



EKF



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Термопреобразователи
сопротивления RTD

1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, конструкцией, принципом действия, эксплуатацией и техническим обслуживанием термопреобразователя сопротивления ЕКF RTD, в дальнейшем – «датчик температуры (ДТ)». Подключение и техобслуживание датчика должны производиться только квалифицированными специалистами после прочтения настоящего руководства по эксплуатации. Датчик изготавливается в различных исполнениях, отличающихся друг от друга конструктивным исполнением.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

Датчик предназначен для непрерывного измерения температуры жидких, паро- и газообразных сред, сыпучих материалов и твердых тел в системах теплоснабжения, вентиляции и кондиционирования воздуха HVAC (от англ. Heating, Ventilation & Air Conditioning). Датчики изготавливаются в трех сериях: кабельные RTD10, с клеммной головкой RTD20 и в корпусе из ABS-пластика RTD30 (только комнатные).

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Основные технические характеристики датчиков температуры представлены в Таблице 1.

Таблица 1 - Номенклатура и технические характеристики датчиков температуры

Характеристика			Значение
Тип НСХ по ГОСТ 6651			Pt100, Pt1000, NTC10k
Класс допуска			B
Диапазон измеряемых температур, °C	RTD10 с кабелем ПВХ		-50...+130
	RTD20 с коммута- ционной головкой	RTD20-CH/SCR	-50...+180
		RTD20-OVH/OUT	-50...+100
	RTD30 комнатные в пластиковом корпусе		-20...+50
Схема подключения			2-х проводная
Исполнение сенсора относительно корпуса			Изолированный

Продолжение таблицы 1

Характеристика		Значение
Материал коммутационной головки		ABS пластик
Материал защитной арматуры		Нержавеющая сталь AISI 304
Степень защиты (по ГОСТ 14254)	RTD10/RTD20	IP65
	RTD30	IP21
Тип кабеля для RTD10		ПВХ, 2x0.25
Кабельный ввод для RTD20		M16x1,5
Средний срок службы		10 лет

Рабочие условия эксплуатации узлов коммутации:

- помещения с нерегулируемыми климатическими условиями и (или) навесы;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа;
- температура окружающей среды от -50 до +90 °C (-20...+50 °C для RTD30)
- относительная влажность не более 95 % при +35 °C и более низких температурах без конденсации влаги.

3.2 Информация об исполнении датчика содержится в структуре его условного обозначения. Расшифровка обозначений представлена на Рисунке 1.

RTD X-XX-X

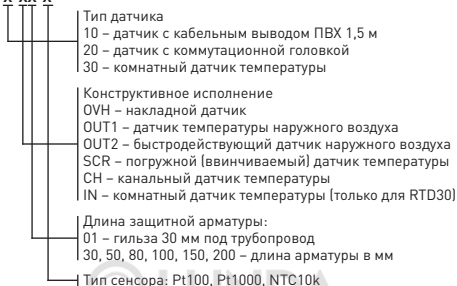


Рис. 1

4 УСТРОЙСТВО И ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

Принцип измерения температуры основан на зависимости электрического сопротивления чувствительного элемента (сенсора), находящегося внутри датчика, от температуры.

Измерительные элементы ДТ могут быть как с прямой (Pt100, Pt1000), так и с обратной зависимостью (NTC10k) сопротивления от температуры. Большинство контроллеров для систем автоматизации могут работать с обоими типами измерительных элементов, но есть и исключения, поэтому при выборе датчика следует внимательно ознакомиться с технической документацией.

Элемент Pt100/1000 это термосопротивление, изготовленное из металлической плёнки на диэлектрической подложке и имеющее прямую зависимость сопротивления от температуры. Имеет сопротивление 100 или 1000 Ом при температуре 0°C. Погрешность измерительных элементов Pt100/1000 класс В, использующихся в датчиках: $\pm(0,3+0,005t)$ или $\pm 0,12$ Ом при 0 °C, $\pm 0,31$ Ом при 100 °C.

Резистивные элементы терморезисторов NTC изготавливают методом порошковой металлургии из оксидов, галогенидов металлов, защищают от воздействия окружающей среды с помощью стекла. Терморезисторы NTC выпускаются в виде черных бусинок с выводными ножками.

В датчиках температуры с маркировкой NTC10K на конце используются терморезисторы NTC10k с отрицательным температурным коэффициентом: увеличение температуры приводит к падению их сопротивления. Терморезисторы NTC работают в диапазоне от -50 °C до +150 °C, где дают наиболее точные показания. Термисторы имеют гораздо более крутой наклон зависимости сопротивления от температуры по сравнению с Pt1000, что приводит к лучшей чувствительности. Погрешность терморезисторов NTC10K, использующихся в датчиках, составляет 1%.

5 КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Серия RTD10 с кабельным выводом:

Накладные:

RTD10-OVN30

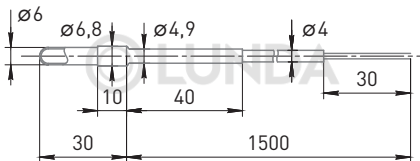


Рис. 2

RTD10-OVN50

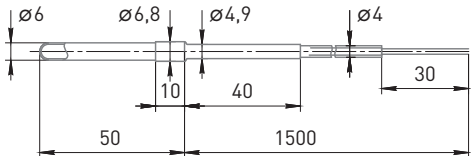


Рис. 3

RTD10-OVH01

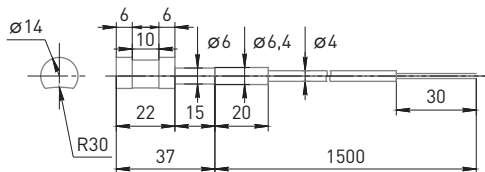


Рис. 4

Ввинчиваемые:

RTD10-SCR50

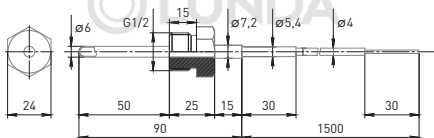


Рис. 5

RTD10-SCR80

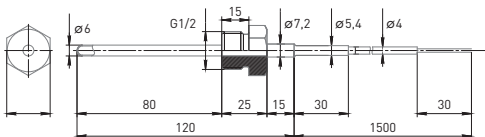


Рис. 6

Канальные:

RTD10-CH100

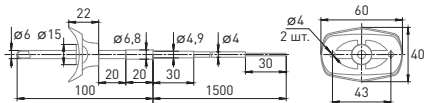


Рис. 7

RTD10-CH200

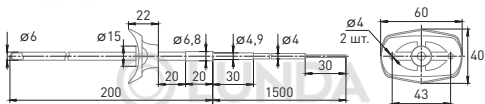


Рис. 8

Серия RTD20 с коммутационной головкой

Накладные

RTD20-OVN

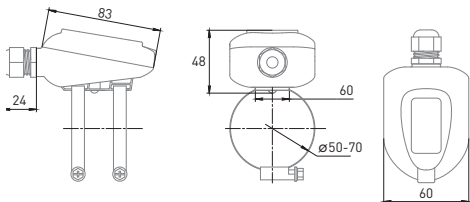


Рис. 9

Наружные
RTD20-OUT1

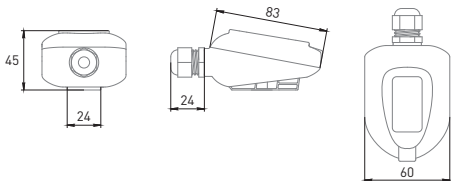


Рис. 10

RTD20-OUT2

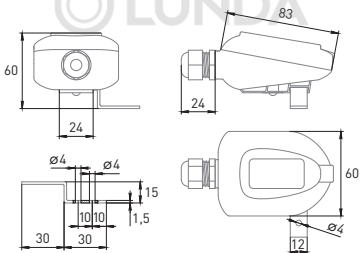


Рис. 11

Ввинчиваемые

RTD20-SCR (L=50 либо 80 мм.)

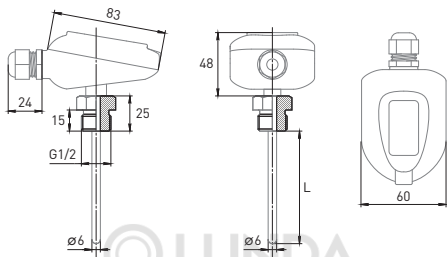


Рис. 12

Канальные

RTD20-CH (L=50, 100, 150, 200 мм)

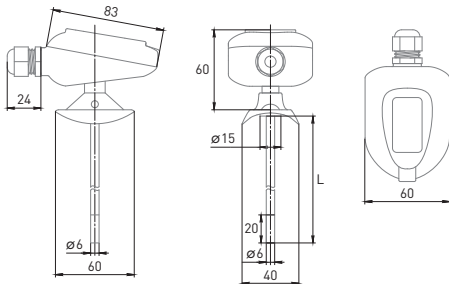


Рис. 13

Серия RTD30 в пластиковом корпусе

Комнатные RTD30-IN

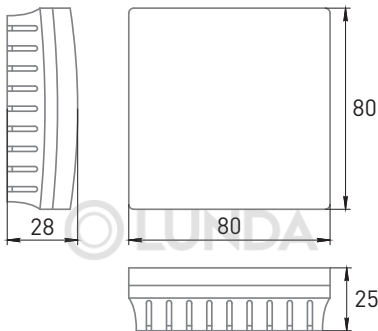


Рис. 14

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током датчики температуры относятся к классу III по ГОСТ Р 12.1.019-2009.

При монтаже, подключении и проверке ДТ следует соблюдать требования ГОСТ 12.3.019, Правил эксплуатации электроустановок «потребителей» и Правил охраны труда при эксплуатации электроустановок «потребителей». Любые работы по монтажу, подключению и обслуживанию ДТ следует производить только при отключенных от напряжения контрольно-измерительных приборах.

7 МОНТАЖ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Монтаж и подключение ДТ следует выполнять с соблюдением мер безопасности, приведенных в разделе 6.

Параметры окружающей среды: температура, физические свойства, давление и влажность – должны соответствовать техническим характеристикам датчика и стойкости материала к воздействию измеряемой среды. При проведении монтажных работ и при эксплуатации датчики не должны подвергаться резкому нагреву или охлаждению, а также механическим ударам.

Подготовку датчиков следует выполнять в следующей последовательности:

1. Распаковать ДТ, проверить комплектность и отсутствие механических повреждений и сколов, целостность измерительной цепи (тестером).
2. Извлечь ДТ из упаковки. Снять крышку (для датчиков в корпусе).
3. Установить ДТ на поверхность воздуховода, трубопровода или на стену.
4. Выполнить подключение соединительных проводов к контактам в коммутационной головке или к выводам кабеля ДТ по двухпроводной схеме соединений.
5. Рекомендуется использовать двухжильный кабель сечением 1,5 мм². При прокладке кабеля в местах с высоким электромагнитным излучением рекомендуется использовать экранированный кабель. Выдерживайте минимальную дистанцию в 15 см между кабелем датчика и кабелем с напряжением 230В.

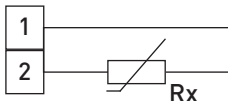


Рис. 15

Установка и монтаж ДТ должны проводиться только квалифицированным персоналом. В целях безопасности перед началом работ по монтажу, демонтажу, настройке или обслуживанию датчика необходимо отключить цепи питания. На работу и показания датчика может влиять его установка вблизи оборудования, не соответствующего нормам совместимости (например, частотных преобразователей). Для подключения ДТ к системам автоматизации (шкафам управления) рекомендуется применять экранированный кабель, соединяя экран кабеля, со стороны шкафа, с заземлением.

Канальные датчики: в воздуховоде сверлится отверстие 6-8 мм в диаметре, устанавливается монтажный фланец FL-6 таким образом, чтобы отверстие в вентиляционном канале и в центре фланца совпадали, монтажный

фланец крепится к воздухопроводу саморезами, а ДТ опускается в отверстие, регулируется по глубине погружения и фиксируется саморезом в боковой части монтажного фланца.

Накладные датчики: крепление датчиков к трубопроводу осуществляется с помощью монтажных хомутов. Рекомендуется зачистить место контакта датчика к трубе и использовать термопроводящую пасту в месте контакта. Место установки датчика рекомендуется закрыть теплоизоляцией и изолировать с помощью сантехнического скотча.

Комнатные датчики: монтируются на стенах помещений вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла (обогреватели, кондиционеры). Высота установки датчика 1,4-1,6 метра от уровня пола.

Крепление к поверхности осуществляется через монтажные отверстия в основании с помощью саморезов. Техническое обслуживание датчика при эксплуатации состоит из технического осмотра, который проводится не реже одного раза в 6 месяцев и включает в себя: внешний осмотр и очистку датчика; проверку крепления датчика и кабеля; протяжку соединений; проверку сопротивления изоляции. Обнаруженные при осмотре недостатки следует немедленно устранить.

Погружные датчики: к трубопроводу приваривается бобышка длиной 30-50 мм с внутренней резьбой G1/2, далее ввинчивается датчик температуры.

Наружные (уличные) датчики: монтируются на стене здания вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла желательно на северной стороне здания с использованием защитного экрана.

Крепление датчика к поверхности осуществляется через монтажные отверстия в корпусе датчика с помощью саморезов (в комплект поставки не входят).

8 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

На каждом датчике температуры расположена маркировка, содержащая информацию:

- товарный знак «ЕКФ»
- артикул датчика
- тип HСХ (Pt100, Pt1000 или NTC10k)
- диапазон измерения

На упаковке датчика температуры расположена наклейка, содержащая следующую информацию:

- товарный знак
- артикул датчика
- тип HСХ (Pt100, Pt1000 или NTC10k)
- QR-код, ведущий на сайт с инструкцией
- прочая информация

Канальные ДТ поставляются в комплекте с монтажным фланцем FL-6, накладные ДТ в комплекте с пакетиком термопасты, а остальные ДТ ничем дополнительно не комплектуются.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Датчики транспортируются всеми видами транспорта, в закрытых транспортных средствах на любые расстояния, в соответствии с правилами перевозки грузов на транспорте данного вида. Условия транспортирования датчиков в упаковке предприятия-изготовителя должны соответствовать условиям 6 по ГОСТ 15150. Допускается транспортирование датчиков в контейнерах, обеспечивающих их неподвижность, без упаковки по ГОСТ 21929. Датчики должны храниться в сухих закрытых помещениях, согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Воздух помещений не должен содержать пыли, а также агрессивных паров и газов, вызывающих коррозию. Утилизация изделий производится в соответствии с установленным на предприятии порядком и законами РФ (№96-ФЗ, №2060-1, №89-ФЗ, №52-ФЗ и другими нормами. Указания по утилизации можно получить у представителя органа местной власти.

10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 3 года со дня продажи при условии соблюдения условий эксплуатации и хранения.

Гарантийный срок хранения у потребителя в упаковке изготовителя – 3 года.

Срок службы – не более 10 лет с даты изготовления.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Датчики соответствуют требованиям нормативной документации и признан годным к эксплуатации.

12 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись продавца

Печать фирмы-продавца М.П.



Изготовитель: ООО «Электрорешения», 127273, Россия,
Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 9, 5 этаж.
Тел.: +7 (495) 788-88-15.

Производственная площадка: ООО «Электрорешения-П»,
601220, Россия, Владимирская обл., муниципальный район
Собинский, пос. Ставрово, гор. поселение
Поселок Ставрово, ул. Октябрьская, д. 118.

Manufacturer: ООО «Electroresheniya», Otradnaya st., 2b bld.
9, 5th floor, 127273, Moscow, Russia. Tel.: +7 (495) 788-88-15.

Production site: ООО «Electroresheniya-P», 601220, Vladimir
region, Sobinsky district, pos. Stavrovo, Oktyabrskaya st., 118.

Импортер и представитель торговой марки EKF
по работе с претензиями на территории
Республики Казахстан: ТОО «Энергорешения Казахстан»,
Казахстан, г. Алматы, Бостандыкский район,
ул. Тургут Озала, д. 247, кв. 4.

Importer and EKF trademark service representative
on the territory of the Republic of Kazakhstan:
TOO «Energoresheniya Kazakhstan», Kazakhstan, Almaty,
Bostandyk district, street Turgut Ozal, d. 247, apt 4.



www.ekfgroup.com