

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

1. Транспортировка фланцев может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов по условиям хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150 от плюс 50 °С до минус 50 °С.
2. Фланцы должны храниться в неотапливаемых помещениях (складах) в условиях, предотвращающих попадание прямых солнечных лучей и атмосферных осадков по группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150. Допускается хранение фланцев в отапливаемых помещениях на расстоянии не менее 1,0 м от нагревательных приборов.
3. Условия транспортирования и хранения фланцев должны исключать возможность их механического повреждения и деформации.

ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

1. Фланцы в своем составе не имеют материалов, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.
2. Территория после монтажа фланцев должна быть очищена от мусора и иного вспомогательного оборудования.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие фланцев при соблюдении потребителем условий эксплуатации (применения), транспортировки и хранения в соответствии с ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 месяцев с даты продажи фланцев.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. При монтаже и эксплуатации фланцев необходимо руководствоваться Федеральными нормами и правилами, а также требованиями ГОСТ 33259.
2. Фланцы устанавливаются на трубопроводы, транспортирующие трудногорючие и горючие вещества, в соответствии с ГОСТ 12.1.044.
3. Фланцы должны применяться в строгом соответствии с их назначением, рабочими параметрами и характеристиками среды, указанными в ГОСТ 33259.
4. Допускается установка фланцев на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем безопасность, удобство эксплуатации и доступ для обслуживания.
5. Максимально допустимая амплитуда вибро смещения трубопроводов — по ГОСТ 12.1.012.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Фланцы должны применяться в соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации и характеристик надежности.
2. При производстве необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 12.2.003.
3. Размещение и обезвреживание отходов производства должно производиться в соответствии с требованиями СанПин 2.1.3684.



**Челябинский
Фланцевый
Завод**

Общество с ограниченной ответственностью
"Челябинский Фланцевый Завод"
454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 53Ж
Тел./факс: +7 (351) 267-47-47
ИНН/КПП: 7449126805/744901001
р/с: 40702810938090001476
Бик: 046577964
к/с : 3010181010000000964

*Благодарим Вас за приобретение фланцев марки LD®.
Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам
по изготовлению фланцев.*



ПАСПОРТ

№

Фланец LD-50-10-01-1-В-ст 20-II-A-1

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:

- на почту feedback@ldtd.ru;
- сайт ld.ru



ВНИМАНИЕ!

Фланцы LD® запрещается бросать.



Декларация ТР ТС 032/2013: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.32845/23
действительна до 09.03.2028 г.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№	Обозначение изделия	Количество штук в партии, шт.	Масса, кг.
1	Фланец LD-50-10-01-1-В-ст 20-II-A-1		

Государственный стандарт по которому изготовлена	ГОСТ 33259-2015
Нормативный документ, по которому произведена продукция	ТУ 28.14.20-004-59532347-2025
Предприятие-изготовитель	ООО «Челябинский фланцевый завод», 454010, Челябинск, ул. Енисейская, д. 53Ж
Заводской номер	№ 3653\25
Дата изготовления (дата поставки)	27.06.2025 г

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

LD	XXX.	X.	X.	X.	X.	X.	X.	X.	X.
Товарный знак завода									
DN (номинальный диаметр)									
PN (номинальное давление)									
Номер типа фланца									
Номер размерного ряда									
Исполнение уплотнительной поверхности									
Марка материала фланца									
						Группа контроля		Ответственный мастер	Ответственный контролер ОТК

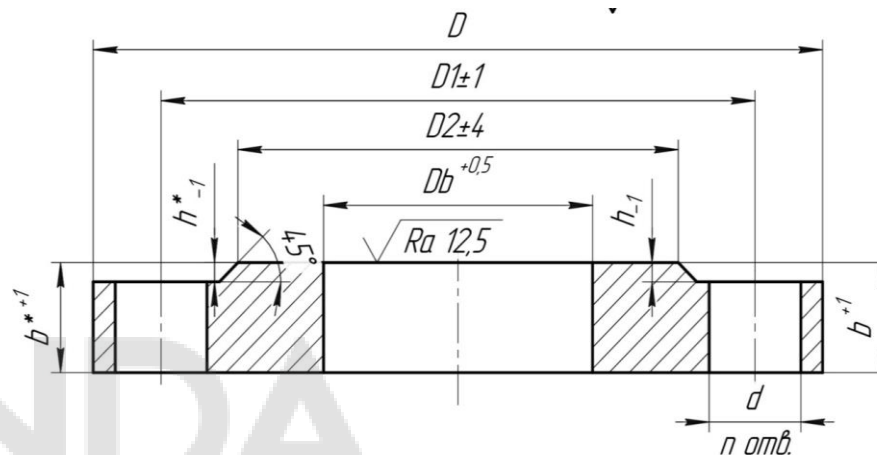
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механические свойства					
Предел прочности, Мпа.	Предел текучести, Мпа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость Дж/см3	Твердость, НВ
Без механических свойств.					

СВЕДЕНИЯ О ЗАГОТОВКЕ

Марка стали	Химический состав, %										ГОСТ
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	V		
ст. 20Л	0,17-0,25	0,20-0,52	0,45-0,90	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,3	-	-	-		(ГОСТ 977-88)
ст. 12Х18Н9ТЛ	0,10-0,13	0,5-1,2	0,9-2,2	≤ 0,03	≤ 0,035	16,5-20,0	7,5-11,0	-	-		(ГОСТ 977-88)
ст. 09Г2С	≤ 0,12	0,5-0,8	1,3-1,7	≤ 0,035	≤ 0,03	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,12		ГОСТ 19281-2014

КОНСТРУКЦИЯ



ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 месяцев со дня отгрузки.

ВРЕМЕННАЯ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА (КОНСЕРВАЦИЯ)

Средства временной защиты по ГОСТ 9.014	Срок консервации, лет.	Требования транспортировки и хранения соответствует по:
Консервационное масло К-17 (ГОСТ 10877-76)	5	ГОСТ 1510

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фланцы LD изготовлены и приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и ТУ 28.14.20-004-59532347-2025, признаны годными для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры

Группа контроля	Методы контроля		% контроля
	Виды контроля		
II группа	1. Химический анализ.	% контроля по ТУ 28.14.20-004-59532347-2025	
	2. Визуально-измерительный контроль.		
	3. Измерение твердости		
III группа	1. Химический анализ.	% контроля по ТУ 28.14.20-004-59532347-2025	
	2. Визуально-измерительный контроль.		
	3. Измерение твердости		

Место для печати

Контролер ОТК _____ / _____ / _____ /
(подпись) (фио) (дата)