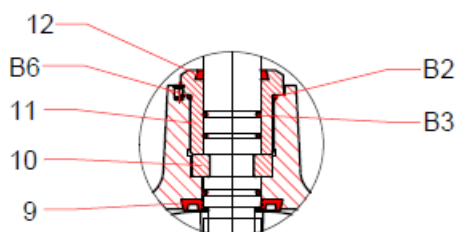
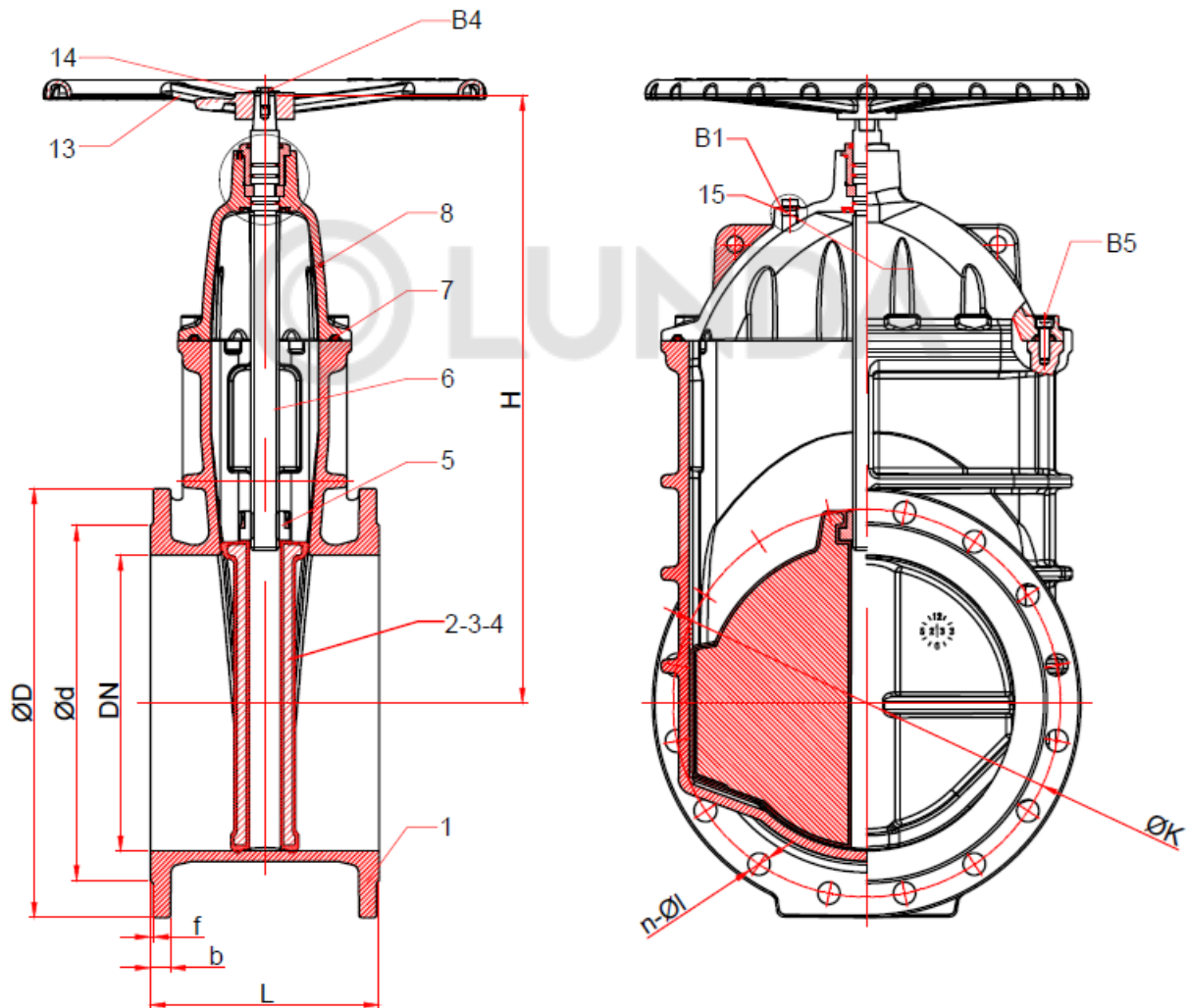




# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ
СЕРИЯ	FAF 6000 FAF 6010 FAF 6025
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FAF VANA SAN. ve TIC.LTD.STI Турция, Анкара
НАЗНАЧЕНИЕ	Для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах
ИЗГОТОВЛЕНИЕ	в соответствии с ГОСТ 5762-2002, ГОСТ 3706-93, ГОСТ 9698-86
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	ЕАЭС N RU Д-TR.РА03.В.93052/22
САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ	№ 2896 от 04.09.2019 г.



Основные технические характеристики	
Ду, мм	
Ру, бар	
Рабочая среда	Холодная и горячая вода, сточные воды, прочие жидкости, нейтральные для уплотнительных материалов
Температура рабочей среды	до +80°C
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## Спецификация материалов

1	Корпус	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
2	Обрезиненный клин	Высокопрочный чугун EN-GJS-500 + EPDM
3	Направляющая клина	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
4	Скользкая клина	Nylon66
5	Гайка штока	Латунь
6	Шток	AISI 420
7	Уплотнение седла	EPDM
8	Крышка	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
9	Кольцевое уплотнение	EPDM
10	Бугель	Латунь
11	Уплотняющая гайка	Латунь
12	Грязесъемное кольцо	EPDM
13	Штурвал	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
14	Прокладочное кольцо	Сталь А2-70
15	Винт	AISI 420
B1	Кольцевое уплотнение	EPDM
B2	Кольцевое уплотнение	EPDM
B3	Кольцевое уплотнение	EPDM
B4	Болт	Сталь А2-70
B5	Винт	Углеродистая сталь
B6	Винт	AISI 304

DN, мм	PN, бар	Размеры, мм									м, шт
		ØD	ØK	Ød	n-Ø1	f	b	L (F4)	L (F5)	H	
350	10	505	460	429	16x23	4	24,5	290	550	744	12
	16	520	470	429	16x28		26,5				
	25	555	490	448	16x34		30				
400	10	565	515	480	16x28	4	24,5	310	600	828	12
	16	580	525	480	16x31		28				
	25	620	550	503	13x37		32				
450	10	615	565	530	20x28	4	25,5	330	650	926	14
	16	640	585	548	20x31		30				
	25	670	600	548	20x37		34,5				
500	10	670	620	582	20x28	4	26,5	350	700	985,5	16
	16	715	650	609	20x34		31,5				
	25	730	660	609	20x37		36,5				
600	10	780	725	682	20x31	5	30	390	800	1156	16
	16	840	770	720	20x37		36				
	25	845	770	720	20x40		42				





## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Осмотр при доставке

Проверьте возможные повреждения при транспортировке, соответствие техническим условиям, направление открытия, отсутствие недостатков и т. д.

Осторожно разгрузите задвижки. Не роняйте, не поднимайте задвижку за маховик, редуктор.

Задвижку следует открыть, а затем закрыть, чтобы убедиться, что она работает правильно. Также проверьте направление открытия по инструкции заказа.

О любых проблемах следует незамедлительно сообщать в транспортную компанию и сделать отметку в транспортной накладной, подписанной водителем на копии клиента.

### Осмотр перед установкой

Убедитесь, что фланцевые соединения задвижки чистые.

Задвижка не должна быть повреждена.

Откройте и закройте задвижку, убедитесь, что она работает равномерно, без заеданий.

Держите задвижку закрытой при укладке в траншею.

Осмотрите лакокрасочное покрытие на предмет повреждений.

### Испытания

Освободите задвижки от транспортируемой среды перед проведением гидроиспытаний. Оставьте задвижки открытыми, пока трубопровод находится под давлением. Убедитесь, что все детали задвижки, находящиеся под давлением, включая болты крышки, затянуты.

При проведении испытаний давление среды не должно превышать номинальное более чем в 1,1 раза ( $P_{исп} = 1.1 * P_{н}$ ).

Постепенно откройте задвижку после проведенного испытания, чтобы сбросить давление в корпусе.

### Хранение

Задвижки следует хранить в частично открытом положении.

По возможности держите задвижки вдали от неблагоприятных погодных условий.

При отрицательной температуре воздуха внутренняя часть задвижки должна быть освобождена от воды, чтобы предотвратить замерзание.

При хранении на открытом воздухе шток должен находиться в вертикальном положении и, по возможности, задвижки должны быть покрыты водонепроницаемым покрытием.

Всегда защищайте все части задвижки.

Остерегайтесь попадания озона и углеводородов (растворителей, красок, масел и т.д.) на поверхность задвижки и резиновые уплотнения.

### Установка

При установке задвижки необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Задвижки не должны испытывать нагрузки от трубопроводов.

При монтаже для подвески, перемещений и других работ следует использовать проушины в крышке, патрубки или фланцы корпусов.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** подвешивать задвижку за маховик.

### Перед монтажом клиновых задвижек с невыдвижным шпинделем проверить:

- состояние упаковки;
- наличие заглушек на магистральных патрубках;
- состояние внутренних полостей задвижки и трубопровода (визуально).
- при обнаружении в трубопроводе или задвижке грязи, песка, брызг от сварки и других инородных тел, трубопровод и задвижка должны быть продуты сжатым воздухом и промыты;
- состояние крепежных соединений.
- затяжку крепежных деталей следует производить равномерно крест-накрест, без перекосов и перетяжек;
- герметичность задвижки.

**При монтаже ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры;
- пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для данного изделия;
- применять задвижки вместо заглушек при испытаниях на монтаже.

Перед сдачей задвижек в эксплуатацию следует проверить:

- состояние болтовых соединений.
- работоспособность задвижки без давления рабочей среды, затем при рабочем давлении в трубопроводе.
- герметичность прокладочных соединений, сальникового уплотнения, клина.

**Эксплуатация**

Запрещено эксплуатировать задвижки при превышении рабочих параметров.

Запрещено эксплуатировать задвижки при частичном открытии запорного органа. Затвор должен быть или полностью открыт или полностью закрыт.

**ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

В данной таблице приведены основные неисправности, вероятные причины и способы ремонта задвижек с обрезиненным клином

Наименование неисправности, внешние и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ ремонта
1. Нарушена герметичность прокладочных соединений. Пропуск среды через прокладочные соединения.	1. Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки шпилек или болтов. 2. Разрушен материал прокладки.	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек. Заменить прокладку.
2. Нарушение герметичности задвижки. Пропуск среды при закрытой задвижке.	Повреждены уплотнительные поверхности корпуса и клина.	Разобрать задвижку и протереть уплотнительные поверхности корпуса и клина.
3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник.	1. Недостаточная затяжка сальника. 2. Износ сальниковой набивки.	Уплотнить сальник дополнительной подтяжкой гаек. *Допускается проводить подтяжку гаек в пределах гарантийных сроков эксплуатации. Заменить или добавить сальниковую набивку.
4. Задвижка не открывается и не закрывается, шпиндель не вращается.	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку, устранить заклинивание, смазать подвижные сопряжения, смазать или заменить подшипник (при их наличии).

Возможные неисправности и способы их ремонта для электроприводов, установленных на задвижках, приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на электропривод.