



Акционерное общество «Обнинскоргсинтез»



Россия, 249030, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57. тел.: +7(484)394-45-25

Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р 58139-2018. Регистрационный № РОСС RU.32293.04ВЦА0.OC01.01057. Срок действия до 19.05.2027 г.

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 14001-2016. Регистрационный № РОСС RU.32293.04ВЦА0.OC01.01058. Срок действия до 19.05.2027 г.

Сертификат соответствия ISO 9001:2015. Регистрационный № 22.08.503-QM. Срок действия до 14.10.2024 г.

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 45001-2020. Регистрационный № РСК RU.002567. Срок действия до 11.07.2025 г.

Испытательная лаборатория масел и специальных жидкостей АНО «ХИМИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА», Россия, 249030, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе, дом 57, ком. 2, государственный реестр аккредитованных лиц № RA.RU.21НП47 от 24.03.2016г.

ПАСПОРТ № 40 Теплохладоноситель «Thermagent -30 ЭКО» (на основе пропиленгликоля) СТО 82851503-025-2011

Код ОКПД2:

Дата изготовления:

Номер партии:

Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу:

Масса партии:

Дата проведения испытаний:

Дата оформления паспорта:

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.19816/23 по 05.07.2026 г
20.14.23.119

26.07.2024 г.

40/24

26.07.2024 г., ГОСТ 2517-2012

47500 кг

26.07.2024 г.

26.07.2024 г

Физико-химические показатели

Наименование показателей	Метод испытаний	Нормы по ТР ТС 030/2012	Нормы по СТО 82851503-025-2011	Фактические показатели
1	2	3	4	5
1. Внешний вид	ГОСТ 28084	-	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей	Соответствует
2. Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 18995.1, р.1	-	Не нормируется. Определение обязательно.	1,038
3. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084	Не выше минус 35(для жидкостей охлаждающих низкотемпературных)	Минус 30	Минус 30
4. Фракционные данные: - температура начала перегонки, °С, не ниже *	ГОСТ 28084	-	100	100
5. Щелочность, см ³ , не менее	ГОСТ 28084	-	3,5	4,29
6. Вспениваемость: - объем пены через 5 минут, см ³ , не более - устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084	-	30 3	5 1
7. Водородный показатель (рН) при 20 °С, в пределах	ГОСТ 22567.5	6,0-10,0	7,5-10,0	8,0
8. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² в сутки, не более *: - медь - латунь - алюминий - сталь - чугун - припой	ГОСТ 28084	-	0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2	0,006 0,005 0,017 0,013 0,007 0,065
9. Набухание резины, %, не более *	ГОСТ 9.030-7, р.1 и ГОСТ 28084	-	5	3,85
10. Температура кипения, °С *	П.11.2 настоящего СТО	-	Не нормируется. Определяется по требованию заказчика.	106,5
11. Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	Не более 0,03	0,03	Отсутствие

Примечание:

* - показатели определяются при постановке на производство и периодически по согласованию с заказчиком, но не реже 1 раза в год.

По согласованию с заказчиком марки металлов и резины могут быть изменены.

Заключение: Продукт соответствует требованиям ТР ТС 030/2012; СТО 82851503-025-2011.

Теплохладоноситель применяется в качестве рабочей жидкости в теплообменных аппаратах при температуре окружающей среды, в соответствии с рекомендациями производителя теплообменного аппарата.

Теплохладоноситель в таре предприятия-поставщика хранят в крытых складских помещениях, на открытых площадках, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Допускается у предприятия-изготовителя кратковременное (не более одного месяца) хранение продукта на открытой площадке в емкостях готовой продукции.

Гарантийный срок хранения - 5 лет в таре производителя, при условии соблюдения правил транспортирования и хранения.



Контролер ОТК

Д.И. Резникова