

**ГРЯЗЕВИК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  
ТГВА**



**Паспорт-**

**Руководство по эксплуатации**



## **1. Назначение. Устройство и принцип работы**

Грязевик ТГВА предназначен для очистки жидкой рабочей среды от крупных взвешенных частиц в трубопроводах с температурой рабочей среды от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$  и давлением до 1,6 МПа.

Грязевик представляет собой узел расширения трубопровода с изменением направления потока среды. Очистка среды от механических примесей в грязевике происходит за счет комбинированного использования естественных сил инерции потока и гравитации с применением грубой сетки из перфорированной стали в качестве фильтрующего элемента. Механические примеси оседают и накапливаются в нижней части грязевика.

## **2. Подготовка изделия к работе**

1. Установка и обвязка грязевика должны обеспечивать возможность осмотра, ремонта, очистки, как с внутренней, так и с наружной стороны.
2. При установке грязевика подводящий и отводящий трубопроводы, должны быть разгружены.
3. После установки грязевика проводится его гидравлическое испытание вместе с опрессовкой всего трубопровода.
4. После опрессовки линии трубопровода и гидравлического испытания трубопровода и грязевика, выполняется промывка линии.
5. После промывки линии трубопровода грязевик следует отключить, выполнить очистку окалины и другого мусора из грязевика, после чего снова включить в работу.

## **3. Пуск изделия в работу**

1. Провести визуальный контроль всех технических устройств и трубопроводов, входящих в состав изделия, внешний осмотр на предмет выявления следов механических повреждений.
2. Проверить наличие поверенных контрольно-измерительных приборов, измеряющих давление и температуру в грязевике (термометр, барометр).
3. Порядок открытия и закрытия задвижек на трубопроводах и включения грязевика определяются инструкцией, разработанной на предприятии эксплуатирующей грязевик.
4. Грязевик должен находиться под наблюдением обслуживающего персонала. Периодически, по мере накопления грязи в поддоне грязевика и забивания сетки окалиной или другими взвешенными частицами производится отключение грязевика и чистка его от грязи.

## **4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

1. Грязевик должен подвергаться техническому освидетельствованию:
  - Наружные и внутренние осмотры, ответственным за осуществления производственного контроля, не реже одного раза в два года;
  - гидравлические испытания пробным давлением, не реже одного раза в 5 лет.При наружном осмотре грязевика и подводящих трубопроводов проверяется состояние:
  - изоляции и покрытий;
  - фланцевых соединений;
  - арматуры и ее уплотнений;
  - сварных соединений.
3. Осмотр и очистка внутренней поверхности корпуса грязевика, а также замена паронитовых прокладок должны производиться не реже одного раза в 2-3 года во время остановки грязевика.
4. Перед внутренним осмотром и гидравлическими испытаниями грязевик следует отключить, охладить, освободить от заполняющей его рабочей среды.
5. Обслуживающему персоналу необходимо соблюдать требования действующих стандартов, норм и правил.
6. Не допускается начинать работу по техническому обслуживанию и ремонту при наличии давления и рабочей среды в грязевике.

## **5. Указания по эксплуатации**

1. Грязевики эксплуатируют в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха выше  $0^{\circ}\text{C}$ .
2. Грязевик должен использоваться только по назначению.

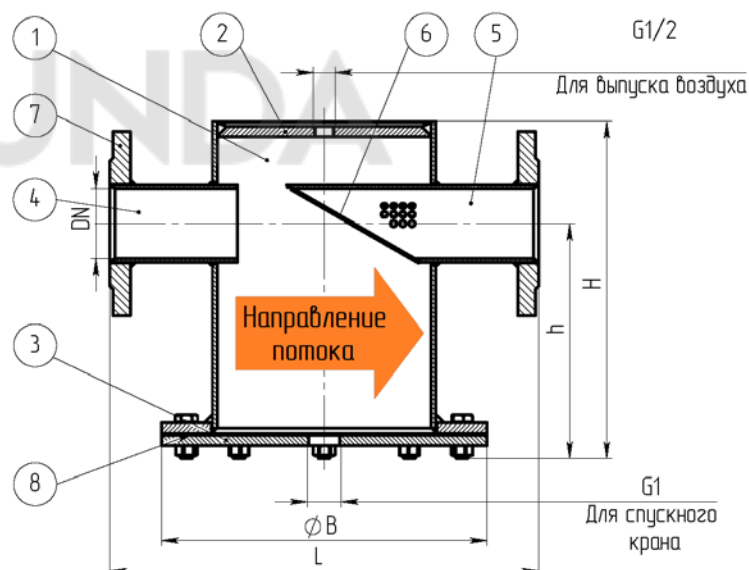


## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Обозначение	ТГВА-Х1-Х2		
Заводской номер	№		
Дата изготовления			
Наименование параметра	Значение		
Диаметр номинальный DN, мм			
Давление номинальное PN, бар			
Строительная длина L, мм, не более			
Высота H, мм, не более			
Высота до оси трубопровода h, мм, не более			
Наружный диаметр присоединительных фланцев, мм			
Толщина присоединительных фланцев, мм			
Температура среды, °С			
Рабочая среда			
Тип присоединения к трубопроводу			
Размер ячейки фильтрующего элемента, мм			
Срок службы, лет			
Масса, кг, не более			

### МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Ст3
2	Заглушка верхняя	Ст3
3	Заглушка нижняя	Ст3
4	Патрубок входной	Ст3
5	Патрубок выходной	Ст3
6	Фильтрующий элемент	Ст3
7	Фланцы	Ст3
8	Прокладка	Паронит



Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011

ЕАЭС № \_\_\_\_\_ действительна с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_



Декларация о соответствии ТР 2009/013/ВУ

ВУ/112 \_\_\_\_\_ действительна с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

Контактная информация:

**На территории Российской Федерации:**

ООО «Производственная компания Теплосила»:

тел/факс +7(495) 792 11 05, E-mail: marketing@teplo-sila.com

ЕДИНЫЙ БЕСПЛАТНЫЙ НОМЕР ПО РОССИИ: 8(800) 700 77 85

**На территории Республики Беларусь:**

ООО "ТеплоЭнергоСила"

220090 г.Минск, ул.Логойский тракт, 22а, к.2, оф.702,

тел/факс: (017) 396-89-16, 396-89-18 E-mail: btp@teplo-sila.com



teplo-sila.com