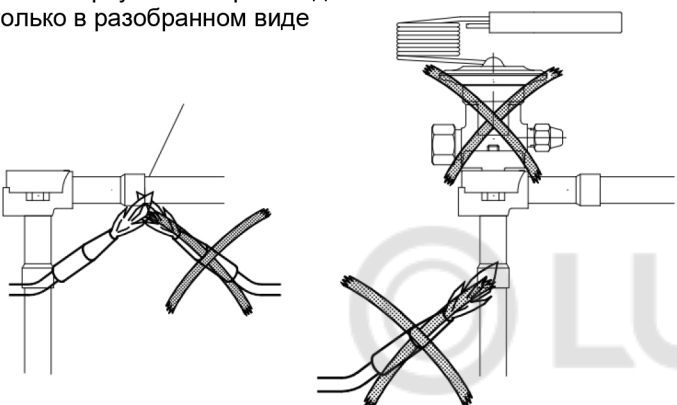
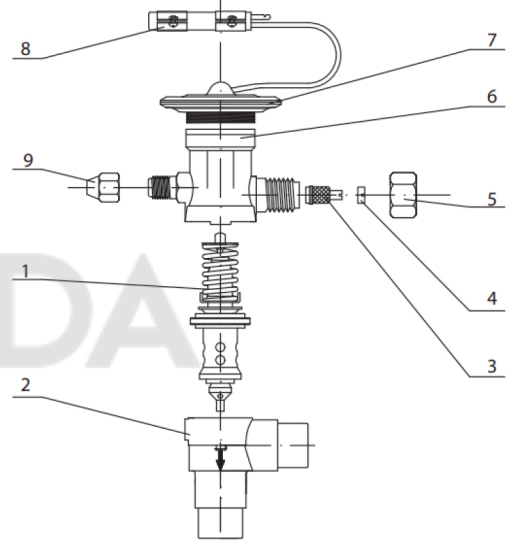
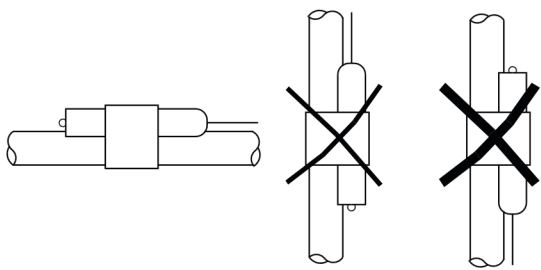
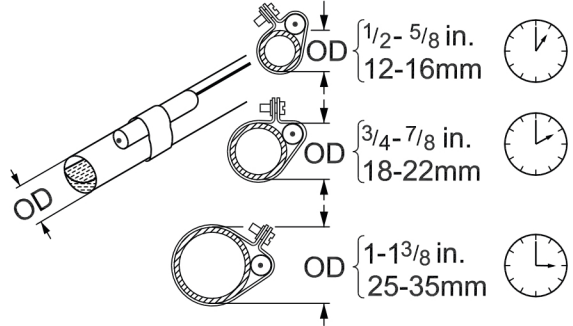
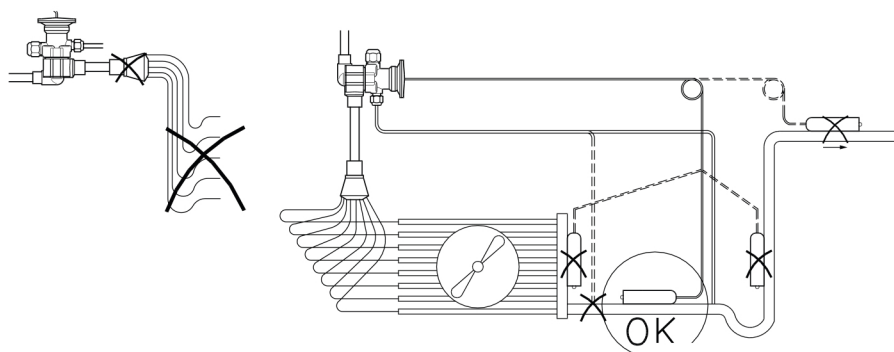


Руководство по монтажу

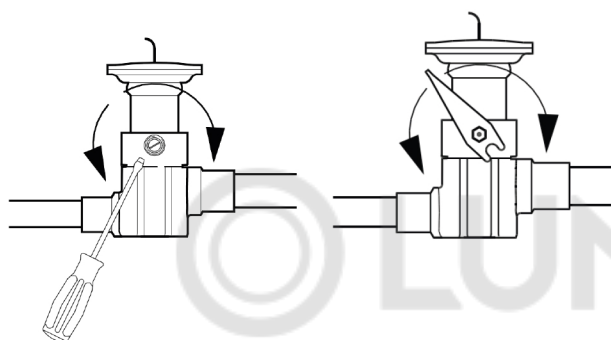
Вентиль терморегулирующий

Серии TCLE; TRFE

Температура рабочей среды R404a, R22, R407C: -40...10 °C R134a: -30...10 °C	Максимальное рабочее давление: 30 бар																									
Пайка корпуса TPV производится только в разобранном виде 	 Момент затяжки фланцевых соединений: TCLE = 10Нм TRFE = 15Нм																									
Монтаж термобаллона 																										
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>1</td><td>Клапанный узел</td><td>12X18H10T</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Корпус клапана</td><td>ЛС59-1</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Регулировочный винт</td><td>ЛС59-1</td></tr> <tr> <td>4</td><td>Уплотнение</td><td>Бутадиен-нитрильный каучук</td></tr> <tr> <td>5</td><td>Гайка</td><td>ЛС59-1</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Термостатический элемент</td><td>ЛС59-1</td></tr> <tr> <td>7</td><td>Силовая головка</td><td>ЛС59-1</td></tr> <tr> <td>8</td><td>Хомут</td><td>Сталь хромированная</td></tr> </tbody> </table>		1	Клапанный узел	12X18H10T	2	Корпус клапана	ЛС59-1	3	Регулировочный винт	ЛС59-1	4	Уплотнение	Бутадиен-нитрильный каучук	5	Гайка	ЛС59-1	6	Термостатический элемент	ЛС59-1	7	Силовая головка	ЛС59-1	8	Хомут	Сталь хромированная
1	Клапанный узел	12X18H10T																								
2	Корпус клапана	ЛС59-1																								
3	Регулировочный винт	ЛС59-1																								
4	Уплотнение	Бутадиен-нитрильный каучук																								
5	Гайка	ЛС59-1																								
6	Термостатический элемент	ЛС59-1																								
7	Силовая головка	ЛС59-1																								
8	Хомут	Сталь хромированная																								



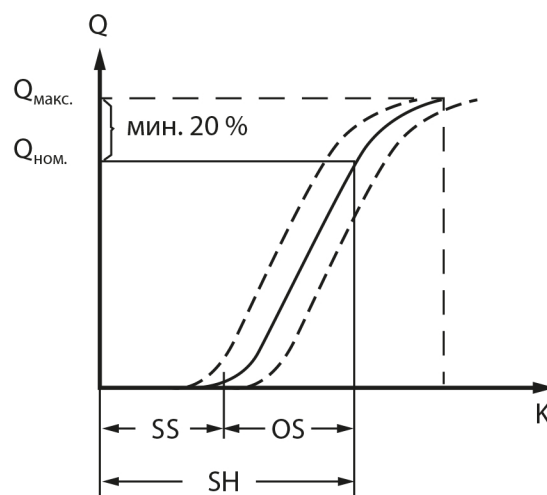
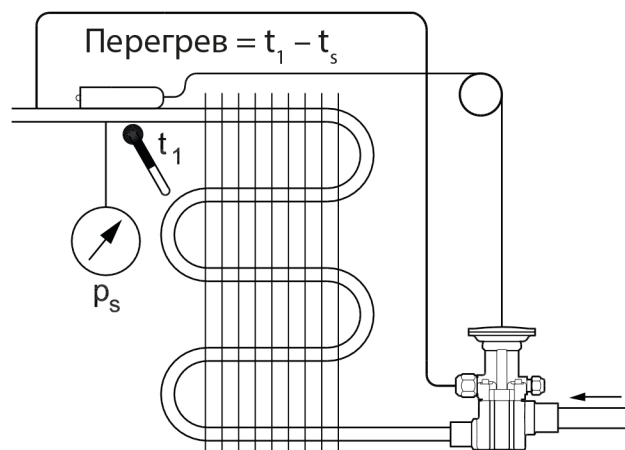
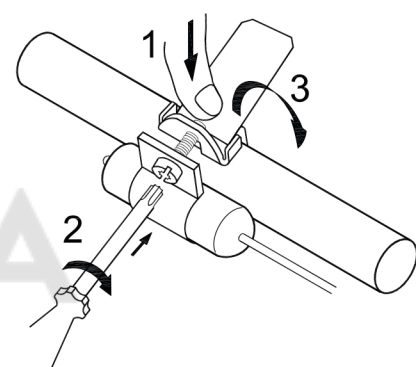
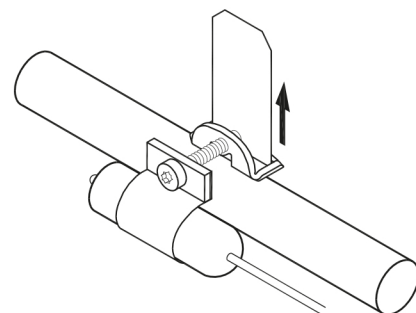
Настройка перегрева



Оборот 360° $\ominus$ $\oplus$

TCLE; TRFE

~ 0,3 K



Для изменения заводской настройки статического перегрева (SS) используется регулировочный винт (3). Стандартная заводская настройка статического перегрева (SS) равна 3,5 K. Диапазон настройки статического перегрева от 2 до 8 K. Один оборот регулировочного винта меняет перегрев на 0,3 K. Перегрев с открытым клапаном (OS) с начала открытия клапана до момента, когда холодопроизводительность клапана достигнет номинальной ($Q_{ном}$), составляет 4 K. Он определяется конструкцией клапана и изменить его нельзя.

SS	статический перегрев (перегрев начала открытия клапана)
OS	перегрев с открытым клапаном
SH	общий перегрев, $SH = SS + OS$
$Q_{ном}$	номинальная холодопроизводительность
$Q_{макс}$	максимальная холодопроизводительность