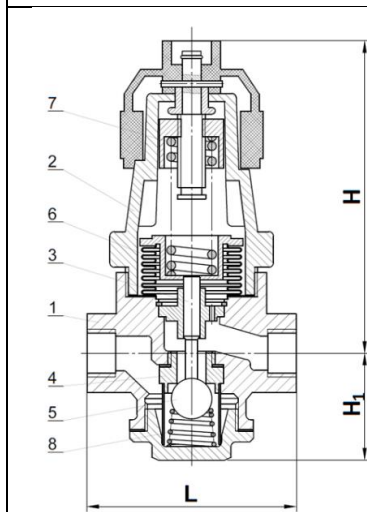


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

	Тип изделия	Регулятор давления «после себя» прямого действия
	Серия	Д641
	Наименование	
	Товарный знак	ЭКОН
	 Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.62845/23 Действительна до «17» августа 2028 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.80756/21. Действительна до «21» декабря 2026 г.

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Регулятор давления "после себя" предназначен для автоматического поддержания заданного значения давления рабочей среды после регулятора путем изменения расхода.		
Рабочая среда	Пар, воздух, а также другие газообразные среды, совместимые с материалами конструкции клапана		
Номинальный диаметр, DN	1/2" – 1"		
Номинальное давление, PN	16 бар	Максимальное рабочее давление	10 бар
Макс. температура рабочей среды, Tmax	204°C		
Диапазон давления настройки	1,0 – 6,0 бар		
Минимальный перепад давления	0,5 бар		
Класс герметичности	II по ГОСТ 9544-2015		
Тип присоединения	Резьба Rc		
Монтажное положение	Горизонтальное положение датчиком вверх		
Условия эксплуатации	УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69		



2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti
2	Крышка	Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti
3	Шток	Нержавеющая сталь CF8
4	Седло	Нержавеющая сталь CF8
5	Плунжер	Нержавеющая сталь CF8
6	Сильфон	Нержавеющая сталь Cr18Ni9Ti
7	Настроечная пружина	Сталь 50CrVA
8	Возвратная пружина	Сталь 60Si2Mn

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	L	H	H1	Масса, кг	Kvs, м³/ч
1/2"	85	140	52	1,4	1,0
3/4"	95	143	55	1,6	1,6
1"	105	146	58	1,9	2,8

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.11-017-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Регуляторы давления ЭКОН успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Внимание!

- Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулятора давления. Во избежание этого перед регулятором давления необходимо установить фильтр.
- Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование не находится под давлением.
- Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.
- Не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Никогда не подбирайте диаметр регулятора в соответствии с диаметром трубопровода, к которому он должен присоединяться, а в соответствии с действительным расходом рабочей среды. Размер трубопровода должен соответствовать максимальной рекомендуемой скорости потока рабочей среды.
- Настройка регулятора давления осуществляется только при наличии расхода рабочей среды!

- 1.1. Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
- 1.2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 1.3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
- 1.4. Регулятор давления устанавливается строго на горизонтальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе.
- 1.5. Для проведения обслуживания и ремонта необходима установка запорных вентилей, позволяющих проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.
- 1.6. Необходимо предусмотреть прямые участки трубопроводов без изменений диаметров - до и после регулятора - не менее 3 DN;
- 1.7. В процессе монтажных работ и эксплуатации защитите внутренние полости регулятора, трубопроводов, наружные поверхности регулятора от грязи, песка, окалины и других посторонних предметов. Регулятор защитите от внешних механических повреждений.
- 1.8. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:
 - в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
 - соответствии оборудования параметрам системы;
 - в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана.
- 1.9. Настройка регулятора давления: - откройте затвор регулятора, аккуратно потянув вверх зеленую регулировочную ручку и повернув ее по часовой стрелке до упора; при наличии запорных вентилей после и до регулятора, откройте сначала вентиль после регулятора, а затем медленно до; - наблюдая показания манометров, установите требуемую величину давления настройки путем повторного поднятия зеленой регулировочной ручки вверх и поворота ее против часовой стрелки.
- 1.10. При выключении оборудования необходимо сначала закрыть запорный вентиль после регулятора, а затем до.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. При работе регулятор давления сильно нагревается. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.
- 2.2. Обслуживание регулятора давления производить только в случае необходимости.
- 2.3. Периодическую проверку регулятора давления производить не реже чем раз в полгода. При осмотре проверяются правильность регулировки, наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводах, наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе регулятора.
- 2.4. При обнаружении неисправности регулятор для ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (снятие давления).
- 2.5. При разборке и сборке регулятора не допускается использование ударного инструмента.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента продажи.
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
 - нормального износа оборудования и его частей;
 - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
 - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;

- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
 - износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
 - повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.
- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя		Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт		Количество, шт	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

