



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	РЕДУКТОР ЧЕРВЯЧНЫЙ
СЕРИЯ	FAF 3700
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FAF VANA SAN. ve TIC.AŞ Турция, Анкара
НАЗНАЧЕНИЕ	Для снижения выходного крутящего момента на дисковых затворах FAF 3500/3550, FAF 3600/3650
ИЗГОТОВЛЕНИЕ	в соответствии с ГОСТ 29067-91, ГОСТ 27701-88
ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	ЕАЭС N RU Д-TR.РА03.В.93052/22

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

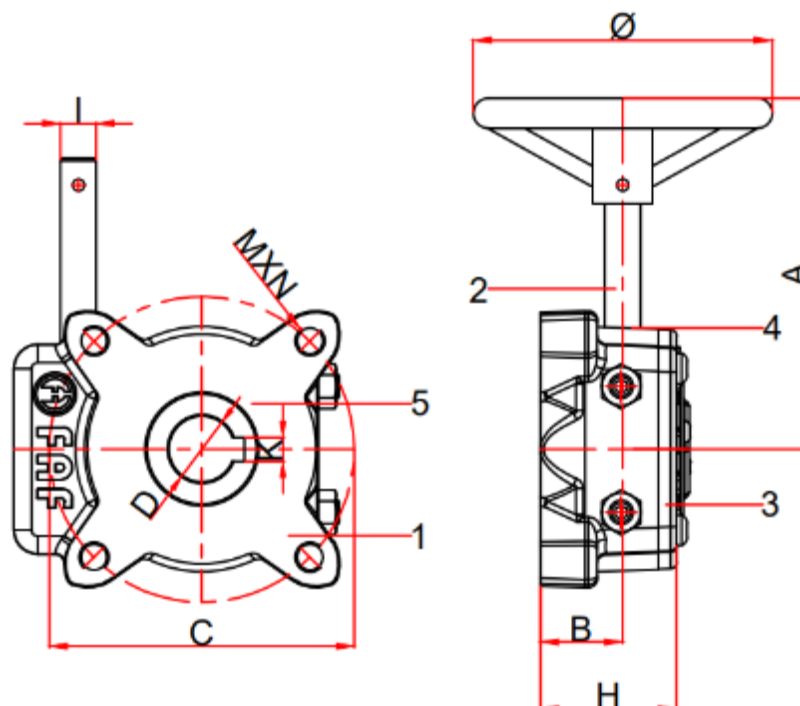
1	Корпус	Серый чугун EN-GJL-250 / GG25
2	Червяк	Сталь 1045
3	Крышка	Серый чугун EN-GJL-250 / GG25
4	Уплотнение	EPDM
5	Зубчатое колесо	C45



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ду арматуры, мм	
Присоединительный фланец	EN ISO 5211
Управление	Ручной штурвал

Габаритный чертеж редуктора червячного





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

DN, мм	PN	Передаточное отношение редуктора	Ø, мм	A, мм	B, мм	C, мм	Фланец по EN ISO 5211	MXN	D, мм	K, мм	H, мм	I, мм			
100	10-16-25	40:1	100	117	27,5	102	F10	M10x4	22	8	45,5	12			
125															
200															
150	10-16-25		200	177	33,5	F12	M12x4	28	56		16				
200												16-25-40			
250	10		250	207	125	F14	M16x4	28	56		16				
250	16-25-40		350	245	41,5	140	F16	M20x4	36	62	70	80	90		
300	10-16-25														
350	10-16-25		50:1	600	275	46,5	165	F25	M16x8	42	12	81	90	93	112,5
400	10														
400	16-25	700	317	56	298	F25	M16x8	80	28	162	170,5	209			
450	10												60:1	700	275
450	16-25	55:1	600	346	48	165	F16	M20x4	60	18	93	112,5			
500	10												109:1	600	348
500	16-25	217:1	600	426	58	298	F30	M20x8	60	18	93	112,5			
600	10												348:1	600	410
600	16-25	468:1	500	450,5	80	298	F30	M20x8	80	28	140	162			
700-800	10												729:1	600	471
700	16-25	500	471	85	298	F30	M20x8	100	22	162	170,5	209			
900	10												729:1	500	471
800	16	1088:1	900	619,5	87	356	F35	M30x8	100	22	162	170,5			
800	25												1650:1	1000	710,5
900	16	1550:1	900	619,5	87	356	F35	M30x8	120	32	170,5	209			
1000	10												1550:1	1000	710,5
1000	16	1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	120	32	170,5	209			
1200	10-16												1088:1	900	619,5
1400	10-16	1650:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
1400	10-16												1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1	1000	710,5
		1550:1	1000	710,5	130	406	F40	M36x8	160	40	246	40			
													1550:1		



Назначение, общая информация

Редуктор FAF3700 предназначен для уменьшения входного крутящего момента за счёт увеличения частоты вращения посредством червячного механизма. При использовании редуктора для снижения крутящего момента увеличивается количество оборотов штурвала на открытие – закрытие.

При подборе приводов большое внимание следует уделять присоединительным размерам фланца арматуры и соответствующим параметрам редуктора.

Руководство по технике безопасности при проведении технического обслуживания, проверки и монтажных работ

Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт изделия, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

Использование оригинальных запасных частей обеспечивает безопасность изделий. Производитель не несет ответственности за повреждения, вызванные использованием неоригинальных частей или принадлежностей.

При работе с редуктором трубопровод и арматура не должны быть под давлением, а вся жидкость, если необходимо, должна быть слита. Устройства с дистанционным управлением, например приводы, должны устанавливаться в положение Off (Выкл.). При этом следует принять соответствующие меры предосторожности для предотвращения непреднамеренного включения тех устройств, которые работают от накопленной энергии, включая сжатый воздух, воду под давлением, бесперебойный источник гидравлической энергии и т.д.

Запрещается прикладывать чрезмерное усилие на штурвал редуктора.

Монтаж

Перед монтажом редуктора на трубопроводную арматуру установить редуктор и запорный орган арматуры в положение «открыто» или «закрыто».

После чего установить редуктор на вал и присоединительный фланец арматуры и затянуть болтами или шпильками и гайками равномерно крест-накрест.

Необходимо убедиться, что концевые упоры редуктора «открыто» и «закрыто» настроены правильно.

Настройка на закрытие: закройте затвор штурвалом до тех пор, пока шестерня редуктора не упрется в концевой упор и вращение штурвала остановится. Если на закрытие редуктор настроен правильно, в закрытом положении диск затвора должен располагаться в седле перпендикулярно оси трубопровода, полностью перекрывая проход. Если диск встал с отклонением, необходимо подстроить концевые упоры, для чего требуется выставить диск равномерно по центру седла затвора и подтянуть винт концевого упора на закрытие.

Настройка на открытие: полностью откройте затвор штурвалом до упора. Если на открытие редуктор настроен правильно, в открытом положении диск затвора должен располагаться в седле параллельно оси трубопровода. Если диск встал с отклонением от оси, необходимо подстроить концевые упоры, для чего требуется выставить диск параллельно оси трубопровода и подтянуть винт концевого упора на закрытие.

При монтаже запрещается пользоваться ключами с удлиненными рукоятками, рычагами и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для изделия.

Хранение

Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.