ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия производителя – 3 года с даты продажи изделия при условии соблюдения потребителем условий использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - адрес установки изделия;
   - описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

При необходимости могут быть запрошены дополнительные документы. Гарантийный талон с указанием сроков гарантии на продукцию находится на сайте поставщика (mvi-rus.ru) в разделе «Техническая информация».

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН от _____

Коллектор без расходомеров AquaHit АН.5___.06 количество_____

Наименование торгующей организации _____

_____

_____

Дата продажи_____ Подпись продавца _____

МП

ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОЛЛЕКТОРНЫЕ БЛОКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С РЕГУЛИРУЮЩИМИ КЛАПАНАМИ И РАСХОДОМЕРАМИ СЕРИИ АН.500



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ОГРН 1227700098528
"ЭМВИАЙ"
LLC "MVI"
ИНН 9703109760
МОСКВА

2026 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Zhejiang Yorhe Intelligent Control Technology Co., Ltd
Science&Technology Industrial Zone, Qinggang, Yuhuan Zhejiang, China

Чжэцзян Йорхе Интеллиджент Контрол Технолоджи Ко, Лтд
Сайнс энд Технолоджи Индастриал Зона, Цинган, Юйхуань, Чжэцзян, Китай

НОМЕНКЛАТУРА

AH.502.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 2 выхода
AH.503.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 3 выхода
AH.504.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 4 выхода
AH.505.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 5 выходов
AH.506.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 6 выходов
AH.507.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 7 выходов
AH.508.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 8 выходов
AH.509.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 9 выходов
AH.510.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 10 выходов
AH.511.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 11 выходов
AH.512.06 – коллекторный блок из нерж. стали с регулир. клапанами и расходомерами. 12 выходов

НАЗНАЧЕНИЕ

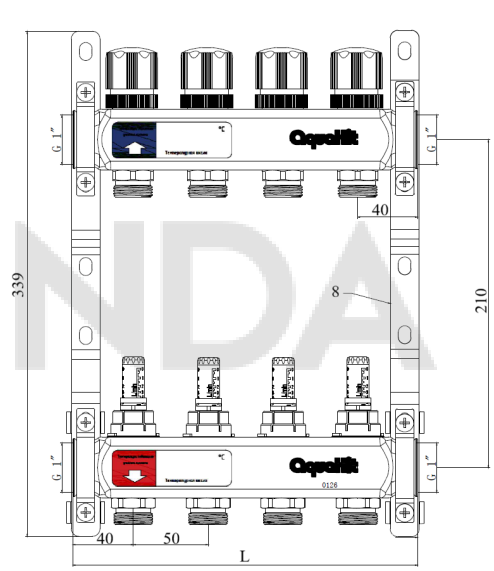
Коллекторные блоки AquaHit предназначены для распределения потока рабочей среды систем водяного отопления по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.
Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали, ручные настроечные клапаны с расходомерами (ротаметрами), регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода) и крепежные кронштейны.
Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкозамерзающем (гликолевом) теплоносителе.
Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 2 до 12. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Количество выходов коллектора, шт.	2 – 12
Температура рабочей среды, ˚С	0 – 70
Номинальное давление PN, бар	6
Пропускная способность Kvs регулирующего клапана, м³/ч	2,2
Максимальный перепад давления на регулировочном клапане, бар	1
Рабочая среда	Вода, гликоль (до 50%)
Присоединительная резьба регулировочного клапана (под сервопривод)	М30х1,5
Максимальная температура окружающего воздуха, ˚С	50
Максимальная относительная влажность окружающего воздуха, %	80
Предельно-допустимый крутящий момент при затяжке резьбового соединения 1", Нм	50
Средний полный срок службы, лет	25

Пропускная способность настроечного клапана						
Показания расходомера, л/мин	0,5	1	2	3	4	5
Kv, м³/ч	0,09	0,21	0,33	0,53	0,79	0,93

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КОЛЛЕКТОРНОГО БЛОКА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Артикул	L, мм
AH.502.06	130
AH.503.06	180
AH.504.06	230
AH.505.06	280
AH.506.06	330
AH.507.06	380
AH.508.06	430
AH.509.06	480
AH.510.06	530
AH.511.06	580
AH.512.06	630

№	Наименование деталей	Материалы	Марка
1	Корпус	Нержавеющая сталь	AISI304
2	Настроечный клапан с расходомером	Нержавеющая сталь/Полиамид	AISI304/PA
3	Уплотнительное кольцо	Эластомер	EPDM
4	Ниппель расходомера	Нержавеющая сталь	AISI304
5	Регулирующий клапан под сервопривод	Латунь	HPb57-3
6	Колпачок регулирующего клапана	Пластик	ABS
7	Ниппель коллекторный	Нержавеющая сталь	AISI304
8	Кронштейн	Сталь	Ст3

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Транспортируемая среда поступает в подающий коллектор с ручными настроечными клапанами с расходомерами (2) и распределяется по контурам коллектора. Охлажденный теплоноситель возвращается в обратный коллектор с регулирующими клапанами (5). Регулирующие клапаны комплектуются колпачками с возможностью регулировки (6). Вместо колпачков есть возможность установить электротермический сервопривод с присоединительной резьбой М30х1,5.
Подающий и обратный коллекторы размещаются на кронштейне (7).
Термочувствительные наклейки, расположенные на подающем и обратном коллекторах, позволяют визуально контролировать температуру без необходимости установки отдельных термометров.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Монтаж коллекторного блока должен производиться профильными специалистами.
2. Коллекторные блоки должны быть установлены в доступном для обслуживания месте.
3. Монтаж следует производить в соответствии с требованиями СП73.13330.2016 и СП 40-102-2000.
4. Присоединительные патрубки коллекторов и коллекторные отводы после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать механических нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков). Механическое воздействие на элементы коллекторного блока во время монтажа и эксплуатации в виде ударов или других нагрузок не допускается.
5. Подключаемая к коллекторным отводам сантехническая арматура и трубопроводы должны иметь жесткую фиксацию к несущим конструкциям задний.
6. Несоосность трубопроводов в месте соединения с коллектором не должно превышать 2 мм или 2° при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр. Отклонение линейных размеров собранных узлов трубопровода не должно превышать 2 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
7. Монтаж коллекторного блока осуществлять таким образом, чтобы направление стрелок на корпусе совпадало с направлением потоков рабочей среды.
8. Перед установкой коллекторного блока убедитесь, что внутри нет никаких посторонних предметов, которые могут повлиять на работу изделия.
9. При монтаже коллекторного блока используйте только гаечный ключ для предотвращения возможных повреждений коллектора.
10. Для присоединения труб к коллекторным отводам необходимо использовать соответствующий виду трубы соединитель стандарта «евроконус» 3/4" (НР).
11. Муфтовые соединения входных/выходных патрубков коллекторов диаметром 1" необходимо герметизировать с использованием специальных уплотнительных материалов: ленты ФУМ, анаэробного герметика средней фиксации или сантехнической полиамидной нити. Резьбовые соединения коллекторных отводов допускается выполнять без использования уплотнительных материалов.
12. При монтаже не допускается превышать предельный момент затяжки, указанный в таблице технических характеристик.
13. Коллектор с настроечными клапанами должен находиться на подаче, а с регулирующими клапанами – на обратке.
14. Балансировка петель производится с помощью настроечных клапанов с расходомерами. Для балансировки при включенном циркуляционном насосе для каждой петли необходимо проделать следующие операции:
    1 - снять защитную гильзу клапана (красного цвета);
    2 - полностью закрыть клапан, чтобы указатель расхода переместился на «0»;
    3 - выставить требуемое по расчету значение расхода (в л/мин) по расходомеру;
    4 - надеть защитную гильзу.
15. Перед установкой сервоприводов на регулирующие клапаны, с клапанов следует снять регулировочный колпачок.
16. После монтажа систему следует испытать статическим давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 0,6 МПа. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016.
17. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Коллекторный блок должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
2. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри элементов коллекторного блока.
3. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни.
4. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть. В дальнейшем подтягивание обжимных гаек следует производить 1 раз в 6 месяцев.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. Изделия транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортировки – 5 по ГОСТ 15150-69.
2. Условия хранения изделий – 3 по ГОСТ 15150-69.
3. Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя.
4. Изделия должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом. Хранение изделий на открытых площадках не допускается.
5. При отгрузке потребителю изделия консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие и имеют защитное покрытие.
6. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах, изделия не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
7. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки с изделиями необходимо укладывать их на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
8. Сбрасывание упаковок с изделиями с транспортных средств не допускается.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении назначенных показателей (назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), эксплуатация изделия прекращается и принимается решение о направлении его на утилизацию.
Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
Содержание благородных металлов: нет.