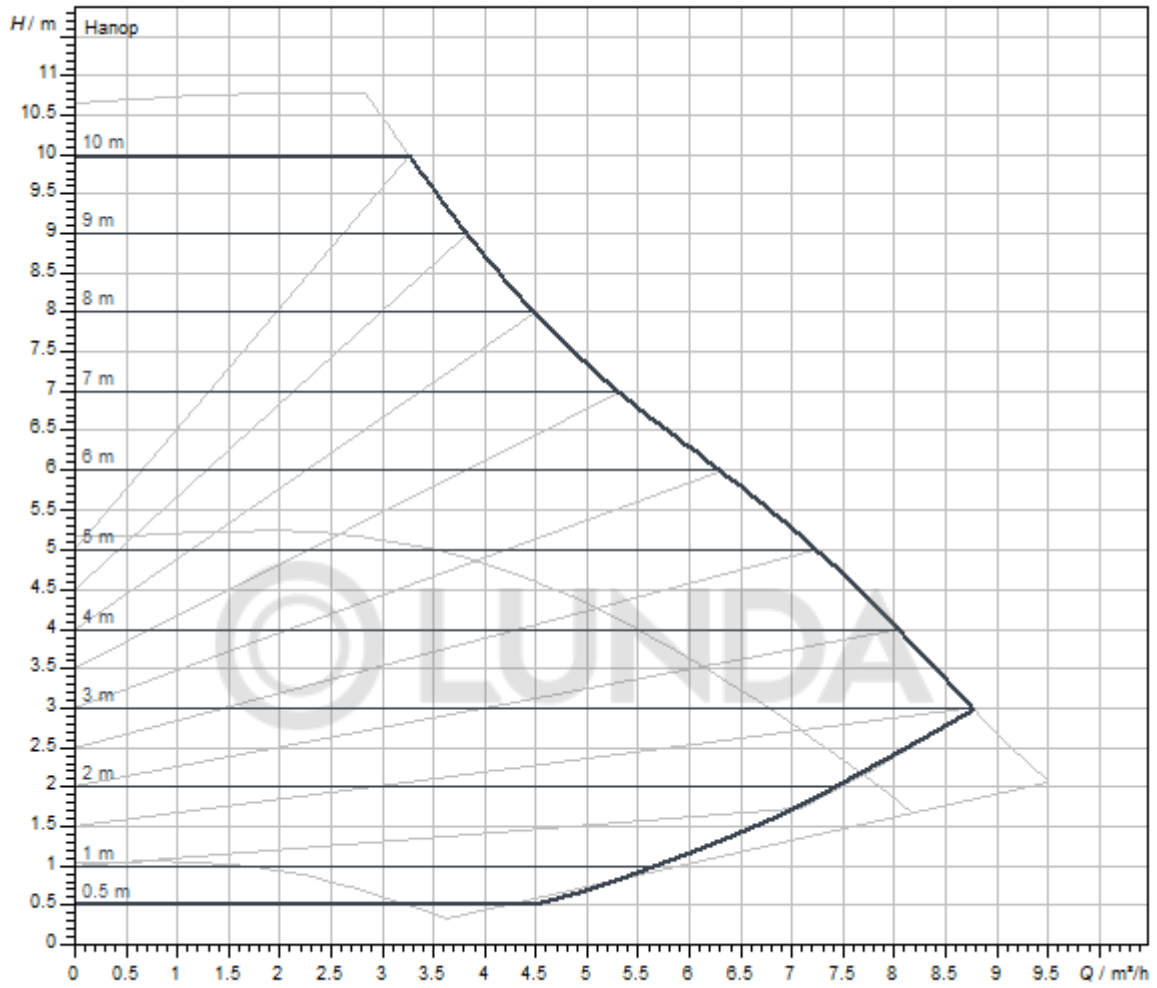
Материалы

Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1½
Патрубок на всас. стороне DNs	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	11,0 м
Расход Q_{max}	11,2 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,15 А
Номинальный ток I_N	1,33 А
Номинальная мощность P_2	200 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	305 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

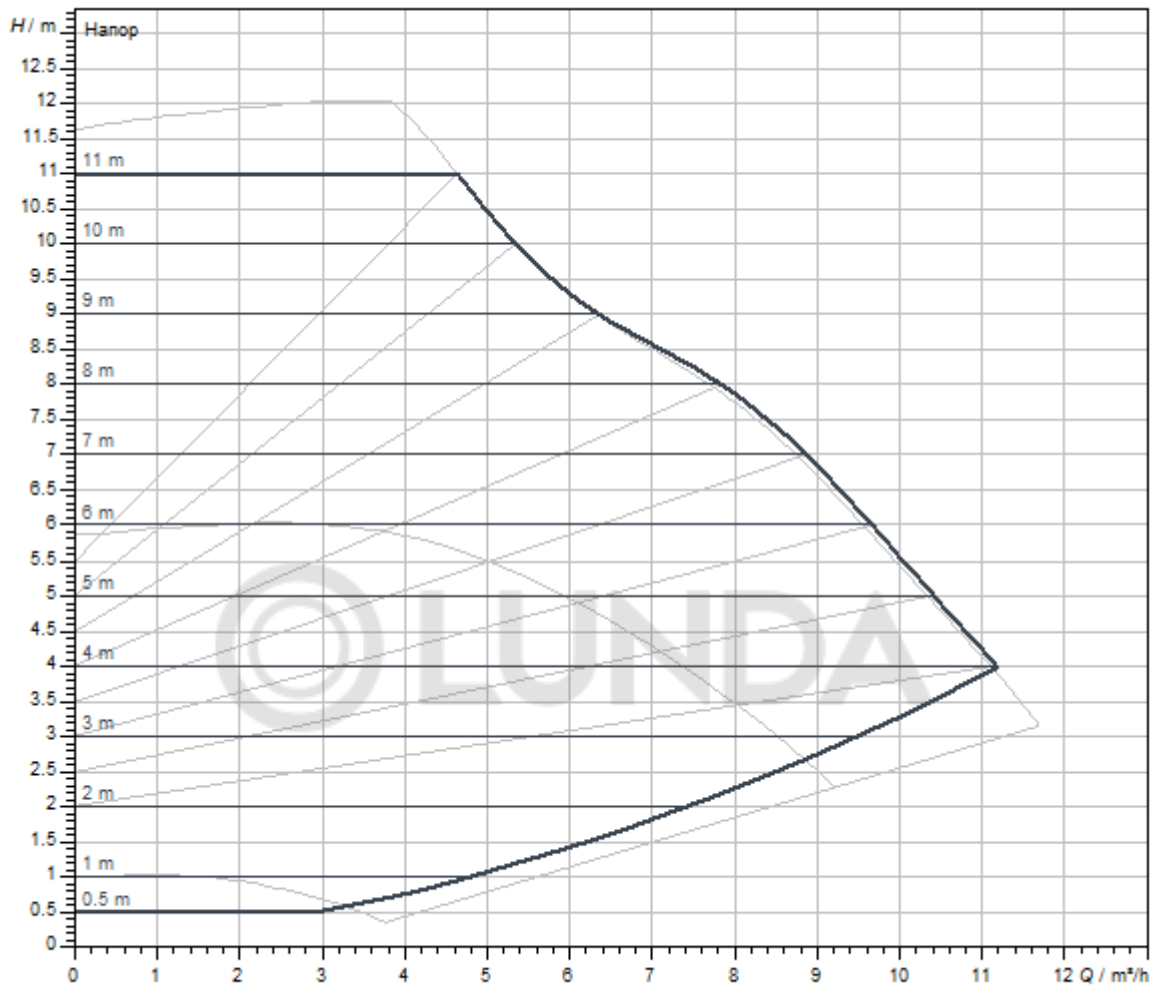
Материалы

Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1½
Патрубок на всас. стороне DNs	G 1½
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	7,0 м
Расход Q_{\max}	7,2 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,08 А
Номинальный ток I_N	1 А
Номинальная мощность P_2	90 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3700 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	5 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	120 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

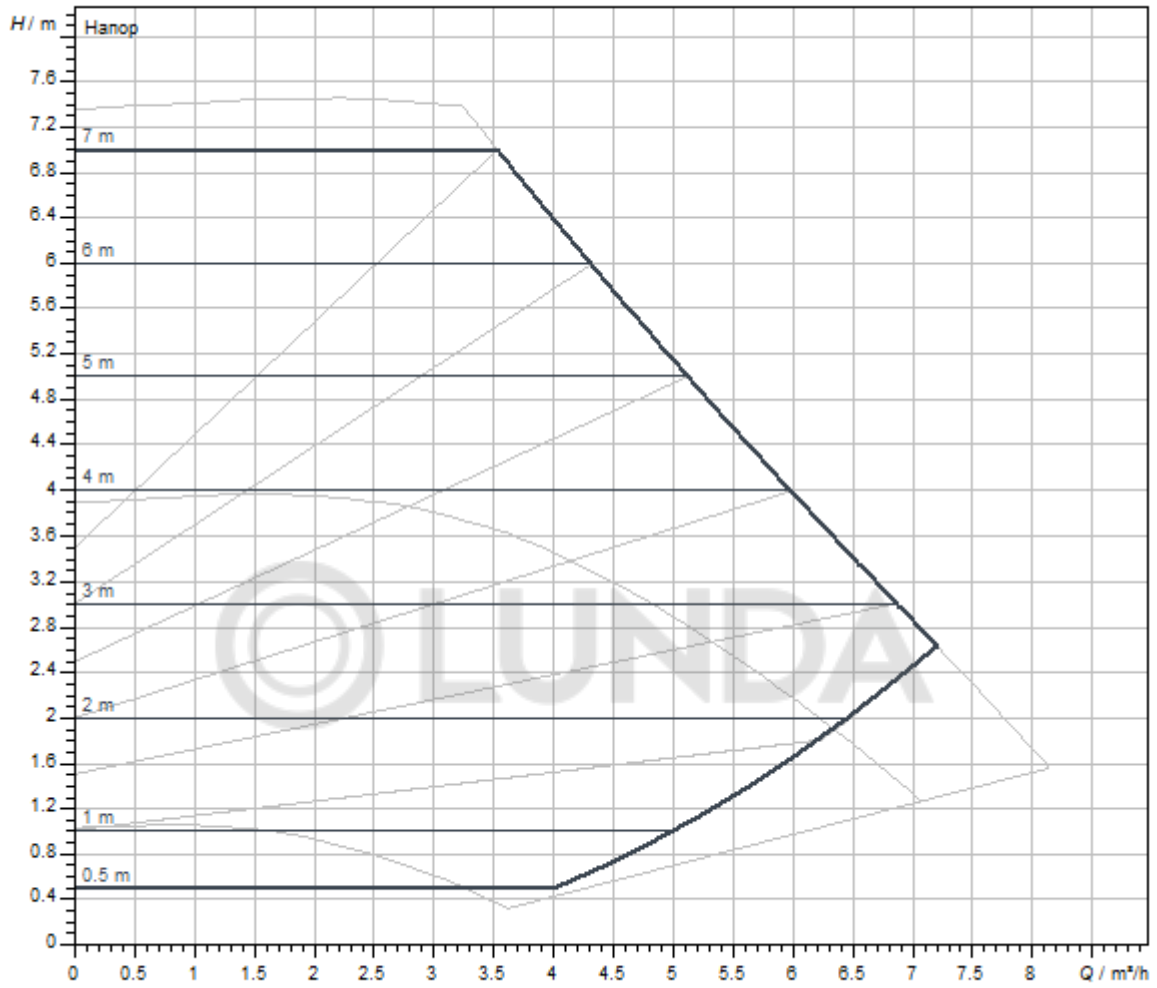
Материалы

Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	10,0 м
Расход Q_{max}	8,8 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,1 А
Номинальный ток I_N	1,5 А
Номинальная мощность P_2	140 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4450 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	5 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	190 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

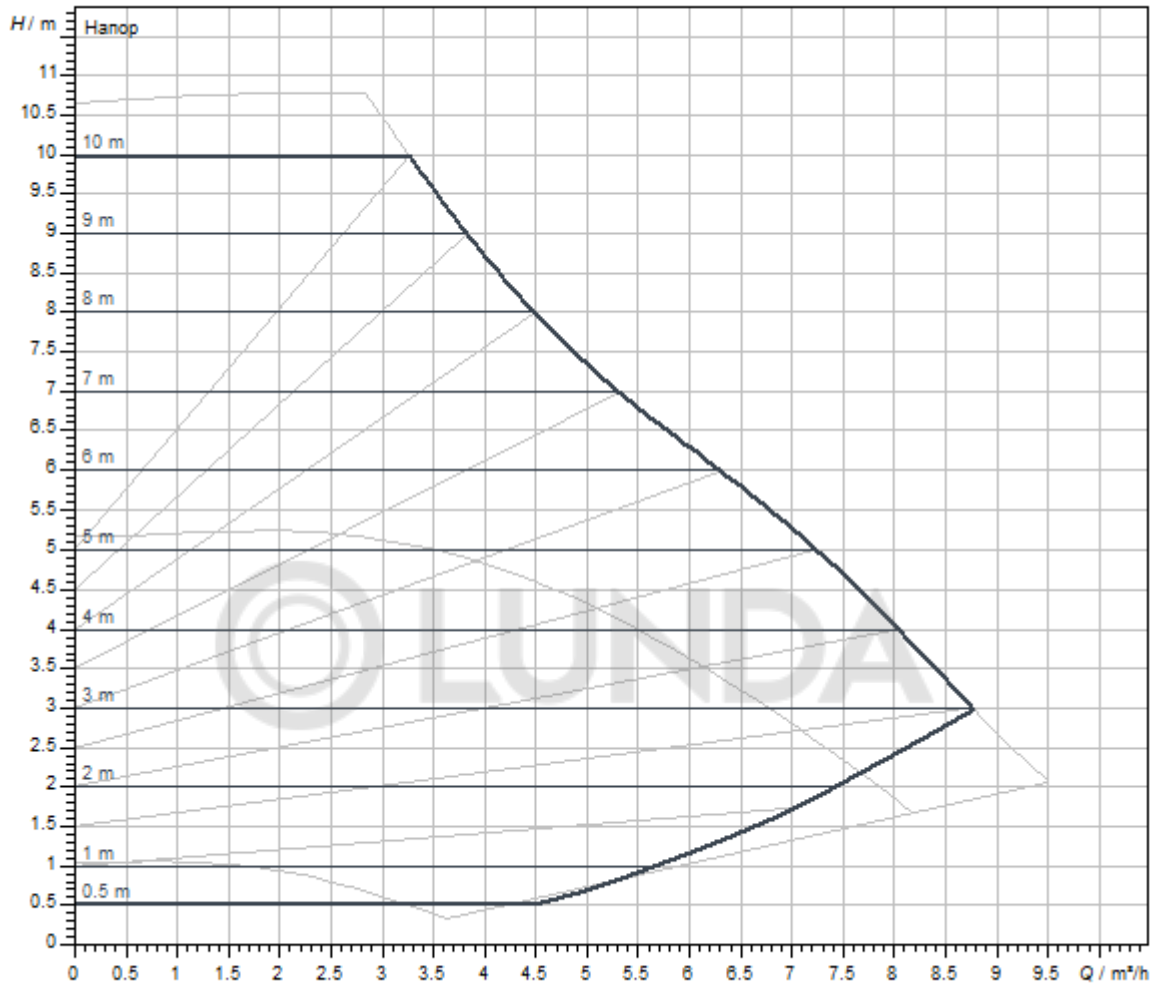
Материалы

Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	11,0 м
Расход Q_{max}	11,2 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,15 А
Номинальный ток I_N	1,33 А
Номинальная мощность P_2	200 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	305 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

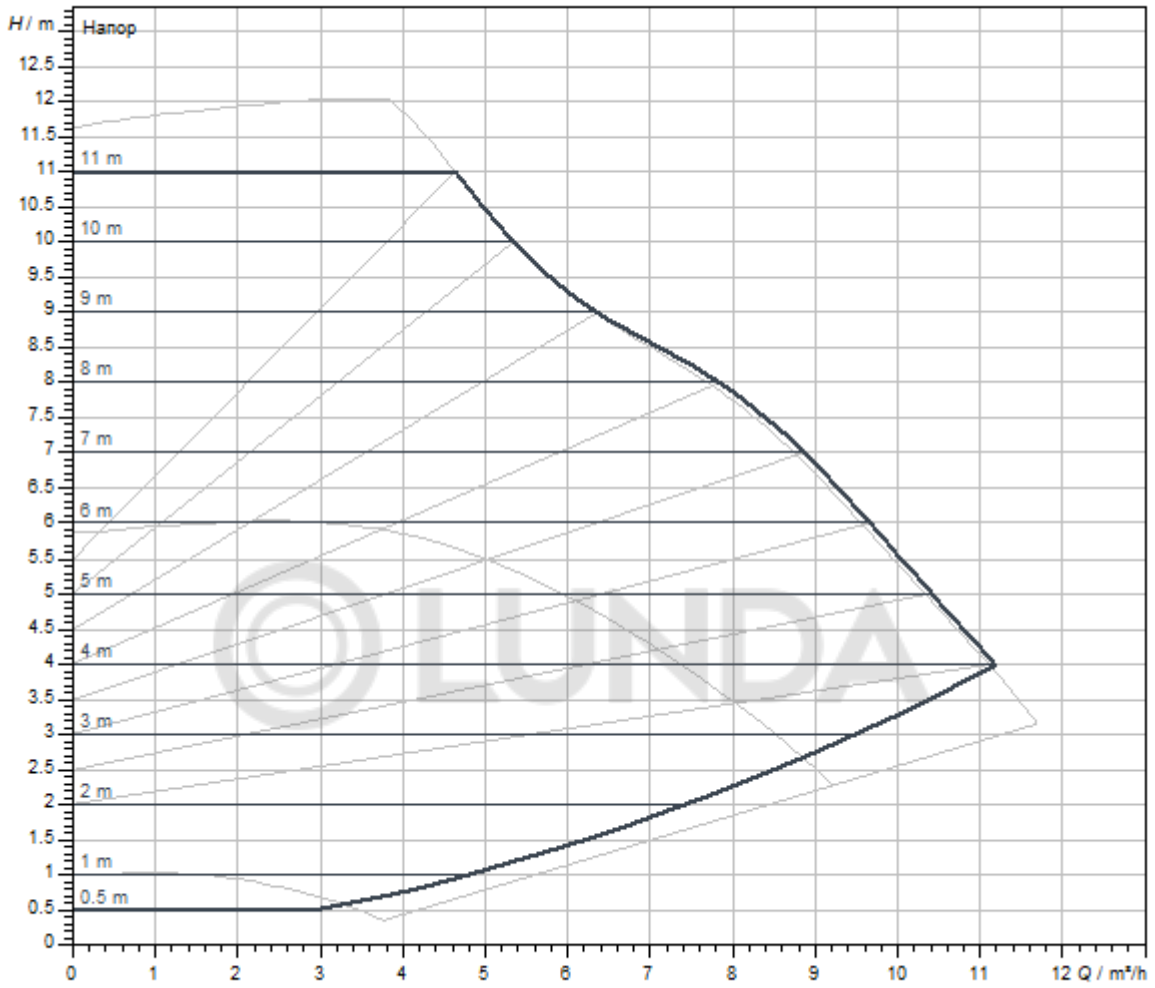
Материалы

Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	10,0 м
Расход Q_{max}	9,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,1 А
Номинальный ток I_N	1,5 А
Номинальная мощность P_2	140 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4450 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	5 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	190 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

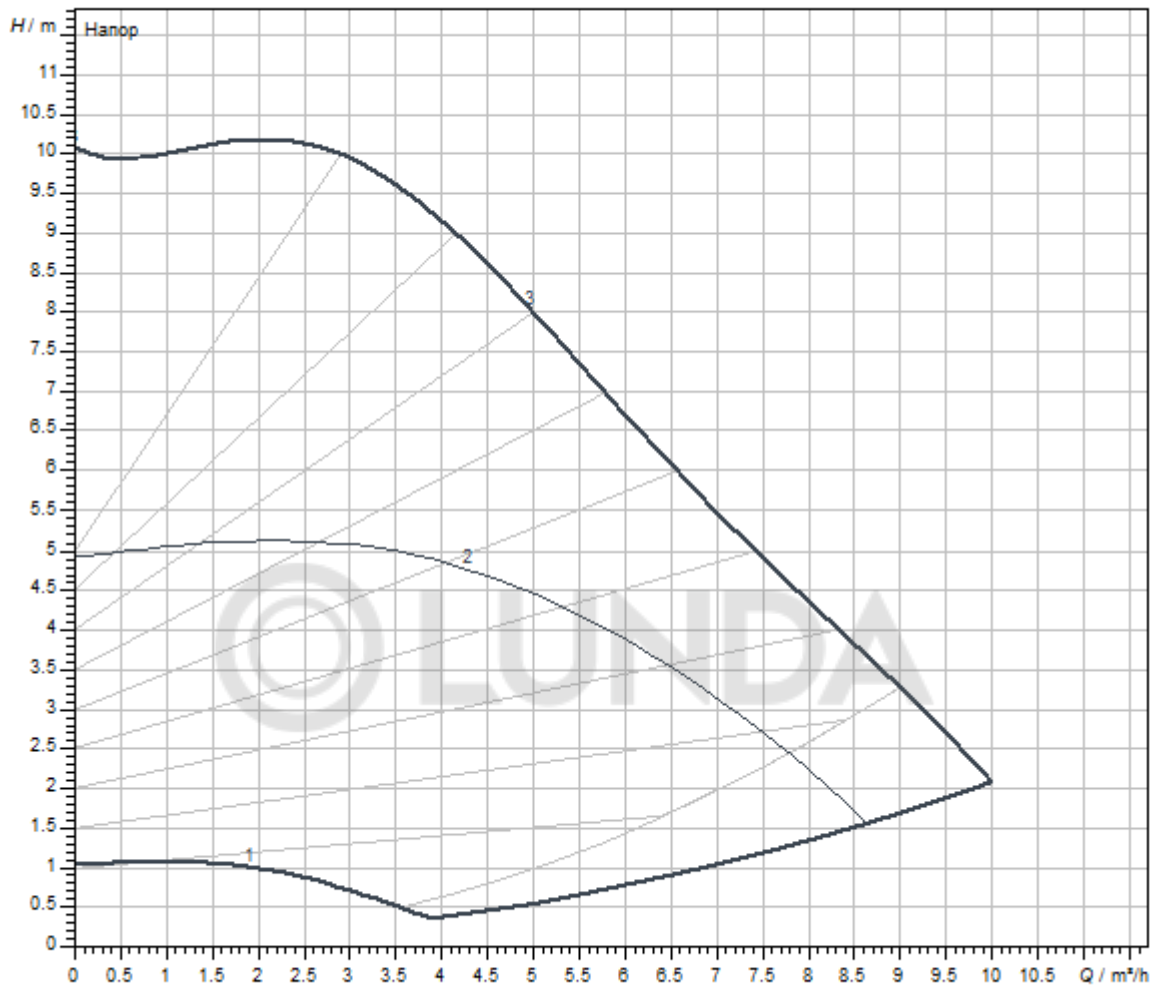
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	9,0 м
Расход Q_{max}	13,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,15 А
Номинальный ток I_N	1,33 А
Номинальная мощность P_2	200 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	1000 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	305 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

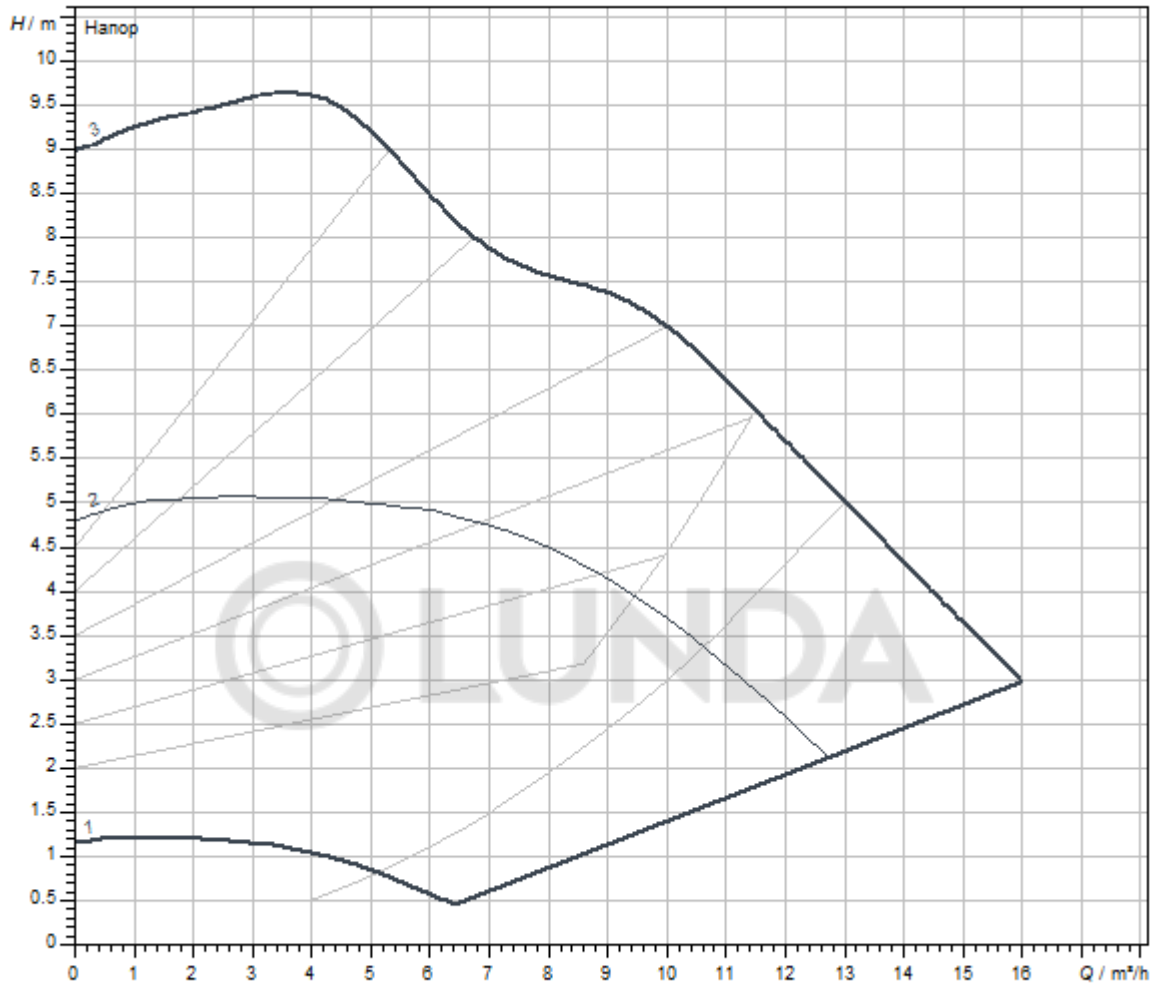
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	5,0 м
Расход Q_{max}	11,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,09 А
Номинальный ток I_N	1 А
Номинальная мощность P_2	90 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	1200 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3700 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	120 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

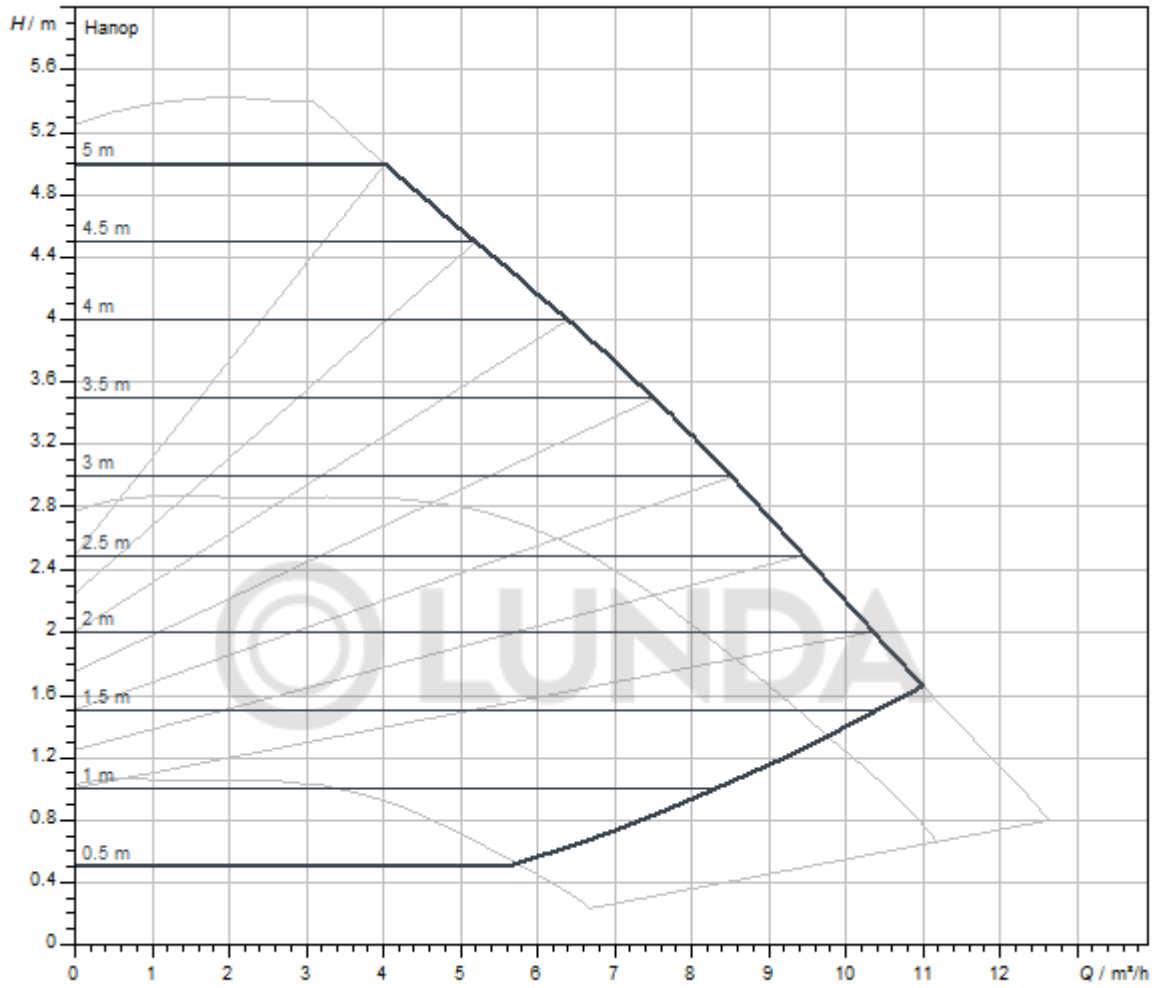
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	8,0 м
Расход Q_{\max}	15,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,15 А
Номинальный ток I_N	1,33 А
Номинальная мощность P_2 P_2	200 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	1200 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	305 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

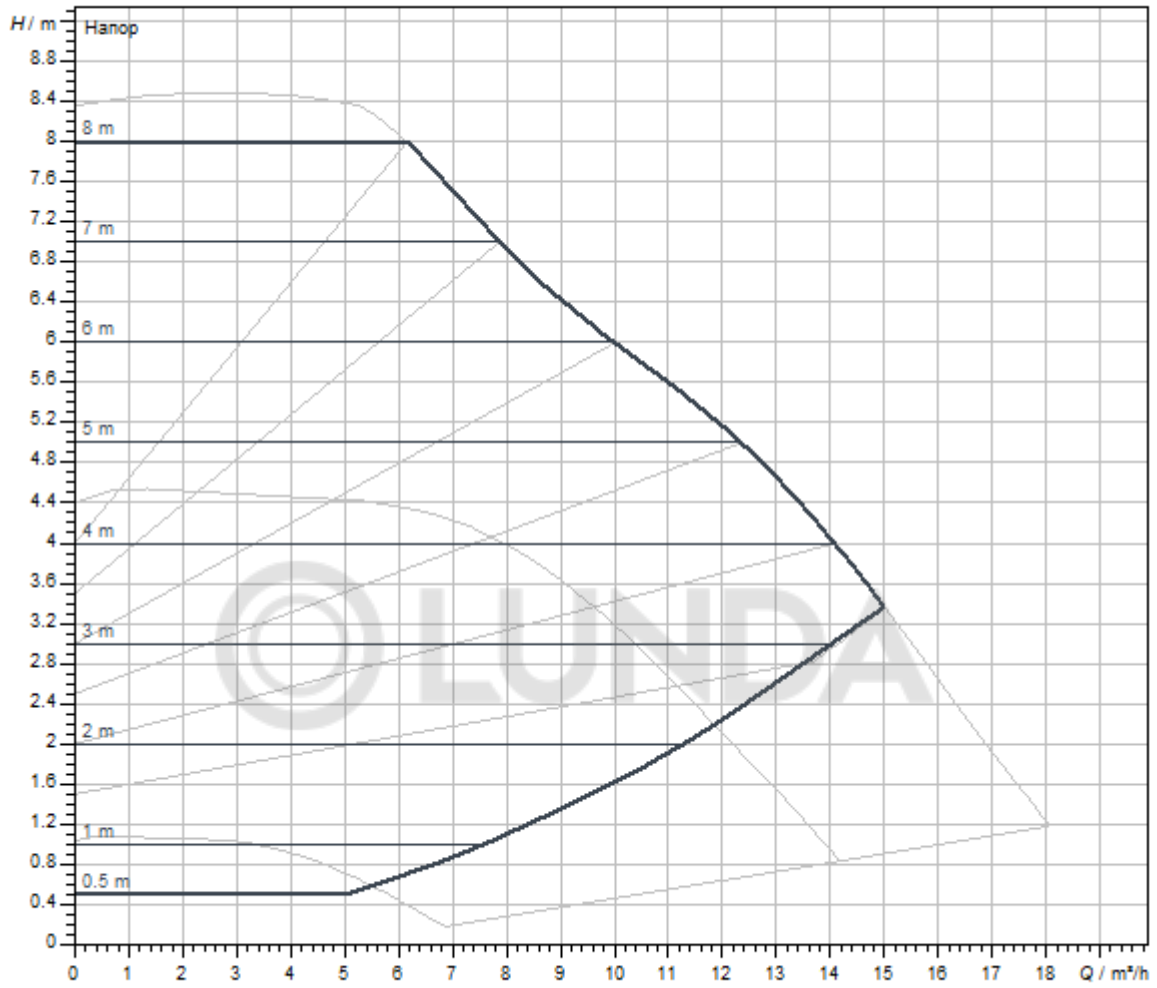
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход Q_{max}	21,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,17 А
Номинальный ток I_N	2,4 А
Номинальная мощность P_2	450 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	950 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4600 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	15 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

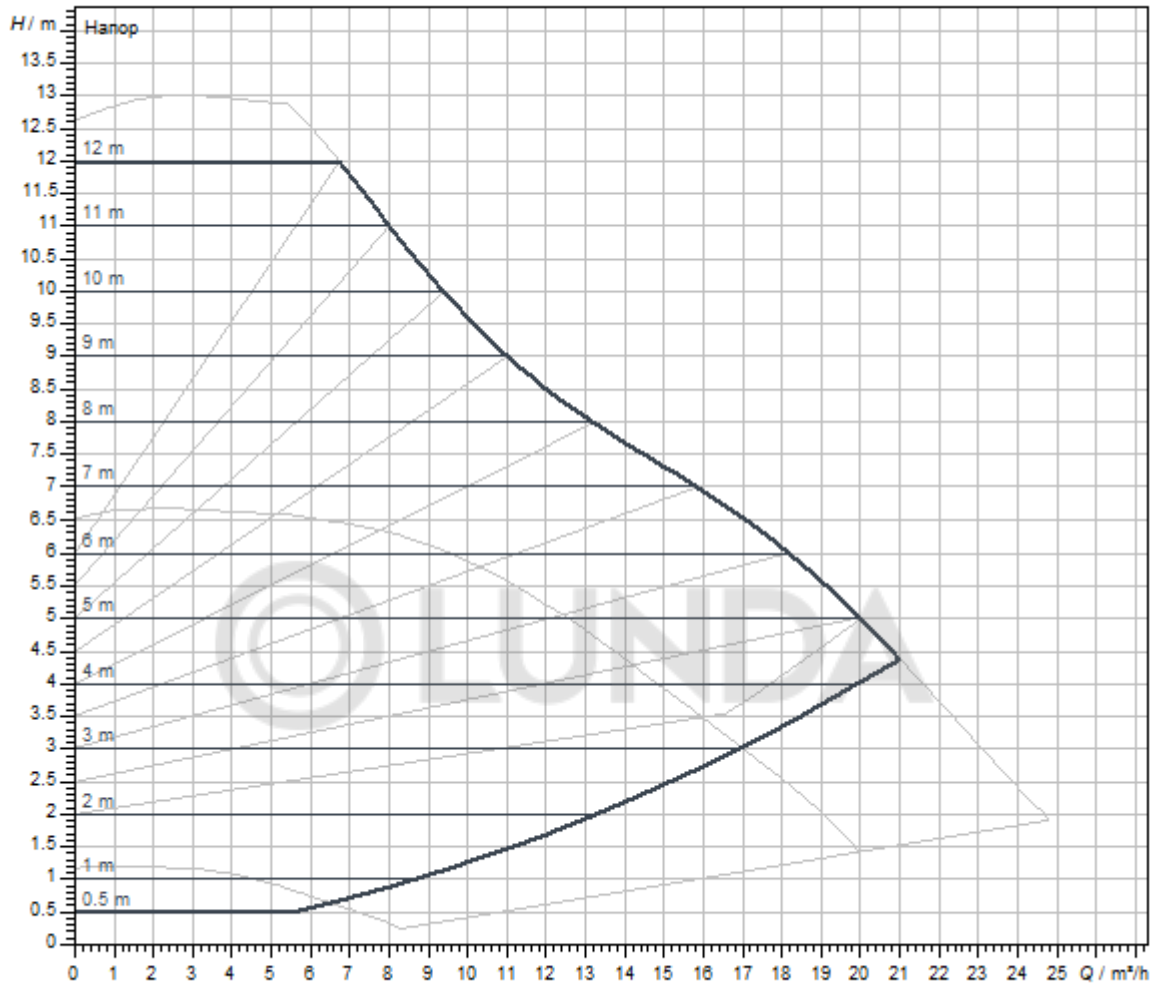
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход Q_{max}	28,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,27 А
Номинальный ток I_N	3,5 А
Номинальная мощность P_2	650 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	800 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3500 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	30 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	800 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

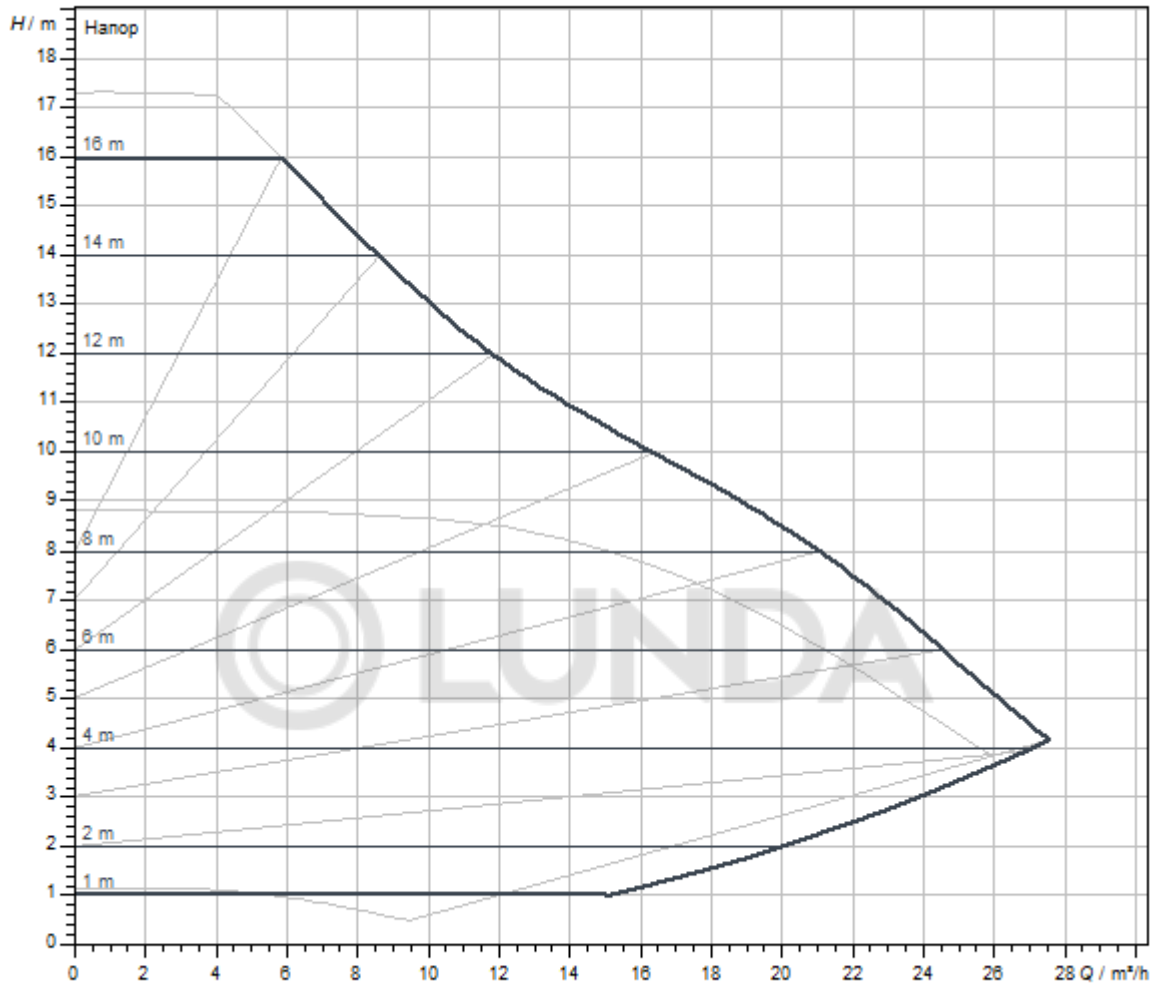
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	8,0 м
Расход Q_{\max}	15,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,15 А
Номинальный ток I_N	1,33 А
Номинальная мощность P_2	200 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	1200 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	4800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	305 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

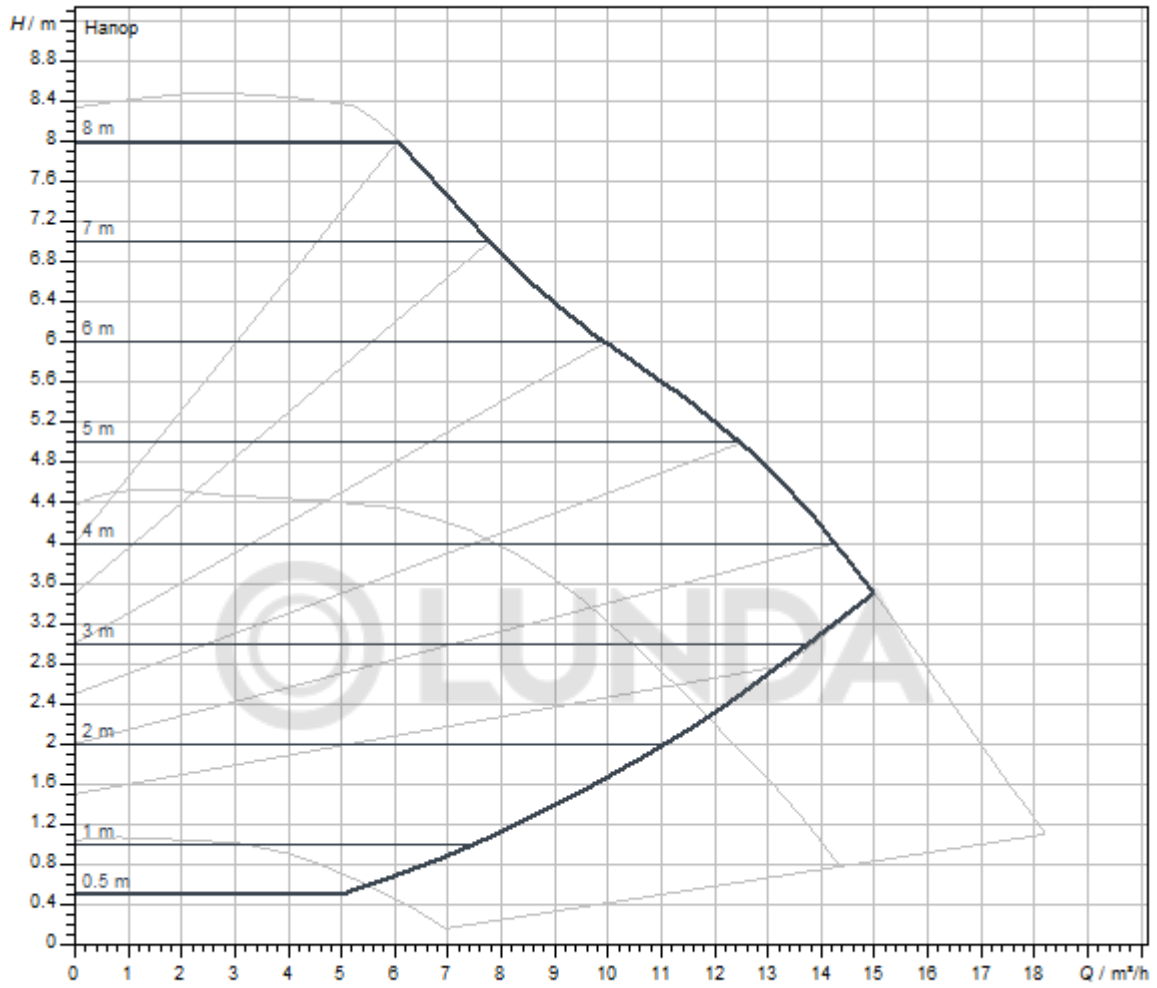
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	240 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	9,0 м
Расход Q_{\max}	22,5 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,17 А
Номинальный ток I_N	2,15 А
Номинальная мощность P_2	400 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	950 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	4100 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	15 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	490 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

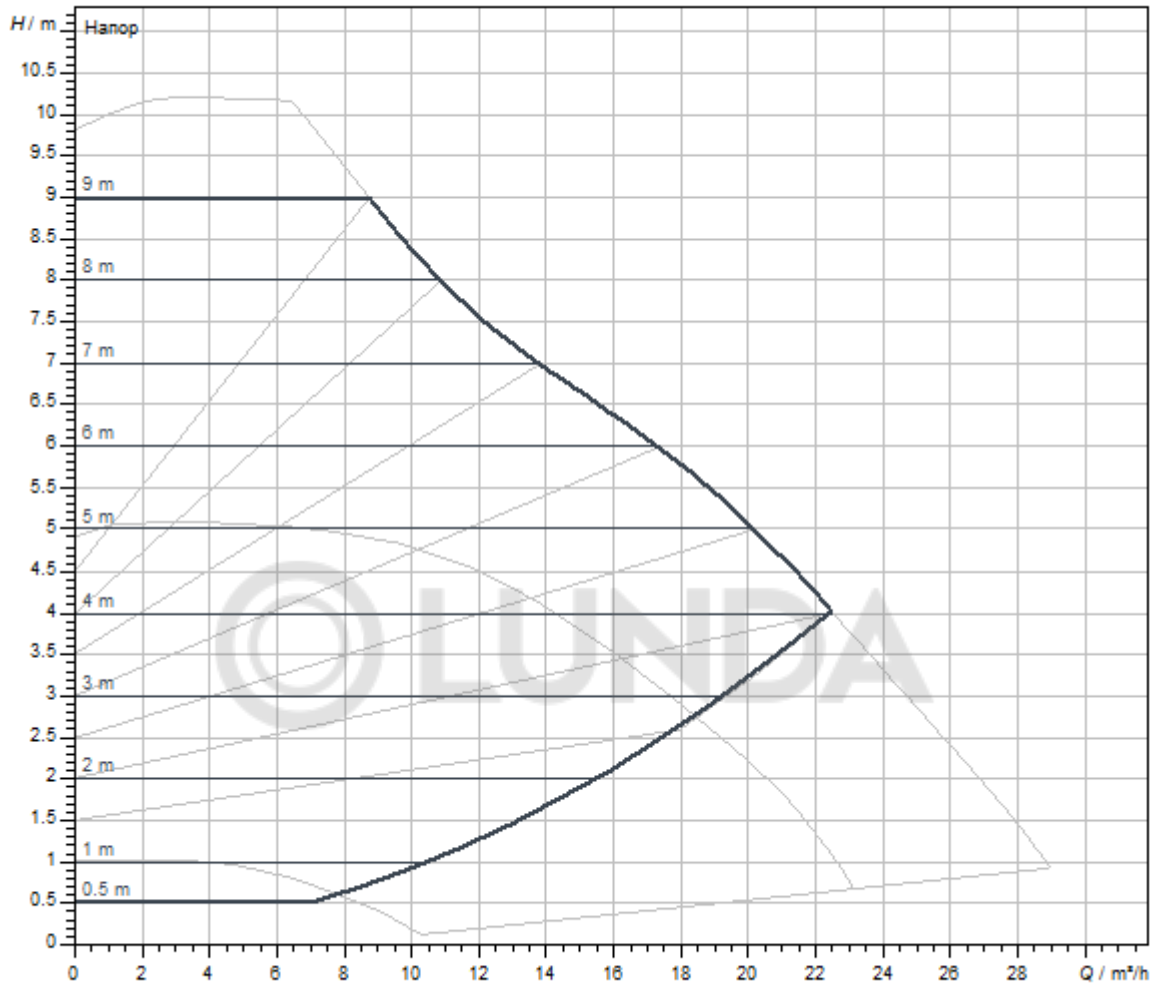
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	11,0 м
Расход Q_{max}	25,5 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,17 А
Номинальный ток I_N	2,65 А
Номинальная мощность P_2	500 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	950 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4600 1/min
Потребляемая мощность (мин.) P_{1min}	15 Вт
Потребляемая мощность P_{1max}	600 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

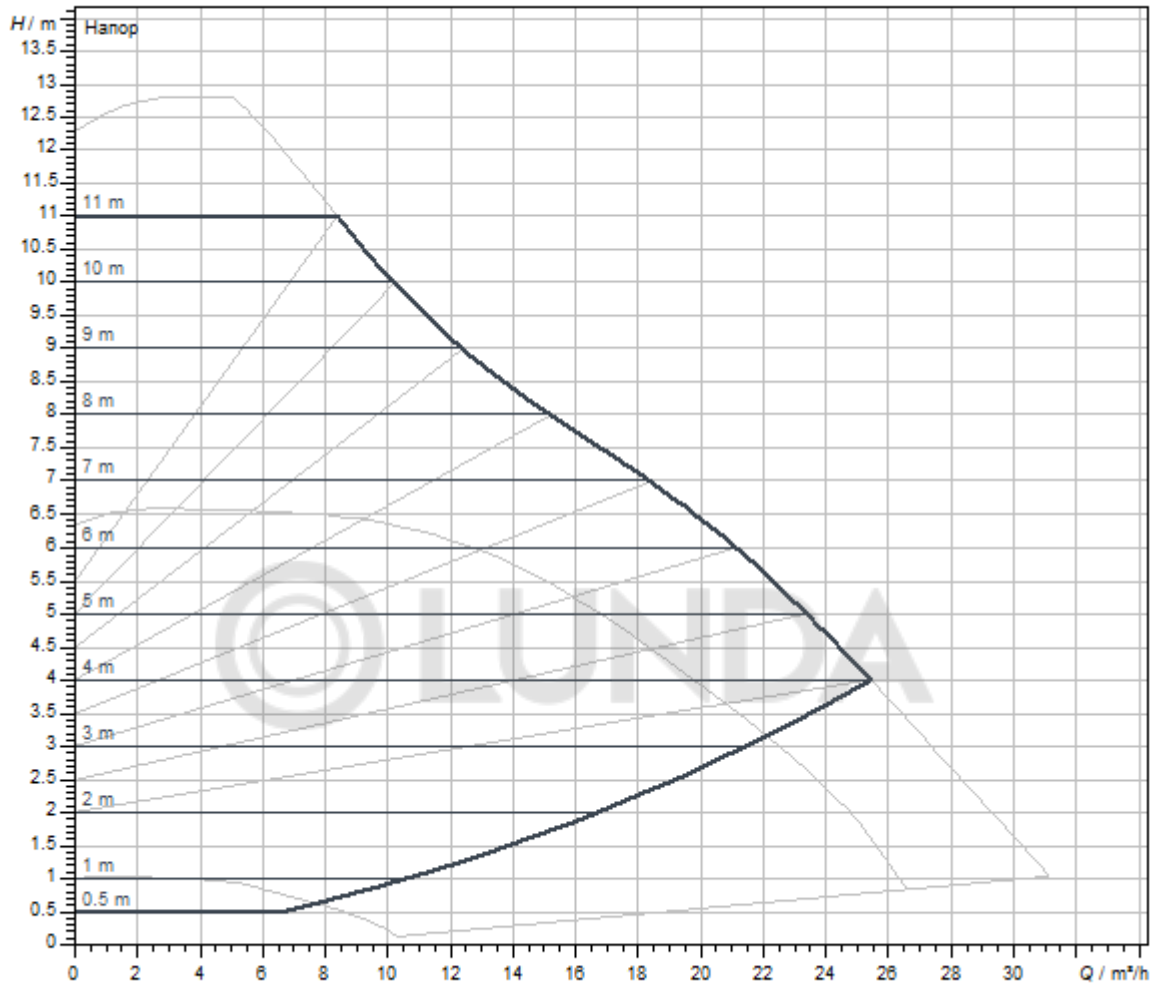
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход Q_{max}	44,2 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	5,5 А
Номинальная мощность P_2 P_2	1050 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	800 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1250 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

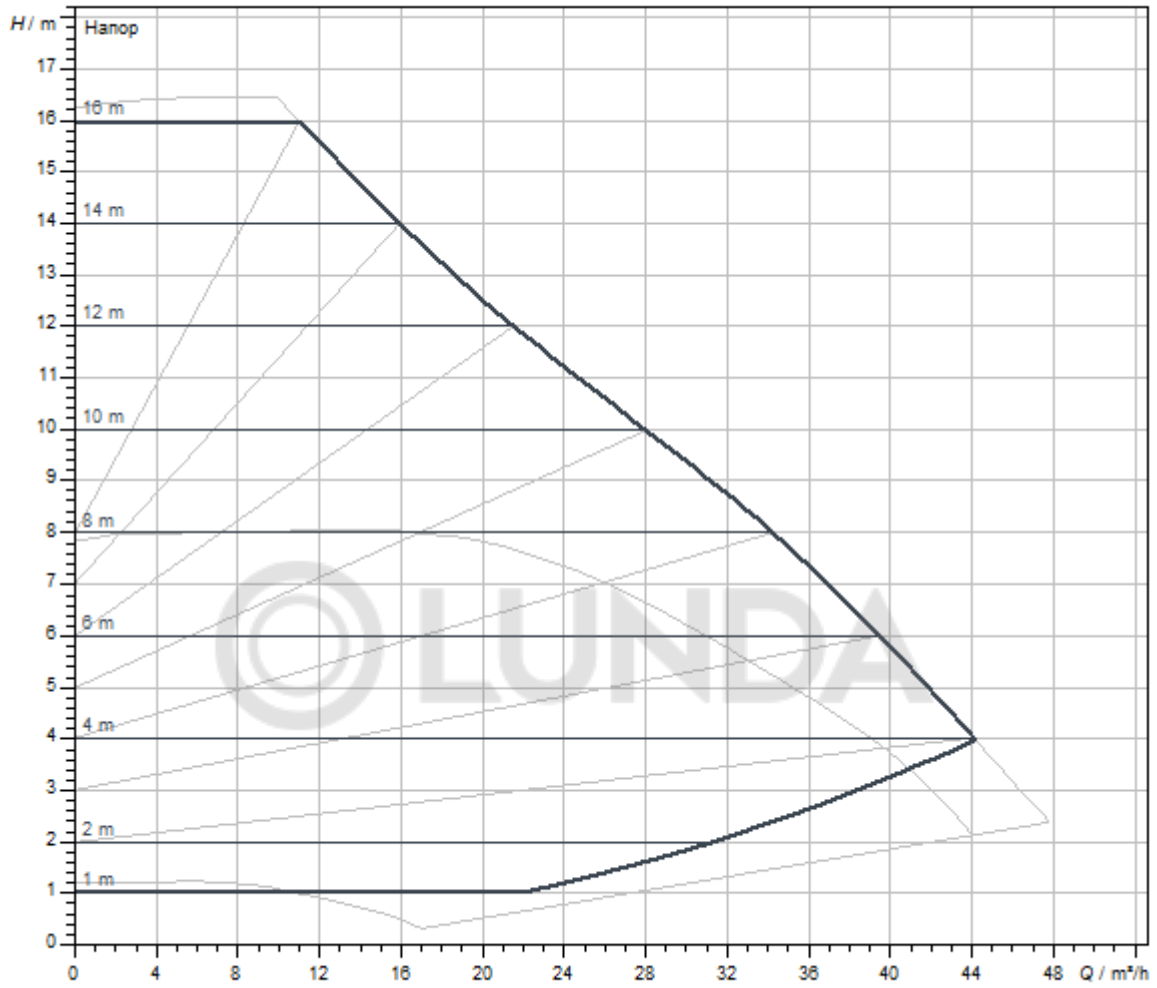
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	9,0 м
Расход Q_{\max}	25,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,17 А
Номинальный ток I_N	2,65 А
Номинальная мощность P_2	500 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	950 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	4100 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	15 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	600 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

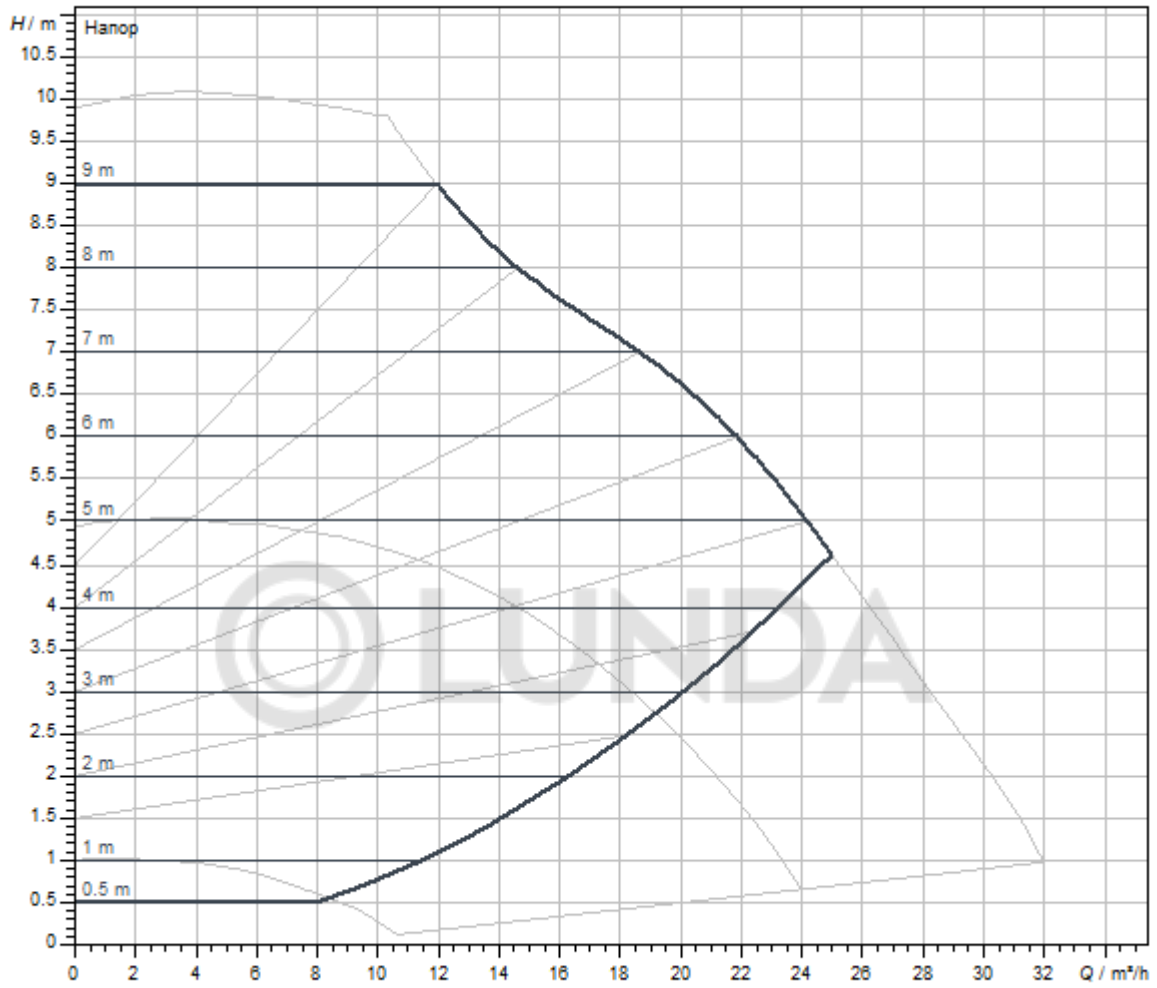
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	11,0 м
Расход Q_{max}	42,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,5 А
Номинальная мощность P_2	650 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	800 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	800 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

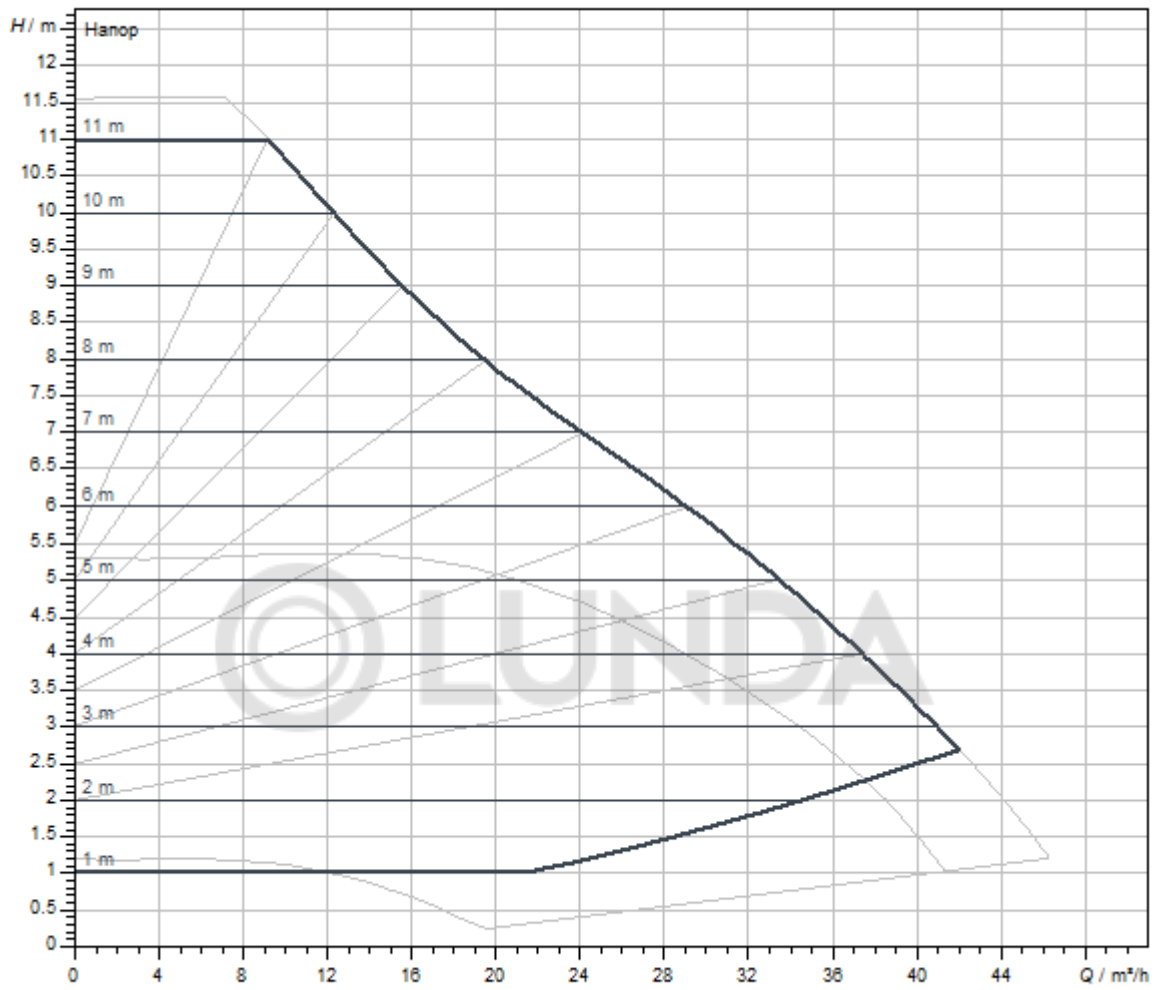
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPE/PS-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	16,0 м
Расход Q_{\max}	49,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,4 А
Номинальная мощность P_2	1200 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	800 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	1450 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

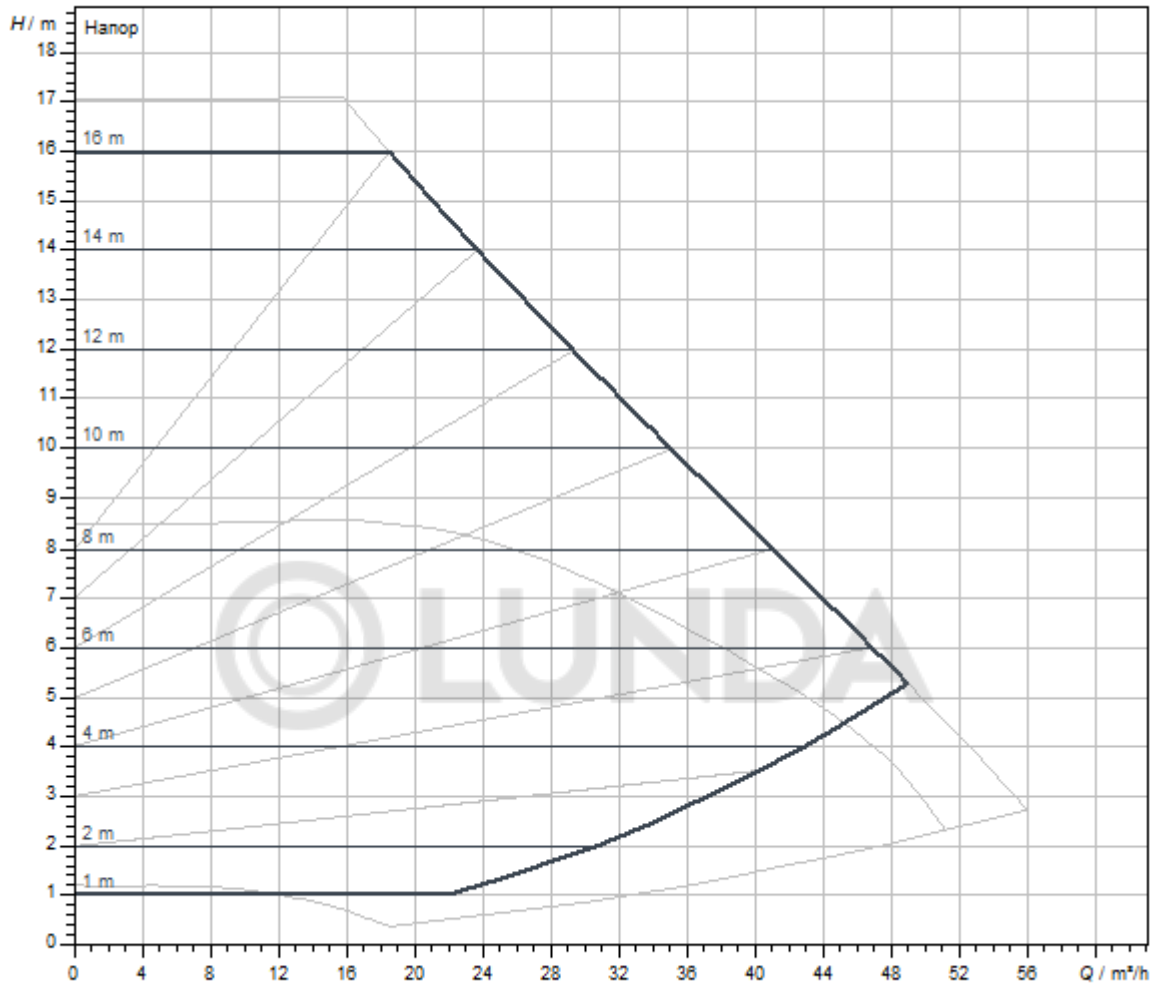
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход Q_{max}	45,3 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,5 А
Номинальная мощность P_2	650 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	800 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

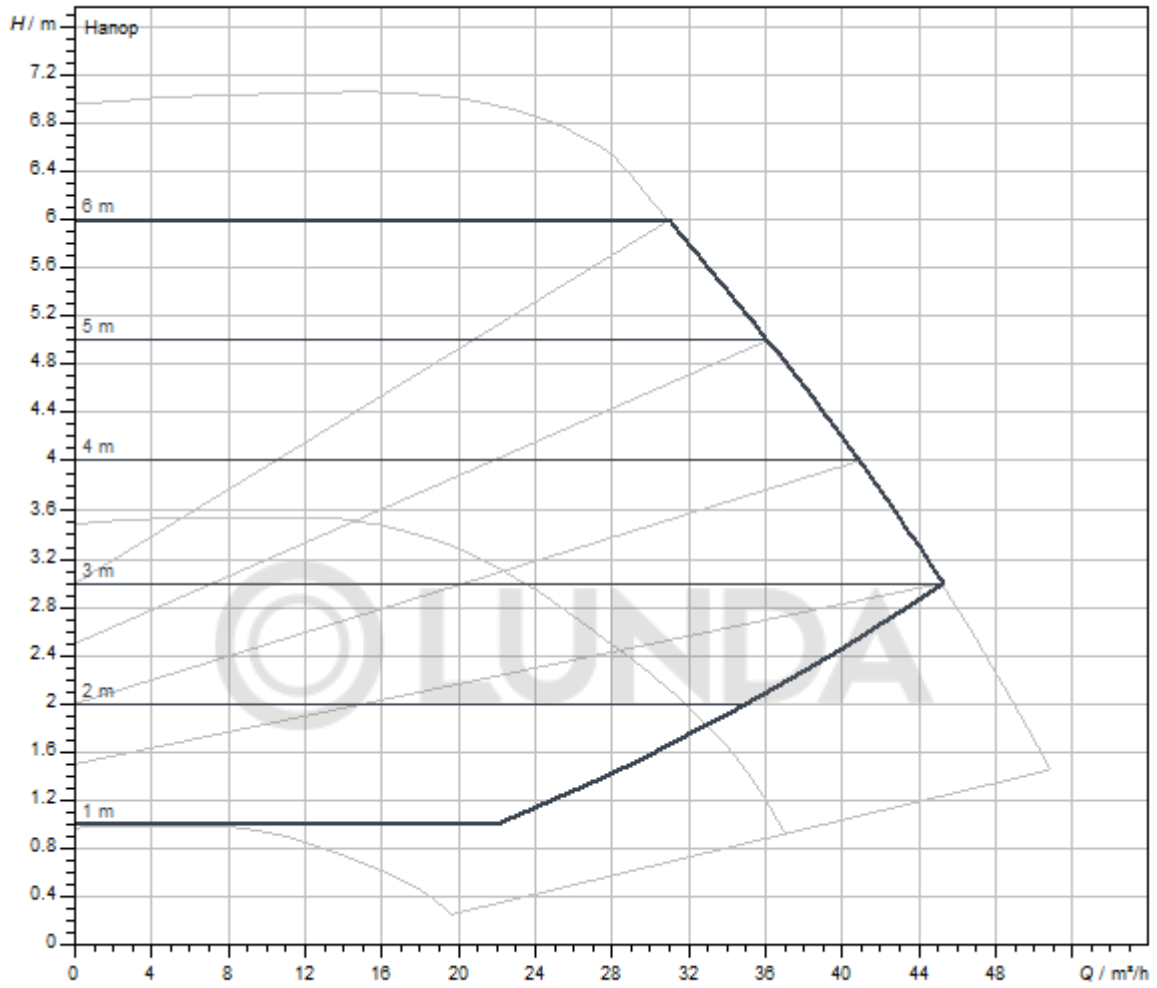
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход Q_{max}	45,3 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,5 А
Номинальная мощность P_2	650 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	800 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

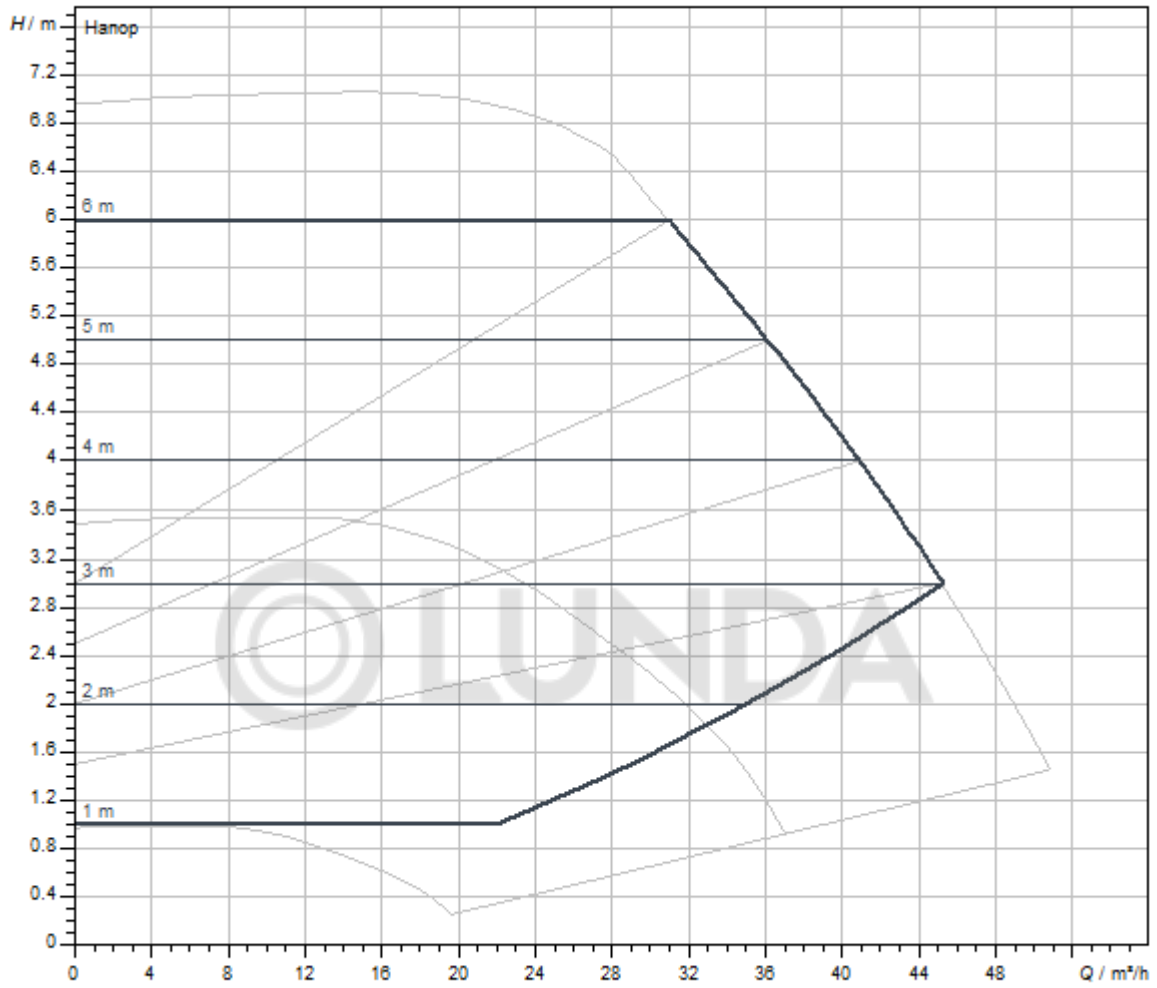
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{\max}	12,0 м
Расход Q_{\max}	56,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,8 А
Номинальная мощность P_2 P_2	1300 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	1550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

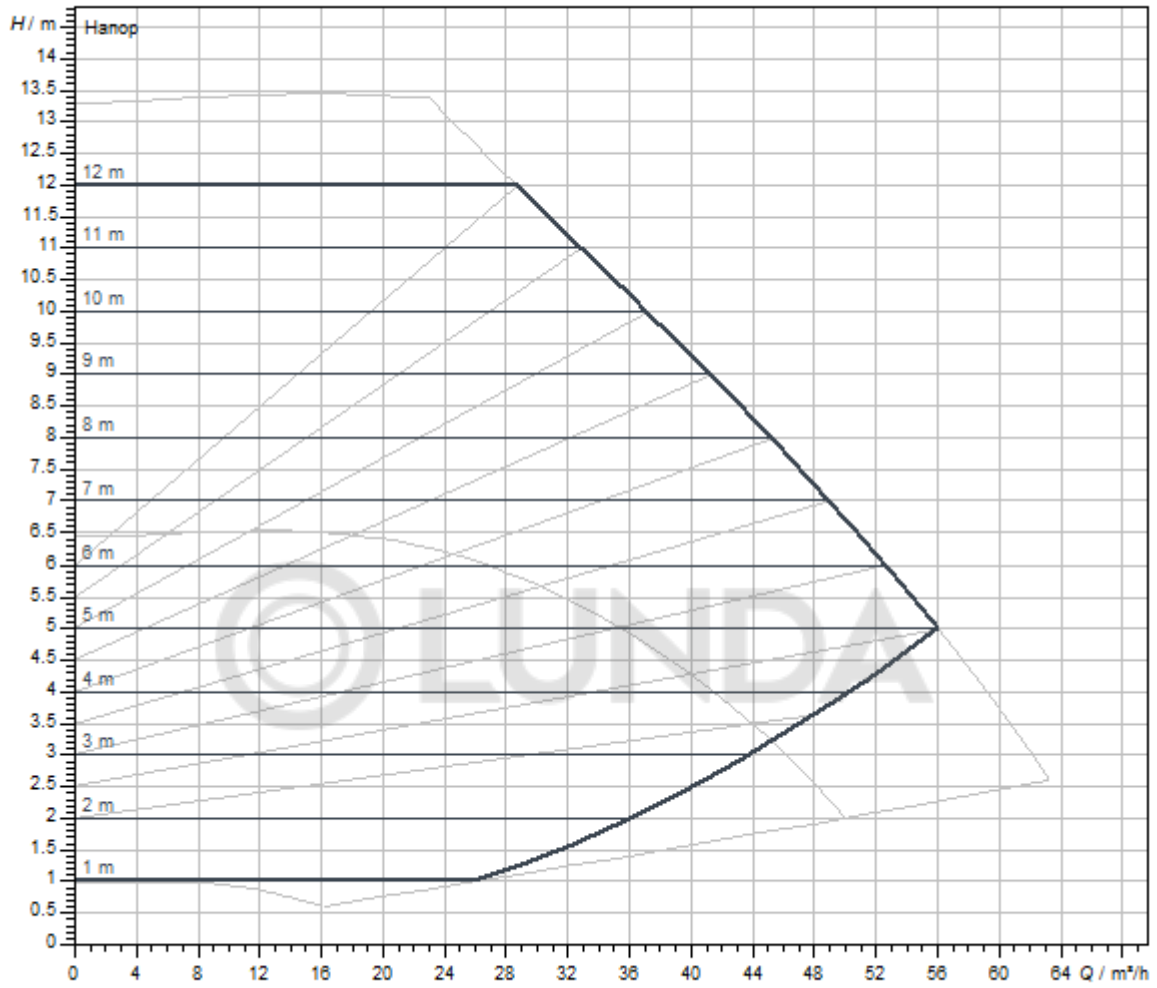
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход Q_{max}	56,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,8 А
Номинальная мощность P_2	1300 Вт
Частота вращения мин. n_{min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

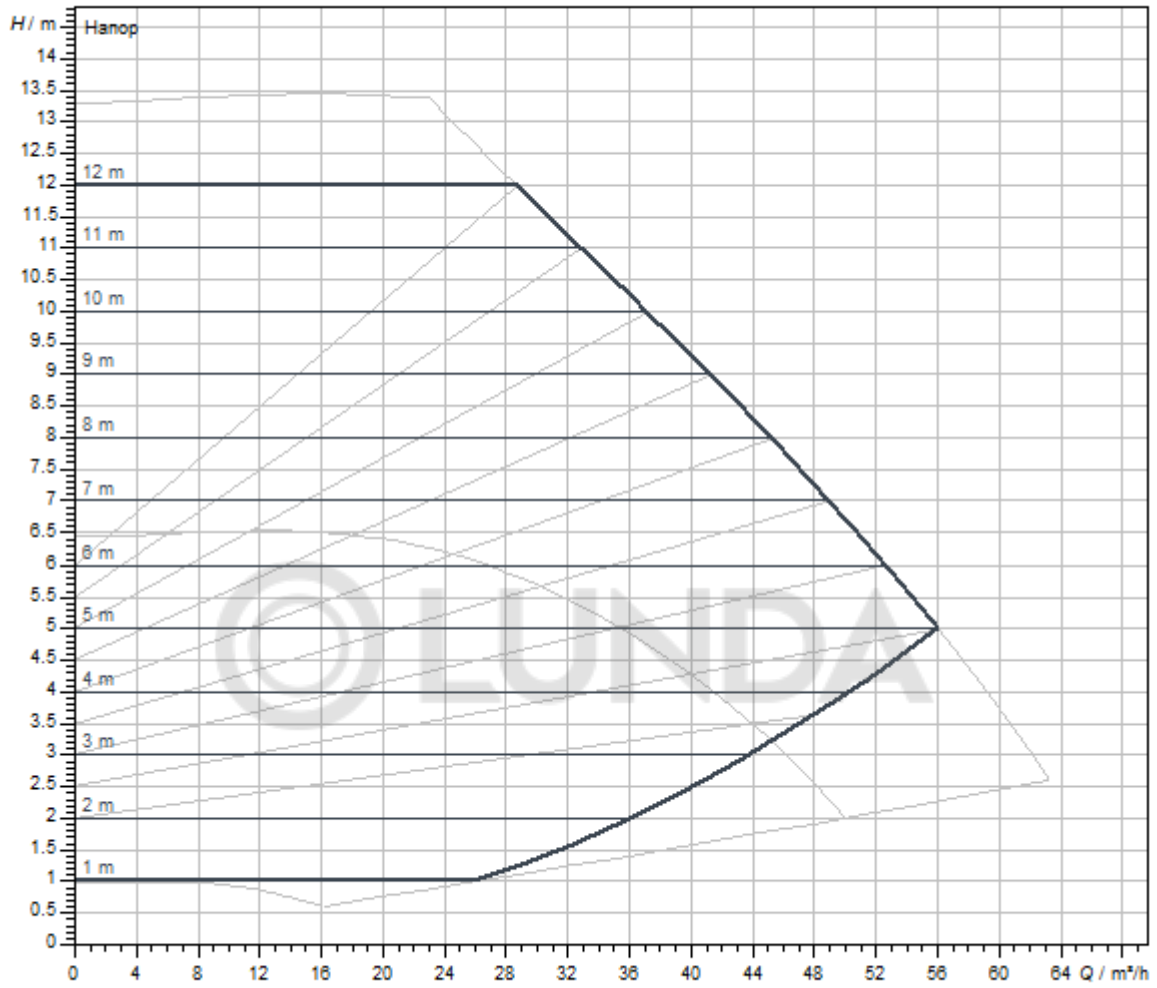
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{\max}	12,0 м
Расход Q_{\max}	56,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,8 А
Номинальная мощность P_2 P_2	1300 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	1550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

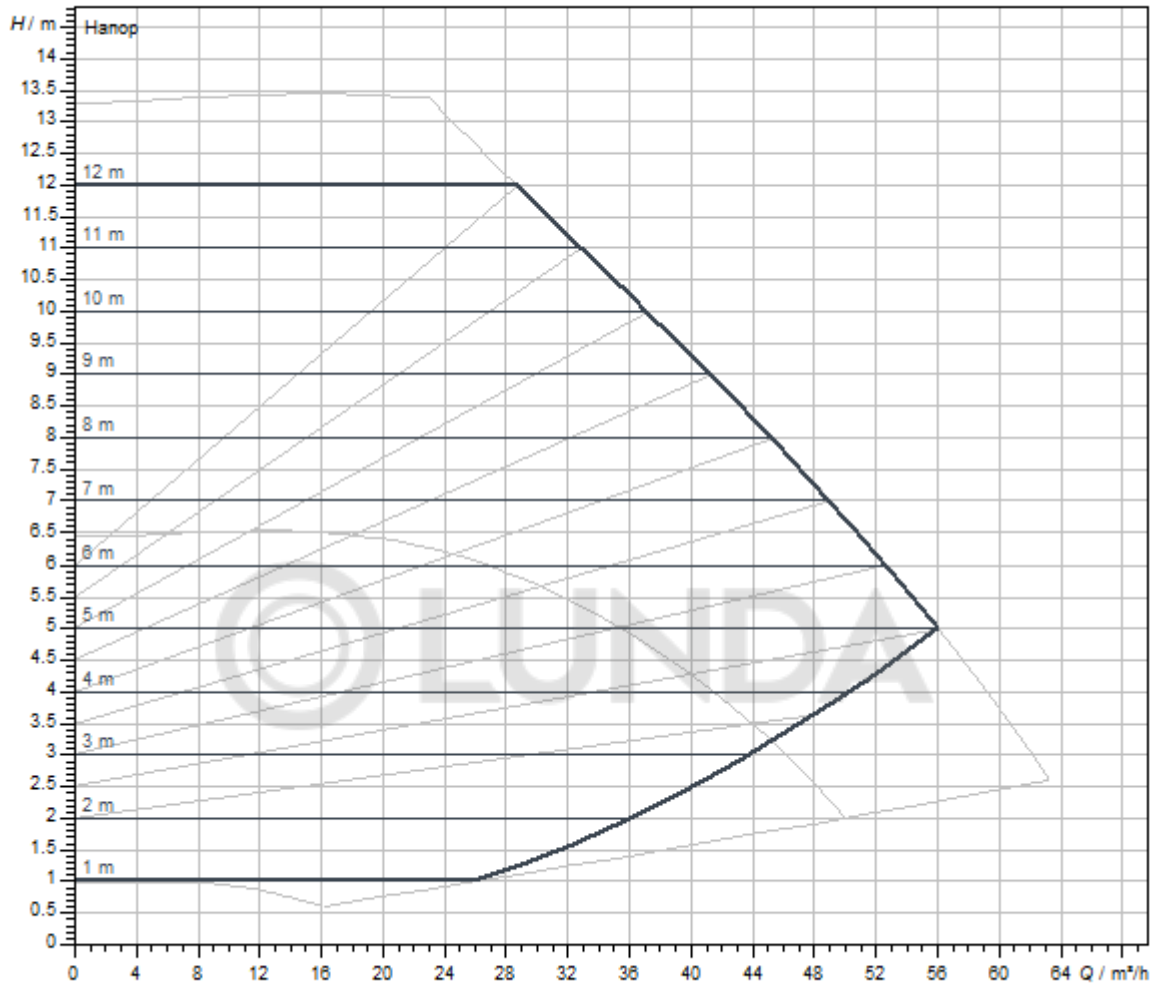
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 100
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 100
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{\max}	12,0 м
Расход Q_{\max}	56,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{\min}	-20 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	-20 °С
Макс. температура окружающей среды T_{\max}	40 °С

Данные электродвигателя

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,20
Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,8 А
Номинальная мощность P_2 P_2	1300 Вт
Частота вращения мин. n_{\min}	900 1/min
Частота вращения макс. n_{\max}	3300 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1\min}$	40 Вт
Потребляемая мощность $P_{1\max}$	1550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Кабельный ввод	2 x M20x1.5
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D

Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 100
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 100
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики

