

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №**  -   
от 18 марта 2016 г.

Дата проведения испытаний

**ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ**

Наименование или фамилия заказчика

Юридический адрес

**СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ**

Наименование и обозначение

На соответствие

Код ОКП

Номер партии

Дата изготовления

Количество

Предъявитель образцов для испытаний

Дата получения образцов

**СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ**

Испытания проводятся по (наименование НД)

Результаты испытаний прилагаются на  стр.

*Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.  
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»  
запрещена*

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Труба РЕ- RT (ПЭ-ПТ) SDR9/S4 - d 16 × 1,8 мм class 4/8 бар по ГОСТ 32415-2013**

№ №	Наименование показателей	Ед. изм.	Метод испытаний	Значение показателя по ИД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечание
1	Внешний вид		ГОСТ 32415 п. 8.2	Трубы должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхность. На поверхности труб не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения.	Соответствует. Цвет труб – красный.		
2	Средний наружный диаметр	мм	ГОСТ ИСО 3126	16 + 0,3	16,2	ШЦЦ-1-150-0,01	
3	Толщина стенки	мм	ГОСТ 32415 п. 8.4	1,8 - 0,4	2,0 - 2,2	Стенкоммер С-10 А	
4	Изменение длины труб после прогрева при 110°С, не более	%	ГОСТ 27078 ГОСТ 32415 п. 8.11	3	1,4	Сушильный шкаф Ф.НЕРАЕУС	
5	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	ГОСТ 11262 ГОСТ 32415 п. 8.12	350	> 532	Разрывная машина Ф.ГРАНК	
6	Стойкость к внутреннему давлению, не менее	ч	ГОСТ ISO 1167 ГОСТ 32415 п. 8.5	1	1	Гидравлический стенд Ф.ПРТ	
	при 20°С и гидростатическом напряжении 9,9 МПа			1	без разрушений		
	при 95°С и гидростатическом напряжении 3,8 МПа			22	22		
	при 95°С и гидростатическом напряжении 3,6 МПа			165	165		
	при 95°С и гидростатическом напряжении 3,4 МПа			1000	1000		

Ответственный исполнитель

*Е.А. Выборнов*

Представитель ОС, эксперт

*Д.С. Куликин*

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель Испытательной лаборатории «ИДАСТ ТЕСТ»

*С.В. Грязнова*

