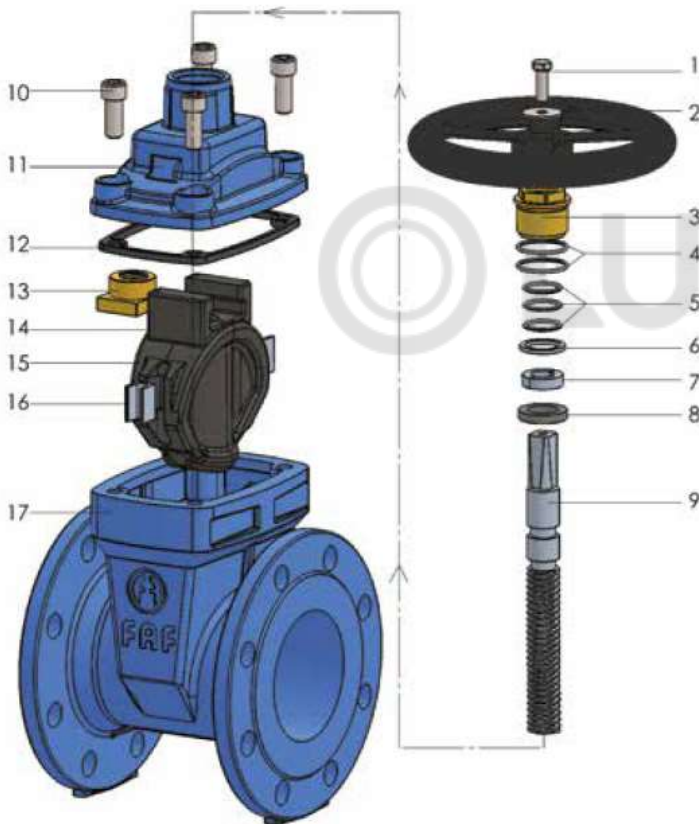




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ
СЕРИЯ	FAF 6025
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FAF VANA SAN. ve TIC.LTD.STI Турция, Анкара
НАЗНАЧЕНИЕ	Для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах
ИЗГОТОВЛЕНИЕ	в соответствии с ГОСТ 5762-2002, ГОСТ 3706-93, ГОСТ 9698-86
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	ЕАЭС N RU Д-TR.РА03. В.93052/22
САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ	№ 2896 от 04.09.2019 г.



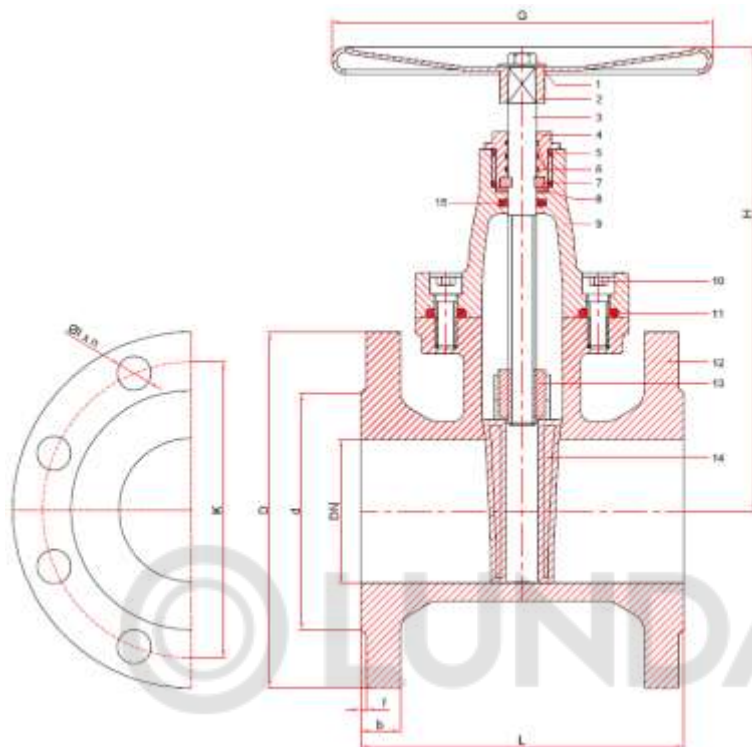
Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	Болт	Нержавеющая сталь A2/A4 по DIN 933
2	Штурвал	Сталь ST-37
3	Гайка штока	Латунь CuZn40Pb2
4	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Шайба	PTFE
7	Шайба	Сталь C45
8	Обжимная шайба	PTFE
9	Шток	Нержавеющая сталь 1.4021
10	Болт	Нержавеющая сталь A2/A4 по DIN 912
11	Крышка	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
12	Прокладка крышки	EPDM
13	Ходовая гайка	Латунь CuZn40Pb2
14	Уплотнительное покрытие клина	EPDM
15	Клин	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
16	Направляющие клина	Полимер
17	Корпус	Высокопрочный чугун EN-GJS-500

Основные технические данные

Ду, мм	
Ру, бар	25
Рабочая среда	Холодная и горячая вода, сточные воды, прочие жидкости, нейтральные для уплотнительных материалов
Температура рабочей среды	От -10°C до +80°C (до +120°C кратковременно)
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	A
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое

FAF 6025 Габаритный чертёж задвижки чугунной фланцевой с обрешиненным клином



DN, мм	Размеры, мм								
	D	K	d	l _{xn}	f	b	L	H	G
40	150	110	84	19x4	3	19	140	209	180
50	165	125	99	19x4	3	19	150	213	180
65	185	145	118	19x8	3	19	170	246	180
80	200	160	132	19x8	3	19	180	266	200
100	235	190	156	23x8	3	19	190	300	200
125	270	220	184	28x8	3	19	200	345	250
150	300	250	211	28x8	3	20	210	389	250
200	360	310	274	28x12	4	22	230	493	350
250	425	370	330	31x12	4	24.5	250	589	350
300	485	430	389	31x12	4	27	270	665	350

Комплектность: Задвижка шт., технический паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации - 1 экземпляр на партию (но не менее 1 экземпляра на 50 изделий).

Гарантия изготовителя: 2 года со дня отгрузки потребителю.

Наработка: 4500 циклов.

Срок эксплуатации: 15 лет.

Требования безопасности: по ГОСТ 12.2.063-2015

Упаковка, транспортировка и хранение: категория 1, 4(Ж2) по ГОСТ-15150-69.

Задвижка допускает возможность как колодезной, так и безколодезной установки с последующей доукомплектацией оригинальными принадлежностями, опорной плитой, ковром и удлинителем штока.

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

202

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ



ПОДПИСЬ



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Осмотр при доставке

Проверьте возможные повреждения при транспортировке, соответствие техническим условиям, направление открывания, отсутствие недостатков и т.д.

Осторожно разгрузите задвижки. Не роняйте, не поднимайте задвижку за маховик, редуктор и другие места.

Задвижку следует открыть, а затем закрыть, чтобы убедиться, что она работает правильно. Также проверьте направление открытия по инструкции заказа.

О любых проблемах следует незамедлительно сообщать в транспортную компанию и делать отметку в транспортной накладной, подписанной водителем на копии клиента.

Осмотр перед установкой

Убедитесь, что фланцевые соединения задвижки чистые.

Задвижка не должна быть повреждена.

Откройте и закройте задвижку, убедитесь, что она работает равномерно, без заеданий.

Держите задвижку закрытой при укладке в траншею.

Осмотрите лакокрасочное покрытие на предмет повреждений.

Испытания

Освободите задвижки от транспортируемой среды перед проведением гидроиспытанием. Оставьте задвижки открытыми, пока трубопровод находится под давлением. Убедитесь, что все детали задвижки, находящиеся под давлением, включая болты крышки, затянуты.

При проведении испытаний давление среды не должно превышать номинальное более чем в 1,1 раза ($P_{исп} = 1.1 * P_{н}$).

Постепенно откройте задвижку после проведенного испытания, чтобы сбросить давление в корпусе.

Хранение

Задвижки следует хранить в частично открытом положении.

По возможности держите задвижки вдали от неблагоприятных погодных условий.

При отрицательной температуре воздуха внутренняя часть задвижки должна быть освобождена от воды, чтобы предотвратить замерзание.

При хранении на открытом воздухе шток должен находиться в вертикальном положении и, по возможности, задвижки должны быть покрыты водонепроницаемым покрытием.

Всегда защищайте все части задвижки.

Остерегайтесь попадания озона и углеводородов (растворителей, красок, масел и т.д.) на поверхность задвижки и резиновые уплотнения.

Установка

При установке задвижки необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Задвижки не должны испытывать нагрузки от трубопроводов.

При монтаже для подвески, перемещений и других работ следует использовать проушины в крышке, патрубки или фланцы корпусов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать для подвески маховик.

Перед монтажом клиновых задвижек с невыдвижным шпинделем проверить:

- состояние упаковки;
- наличие заглушек на магистральных патрубках;
- состояние внутренних полостей задвижки и трубопровода (визуально).
- при обнаружении в трубопроводе или задвижке грязи, песка, брызг от сварки и других инородных тел, трубопровод и задвижка должны быть продуты сжатым воздухом и промыты;
- состояние крепежных соединений.
- затяжку крепежных деталей следует производить равномерно без перекосов и перетяжек;
- герметичность задвижки.



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

При монтаже ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры;
- пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для данного изделия;
- применять задвижки вместо заглушек при испытаниях на монтаже.

Перед сдачей системы заказчику следует проверить:

- состояние болтовых соединений.
- работоспособность задвижки без давления рабочей среды, затем при рабочем давлении в трубопроводе.
- герметичность прокладочных соединений, сальникового уплотнения, клина.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В данной таблице приведены основные неисправности, вероятные причины и способы ремонта задвижек с обрезиненным клином

Наименование неисправности, внешние и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ ремонта
1. Нарушена герметичность прокладочных соединений. Пропуск среды через прокладочные соединения.	1. Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки шпилек или болтов. 2. Разрушен материал прокладки.	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно без перекосов. Заменить прокладку.
2. Нарушение герметичности задвижки. Пропуск среды при закрытой задвижке.	Повреждены уплотнительные поверхности корпуса и клина.	Разобрать задвижку и протереть уплотнительные поверхности корпуса и клина.
3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник.	1. Недостаточная затяжка сальника. 2. Износ сальниковой набивки.	Уплотнить сальник дополнительной подтяжкой гаек. *Допускается проводить подтяжку гаек в пределах гарантийных сроков эксплуатации. Заменить или добавить сальниковую набивку.
4. Задвижка не открывается и не закрывается, шпindel не вращается.	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку, устранить заклинивание, смазать подвижные сопряжения, смазать или заменить подшипник (при их наличии).

Примечание: *Уплотнение сальника дополнительной подтяжкой гаек в пределах гарантийной наработки 500 циклов или в пределах гарантийного срока эксплуатации является регламентным обслуживанием задвижки, которое не является основанием для предъявления претензий изготовителю продукции.

Возможные неисправности и способы их ремонта для электроприводов, установленных на задвижках, приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на электропривод.