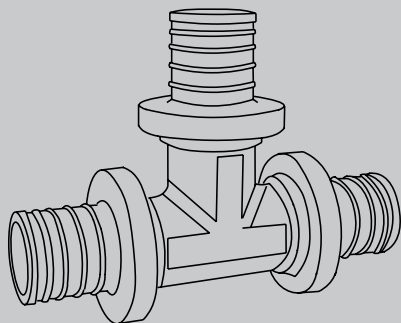


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

uni-fitt

**Фитинги
аксиальные PPSU**

© LUNDA



1. Назначение и область применения

Фитинги аксиальные Uni-Fitt предназначены для соединения соответствующих полимерных труб РЕХа в системах отопления, холодного или горячего водоснабжения, применяются в пределах допустимых значений по температуре и давлению.

Фитинги аксиальные относятся к неразборным соединениям, т.е. их соединения с трубами не подлежат разборке.

Разрешённая комбинация материалов фитинг/гильза

Фитинг	Материал		
	PPSU	латунь	латунь
Гильза	полимер	полимер	латунь

Комбинация фитинг PPSU и гильза латунь – запрещена!

Аксиальные фитинги совместимы с трубами Uni-Fitt из сшитого полиэтилена РЕХа, имеющими следующие геометрические параметры:

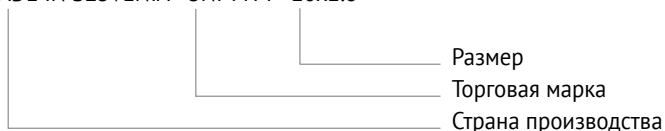
Наружный диаметр трубы, мм	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

2. Технические характеристики

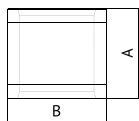
Материал фитинг / гильза	PPSU / полимер
Диапазон рабочих температур, °С	-20 ÷ +95
Диапазон температур для монтажа, °С	+10 ÷ +50
Максимальное рабочее давление, бар	10

Обозначения на маркировке фитингов

*MADE IN SLOVENIA**UNI-FITT**20x2.8*

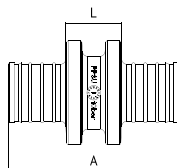


3. Номенклатура, габаритные размеры



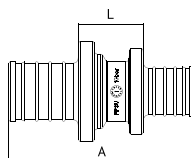
Гильза

Артикул	Размер	A, мм	B, мм	Упаковка, шт.
760P6000	16	24,0	23,0	50
760P7000	20	25,0	27,0	50
760P8000	25	27,0	33,0	10
760P9000	32	34,0	41,0	10



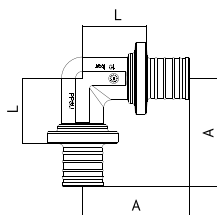
Муфта

Артикул	Размер	A, мм	L, мм	Упаковка, шт.
740P6600	16	45,0	15,5	10
740P7700	20	50,5	16,5	10
740P8800	25	64,0	17,5	10
740P9900	32	82,0	20,0	5



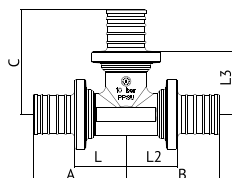
Муфта редукционная

Артикул	Размер	A, мм	L, мм	Упаковка, шт.
740P7600	20 x 16	52,5	21,0	10
740P8700	25 x 20	62,0	22,0	10



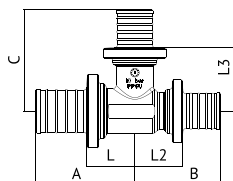
Угол

Артикул	Размер	A, мм	B, мм	Упаковка, шт.
743P6600	16	38,0	23,0	10
743P7700	20	43,0	26,0	10
743P8800	25	53,0	30,0	10
743P9900	32	65,0	34,0	3



Тройник

Артикул	Размер	A, мм	B, мм	C, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	Упаковка, шт.
746P6660	16	33,5	33,5	38,0	19,0	19,0	23,0	10
746P7770	20	38,5	38,5	43,0	21,5	21,5	26,0	10
746P8880	25	48,0	48,0	53,0	25,0	25,0	30,0	10
746P9990	32	60,0	60,0	65,0	29,0	29,0	34,0	3



Тройник редукционный

Артикул	Размер	A, мм	B, мм	C, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	Упаковка, шт.
746P7660	20 x 16 x 16	36,5	33,5	40,0	19,5	18,5	25,0	10
746P7670	20 x 16 x 20	36,5	36,5	40,0	19,5	19,5	25,0	10
746P7760	20 x 20 x 16	39,0	35,5	43,0	22,0	21,0	26,0	10
746P8670	25 x 16 x 20	43,0	38,0	43,0	20,0	21,0	28,0	10
746P8680	25 x 16 x 25	43,0	43,0	43,0	20,0	20,0	28,0	10
746P8770	25 x 20 x 20	45,0	39,0	46,0	22,0	22,0	29,0	10
746P8780	25 x 20 x 25	45,0	45,0	46,0	22,0	22,0	29,0	10

4. Указания по монтажу

Монтаж аксиальных фитингов следует производить в соответствии с требованиями СП 41-109-2005, СП 41-102-98 и СП 73.13330.2016

Монтаж труб и фитингов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +10 °С; трубы и фитинги, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 24 часов при температуре не ниже +10 °С.

Монтаж необходимо производить инструментом исправным, чистым, с соответствующими насадками, в соответствии с инструкцией по применению.

При монтаже системы следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать полимерную трубу нужной длины, строго перпендикулярно оси трубы. Длина прямого участка трубы должна составлять как минимум три длины гильзы;
- установить гильзу на трубу (гильза не имеет внутренней фаски);
- расширить конец трубы с помощью ручного или автоматического инструмента-расширителя с насадкой, соответствующей типу и размеру трубы. При этом минимальное расстояние от развальцовываемого конца трубы до надвигаемой гильзы должно равняться двукратной длине гильзы. Расширение производится двукратно, с поворотом инструмента на 30°;
- без промедления вставить фитинг в трубу до конца и подвести гильзу к фитингу;
- вставить запрессовываемое соединение в соответствующие насадки ручного или автоматического запрессовочного инструмента;
- аксиально запрессовывать фитинг ручным или автоматическим инструментом до тех пор, пока гильза не достигнет фланца фитинга.

Применение смазки, жидкостей и т.п. при установке соединений с подвижной гильзой не допускается!

Системы внутреннего холодного и горячего водоснабжения по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода её без механических взвесей (СНиП 03.05.01). Согласно п.7 СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий», после монтажа обязательно проводится гидростатическое или манометрическое испытание

герметичности системы и оформляется акт в соответствии с Приложением В указанного в СП. Данное испытание позволяет избежать протечек и ущерба, связанного с ними.

Трубопровод должен закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность.

Трубы и аксиальные фитинги Uni-Fitt не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 100 °С;
- при рабочем давлении, превышающем разрешённое по классу применения;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150 °С (п.1.3. СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

5. Эксплуатация и техническое обслуживание

Фитинги аксиальные – это элементы соединения полимерных труб РЕХа в системах отопления и холодного или горячего водоснабжения. Системы с использованием аксиальных фитингов допускается использовать для скрытой прокладки трубопровода, т.к. фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течении всего срока эксплуатации трубопровода.

Фитинги и подвижные гильзы должны быть защищены с помощью соответствующих средств (например, полимерная защитная лента) от контакта с кирпичной кладкой, стяжкой, цементом, гипсом, быстротвердеющим цементом, от внешнего воздействия влаги, строительной пыли, раствора аммиака, аммиакосодержащих компонентов, ароматических или кислородсодержащих растворителей, хлоруглеводородов, клея, масла, жира, краски, лака, реакционной и защитной грунтовки, растворителей, агрессивных газов, газов, выделяющихся при брожении, продуктов содержания животных, от повреждений животными и т.п.

Исключить контакт между фитингами и монтажной пеной соответствующими средствами (например, полимерная защитная лента). Не допускать контакта с водорастворимыми акриловыми лаками, пропитками и грунтовками.

6. Условия хранения и транспортировки

В соответствии с ГОСТ 19433-88 фитинги из PPSU не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При железнодорожных и автомобильных перевозках допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе в заводской упаковке – картонной коробке. Сбрасывание коробок с транспортных средств не допускается.

Хранение фитингов из PPSU должно производиться по ГОСТ 15150-69 в проветриваемых помещениях по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10. При хранении коробки должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие труб и фитингов Uni-Fitt требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Фитинги аксиальные PPSU

№	Наименование	Артикул	Кол-во
1			
2			
3			

Гарантийный срок – 36 месяцев со дня продажи.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи ____ / ____ / ____

Печать
торгующей
организации

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:

ООО «Юнифит-Рус», Вашутинское шоссе, вл. 36

г. Химки, Московская обл., 141400

тел. (495) 787-71-41

эл.почта: info@uni-fitt.ru