

## Паспорт изделия Металлопластиковая труба ЗАНА®Flex



### Назначение и область применения

Металлопластиковые трубы ЗАНА® Flex предназначены для применения в системах отопления и питьевого водоснабжения, пневматических системах и системах охлаждения на водной основе, а также в системах промышленного назначения.

Трубы производятся в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».

Сертификат соответствия No РОСС RU С-RU.АА09.В.03229/25.

### Технические характеристики

Эксплуатационные характеристики металлопластиковой трубы ЗАНА® Flex позволяют выдерживать требуемые параметры по рабочим нагрузкам – срок эксплуатации не менее 50-ти лет при давлении 10 Бар и температуре 70° С, в том числе за счет технического совершенства используемых в производстве материалов быть особенно стойкой в случае пиковых температурных нагрузок 110° С. Подробные технические характеристики указаны в Таблице 1.

Таблица 1.

Наружный диаметр трубы x толщина стенки, мм	16x2,0	20x2,0	26x3,0	32x3,0
Внутренний диаметр трубы, мм	12,0	16,0	20,0	26,0
Толщина алюминиевого слоя, мм	0,20	0,25	0,30	0,40
Минимальный радиус изгиба без пружины: 5D, мм	80	100	130	-
Минимальный радиус изгиба с пружинной: 2D, мм	32	40	-	-
Коэффициент линейного расширения, мм/(м*К)	0,023	0,023	0,023	0,023
Сопrotивление теплопередаче (прямое), м <sup>2</sup> *К/Вт	0,0046	0,045	0,067	0,0063
Теплопроводность, Вт/м*К	0,43	0,45	0,46	0,48
Максимальная рабочая температура, долгосрочная, °С	70	70	70	70
Максимальная рабочая температура, среднесрочная, °С	95	95	95	95
Максимальная температура, краткосрочная, °С	110	110	110	110
Максимальное рабочее давление, долгосрочное, бар	10	10	10	10
Максимальное рабочее давление, среднесрочное, бар	12	12	12	12
Шероховатость, мм	0,03	0,03	0,03	0,03

### **Конструкция трубы**

Тубы изготавливаются по техническим условиям ТТD-23000-Т, разработанными SANHA®, что гарантирует высокую надежность и длительный срок эксплуатации.

Металлопластиковая труба производится с использованием современных полимеров, в качестве кислородонепроницаемого слоя используется алюминий.

- Внутренний слой – PE-RT тип II – полиэтилен повышенной термостойкости. PE-RT второго типа производится методом направленного пространственного формирования боковых связей в макромолекулах полимера демонстрирует отличную длительную гидростатическую прочность без необходимости сшивки. PE-RT тип II отличается от других подобных материалов большей плотностью материала и долгим сроком службы под воздействием высоких температур.
- Алюминиевый слой обеспечивает 100% защиту от диффузии кислорода. Сварной шов выполнен лазерной сваркой встык.
- Внешний слой изготавливается из PE-RT тип II. Полимер обладает крайне низким поглощением влаги, низким коэффициентом трения, отличная химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям и чистящим средствам, а также особо устойчив к действию к лучам ультрафиолета.

Оптимальное сочетание конструкции трубы из современных материалов и требований к технологии изготовления позволяет получить трубу с высокими показателями гибкости и прочности.

### **Маркировка и внешний вид**

Маркировка отображает данные о размерах, производителе, материале, соответствие требованиям ГОСТ-Р, включая срок эксплуатации не менее 50 лет при 70°C и 10 Бар, а также возможность выдерживать пиковые температурные нагрузки. Далее указана страна производства – Россия, время и номер выпуска, и в заключении оставшееся кол-во метров трубы до её завершения, что позволяет сделать удобным процесс монтажа.

Пример:

>|< [xxx m] ЗАНА® Flex 16x2,0 / ГОСТ 53630-2015 класс 2 (70°C 10 бар), класс 4 (60°C 10 бар), класс 5 (80°C 6 бар) / DVGW / ТУ ТТD-23000-Т / PE-RT II / AL / PE-RT II / 70°C/10 bar, max 95°C / Сделано в России /Дата / Время производства / Номер партии (заказа) >|<

Цвет трубы – белый, цвет шрифта маркировки – черный.

### **Монтажная инструкция**

Общие указания по монтажу сформулированы в СП 41-102-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем отопления с использованием металлополимерных труб» Пункт 5. и в СП 40-103-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения с использованием металлополимерных труб» Пункт 3.

---

Для получения завершённой трубопроводной системы рекомендуется в качестве соединительных элементов использовать пресс-фитинги 3Fit-Press или вставные фитинги 3Fit-Push. Монтаж осуществляется путем применения высококачественного пресс-инструмента с электрическим или механическим приводом. Пресс-насадки используются с профилем «ТН».

### Упаковка

Металлопластиковая труба ЗАНА® Flex производится в размерном диапазоне от 16 мм до 32 мм. В зависимости от размера определяется способ упаковки, подробная информация указана в Таблице 2.

Таблица 2.

Размер		Бухта [м]
16,0 мм x 2,0 мм	(Al 0,20 мм)	200
20,0 мм x 2,0 мм	(Al 0,25 мм)	100
26,0 мм x 3,0 мм	(Al 0,30мм)	50
32,0 мм x 3,0 мм	(Al 0,40 мм)	50

### Транспортировка и хранение

Все работы по транспортировке, погрузке и разгрузке должны производиться при температуре не ниже -20°C.

Во избежание механических повреждений трубы, запрещается сбрасывать с транспортного средства, при разгрузке рекомендуется пользоваться складским погрузчиком, при использовании крана необходимо применять грузовые стропы на текстильной основе.

Металлопластиковые трубы следует хранить в горизонтальном положении в закрытых помещениях на расстоянии не ближе 1 метра от отопительных приборов. Не допускается хранение труб на открытых складских площадках.

### Срок службы и условия гарантии

При соблюдении паспортных условий эксплуатации срок службы металлопластиковой трубы ЗАНА® Flex составляет 50 лет.

Гарантийный срок, установленный заводом-изготовителем – до 5-ти лет.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия; ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ; наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

В случае обнаружения технических недостатков, необходимо незамедлительно обратиться к ответственному региональному представителю компании или в Представительство, находящееся по адресу: 127273, г. Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 6, офис 306  
тел.: +7 495 789 70 77 (многоканальный)