

# Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии  
с требованиями ГОСТ 2.601



## Фильтр магнитный для котла



ПС-SE.901.05.01.2020.080



ООО Йорхе Рус  
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,  
дом № 2 корпус 7, пом. VIII, ком. 17, 19



## Содержание

- 080 – Магнитный фильтр. Номенклатура
- 010 – Назначение и область применения
- 011 – Технические характеристики
- 012 – Принципа работы
- 013 – Материалы
- 014 – Габаритные размеры
- 015 – Указания по монтажу
- 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 017 – Условия хранения и транспортировки
- 018 – Условия по утилизации
- 019 – Данные о производителе и поставщике
- 020 – Гарантийные обязательства
- 021 – Условия гарантийного обслуживания

## 080 – Магнитный фильтр. Номенклатура

№	Наименование	Артикул
1	Фильтр магнитный	SE.901.05

## 010 – Назначение и область применения

Магнитные фильтры предназначены для очистки теплоносителя от механических и металлических примесей.

Основная область применения – установка перед теплогенераторами (котлами, бойлерами).

## 011 – Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Максимальная рабочая температура среды, °С	90
2	Минимальная рабочая температура среды, °С	0
3	Номинальное давление PN, бар	3
4	Размер ячейки фильтроэлемента, мкм	800
5	Сила магнитной индукции, Гаусс	9000
6	Размер резьбы для присоединения	¾"
7	Тип резьбы	Цилиндрическая
8	Пропускная способность, м3/час	5,49

## 012 – Принцип работы

В середине полимерного корпуса и располагается магнитный стержень мощностью 9000 Гаусс. Вход теплоносителя в корпус фильтра осуществляется через кран с накидной гайкой, затем поступает в колбу фильтра. Проходя возле магнитного стержня, все металлические примеси находящиеся в воду притягиваются магнитом, и остаются на его поверхности. Сам магнит находится в полимерной колбе. Затем движение воды направлено перпендикулярно вверх.

Фильтр устанавливается на обратной линии системы отопления перед входом в теплогенератор.

Механические примеси задерживаются внутренним фильтроэлементом из нержавеющей стали. Очистку сетки легко можно производить путем откручивания крышки корпуса. После извлечения из корпуса, сетку следует промыть потоком воды.

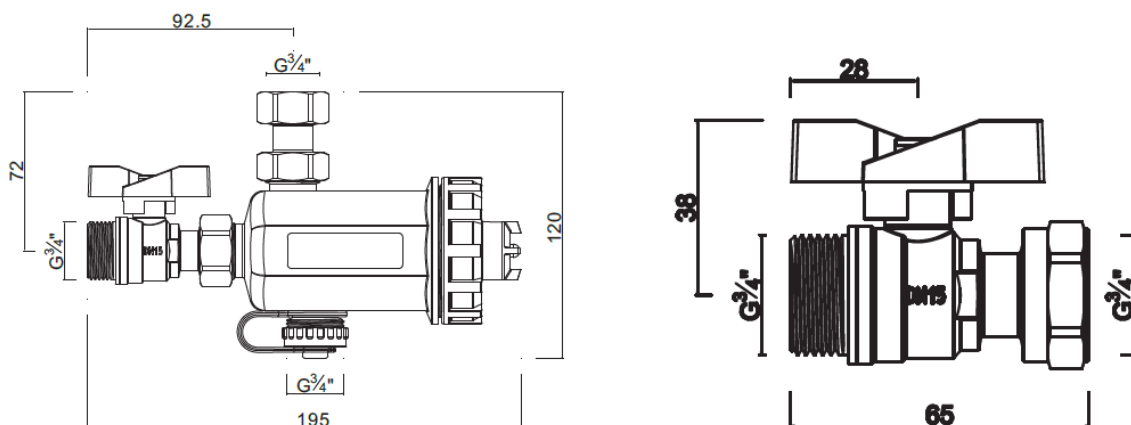


## 013 – Материалы



№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Сдвоенный фитинг	Латунь	-	HPb58-3
2	Колба фильтра	Пластик	Нейлон	PA66+GF30
3	Фильтр	Нерж.сталь	08X18H10	AISI304
4	Шаровой кран	Латунь	-	HPb58-3
5	Заглушка дренажа	Латунь	-	HPb58-3
6	Магнитный стержень	Магнит	Неодим	Neodymium REN35

## 014 – Габаритные размеры

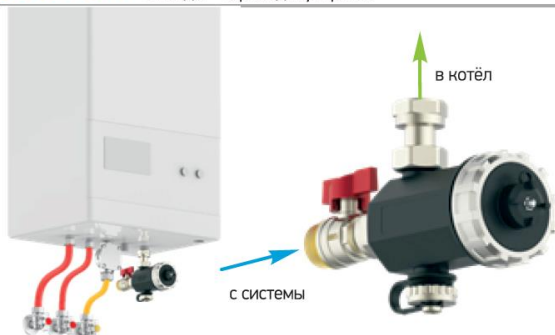


## 015 – Указания по монтажу

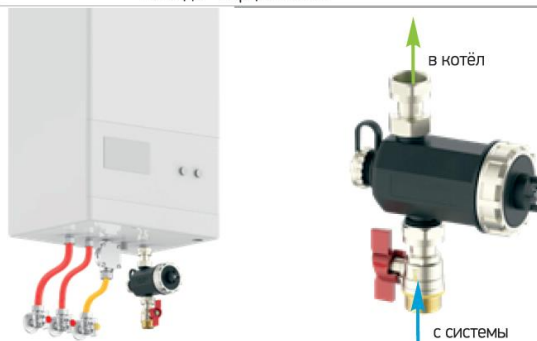
Перед установкой в новую систему следует провести продувку и промывку трубопроводов, чтобы очистить их от возможного осадка и загрязнений.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр .

**Схема 1** Расположение корпуса – фронтальное. Выходы - перпендикулярные.



**Схема 2** Расположение корпуса – фронтальное. Выходы - параллельные.





## 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Фильтр магнитный должен эксплуатироваться при давлении условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

Периодическую очистку фильтра при его эксплуатации рекомендуется производить не реже, чем 1 раз в 2 месяца.

При периодической очистке фильтра следует выполнить следующие действия:

- выключить котел;
- отключить фильтр от системы с помощью шаровых кранов;
- извлечь магнит из корпуса и полностью его вытащить;
- отвинтить заглушку дренажного крана и установить вместо неё шланговый штуцер;
- надеть на штуцер сливной шланг;
- открыть дренажный кран и слить осадок в канализацию;
- извлечь сетку фильтра и промыть под потоком воды;
- очистить магнит;
- закрыть дренажный кран, снять шланг; снять шланговый штуцер и навинтить заглушку дренажного крана;
- установить на место магнит;
- открыть шаровые краны, отсекающие фильтр от системы.

Полная очистка магнитного фильтра должна производиться не реже 1 раза в год (перед отопительным сезоном).

Не допускается присоединение дренажного крана к канализационной сети без разрыва струи.

Не допускается замерзание рабочей среды внутри фильтра.

Система, в которой устанавливается изделие, должно быть надежно защищено от гидравлических ударов.



## 017 – Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## 018 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

## 019 – Данные о производителе и поставщике

Поставщик - ООО Йорхе Рус  
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,  
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19



## 021 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

Гарантия на поршневой редуктор действует только в случае наличия фильтра грубой очистки перед ним.

## 022 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - адрес установки изделия;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.



© LUNDA



**MVI**