2016

TEMPER

ОСНОВАН В 1993

ШАРОВЫЕ КРАНЫ

www.temper.ru

Адрес производства:

Россия, 640007, г. Курган, Щорса, д. 93-А

Тел.: +7 (3522) 22-88-88, E-mail: temper@temper.ru

Содержание

О компании и продукции, технические данные, преимущества 1

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  280 РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ 3

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  282 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ 4

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  282 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с фланцем для установки привода) 5

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  283 ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ 6

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  283 ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ (с фланцем для установки привода) 7

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  284 ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25) 8

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  284 ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25) (с фланцем для установки привода) 9

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ
  286 ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ (под задвижку) 10

- КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  290 РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ 11

- КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  292 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ 12

- КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  292 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с фланцем для установки привода) 13

- КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  293 ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ 14

- КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  293 ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ (с фланцем для установки привода) 15

- КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  294 ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25) 16

- КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  294 ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25) (с фланцем для установки привода) 17

- КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ПОЛНОПРОХОДНОЙ
  482/492 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с удлиненным штоком для бесканальной прокладки) 18

NEW • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ПОЛНОПРОХОДНОЙ
582/592 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ (с удлиненным штоком для бесканальной прокладки) 19

NEW • КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ПОЛНОПРОХОДНОЙ
582/592 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ
(с удлиненным штоком с переходом на ПЭ патрубки для бесканальной прокладки) 20

NEW • РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ TEMPER
682/692 ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ 21

Меры безопасности, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу,
техническое обслуживание 22

Присоединительные размеры ISO фланца под привод и подбор редукторов 23

Подбор редукторов для шаровых кранов TEMPER 24

Сертификаты 25

© LUNDA

О КОМПАНИИ

ООО «Темпер» - российский производитель стальных шаровых кранов марки TEMPER.

Завод «Темпер» расположен в городе Курган на территории более 2,7 га. Производственные площади занимают 3500 м^2. Станочный парк насчитывает более 60 единиц оборудования. Численность сотрудников превышает 100 человек.

Производственный процесс организован на передовом, высокотехнологичном оборудовании с числовым программным управлением. Сырье (трубы и металлопрокат) закупается на уральских металлургических предприятиях. Изготовление основных деталей, сварка корпуса, покраска происходит в автоматическом режиме. Организована многоступенчатая система ОТК в течение всего цикла изготовления продукции. Производственные возможности предприятия позволяют выпускать более 30 000 кранов в месяц.

LUNDA

О ПРОДУКЦИИ

Шаровые краны TEMPER производятся в соответствии с ТУ завода-изготовителя и соответствуют принятым нормам и стандартам в производстве арматуры, что подтверждается соответствием требованиям Технического Регламента ТС. Кран испытан на прочность и плотность давлением согласно ГОСТ Р 53402-2009. Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011 - "А".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Шаровые краны TEMPER предназначены для установки
на трубопроводы централизованного теплоснабжения и газотранспортные системы.

- Номенклатура по диаметру (DN) от 15 до 300, по давлению (PN) от 16 до 40;
- Полностью сварная конструкция из углеродистой, хладостойкой или нержавеющей стали;
- Присоединение: приварное, фланцевое, резьбовое и их различные комбинации;
- Управление рукояткой до DN 100. Свыше возможна установка механического редуктора;
- Возможна установка электро- или пневмопривода для управления краном;
- Исполнения для теплоизоляции и подземной установки крана высотой штока до 3000 мм;
- Диапазон рабочих температур: от -60 до +200 °С (в зависимости от климатического исполнения).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Универсальная конструкция кранов позволяет использовать их на жидких и/или газообразных средах;
- ✓ Присоединительные размеры соответствуют российским стандартам;
- ✓ Порошковая окраска создает дополнительную антикоррозионную защиту;
- ✓ Удлиненная горловина позволяет легко теплоизолировать кран;
- ✓ Оцинкованная пружина для более длительного срока эксплуатации;
- ✓ Краны DN125 и выше по умолчанию комплектуются фланцем для установки привода;
- ✓ Продукция хладостойкого климатического исполнения (ХЛ1) производится из бесшовной толстостенной стали 09Г2С;
- ✓ Максимальный класс герметичности во всем диапазоне рабочих температур;

ИСПОЛНЕНИЕ

2 – основное
4 – удлиненный шток
5 – удлиненный шток с изоляцией усиленного типа
6 – регулирующие краны

ТИПЫ ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Стандартнопроходной

80 – резьбовое/резьбовое
81 – резьбовое/приварное
82 – приварное/приварное
83 – фланцевое/фланцевое
84 – фланцевое PN25/ фланцевое PN25
85 – штуцерно-ниппельное
86 – фланцевое/фланцевое укороченная строительная длина
87 – фланцевое PN25/ фланцевое PN25 укороченная строительная длина
88 – фланцевое PN25/приварное
89 – фланцевое/приварное

Полнопроходной

90 – резьбовое/резьбовое
91 – резьбовое/приварное
92 – приварное/приварное
93 – фланцевое/фланцевое
94 – фланцевое PN25/ фланцевое PN25
98 – фланцевое PN25/ приварное
99 – фланцевое/приварное

МАТЕРИАЛЫ

20 – Углеродистая сталь
45 – Хладостойкая сталь
66 – Нержавеющая сталь

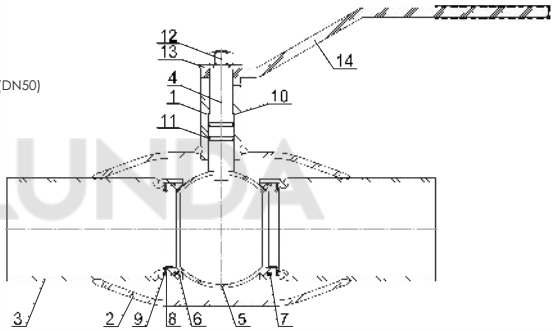
НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ

DN15 – DN300

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ШАРОВОГО КРАНА

2 82 20 050

- **Номинальный диаметр** (DN50)
- **Материал** (Сталь)
- **Тип присоединения** (приварное/приварное)
- **Исполнение**



LUNDA

МАТЕРИАЛЫ

№	Наименование	20 (Углеродистая сталь)	45 (Хладостойкая сталь)	66 (Нержавеющая сталь)
1	**Горловина**	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	**Корпус**	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	**Патрубок**	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	**Шток**	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
5	**Шар**	20Х13, AISI 304, AISI 409	20Х13, AISI 304, AISI 409	12Х18Н10Т
6	**Уплотнение шара**	PTFE+C/ Ф4К20	PTFE+C \Ф4К20	PTFE+C \Ф4К20
7	**Доп. уплотнение шара**	FVMQ / Эластомер	FVMQ \Эластомер	FVMQ \Эластомер
8	**L – кольцо опорное**	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
9	**Пружина**	Закаленная пружинная сталь с антикоррозионным покрытием	Закаленная пружинная сталь с антикоррозионным покрытием	Закаленная пружинная сталь с антикоррозионным покрытием
10	**Кольцо уплотнения**	PTFE+C/ Ф4К20	PTFE+C \Ф4К20	PTFE+C \Ф4К20
11	**О-образное кольцо уплотнения штока**	FVMQ / Эластомер	FVMQ / Эластомер	FVMQ / Эластомер
12	**Гайка**	Сталь	Сталь	Сталь
13	**Шайба**	Сталь	Сталь	Сталь
14	**Рукоятка**	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь	Оцинкованная сталь

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ ШАРОВОГО КРАНА TEMPER KV, М^3/ЧАС

ДЛЯ СТАНДАРТНОГО ПРОХОДА (ФЛАНЦЕВЫЕ, ПРИВАРНЫЕ, РЕЗЬБОВЫЕ КРАНЫ)

DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
8	14	25	41	65	102	145	285	420	710	1150	1380	2650	4500

ДЛЯ ПОЛНОГО ПРОХОДА (ФЛАНЦЕВЫЕ, ПРИВАРНЫЕ, РЕЗЬБОВЫЕ КРАНЫ)

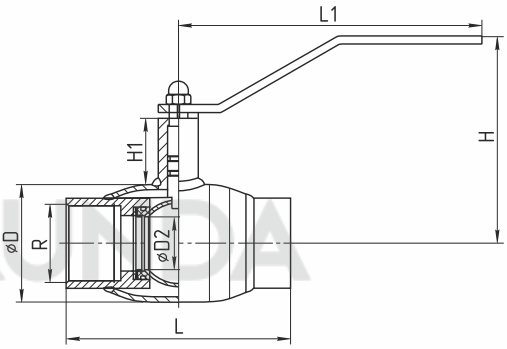
DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
20	40	65	87	138	210	340	510	920	1350	2150	3560	5440	-

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

280

Присоединение

РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ



Рабочие среды

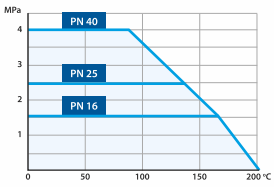
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



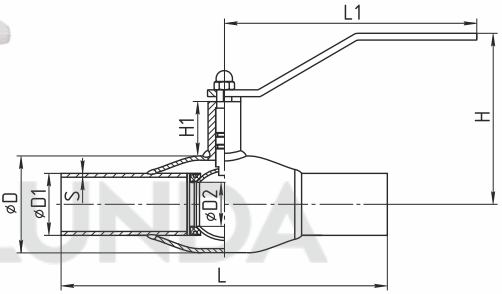
DN	PN	L	L1	H	H1	D	R	D2	Вес, кг
15	40	135	148	132	49	38	1/2	10	1,12
20	40	135	148	135	50	42	3/4	15	1,12
25	40	135	148	138	50	48	1	18	1,68
32	40	135	148	142	50	57	1 1/4	24	2,10
40	40	155	235	145	44	76	1 1/2	30	2,66
50	40	170	235	154	46	89	2	40	3,75
65	25	190	235	162	42	108	2 1/2	45	3,76
80	25	200	283	200	66	133	3	63	6,14
100	25	240	283	209	63	159	4	75	11,4

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

282

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

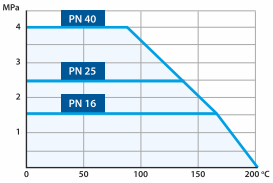
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



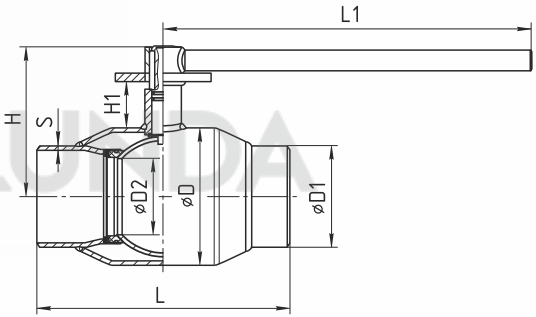
DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
15	40	210	148	132	49	38	21	10	3	0,86
20	40	230	148	135	50	42	27	15	3	1,00
25	40	230	148	138	50	48	32	18	3,5	1,21
32	40	260	148	142	50	57	38	24	3,5	1,50
40	40	260	235	145	44	76	48	30	4	2,58
50	40	300	235	154	46	89	57	40	4	3,25
65	25	360	235	159	42	108	76	45	4	4,90
80	25	370	283	200	66	133	89	63	4	7,52
100	25	390	283	209	63	159	108	75	5	10,38

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

282 С фланцем для установки привода

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

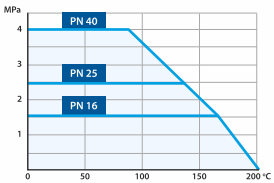
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
125	25	330	525	195	51	180	133	100	6	14,22
150	25	360	525	210	58	219	159	125	6	22,48
200	25	430	625	225	55	273	219	148	8	39,14
250	25	510	625	270	51	351	273	200	8	63,00
300*	16	730	-	634	98	426	325	240	8	126,00

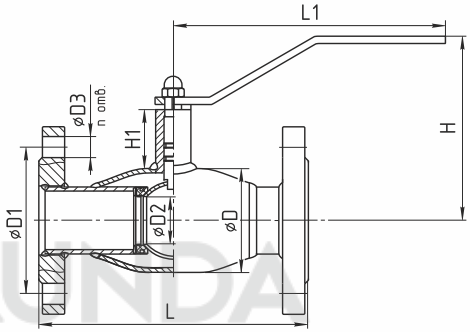
Примечание: Все краны поставляются в комплекте с рукояткой. Могут поставляется с установленным механическим редуктором.
Размеры посадочного фланца указаны **на странице 21.**
* - *Строительная высота и вес указаны с редуктором.*

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

283

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

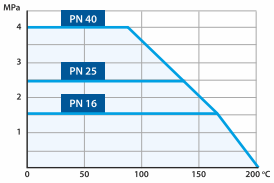
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



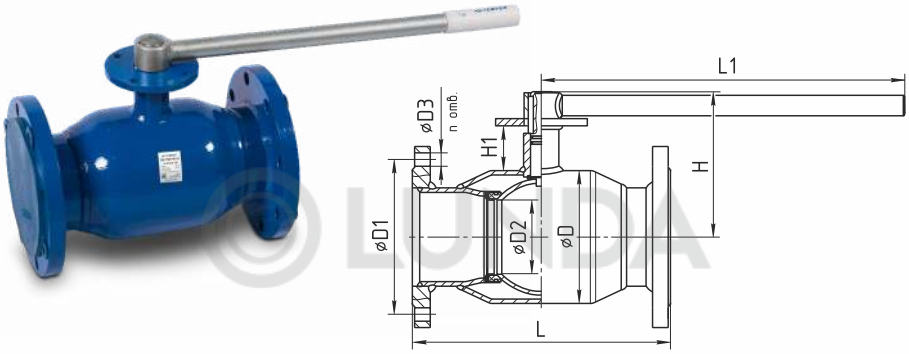
DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
15	40	130	148	132	49	38	65	10	14	4	1,70
20	40	150	148	135	50	42	75	15	14	4	2,34
25	40	160	148	138	50	48	85	18	14	4	2,88
32	40	180	148	142	50	57	100	24	18	4	3,74
40	40	200	235	145	44	76	110	30	18	4	5,24
50	40	230	235	154	46	89	125	40	18	4	6,92
65	16	270	235	159	42	108	145	45	18	4	9,50
80	16	280	283	200	66	133	160	63	18	4	13,10
100	16	300	283	209	63	159	180	75	18	8	17,08

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

283 С фланцем для установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

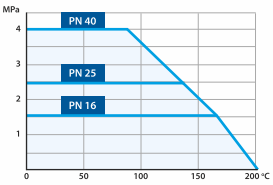
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
125	16	350	525	195	51	180	210	100	18	8	25,42
150	16	380	525	210	58	219	240	125	22	8	37,20
200	16	450	625	225	55	273	295	148	22	12	58,10
250	16	530	625	270	51	351	355	200	26	12	92,00
300*	16	750	-	634	98	426	410	240	26	12	161,00

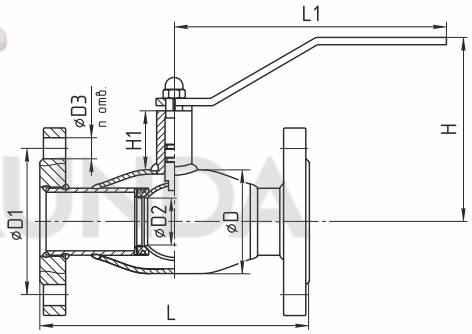
Примечание: Все краны поставляются в комплекте с рукояткой. Могут поставляется с установленным механическим редуктором.
Размеры посадочного фланца указаны **на странице 21.**
* - *Строительная высота и вес указаны с редуктором.*

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

284

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25)



Рабочие среды

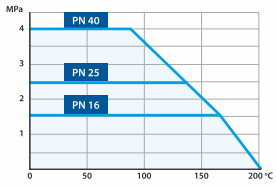
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (T):** до +200 °C
- **Min.температура (T):** до -40 °C (исп. У), до -60 °C (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



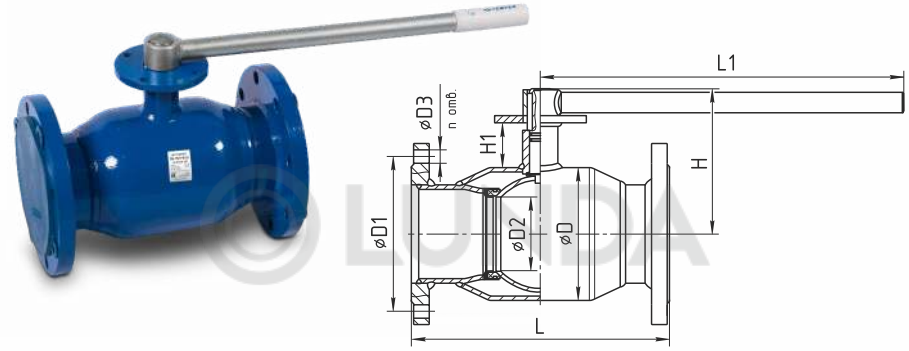
DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
65	25	270	235	159	42	108	145	45	18	4	10,34
80	25	280	283	200	66	133	160	63	18	8	14,84
100	25	300	283	209	63	159	190	75	22	8	21,00

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

284 С фланцем для установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25)



Рабочие среды

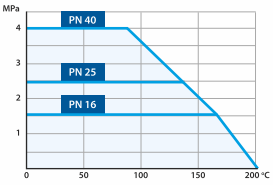
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
125	25	350	525	195	51	180	220	100	26	8	31,12
150	25	380	525	210	58	219	250	125	26	8	44,38
200	25	450	625	225	55	273	310	148	26	12	68,68
250	25	530	625	270	51	351	370	200	30	12	108,50

Примечание: Все краны поставляются в комплекте с рукояткой. Могут поставляется с установленным механическим редуктором.
Размеры посадочного фланца указаны **на странице 21.**

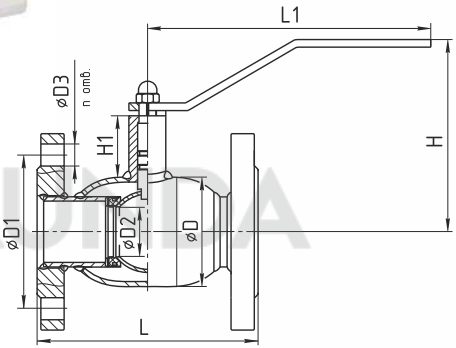
КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

«ПОД ЗАДВИЖКУ»

286

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

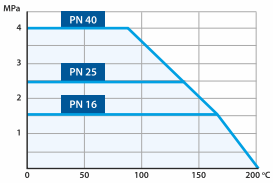
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



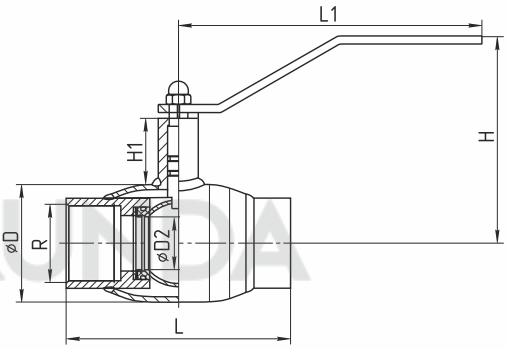
DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
40	40	165	235	145	44	76	110	30	18	4	5,05
50	40	180	235	154	46	89	125	40	18	4	6,51
65	16	200	235	159	42	108	145	45	18	4	8,65
80	16	210	283	200	66	133	160	63	18	4	12,15
100	16	230	283	209	63	159	180	75	18	8	16,04
125	16	254	525	195	51	180	210	100	18	8	22,2
150	16	280	525	210	58	219	240	125	22	8	29,5

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

290

Присоединение

РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ



Рабочие среды

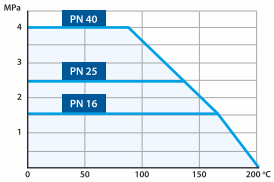
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



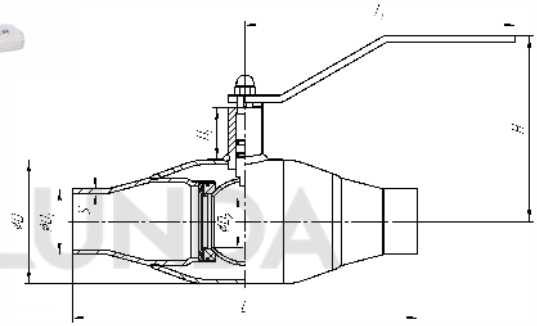
DN	PN	L	L1	H	H1	D	R	D2	Вес, кг
15	40	135	148	135	50	42	1/2	15	1,12
20	40	135	148	138	50	48	3/4	18	1,68
25	40	135	148	142	50	57	1	24	2,10
32	40	155	235	145	44	76	1 1/4	30	2,66
40	40	170	235	154	46	89	1 1/2	40	3,75
50	40	190	235	159	42	108	2	50	5,20
65	25	200	283	200	66	133	2 1/2	63	6,14
80	25	240	283	209	63	159	3	75	11,4

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

292

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

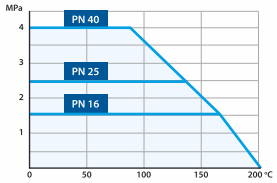
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



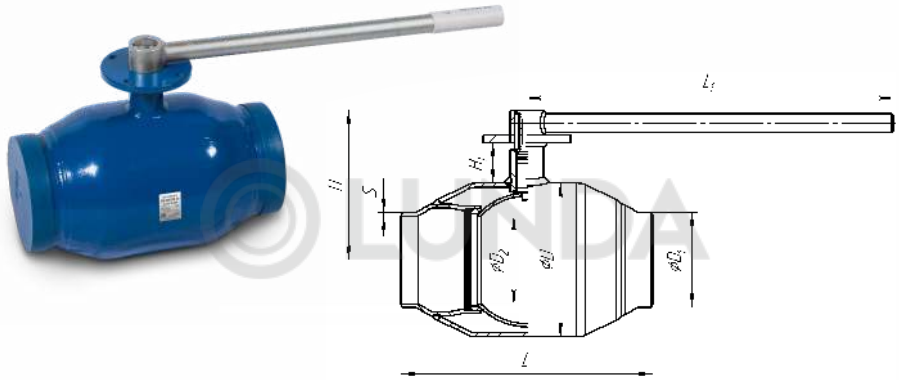
DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
15	40	210	148	135	50	42	21	15	3	1,00
20	40	230	148	138	50	48	27	18	3,5	1,21
25	40	230	148	142	50	57	32	24	3,5	1,50
32	40	260	235	145	44	76	38	30	4	2,58
40	40	260	235	154	46	89	48	40	4	3,25
50	25	300	235	159	42	108	57	45	4	4,90
65	25	360	283	200	66	133	76	63	4	7,52
80	25	370	283	209	63	159	89	75	5	10,38

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

292 С фланцем для установки привода

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Рабочие среды

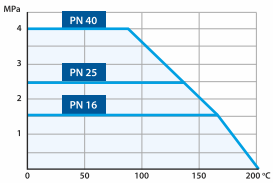
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
100	25	330	525	195	51	180	108	100	6	14,22
125	25	360	525	210	58	219	133	125	6	22,48
150	25	390	625	225	55	273	159	148	8	39,14
200	25	510	625	270	51	351	219	200	8	63,00
250*	16	730	-	634	98	426	273	240	8	126,00

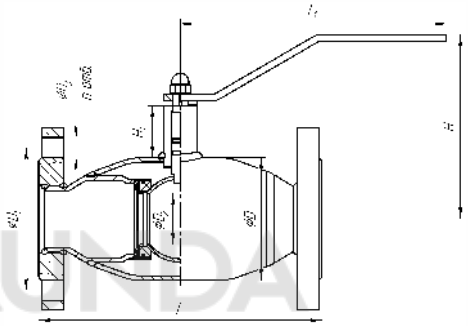
Примечание: Все краны поставляются в комплекте с рукояткой. Могут поставляется с установленным механическим редуктором. Размеры посадочного фланца указаны **на странице 21.**
** - Строительная высота и вес указаны с редуктором.*

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

293

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

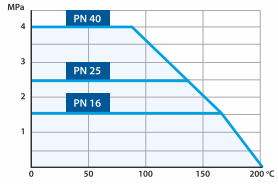
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



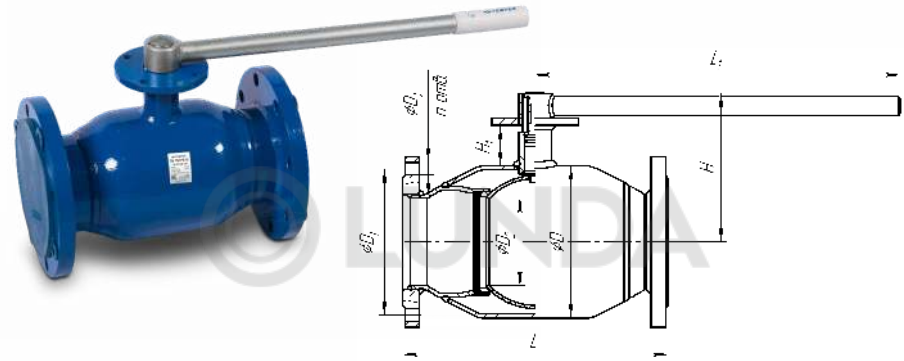
DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
15	40	130	148	135	50	42	65	15	14	4	1,84
20	40	150	148	138	50	48	75	18	14	4	2,55
25	40	160	148	142	50	57	85	24	14	4	3,17
32	40	180	235	145	44	76	100	30	18	4	4,82
40	40	200	235	154	46	89	110	40	18	4	5,91
50	40	250	235	159	42	108	125	45	18	4	8,57
65	16	270	283	200	66	133	145	63	18	4	12,12
80	16	290	283	209	63	159	160	75	18	4	15,96

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

293 С фланцем для установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ



Рабочие среды

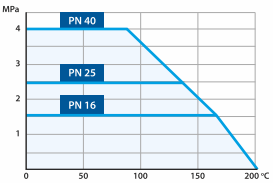
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
100	16	350	525	195	51	180	180	100	18	8	20,92
125	16	380	525	210	58	219	210	125	18	8	33,68
150	16	410	625	225	55	273	240	148	22	8	53,86
200	16	530	625	270	51	351	295	200	22	12	81,96
250*	16	750	-	634	98	426	355	240	26	12	146,00

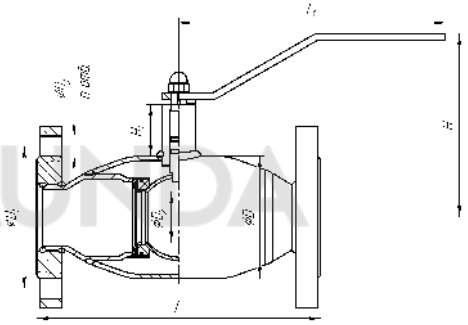
Примечание: Все краны поставляются в комплекте с рукояткой. Могут поставляется с установленным механическим редуктором.
Размеры посадочного фланца указаны **на странице 21.**
** - Строительная высота и вес указаны с редуктором.*

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

294

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25)



Рабочие среды

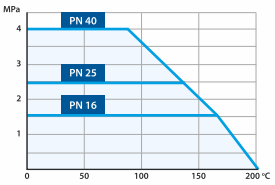
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



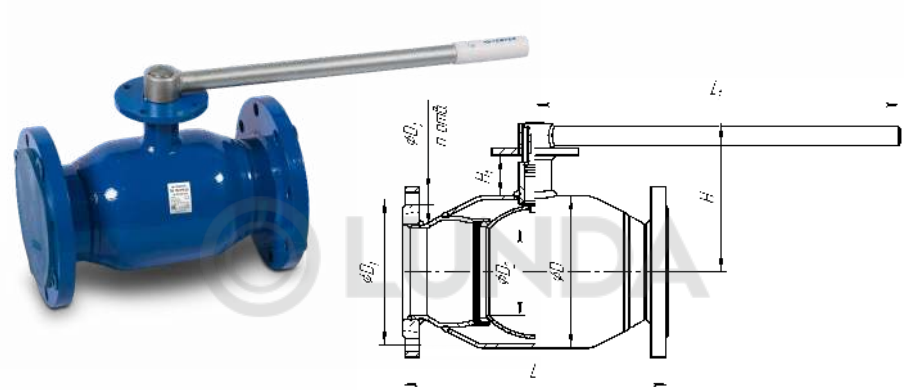
DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
65	**25**	270	283	200	66	133	145	63	18	4	12,96
80	**25**	290	283	209	63	159	160	76	18	8	17,70

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

294 С фланцем для установки привода

Присоединение

ФЛАНЦЕВОЕ (PN25)/**ФЛАНЦЕВОЕ** (PN25)



Рабочие среды

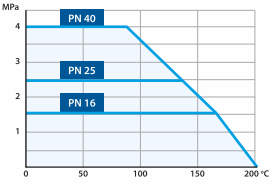
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	n отв.	Вес, кг
100	**25**	350	525	195	51	180	195	100	22	8	24,84
125	**25**	380	525	210	58	219	220	125	26	8	39,38
150	**25**	410	625	225	55	273	250	148	26	8	61,04
200	**25**	530	625	270	51	351	310	200	26	12	92,54

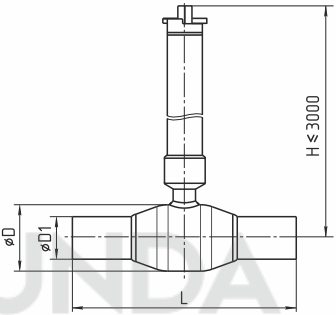
Примечание: Все краны поставляются в комплекте с рукояткой. Могут поставляется с установленным механическим редуктором. Размеры посадочного фланца указаны **на странице 21.**

КРАН ШАРОВОЙ

482/492 с удлиненным штоком для бесканальной прокладки

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



© LUNDA

Рабочие среды

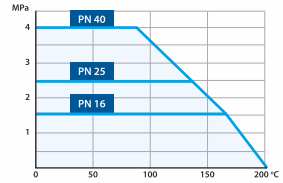
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

DN	PN	L	D	D1	H
25	40	230	48	32	по заказу
32	40	260	57	38	по заказу
40	40	260	76	48	по заказу
50	40	300	89	57	по заказу
65	25	360	108	76	по заказу
80	25	370	133	89	по заказу
100	25	390	159	108	по заказу
125	25	330	180	133	по заказу
150	25	360	219	159	по заказу
200	25	430	273	219	по заказу
250	25	510	351	273	по заказу
300	16	730	426	325	по заказу

ПОЛНОПРОХОДНОЙ

DN	PN	L	D	D1	H
25	40	230	57	32	по заказу
32	40	260	76	38	по заказу
40	40	260	89	48	по заказу
50	40	300	108	57	по заказу
65	25	360	133	76	по заказу
80	25	370	159	89	по заказу
100	25	330	180	108	по заказу
125	25	360	180	133	по заказу
150	25	390	219	159	по заказу
200	25	510	273	219	по заказу
250	16	730	426	273	по заказу
-	-	-	-	-	-

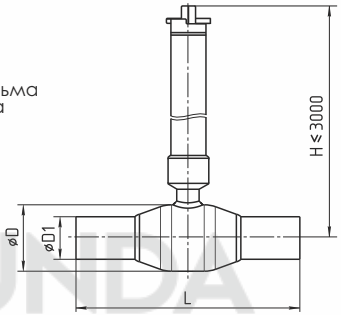
КРАН ШАРОВОЙ

582/592 с удлиненным штоком для бесканальной прокладки

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ

с изоляцией весьма усиленного типа **«Protegol»**



LUNDA

Рабочие среды

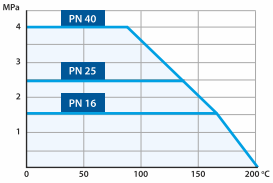
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

DN	PN	L	D	D1	H
25	40	230	48	32	по заказу
32	40	260	57	38	по заказу
40	40	260	76	48	по заказу
50	40	300	89	57	по заказу
65	25	360	108	76	по заказу
80	25	370	133	89	по заказу
100	25	390	159	108	по заказу
125	25	330	180	133	по заказу
150	25	360	219	159	по заказу
200	25	430	273	219	по заказу
250	25	510	351	273	по заказу
300	16	730	426	325	по заказу

ПОЛНОПРОХОДНОЙ

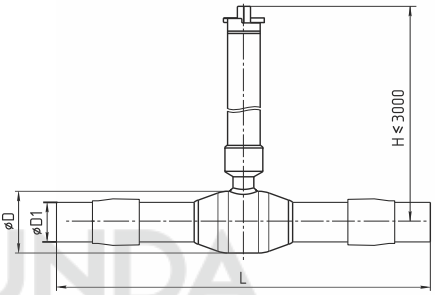
DN	PN	L	D	D1	H
25	40	230	57	32	по заказу
32	40	260	76	38	по заказу
40	40	260	89	48	по заказу
50	40	300	108	57	по заказу
65	25	360	133	76	по заказу
80	25	370	159	89	по заказу
100	25	330	180	108	по заказу
125	25	360	180	133	по заказу
150	25	390	219	159	по заказу
200	25	510	273	219	по заказу
250	16	730	426	273	по заказу
-	-	-	-	-	-

КРАН ШАРОВОЙ

582/592 с удлиненным штоком с переходом на ПЭ патрубки для бесканальной прокладки

Присоединение

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



LUNDA

Рабочие среды

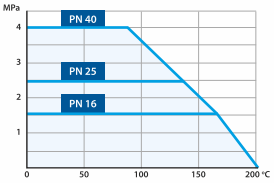
Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Max.температура (Т):** до +200 °С
- **Min.температура (Т):** до -40 °С (исп. У), до -60 °С (исп. ХЛ)
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

* При условии соблюдения правил эксплуатации.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ



СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

DN	PN	L	D	D1	H
25	40	1410	48	32	по заказу
32	40	1440	57	38	по заказу
40	40	1380	76	48	по заказу
50	40	1440	89	57	по заказу
65	25	1520	108	76	по заказу
80	25	1570	133	89	по заказу
100	25	1630	159	108	по заказу
125	25	1890	180	133	по заказу
150	25	1920	219	159	по заказу
200	25	1950	273	219	по заказу
250	25	2230	351	273	по заказу
300	16	2750	426	325	по заказу

ПОЛНОПРОХОДНОЙ

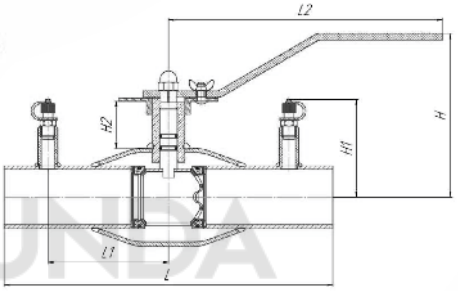
DN	PN	L	D	D1	H
25	40	1410	57	32	по заказу
32	40	1440	76	38	по заказу
40	40	1380	89	48	по заказу
50	40	1440	108	57	по заказу
65	25	1520	133	76	по заказу
80	25	1570	159	89	по заказу
100	25	1570	180	108	по заказу
125	25	1920	180	133	по заказу
150	25	1950	219	159	по заказу
200	25	2030	273	219	по заказу
250	16	2450	426	273	по заказу
-	-	-	-	-	-

КРАН ШАРОВОЙ **РЕГУЛИРУЮЩИЙ**

682/692

Присоединение*

ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Стальные шаровые регулирующие краны TEMPER предназначены для регулировани (балансирования) потока рабочей среды в системах теплоснабжения, хладоснабжения и вентиляционных систем. Шар имеет специальное проходное сечение, а кран оснащен шкалой со значениями. Регулирование осуществляется поворотом рукоятки с указателем. Выбранное положение рукоятки фиксируется с помощью болта и гайкой-бабочкой.

Два варианта исполнения:

1) С измерительными ниппелями (см. рисунок). Измерение, перепад и расход давления в системе возможно измерить с помощью расходомера.

2) Без измерительных ниппелей. Настройка расхода осуществляется только при помощи рукоятки с указателем.

Размеры по DN (серия 682)

DN	L	L1	L2	H	H1	H2
20	230	65	175	135	74	45
25	230	65	175	138	76	45
32	260	80	175	140	79	45
40	260	90	250	148	84	43
50	300	110	250	148	88	40
65	360	120	250	152	98	36
80	370	135	300	186	138	49
100	390	135	300	194	148	43

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ РЕГУЛИРУЮЩЕГО ШАРОВОГО КРАНА TEMPER KV, M^3/ЧАС:

Значение на шкале крана	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
1	-	-	-	0,42	0,57	1,30	2,45	3,38	6,55	8,75	14,30
2	0,16	0,16	0,50	0,79	1,50	2,76	4,82	7,45	12,62	18,50	26,14
3	0,40	0,40	1,20	1,50	2,65	4,45	8,10	12,95	20,20	31,10	45,14
4	0,82	0,82	1,90	2,23	4,10	6,80	11,80	19,20	28,76	45,80	66,47
5	1,19	1,19	2,80	3,50	5,85	9,78	16,25	27,62	42,92	65,84	98,30
6	1,90	1,90	4,60	5,20	8,50	14,20	26,10	39,10	61,20	98,60	145,20
7	3,10	3,10	6,50	7,12	12,41	20,10	33,72	54,20	91,10	143,20	243,00
8	4,30	4,30	9,10	9,88	17,20	26,70	46,15	76,12	134,20	206,10	341,10
9	5,72	5,72	12,20	13,20	22,30	34,40	61,40	106,70	214,25	289,80	458,20

** Возможно изготовление регулирующих кранов присоединением РЕЗЬБОВОЕ/РЕЗЬБОВОЕ - серия 680/690, ФЛАНЦЕВОЕ/ФЛАНЦЕВОЕ - серии 683/693 и 684/694, или комбинированное - серии 681/691, 688/698 и 689/699*

Меры безопасности

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Недопустимо использование шаровых кранов TEMPER в качестве регулирующего элемента.
3. При установке кранов для спуска воздуха рекомендуется установить пробки-заглушки.

Руководство по эксплуатации

1. Шаровые краны TEMPER в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты до упора, либо полностью закрыты. ВНИМАНИЕ: Запрещено использование шаровых кранов TEMPER в качестве регулирующей арматуры.
2. Запорные шаровые краны TEMPER допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Запрещено применение кранов TEMPER для пара.
3. Открытие и закрытие шаровых кранов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.
4. Запрещается снимать кран, производить работы по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
5. Недопустимо эксплуатировать кран при отсутствии оформленного на него паспорта.
6. Не применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки.
7. При транспортировке, корпус и рукоятка изделия должны быть защищены от повреждений.
Не допускать падения изделия.
8. Не допускается установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
9. Краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода, такие как изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа. При необходимости, должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на кран от трубопровода. ГОСТ 12.2.063 – 81 «Арматура промышленная трубопроводная» п:3.10

Инструкция по монтажу

1. При монтаже шаровые краны TEMPER должны быть в положении «Полностью открыто».
2. Внутри шарового крана не должно быть посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Заглушки патрубков необходимо снять.
3. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
4. Шаровые краны TEMPER приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
5. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания!
6. Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
7. При монтаже резьбовых кранов TEMPER необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
8. При монтаже фланцевых кранов необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Сборка фланцевых соединений должна производиться посредством динамометрических ключей расчетным крутящим моментов. Затяжку болтов фланцевых соединений следует производить «крест на крест» в три этапа: 50%, 80% и 100% крутящего момента на ключе.
9. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
10. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана не более 0,2 мм.
11. При установке кранов TEMPER в помещениях с высокой влажностью вне сооружений или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности стенки крана (штока).
12. Установка шаровых кранов TEMPER в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.
13. Запрещается вносить изменения в конструкцию шарового крана TEMPER, без согласования с заводом изготовителем.

Техническое обслуживание

1. Шаровая запорная арматура компании TEMPER специального обслуживания не требует.
2. Ревизия запорных шаровых кранов TEMPER производится 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем совершения 2-3 циклов полного закрытия и открытия крана.

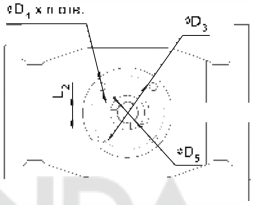
Крутящие моменты

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Мкр*., Н*м	6	10	12	15	22	25	30	65	90	120	150	340	650	1600
Мср**., Н*м	10	20	22	25	32	35	50	90	130	170	210	420	1100	2400

** Мкр - крутящий*
*** Мср - момент срыва*

Присоединительные размеры
ISO фланца под привод

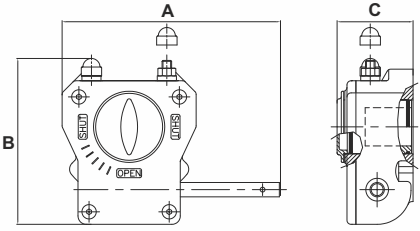
DN	Обозначение по ISO 5211	D3	D4	D5	n отв.	L2
125 редуцированный, 100 полнопроходной	F10	102	11	30	4	8
150 редуцированный, 125 полнопроходной	F10	102	11	30	4	8
200 редуцированный, 150 полнопроходной	F10	102	11	30	4	8
250 редуцированный, 200 полнопроходной	F12	125	13	35	4	10
300 редуцированный 250 полнопроходной	F16	165	22	50	4	14



© LUNDA

Подбор редукторов

DN	Крут. момент	Фланец ISO 5211	Тип редуктора -40° +110°C	Тип редуктора -55° +110°C	Масса редуктора, кг	Размер (без штурвала), мм			Диаметр штурвала, мм
						A	B	C	
125	170	F10	X-61	Q-400 LLT	3	225	170,5	77	200
150	210	F10	X-61	Q-800 LLT	3	225	170,5	77	200
200	420	F10	Q-800	Q-800 LLT	7,9	380,5	187,5	90,5	200
250	1100	F12	Q-1500	Q-1500 LLT	14	292	206	97	300
300	2400	F16	Q-3000	Q-3000 LLT	33,7	441	326	128	300



Примечание: При размещении заказа на шаровые краны с механическим редуктором по умолчанию устанавливается редуктор с температурным диапазоном от - 40 °C до + 110 °C. Редукторы с более низкими температурным диапазоном (t= -55 °C) устанавливаются по требованию заказчика.

Внимание! Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

Инструкция по установке и регулировке редуктора

для шаровых кранов TEMPER

Эта инструкция предназначена для производителей арматуры, монтажных организаций и непосредственных заказчиков. Не производите установку редуктора без ознакомления с этой инструкцией!

1.1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока трубопроводной арматуры (далее: ТА), поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.

1.2 Установите ТА в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока расположена попродольной оси ТА.

1.3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто) см. рис.1.

1.4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.

1.5 Установите ТА в положение, при котором шток расположен вертикально.

1.6 Нанесите на головку штока ТА небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.

1.7 Установите редуктор на ТА таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью ТА. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца ТА. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке ТА. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку с тем, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора. Посадка муфты редуктора на шток ТА допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.

1.8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце ТА. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест накрест» для лучшей посадки редуктора.

1.9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента (например, в случае заклинивания ТА) штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.

1.10 Произвести регулировку упоров-ограничителей конечных положений:

1.10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2 (см. рис.1).

1.10.2 Установить ТА в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.

1.10.3 Установить ТА в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.

1.11 Проведите контрольное открытие/закрытие ТА.

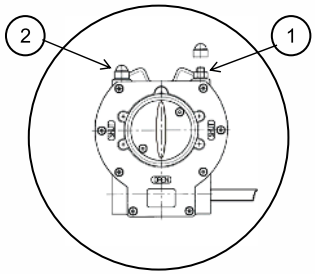


Рис.1 Кран с установленным редуктором

В положении **«открыто»** ось указателя положения должна совпадать с продольной осью ТА;
в положении **«закрыто»** - перпендикулярна продольной оси ТА.

Сертификаты

TECHNICKÁ INŠPEKCIA, a.s.

SLOVENSKÁ REPUBLIKA

CERTIFICATE

no. 1083/4/2016

notifies, that

TEMPER LLC

Shchersa str. 93-A, Kurgan city, 640007, RUSSIA

Ball Valve, DN 25 - 300, PN 16 - 40, T_{Bmin} + 200 °C, T_{Bmax} - 46 °C made of carbon steel

Certificate is valid until 28th September 2019

The Certificate validity is conditioned with performing of surveillance by Technická inšpekcia, a.s. for minimum 1 periodic audit per 12 months. Performing of periodic audit is proved by Audit Report.

Date of initial notification: 28th September 2016

Bratislava, on 29th September 2016

Ing. Dušan Petrák
General Director

333047

1514160

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Темпер», ОГРН: 1137847482915

Адрес: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Шарца, дом 93-А,

Фактический адрес: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Шарца, дом 93-А, Телефон: +7(3522)228888, Факс: +7(3522)228888, E-mail: temper@temper.ru

в лице Директора Деревнина Сергея Олеговича

заявляет, что Арматура трубопроводная, 1 и 2 категория опасности: краны шаровые марки ТЕМПЕР, предназначенные (см. Приложение № 1 на 1 листах), изготавливаемая по техническим условиям ТУ 3742-001-33101727-2014.

изготовитель. Общество с ограниченной ответственностью «Темпер», Адрес: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Шарца, дом 93-А, Фактический адрес: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Шарца, дом 93-А.

Код ТН ВЭД ТС 8481808390

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний № 10 от 27.02.2015 года, № 16 от 18.03.2015 года, № 23 от 23.03.2015 года испытательной лаборатории завода - изготовителя Общества с ограниченной ответственностью «Темпер» Сведения о других документах приведены в Приложении № 2 на 1 листе

Дополнительная информация

Категория оборудования и группы рабочих сред приведены в соответствии с классификацией ТР ТС 032/2013. Минимальная температура рабочей среды от минус 60 градусов Цельсия до плюс 60 градусов Цельсия, при средней наработке не более 60 циклов в год - 30 лет. Условия хранения - в неотапливаемых помещениях и складах, предусматривающих попадание прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре окружающего воздуха от минус 50 градусов Цельсия до плюс 50 градусов Цельсия. Срок хранения - 12 месяцев

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.08.2020 включительно

С.О.Деревнин

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-RU.АЯ72.В.03333

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.08.2015

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Темпер»

ОГРН: 1137847482915. Место нахождения и фактический адрес: 640007, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Шарца, дом 93-А; телефон: +7 (3522) 22-88-88, факс: +7 (3522) 22-88-88,

адрес электронной почты: temper@temper.ru

в лице Директора Деревнина Сергея Олеговича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, DN 15-300 мм, PN до 6,0 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-001-33101725-2014 «Краны шаровые TEMPER»

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Темпер»;

Место нахождения и фактический адрес: 640007, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Шарца, дом 93-А.

Код ТН ВЭД ТС: 8481 80 819 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 10 от 27.11.14г., ООО «Темпер»

Дополнительная информация

Условия и срок хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.12.2019 включительно.

С.О. Деревнин

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

М.П.

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-AT.АТ15.В.00433

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.12.2014

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ "ЭКСПЕРТ"

РОСС RU.31УЭ00.ИАО40

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ RU.АЯ40.И.1401.180337 П 000498

Срок действия с 21.09.2015 по 20.09.2018

ПРОДУКЦИЯ: Краны шаровые «ТЕМПЕР», DN 15÷300, PN до 4,0 МПа (климатическое исполнение У по ГОСТ 15150-69). ТУ 3742-001-33101727-2014. Серийный выпуск

КОДЫ ОКПО: 37 4500 **КОД ТН ВЭД РФ:** 8481 80 819 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: ТУ 3742-001-33101727-2014, ГОСТ Р 53673-2009, ГОСТ 31345-2007

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «Темпер» ИНН: 7841492237

Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Шарца, дом 93-А. Телефон: +7(352) 222-88-88, факс: +7(812) 438-55-65, e-mail: temper@temper.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью «Темпер». Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Шарца, дом 93-А. Телефон: +7(352) 277-88-88, факс: +7(812) 438-65-43, e-mail: temper@temper.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протоколов сертификационных испытаний №28 от 22.06.2015г., №29 от 22.06.2015г., №63 от 11.09.2015г., ИЛ «Отраслевой сертификационно-испытательный центр», г. Саратов, № RU.АЯ40.И.О.2181; Акта о результатах анализа состояния производства от 18.06.2015г., ОС «Отраслевой сертификационно-испытательный центр, г. Саратов, № RU.АЯ40.И.1401

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации 4с. Инспекционный контроль: март 2016г., март 2017г., март 2018г.

Руководитель органа по сертификации

В.М. Мерзляков

Эксперт

С.В. Рыжков

TEMPER

ОСНОВАН В 1993

Россия, 640007, г. Курган, Щорса, д. 93-А
Тел.: +7 (3522) 22-88-88, E-mail: temper@temper.ru

Ваш региональный Дилер:

www.temper.ru