

Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии
с требованиями ГОСТ 2.601



Клапаны настроечные MVI серии TR.11...



ПС-TR.11.08.2018.008



ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом. VIII, ком.17, 19



Содержание

- 008 – Клапаны настроечные. Номенклатура
- 010 – Назначение и область применения
- 011 – Характеристики
 - 011.10 – Технические характеристики
 - 011.20 – Гидравлические характеристики
- 012 – Принципа работы
- 013 – Материалы
- 014 – Габаритные размеры
- 015 – Указания по монтажу
- 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 017 – Условия хранения и транспортировки
- 018 – Условия по утилизации
- 019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия
- 020 – Данные о сертификации
- 021 – Данные о производителе и поставщике
- 022 – Гарантийные обязательства
- 023 – Условия гарантийного обслуживания

008 – Клапаны настроечные. Номенклатура

№	Наименование	Артикул
1	Клапан настроечный прямой ½"	TR.112.04
2	Клапан настроечный прямой ¾"	TR.112.05
3	Клапан настроечный прямой с самоуплотняющимся кольцом ½"	TR.113.04
4	Клапан настроечный угловой ½"	TR.110.04
5	Клапан настроечный угловой ¾"	TR.110.05
6	Клапан настроечный угловой с самоуплотняющимся кольцом ½"	TR.111.04

010 – Назначение и область применения

Настроечные радиаторные клапаны MVI предназначены для монтажной настройки (балансировки) расчетного расхода теплоносителя через отопительные приборы систем водяного отопления. Другая важна функция - отключение отопительного прибора.

Клапаны серии TR.11 могут также использоваться на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам клапана.

Наличие полусгона позволяет монтировать и демонтировать настроечный клапан без демонтажа трубопровода.

Латунная заглушка предохраняет клапан от несанкционированного вмешательства в монтажную настройку.

011 – Характеристики

011.10 – Технические характеристики

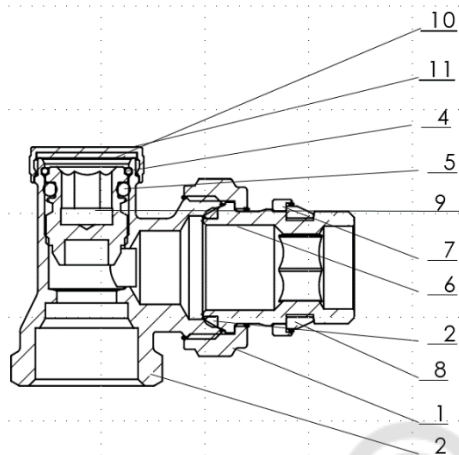
№	Характеристика	Значение
1	Максимальная рабочая температура среды, °С	100
2	Рабочее давление PN, бар	10
3	Диапазон номинальных диаметров	½" , ¾"
4	Монтажное положение	любое
5	Допустимый изгибающий момент на корпус клапана (½"), Нм	100
6	Допустимый изгибающий момент на корпус клапана (¾"), Нм	150
7	Срок службы, лет	25 лет
8	Тип резьбы	Цилиндрическая

011.20 – Гидравлические характеристики

Значение Kv при промежуточных положениях затвора (м³/час)

№	Артикул	1 оборот	2 обор.	3 обор.	4 обор.	5 обор.	6 обор.	Kv
1	TR.113.04	0,541	0,85	1,115	1,338	1,465	1,521	1,56
2	TR.112.04	0,541	0,85	1,115	1,338	1,465	1,521	1,56
3	TR.112.05	0,541	0,895	1,202	1,41	1,543	1,618	1,78
4	TR.110.04	0,508	0,949	1,385	1,806	2,123	2,397	2,7
5	TR.111.04	0,508	0,949	1,385	1,806	2,123	2,397	2,7
6	TR.110.05	0,502	0,956	1,544	2,027	2,399	2,683	3,08

012 – Принцип работы



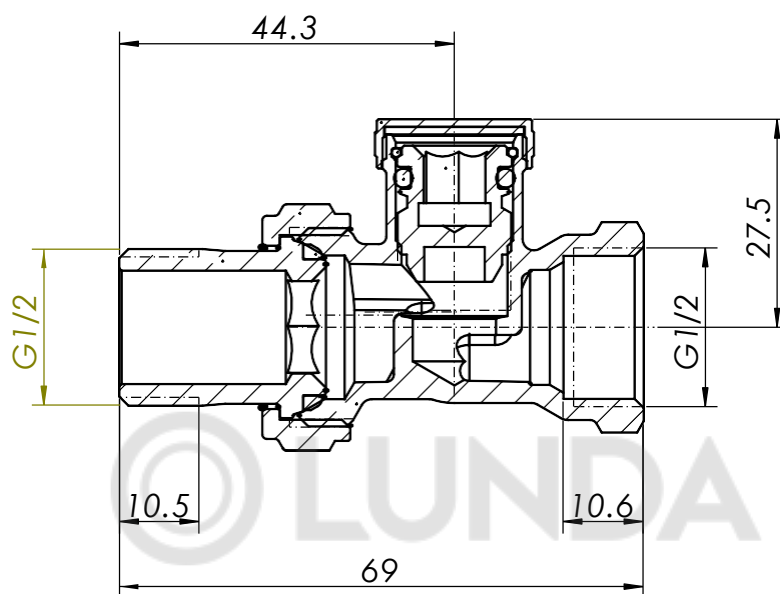
Корпус клапана 2 изготовлен из латуни CW617N методом горячей штамповки. К корпусу через уплотнительные прокладки из PTFE 3 присоединен патрубок полусгона 6. Патрубок полусгона крепится к корпусу с помощью накидной гайки 1. На штуцере патрубка расположено стопорное кольцо 7 с уплотнителем 8 из EPDM. Латунный шток 9 уплотняется кольцом 5 из EPDM. Для регулировки и настройки клапана необходим шестигранный ключ. Для защиты от несанкционированного вмешательства в настройку клапана используется заглушка 11 с уплотнителем 10.

013 – Материалы

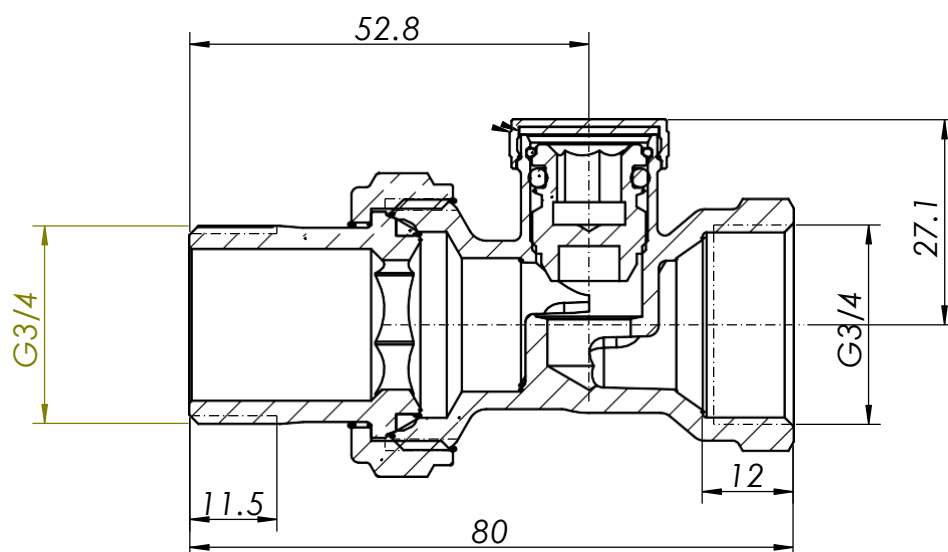
№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Накидная гайка	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
2	Корпус	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
3	Уплотнитель американки	Тефлон	Тефлон	PTFE
4	Стопорное кольцо	Нерж.сталь	08X18N10	AISI304
5	Уплотнитель	Эластомер	Резина	EPDM
6	Штуцер	Латунь	ЛС-59-2	CW617N
7	Стопорное кольцо	Латунь	ЛС59-1	HPb56-4
8	Уплотнитель стоп. кольца	Эластомер	Резина	EPDM
9	Шток	Латунь	ЛС59-1	HPb58-3
10	Уплотнитель заглушки	Эластомер	Резина	EPDM
11	Заглушка	Латунь	ЛС59-1	HPb58-3

014 – Габаритные размеры

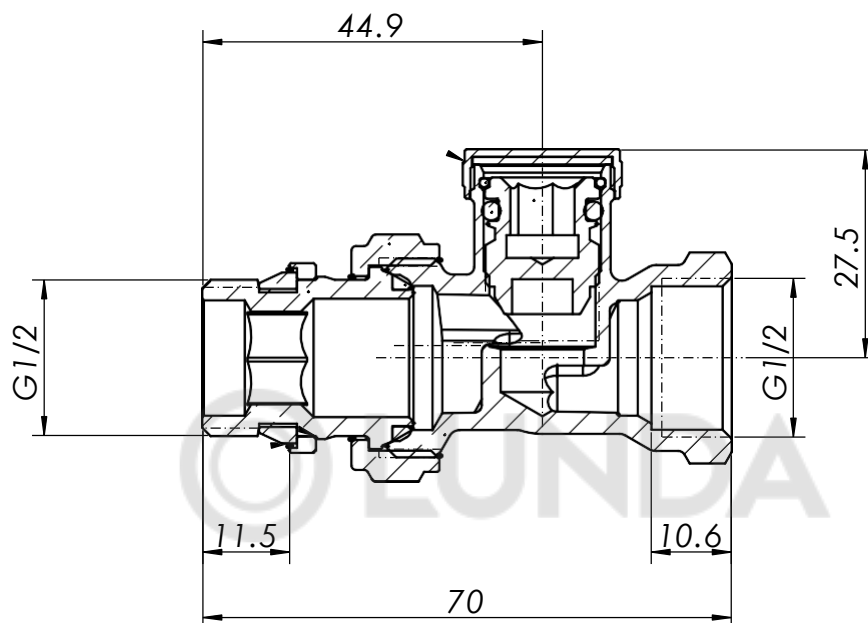
TR.112.04. Вес – 156 г



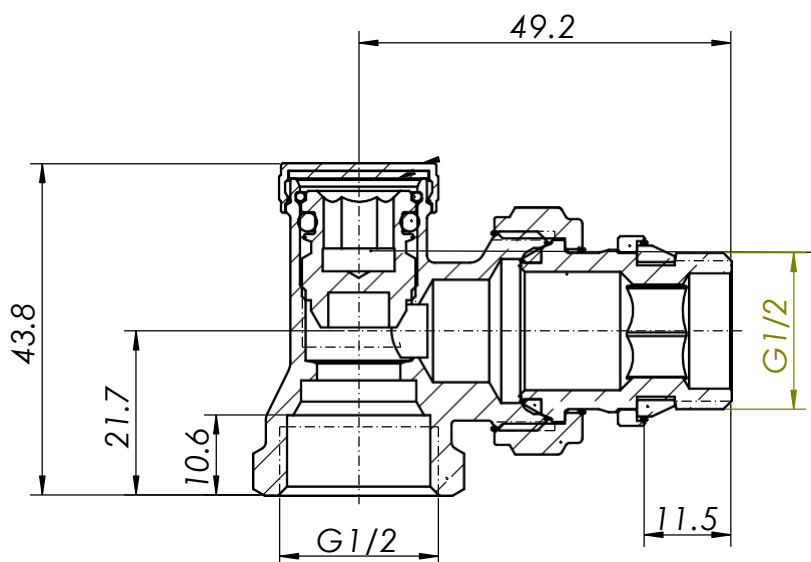
TR.112.05. Вес – 229 г



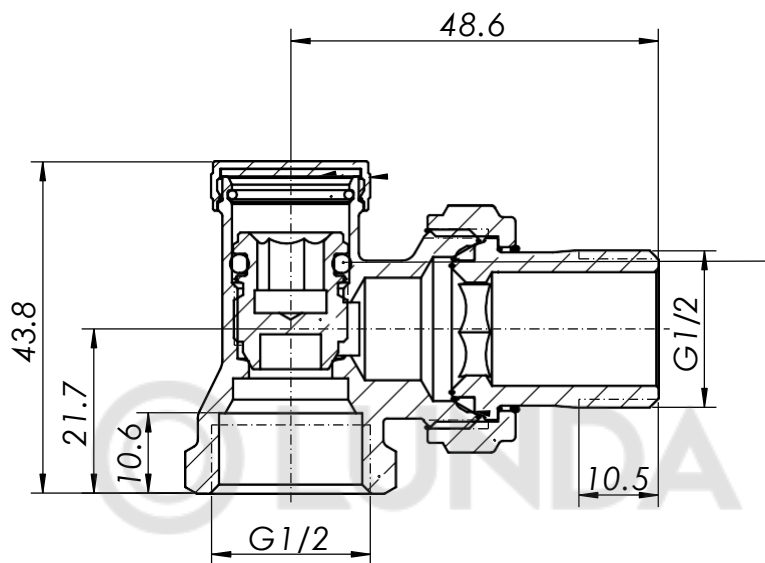
TR.113.04. Вес – 160 г



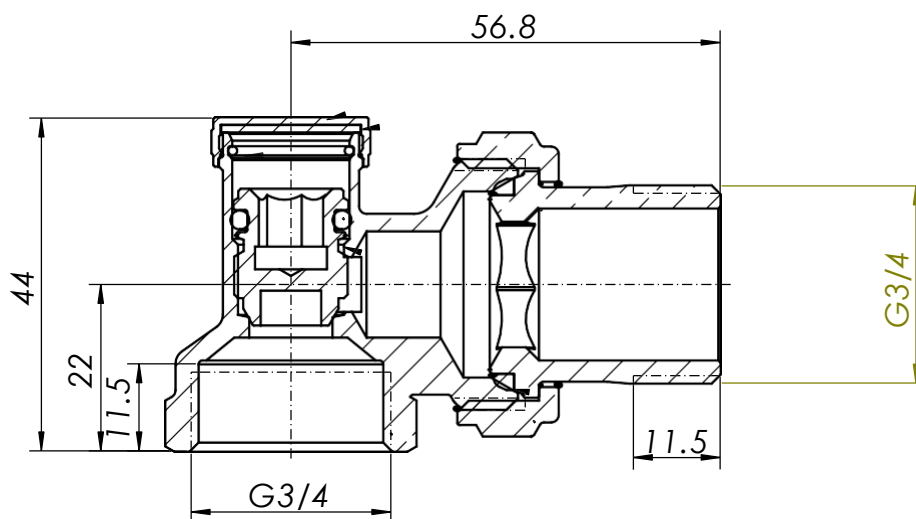
TR.111.04. Вес – 152 г



TR.110.04. Вес – 148 г



TR.110.05. Вес – 213 г



015 – Указания по монтажу

Клапаны настроечные могут устанавливаться в любом монтажном положении.

Монтаж клапанов следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

При монтаже клапана первым к трубопроводу или прибору присоединяется патрубок полусгона. Перед монтажом полусгона необходимо удостовериться в наличии и целостности резинового уплотнительного кольца.

Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа.

При монтаже клапана не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

№	Предельный крутящий момент, Нм	½"	¾"
1	Резьба	30	40
2	Накидная гайка	25	28

После монтажа система, в которой установлено изделие, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе. Испытание производится в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Клапаны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик. При установке клапана на отопительные приборы в однетрубных системах отопления, перед клапаном обязательно должен устраиваться обводной участок (байпас). Установка запорной и регулирующей арматуры на байпасе не допускается.

Клапан устанавливается на выходе из отопительного прибора.

Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапана.



017 – Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

018 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия

Таблица материалов приводящих к полному разрушению при контакте с материалами регулятора (уплотнители).

Таблица приведенная выше – неполная. При установке изделия в систему со средой отличной от стандартной (вода, воздух) уточняйте возможность применения у представителей компании.

№	Размер	Температура, °С
1	Азотная кислота концентрированная	80
2	Амилацетат	20
3	Ангидрид уксусной кислоты	20-80
4	Ацетон	20
5	Бензин-бензол	20
6	Деготь	20
7	Пар	130
8	Перекись водорода водный	20
9	Пропиленоксид	20
10	Сернистый углерод	20
11	Соляная кислота концентрированная	20-60
12	Метилметакрилат	20
13	Нафталин	60
14	Нитроглицерин	20
15	Толуол	20
16	Трихлорэтилен	20
17	Уксусная кислота водная	100
18	Фосфорная кислота	20
19	Фреон согласно DN 8962 R22	20
20	Хлор и растворы на его основе	20
21	Хлорная кислота	100
22	Царская водка	20
23	Этанол(спирт)	80



020 – Данные о сертификации

Вентили ручной регулировки MVI серии TR.21... имеют сертификат соответствия № РОСС СN.АЖ26.Н091283

И соответствуют требованиям нормативных документов:

ГОСТ 12.2.063-2015

ГОСТ 5762-2002

ГОСТ Р 52760-2007

ГОСТ 356-80

ГОСТ 54808-2011

ГОСТ Р 53672-2009

021 – Данные о производителе и поставщике

Поставщик –

ООО Йорхе Рус

119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19

Производитель –

Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd /

Йорхе Флюид Интелигент Контрол ЛТД

Qinggang Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China

Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай



022 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

023 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.



© LUNDA



MVI