

Паспорт

Шланги гибкие металлические сильфонного типа

«OVERCON» www.overcon.ru

из нержавеющей стали для воды



ПРОИЗВОДСТВО: РОССИЯ



1. Общие указания.

1.1. Шланги гибкие металлические сильфонного типа (в дальнейшем – шланги) - состоят из нержавеющей стали, без добавления резины (силикона), в комплекте с резиновыми или паронитовыми прокладками, предназначены для использования в качестве гибких элементов для подачи воды к изделиям бытового и промышленного назначения. Диапазон рабочих температур от +1°С до +200°С.

2. Технические требования.

2.1. Шланги соответствуют требованиям ТУ 25.99.29-001-18816274-2018.

2.2. Основные параметры и размеры шлангов соответствуют конструкторской документации.

2.3. Минимальный радиус изгиба шланга для DN(12, 16, 20, 25, 32) соответственно (135, 155, 165, 185, 255) мм.

Примечание: Минимальный радиус изгиба измеряется по внутренней образующей.

2.4. Рабочее давление:

Ду12 - 16 кг/см²; Ду16 - 10 кг/см²; Ду20 - 6 кг/см² (указан диаметр прохода шланга).

Давление на разрыв более 100 атм.

2.5. Шланги поставляются как стандартной длины: нераздвижные (L) 0,1; 0,25; 0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,0 м, раздвижные 0,25-0,5; 0,5-1,0; 0,75-1,5; 1,0-2,0; 1,5-3,0; 2,0-4,0 м., так и нестандартной длины по требованию заказчика. Модельный ряд дополняют парные шланги для подключения смесителей (L) 0,1; 0,25; 0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0.

2.6. Оконечная арматура шлангов может обеспечить следующие виды соединений: муфтовое (резьбовое) от DN 8 до DN 50, фланцевое, приварное от DN 8 до DN 200.

2.7. Средний срок службы шлангов:

– полностью из нержавеющей стали не менее 3 лет;

2.8. Изделие прошло сертификацию и проверку ОТК.

2.9. Комплектность:

В комплект поставки входят:

– шланг – 1 (2) шт.;

– прокладка – 1(2) шт.

2.10. Шланги поставляются в пачках или бухтах (масса одной пачки или бухты не превышает 25 кг), в ящиках, контейнерах или мешках. Шланги упаковываются с соблюдением минимального радиуса изгиба, указанного выше.

2.11. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи.

2.12. Товар сертифицирован.



Таблица 1. Размеры шлангов

DN	D (мм)	d (мм)	Отклонение ±(мм)	Г (мм)	Ш (мм)	Толщина стенки (мм)
8	10,4	7,5	0,25	R3/8" EN ISO 228/1, R1/2" EN ISO 228/1	M10	0,15
12	16,2	11,5	0,25	R1/2" EN ISO 228/1	R1/2" EN ISO 7/1	0,15
16	21,8	16,2	0,25	R3/4" EN ISO 228/1	R3/4" EN ISO 7/1	0,18
20	25,5	18,7	0,25	R1" EN ISO 228/1	R1" EN ISO 7/1	0,25
25	31,3	24	0,25	R1 1/4" EN ISO 228/1	R1 1/4" EN ISO 7/1	0,3
32	39,8	32,3	0,3	R1 1/2" EN ISO 228/1	R1 1/2" EN ISO 7/1	0,3

Раздвижной шланг разработан специально для удобства монтажа, он лучше принимает необходимую форму, перекрывает большой диапазон размеров и выглядит более эстетично.

Рисунок 1. Шланг водяной.

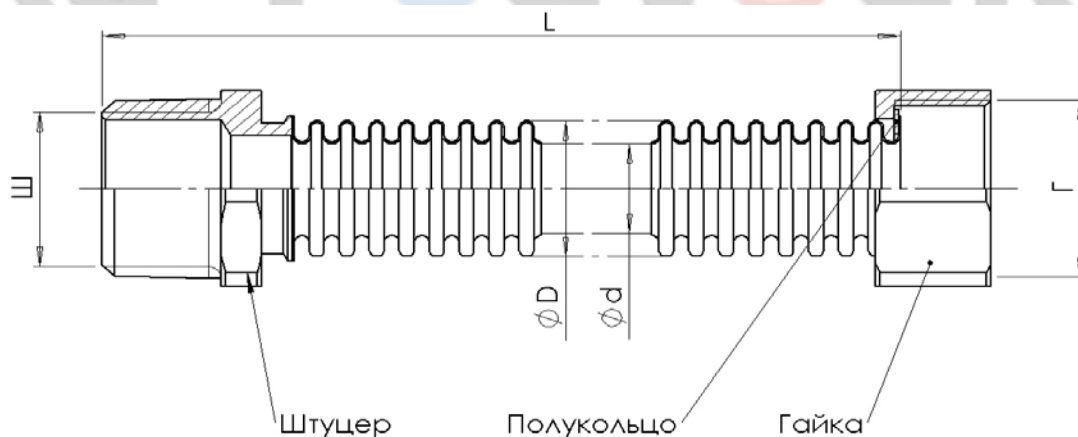


Рисунок 2. Форма профиля шланга

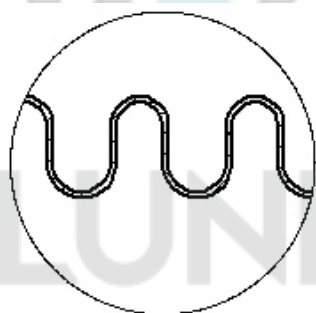


Рисунок 3. Шланг водяной раздвижной.

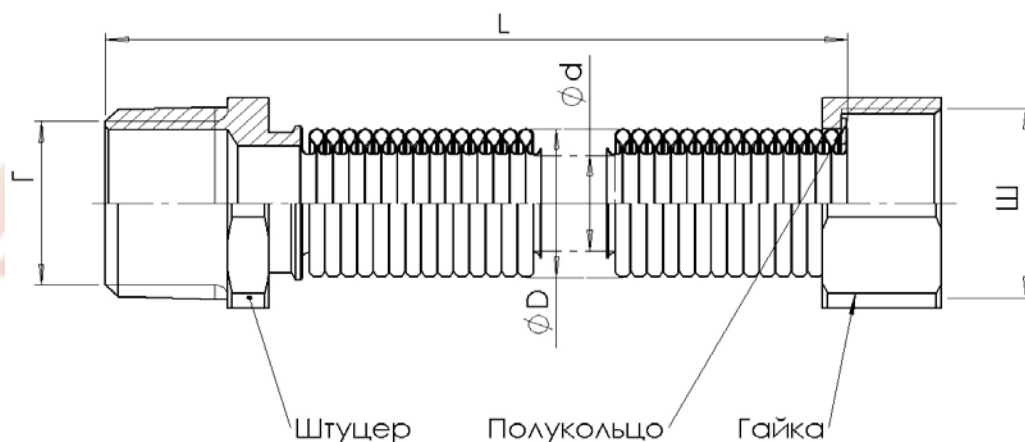


Рисунок 4. Форма профиля раздвижного шланга

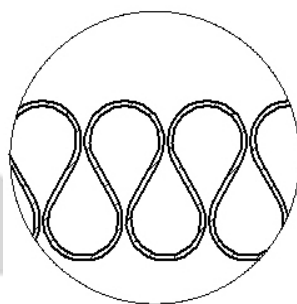


Рисунок 5. Шланг универсальный для воды и газа.

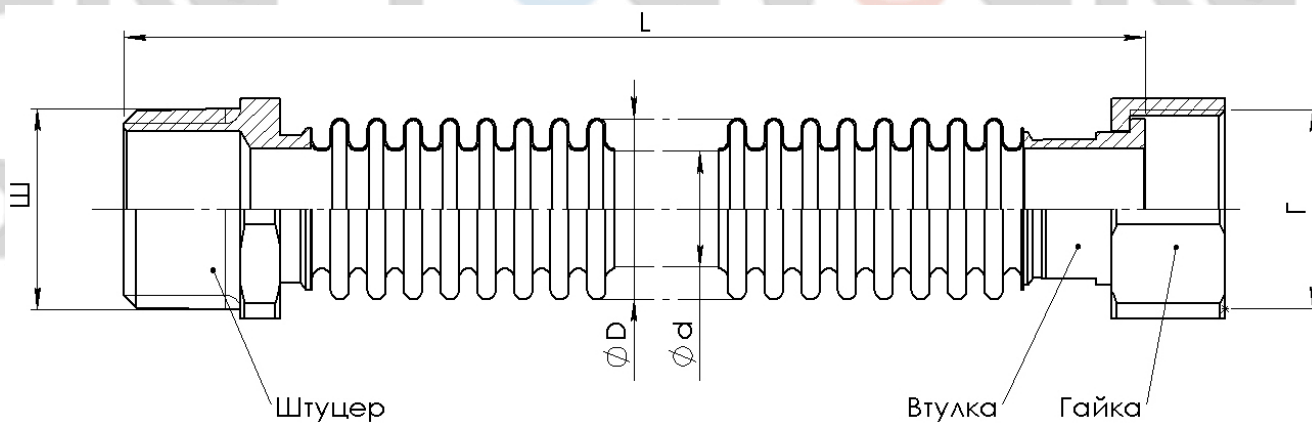
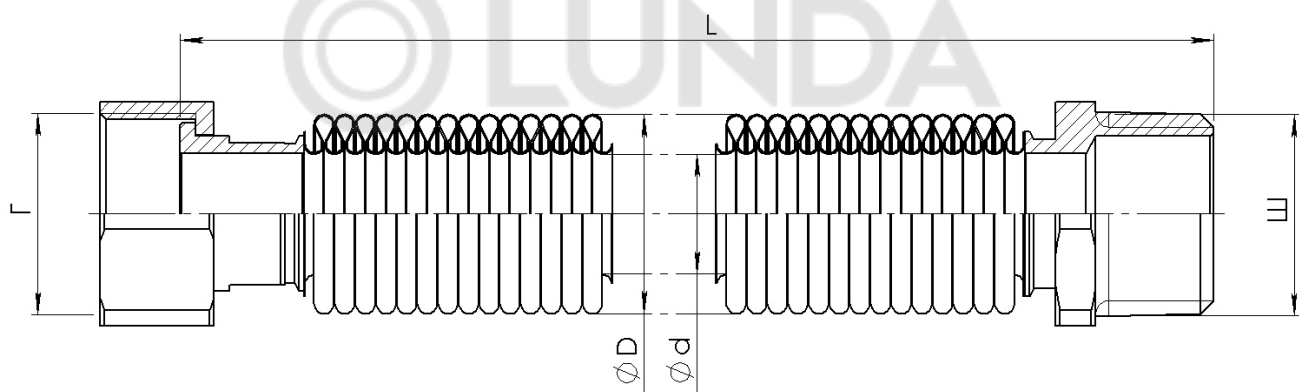
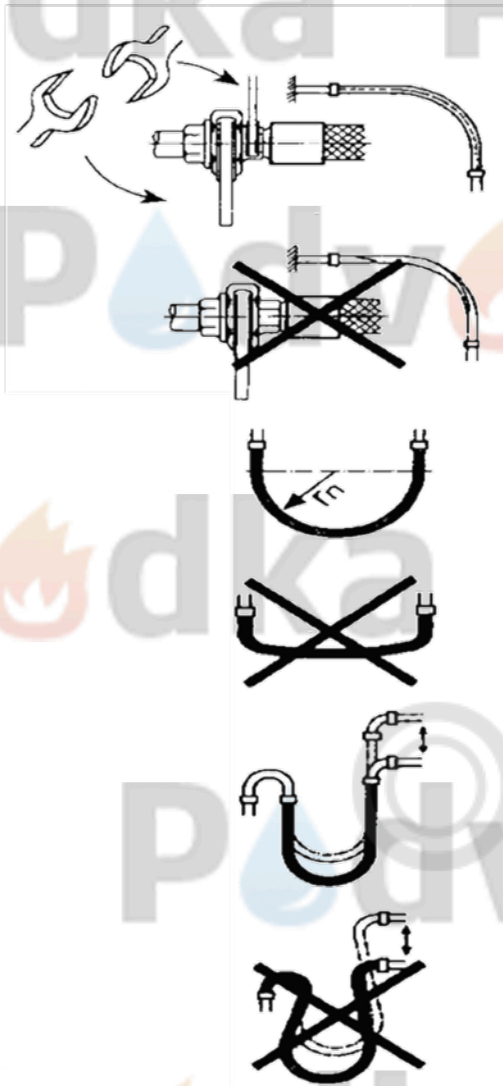


Рисунок 6. Шланг универсальный для воды и газа раздвижной.



3. Инструкция по применению



При установке ГИБКОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШЛАНГА для обеспечения его долгой и безотказной службы особое внимание необходимо уделить выполнению следующих требований:

3.1. Монтаж должен производить специалист.

3.2. Исключить осевое скручивание шланга, скручивание с угловым смещением. Устанавливать в одной плоскости.

3.3. Установить шланг с соблюдением минимального радиуса изгиба, не допускать перегибов.

3.4. Шланг должен иметь достаточную длину, чтобы в установленном состоянии принять форму полукруга.

3.5. При установке под углом 90 градусов, не допускать боковых смещений.

3.6. Избегать механических повреждений шланга.

4. Производитель

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛИНКС» 117525, г. Москва, ул.
Днепропетровская, дом 3, корп. 5, этаж 1, помещение III,
комната 8, офис 4**

**Адрес производства: 142180, Московская область, город
Подольск, микрорайон Климовск, улица Заводская, дом 2, корпус БВЦ.
Тел. 8 (800) 550-71-80, 8 (495) 120-83-00. Сайт: www.overcon.ru**



Снятие с гарантии происходит в случаях:

- выполнение монтажа неквалифицированным персоналом
- осевого скручивания
- не соблюдения минимального радиуса изгиба
- натяжение шланга
- чрезмерное провисание шланга
- вибрации оборудования или подводки
- трение о какую-либо поверхность
- установка без уплотнительных прокладок (в случае гайки) или без подмотки (в случае штуцера)
- использование для монтажа не надлежащего инструмента
- многократные перегибы шланга
- неоднократный перемонтаж
- механические повреждения
- применение не по назначению
- применение для иной рабочей среды кроме прописанных в паспорте
- воздействие любых химических веществ, а также средствами для уборки и мытья
- отсутствие на подводке оригинального паспорта

- воздействие температур отличных от указанных в паспорте
- воздействия давлений превышающих указанные в паспорте
- воздействие ударных нагрузок
- электрические воздействия
- воздействие электрохимической коррозии
- воздействие галогенов
- стихийные бедствия и прочие форс-мажорные обстоятельства приведшие к повреждению подводки