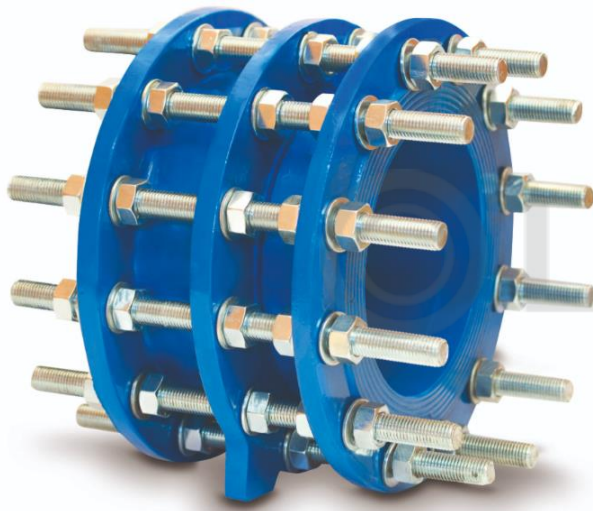


ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ДЕМОНТАЖНАЯ ВСТАВКА
СЕРИЯ	FAF 3900
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FAF VANA SAN. ve TIC. A.Ş. Турция, Анкара
НАЗНАЧЕНИЕ	Для обеспечения продольной регулировки размеров фланцевых узлов трубопроводных систем
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	ЕАЭС N RU Д-TR.РА03.В.93052/22
САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ	№ 2897 ОТ 04.09.2019 Г.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Ду, мм	
Ру, бар	16
Рабочая среда	Вода, воздух, прочие жидкости, нейтральные для уплотнительных материалов
Температура рабочей среды, макс.	+130°C
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

1	Гайка	Оцинкованная сталь / Нержавеющая сталь
2	Фланец наружный	Высокопрочный чугун EN-GJS-450
3	Шайба	Оцинкованная сталь / Нержавеющая сталь
4	Шпилька	Оцинкованная сталь / Нержавеющая сталь
5	Фланец прижимной	Высокопрочный чугун EN-GJS-450
6	Уплотнение	EPDM
7	Фланец внутренний	Высокопрочный чугун EN-GJS-450

Комплектность: Демонтажная вставка ____ шт., технический паспорт, инструкция по эксплуатации - 1 экземпляр на партию (но не менее 1 экземпляра на 50 изделий).

Гарантия изготовителя: 24 месяца со дня отгрузки потребителю.

Срок эксплуатации: 5 лет.

Требования безопасности: по ГОСТ 12.2.063-2015

Упаковка, транспортировка и хранение: категория 1, 4(Ж2) по ГОСТ-15150-69.

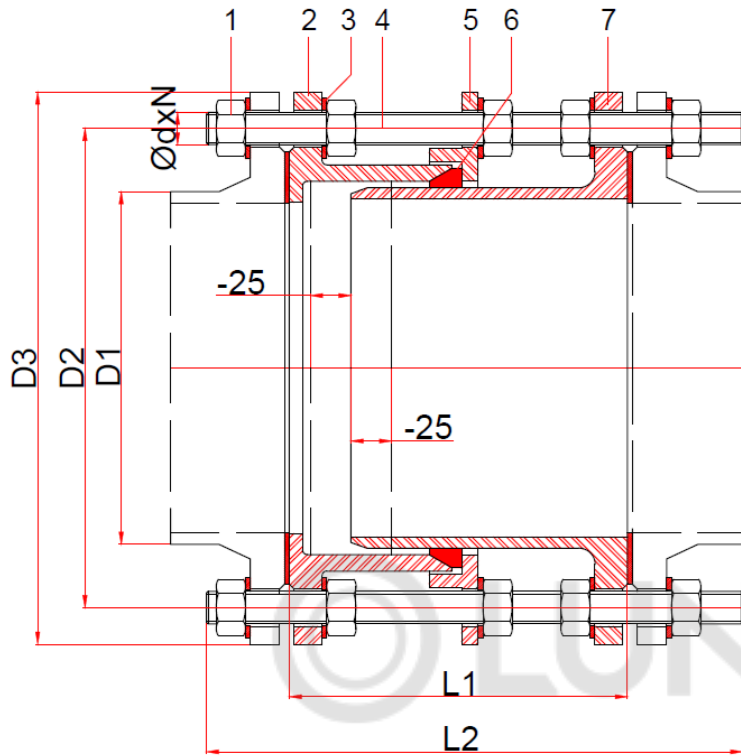
Утилизация: в порядке, установленном Законами РФ от 04.05.99 № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24.06.98 №89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.02 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015).

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ 202 г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

ПОДПИСЬ

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕМОНТАЖНОЙ ВСТАВКИ



DN, мм	Размеры, мм					
	D1	D2	D3	L1	L2	ØdxN
50	62	125	165	180	310	16x4
65	78	145	185	180	310	16x4
80	98	160	200	200	330	16x8
100	118	180	220	200	330	16x8
125	144	210	250	200	330	16x8
150	170	240	285	200	340	20x8
200	222	295	340	220	350	20x12
250	274	355	400	230	380	24x12
300	326	410	455	230	400	24x12
350	378	470	520	260	410	24x16
400	429	525	580	260	420	27x16
450	480	585	640	270	440	24x20
500	532	650	715	280	460	30x20
600	635	770	840	300	490	33x20
700	738	840	910	300	500	33x24
800	842	950	1025	320	530	36x24
900	945	1050	1125	320	530	36x28
1000	1048	1170	1255	340	570	39x28
1100	1152	1270	1355	340	570	39x32
1200	1255	1390	1485	360	620	45x32
1400	1462	1590	1685	380	660	45x36
1500	1565	1710	1820	400	700	52x36
1600	1668	1820	1930	420	720	52x40
1800	1875	2020	2130	420	730	52x44
2000	2082	2230	2345	450	760	56x48

МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

Транспортировка демонтажной вставки к месту эксплуатации должна производиться в упаковке предприятия-изготовителя.

Перед монтажом демонтажной вставки необходимо проверить:

- целостность изделия, упаковки и наличие технической документации;
- отсутствие повреждений корпуса и фланцев;
- отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних предметов,
- соосности ответных фланцев.

Для строповки демонтажной вставки следует использовать ленточные стропы. Стropовка осуществляется за корпус демонтажной вставки. Стropовка через проходное сечение запрещена!

При монтаже демонтажной вставки рекомендуется использовать воротниковые фланцы согласно ГОСТ 33259-2015.

При монтаже изделия на трубопровод необходимо:

- очистить присоединительные поверхности демонтажной вставки и трубопровода (при необходимости);
- ослабить гайки стяжных шпилек для свободного перемещения внутреннего, внешнего и прижимного фланца;
- при необходимости уменьшить строительную длину демонтажной вставки;
- установить вставку между ответными фланцами трубопровода и зафиксировать вставку между фланцами, наживив гайки на концы стяжных шпилек вставки с наружной стороны ответных фланцев;
- увеличить строительную длину вставки до соприкосновения уплотнительных поверхностей с фланцами;
- зафиксировать фланцевые соединения. Затяжка крепежа производится по схеме крест-накрест без перекосов. Равномерной затяжкой гаек прижимного фланца добиться герметичности уплотнения подвижных элементов вставки.

Демонтаж изделия осуществляется в следующей последовательности:

- ослабить гайки прижимного фланца, внешнего и внутренних фланцев;
- перемещая внешний и внутренний фланцы относительно друг друга уменьшить строительную длину вставки;
- отвернуть гайки на внешних и внутренних фланцах и демонтировать изделие из трубопровода.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Эксплуатация изделия должна осуществляться квалифицированным персоналом, ознакомленным с настоящим руководством с соблюдением инструкций по технике безопасности и охране труда, а также иных должностных инструкций, утвержденных на предприятии.

Вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с настоящей инструкцией по эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Демонтаж и ремонт изделия должны производиться только квалифицированными специалистами.

Перед демонтажом арматуры необходимо убедиться, что трубопровод не находится

под давлением и электрическим напряжением. В случае работы с горячими или холодными средами после отключения давления трубопровода необходимо убедиться, что корпус вставки имеет температуру окружающей среды.

Используйте спецодежду и все необходимые защитные средства.

Во время эксплуатации изделия следует производить периодические осмотры и регламентные работы в сроки, установленные графиком предприятия в зависимости от режима работы трубопровода, но не реже одного раза в 6 месяцев. При осмотре необходимо проверить: общее состояние вставки, состояние крепежных соединений, состояние уплотнения, герметичность соединения с трубопроводом.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В данной таблице приведены основные неисправности, вероятные причины и способы ремонта демонтажных вставок.

Наименование неисправности, внешние и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
1. Нарушена герметичность фланцевых соединений с трубопроводом	1. Недостаточно уплотнена прокладка фланцевого соединения с трубопроводом. Ослабление крепежа. 2. Разрушен материал уплотнительной прокладки.	1. Уплотнить прокладку дополнительной равномерной подтяжкой гаек. 2. Заменить прокладку.
2. Нарушена герметичность фланцевых соединений демонтажной вставки	1. Недостаточно уплотнена прокладка подвижных соединения вставки. Ослабление крепежа. 2. Разрушен материал уплотнительной прокладки.	1. Уплотнить прокладку дополнительной равномерной подтяжкой гаек. 2. Обратиться на предприятие изготовитель для замены прокладки.