ПАСПОРТ ДКСТ.408842.002 ПС

МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДЕКАСТ
ДМ, ДВ, ДА, ДН, ДТ, ДГ, ДД

98468-26

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Манометры показывающие ДЕКАСТ предназначены избыточного давления жидкостей, газов и пара, а также вакуумметрического, мановакуумметрического дифференциального давления пара и газообразных сред.

Манометры, в зависимости от вида измеряемого давления, и конструкционных особенностей имеют исполнения с функциональным назначением, которые различаются метрологическими и техническими характеристиками:

− ДМ – манометры для измерений избыточного давления;
− ДВ – вакуумметры для измерений вакуумметрического давления;
− ДА – мановакуумметры для измерений избыточного и вакуумметрического давления;
− ДН – напоромеры для измерений малого избыточного давления;
− ДТ – тягомеры для измерений малого вакуумметрического давления;
− ДГ – тягонапоромеры для измерений малого избыточного и вакуумметрического давлений;
− ДД – манометры для измерений дифференциального давления.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Манометр показывающий ДЕКАСТ X_1 X_2 X_3−X_4−X_5−X_6−X_7/X_8−X_9, где

X_1 – обозначение функционального назначения: ДМ, ДВ, ДА, ДН, ДТ, ДГ, ДД;

X_2 – номинальный размер циферблата - пустое знакоместо – 100 мм, 150 – 150 мм, 160 – 160 мм; 250 – 250 мм; 40 – 40 мм; 50 – 50 мм; 63 – 63 мм;

X_3 – диапазон показаний, единица измерений давления;

X_4 – расположение штуцера: Р – радиальное, ОЦ – осевое по центру, ОЭ – осевое эксцентрическое;

X_5 – резьба присоединения М10х1,5; М12х1,5; М14х1,5; М20х1,5; G1/8; G1/4; G1/2; 1/8NPT; 1/4NPT; 1/2NPT;

X_6 – условное обозначение пределов допускаемой основной приведенной к диапазону показаний погрешности: 0,6 - ±0,6 %; 1,0 - ±1,0 %; 1,5 - ±1,5 %; 2,5 - ±2,5 %; 4,0 - ±4,0 %;

X_7 – материал корпуса: 1 – сталь, 2- нержавеющая сталь, 3 – пластик;

X_8 – материал штуцера и измерительного элемента: 0 – медный сплав, 2 – нержавеющая сталь;

Х9 – гидрозаполнение: пустое знакоместо – отсутствует, Г – глицерин, С – силикон.

2.2 Конкретные значения технических характеристик для каждого экземпляра прибора указываются в пункте 5 «Сведения о приёмке и первичной поверке» настоящего паспорта.
2.3 Степень защиты: IP54.
2.4 Максимальная температура измеряемой среды +150 °С.
2.5 Температура окружающей среды -50... +50 °С.
2.6 Средний срок службы - не менее 10 лет.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Прибор подлежит поверке по МЦКЛ.0409.МП «ГСИ. Манометры показывающие ДЕКАСТ. Методика поверки». Межповерочный интервал - 12 месяцев.
3.2 При установке манометра категорически запрещается вращать или прилагать механическое усилие к корпусу («голове») прибора. Монтаж производить только путём вращения штуцера.
3.3 Запрещается производить измерение давления горячей среды без специальных устройств, понижающих температуру до указанной в п. 2.4.
3.4 Запрещается прикладывать усилие к корпусу прибора.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
1 Манометр	1 шт.
2 Паспорт	1 экз.

5 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ И ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ

Манометр _____

заводской № _____ соответствует требованиям ГОСТ 2405-88 и ДКСТ.408842.002 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Сведения о первичной поверке размещены во ФГИС «АРШИН».

Дата изготовления_____ Дата поверки _____

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Гарантийный срок эксплуатации прибора - 18 месяцев с момента его реализации, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, согласно ГОСТ 2405-88 и ДКСТ.408842.002 ТУ и признан годным к эксплуатации.
6.2 Приборы, имеющие механические повреждения корпуса, стекла, шкалы и т.д., вызванные несоблюдением правил монтажа и эксплуатации, гарантийному обслуживанию не подлежат.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование приборов в упаковке предприятия-изготовителя должно производиться любым видом закрытого транспорта, в соответствии с правилами и нормами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.
7.2 Условия транспортирования 4 по ГОСТ 15150-69.
7.3 Хранение приборов в упаковке предприятия изготовителя должно производиться на складах в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150-69.