

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.АБ04.В.00062/24
	Срок действия до 24.10.2029 г.
<b>1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ</b>	
1.1. Наименование изделия:	Трубы напорные из композиций полиэтилена ПЭ 100 для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе хозяйственно-питьевого водоснабжения при рабочей температуре от 0°С до 40°С (однослойные без дополнительной защитной оболочки) номинального наружного диаметра 20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм, стандартным размерным отношением SDR 11; SDR 13,6; SDR 17 торговой марки РВК
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ Р 70628.2-2023
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	Трубы напорные из композиций полиэтилена ПЭ 100 применяются для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0°С до 40°С.
<b>2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
2.1. Выпускаемые размеры:	Труба ПЭ диаметром (мм.): 20, 25, 32, 40. Длина бухты 25м, 50м, 100м.
2.2. Цвет:	черного цвета или черного цвета с тремя полосами синего цвета, равномерно расположенными по окружности трубы, маркированы с нанесением информации об изделии.

**РВК**®  
С 1989

## 2.3. Технические данные и характеристики

Наименование показателя	Значения					
	20	25	32		40	
Наружный диаметр, мм	20	25	32		40	
SDR	11	13,6	13,6	17	13,6	17
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	2,4	2,0	3,0	2,4
Длина бухты, м	25, 50, 100, 200					
Вес 1 пог.м трубы, г	116	148	229	193	359	292
Рабочая температура, °С	0-40					
Максимальное рабочее давление при 20°С, МПа	1,6	1,25	1,25	1,0	1,25	1,0

Примечание - Масса 1 м труб рассчитана при средней плотности полиэтилена 950 кг/м<sup>3</sup> с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр. При изготовлении труб из полиэтилена плотностью  $\rho$ , отличающейся от 950 кг/м<sup>3</sup>, данные таблицы умножают на коэффициент  $K = \rho / 950$ .

2.4. Согласно ГОСТ Р 70628.2-2023 коэффициент снижения максимального рабочего давления при температуре транспортируемой по трубопроводу воды до 40°С на срок службы 50 лет, приведен в таблице:

Рабочая температура воды, °С	Коэффициент снижения давления для труб
До 20	1
21-25	0,93
26-30	0,87
31-35	0,8
36-40	0,74

Максимальное рабочее давление МОР (МПа) воды в трубопроводе рассчитывается по формуле:

$$MOP = (2MRS/C(SDR-1)) * St,$$

где MRS- минимальная длительная прочность, МПа;

C – коэффициент запаса прочности;

SDR – стандартное размерное отношение;

St – коэффициент снижения давления в зависимости от температуры.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ

3.1. Трубы напорные ПНД изготавливаются из полиэтилена марок ПЭ 100.

### 3.1.1. Основные характеристики полиэтилена ПЭ 100

Показатель	Условия	Единица	Значение
ПТР	190°C, 5 кг	г/10 мин	0,2-1,2
Плотность	23°C	г/см <sup>3</sup>	0,946 – 0,950
Термостабильность при 200°C или 210°C, не менее		мин	20
Предел текучести при растяжении, не менее		МПа	21
Ударная вязкость по Изоду при 23 °С, Дж/м, не менее:	23 °С	Дж/м	400
Массовая доля летучих веществ, не более		Мг/кг	350
Массовая доля технического углерода*		%масс	2,0-2,5
Тип распределения технического углерода*			I-II

\* - для марок полиэтилена, стабилизированных сажей

## 4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб из полиэтилена низкого давления следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СП 30.13330-2020, СН 550-82 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.

4.2. Монтаж полиэтиленовых трубопроводов диаметров 20-40 осуществляется при помощи компрессионных фитингов.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Запрещается эксплуатация напорных труб из полиэтилена:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости выше указанной в п.2.3.
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации,
- в системах горячего водоснабжения и отопления,
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;

**PVK**®  
С 1989

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- для разделительных систем противопожарного водопровода.

5.2. Запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри трубопровода.

5.3. Не допускается воздействие на трубы химических веществ, агрессивных к полиэтилену.

5.4. Не допускается эксплуатация трубопроводов в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 120°C.

## 6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Труба напорная ПНД из полиэтилена ПЭ 100 поставляется в бухтах. На упаковках для труб клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы в бухте.

6.2. Паспорт на Трубу ПНД РЕ 100 (по требованию).

6.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

6.4. Сертификат соответствия (по требованию).

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с нормативно-правовыми актами и правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта, ГОСТ 26653, а также ГОСТ 22235 - на железнодорожном транспорте. Для транспортирования труб водным транспортом рекомендуется применять несущие средства пакетирования.

7.2. При транспортировании и хранении трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, без острых выступов и неровностей во избежание повреждения труб.

7.3. Трубы хранят по ГОСТ 15150, раздел 10, в условиях 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3) сроком не более 12 мес., включая срок хранения у изготовителя. Высота штабеля при хранении труб свыше 2 мес. не должна превышать 2 м. При хранении до 2 мес. высота штабеля должна быть не более 3 м.

7.4. При выполнении погрузочно-разгрузочных работ применяются мягкие стропы из полимерных материалов, не оставляющие дефектов на трубах.

7.5. Не допускается перемещение труб волоком. Перекатку труб проводить только по лагам.

7.6. Запрещается сбрасывать трубы и упаковки труб с транспортных средств и погрузочных площадок!

7.7. Погрузочные и разгрузочные работы производить при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20°C.

7.8. При складировании труб не допускать их самопроизвольного раскатывания.

7.9. Хранить бухты в горизонтальном положении.

**PVK**®  
С 1989

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб ПНД для систем питьевого и хозяйственно-питьевого водоснабжения техническим характеристикам настоящего паспорта.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

– возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" ([www.rvkinfo.com](http://www.rvkinfo.com)) в разделе "Наша продукция";

– возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

– возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

– вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

– вызванные неправильными действиями потребителя;

– выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

– возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.,

## 8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

– название организации или Ф. И. О. покупателя;

– фактический адрес покупателя и контактный телефон;

– название и адрес организации, производившей монтаж;

– адрес установки изделия;

– краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7  
тел.\факс (3532) 64-79-55

**РВК**®  
С 1989

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия № \_\_\_\_\_

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 18599-2001 и признана годной к эксплуатации.

Директор \_\_\_\_\_  
(личная подпись)

Кубиц А.А.  
(расшифровка подписи)

М.П. \_\_\_\_\_

**PVK**®  
C 1989