

Содержание

Используемые термины	2
Паспорт технического изделия	
Вступление	5
Предполагаемое использование	5
Характеристики	6
Эксплуатация	
Хранение и транспортировка	9
Выбор места установки и температуры	9
Подключение к вакуумному входу	9
Подключение к питанию	10
Введение в эксплуатацию	10
Устранение неисправностей	12
Разбор поршневого комплекта	
Разборка и сборка	13
Взрыв-схема	17

Используемые термины

В данном руководстве использованы следующие условные обозначения, которые должны облегчить понимание и обратить внимание пользователя на определенные вещи:



Чтение: Этот символ призван обратить внимание пользователя на конкретные моменты.



Внимание: Этот знак указывает на то, что если пользователь проигнорирует следующую информацию, то есть риск получения травм или повреждения оборудования. Информация, идущая после этого знака, содержит напоминания о мерах предосторожности.



Предостережение: Этот символ представляет собой символ DIN 4844 (предупреждение об опасности), который предупреждает об опасности, которая может привести к смерти или травмам персонала, а также к повреждению оборудования. Весь персонал, работающий с данным оборудованием, должен соблюдать меры предосторожности, которые помечены этим символом. Необходимо соблюдать правила техники безопасности на производстве.



Защита окружающей среды: Информация, помеченная этим символом, напоминает пользователю о требованиях к сортировке, хранению и утилизации отходов для защиты окружающей среды.

Общее примечание:

При предусмотренном применении, оборудование с маркировкой **CE** полностью соответствует требованиям **CE** директивы 98/37 CEE.



Чтобы гарантировать личную защиту и избежать любого материального ущерба, важно следовать инструкциям, приведенным в данном руководстве, а также инструкциям, указанным во всех других документах, прилагаемых к оборудованию. Особенное внимание необходимо обратить на руководство по технике безопасности.



**Паспорт
технического
изделия**

Паспорт технического изделия

Вступление

Чтобы ускорить в дальнейшем доставку необходимых запчастей, и чтобы получить более подробную информацию о компрессоре, мы рекомендуем вам скопировать информацию с маркировочной таблички при получении оборудования и поместить ее на эту страницу.

БЕЗМАСЛЯНЫЙ КОМПРЕССОР				CE	
Модель	JP-120H	C/H	K94-09022		
Поток возд	79/90 л/мин	Разряжение	20 торр		
В	200-240	Гц	50/60	А	1.5/1.7
Фаза	Однофаз	Квт	0.35	об/мин	1465/1755
AQUAPRO IND. CO., LTD.					

1.1. Предполагаемое использование
Оборудование должно использоваться по назначению, для которого оно предназначено: компрессор должен использоваться для перекачки неагрессивных газов, содержащих не более 22% кислорода. Эти газы не должны быть токсичными или взрывоопасными.

Характеристики

Модель	Напряжение	Ном.ампераж	Мощность	Разряжение	Уровень шума	Вес
JP-40C	10 100-120В, 60Гц	2.3 А	250 Вт	-680мм. рт. ст	56	7.0 Кг
	10 200-240В, 50Гц	1.1 А	220 Вт	-680мм. рт. ст	56	
JP-90C	10 100-120В, 60Гц	1.8 А	190 Вт	-690мм. рт. ст	56	8.7 Кг
	10 200-240В, 50Гц	0.8 А	170 Вт	-690мм. рт. ст	56	
JP-120C	10 100-120В, 60Гц	4.1 А	450 Вт	-700мм. рт. ст	56	8.7 Кг
	10 200-240В, 50Гц	1.5 А	240 Вт	-700мм. рт. ст	56	
JP-140C	10 100-120В, 60Гц	5.9 А	670 Вт	-700мм. рт. ст	56	8.7 Кг
	10 200-240В, 50Гц	1.8 А	410Вт	-700мм. рт. ст	56	
JP-180C	10 100-120В, 60Гц	5.2 А	585 Вт	-700мм. рт. ст	59	11.5 Кг
	10 200-240В, 50Гц	2.5 А	530 Вт	-700мм. рт. ст	59	
JP-200C	10 100-120В, 60Гц	5.4 А	595 Вт	-700мм. рт. ст	59	11.5Кг
	10 200-240В, 50Гц	2.6 А	540 Вт	-700мм. рт. ст	59	
JP-90H	10 100-120В, 60Гц	2.3 А	230 Вт	-740мм. рт. ст	56	8.7 Кг
	10 200-240В, 50Гц	0.7 А	160 Вт	-740мм. рт. ст	56	
JP-120H	10 100-120В, 60Гц	2.9 А	300 Вт	-740мм. рт. ст	56	8.7 Кг
	10 200-240В, 50Гц	1.5 А	350 Вт	-740мм. рт. ст	56	
JP-140H	10 100-120В, 60Гц	3.9 А	440 Вт	-740мм. рт. ст	56	8.7 Кг
	10 200-240В, 50Гц	1.7 А	360 Вт	-740мм. рт. ст	56	
JP-180H	10 100-120В, 60Гц	5.3 А	575 Вт	-740мм. рт. ст	59	11.5 Кг
	10 200-240В, 50Гц	2.5 А	530 Вт	-740мм. рт. ст	59	
JP-200H	10 100-120В, 60Гц	5.3 А	580 Вт	-740мм. рт. ст	59	11.5 Кг
	10 200-240В, 50Гц	5.5 А	530 Вт	-740мм. рт. ст	59	

Эксплуатация

Хранение и транспортировка

Вес компрессора указан в таблице характеристик.

Если между поставкой и вводом в эксплуатацию проходит длительный период времени (1 год), храните устройство в подходящих условиях (сухом, непыльном помещении, где оно не будет подвержено вибрациям). Если этот срок хранения превышает четыре года, повторно смажьте или замените подшипники. При неблагоприятных условиях их нужно будет проводить обслуживание чаще, чем в указанном выше периоде.

Выбор места установки и температуры

Компрессор должен быть установлен в хорошо проветриваемое, очищенное от пыли помещение.

Допустимая максимальная температура окружающей среды и газа на входе составляет 40°C.

Обеспечьте в помещениях вентиляцию низкого уровня (свежий воздух) и высокого уровня (выход горячего воздуха).

Не прерывайте охлаждение. Вентиляционные решетки и отверстия машины должны оставаться свободными и находиться на расстоянии не менее 150 мм от любых стен. Не нагнетайте горячий воздух над машиной.

Подключение к вакуумному входу

В качестве опции доступен гибкий шланг, который может быть установлен на выпускном фланце. Это облегчает подключение к вакуумному входу и предотвращает эхо мини-вибраций в вакуумном трубопроводе. Соединения выполнены с гнездом 1/4 дюйма. Если вы не хотите выпускать газы в помещение, где установлен компрессор (ы), необходимо подсоединить выпускной трубопровод к выпускному отверстию без уменьшения диаметра, поскольку это может снизить скорость откачки и перегрузить двигатель. Если несколько компрессоров подключены к одному и тому же выпускному трубопроводу, площадь поперечного сечения должна быть равна сумме площадей поперечных сечений выпускных отверстий для всех компрессоров. Установите сливной клапан в самой нижней точке выпускной магистрали, чтобы предотвратить попадание конденсата обратно в компрессор (ы).

Подключение к питанию



При выполнении работ по техническому обслуживанию машина должна быть отключена от электросети. Электрическое подключение должно выполняться

квалифицированным электриком.

предупреждение : направление вращения..



Напряжение и частота сети должны совпадать с указанными на заводской табличке. Двигатель имеет один кабельный выход. Подсоедините два провода к однофазной электрической сети и подсоедините провод заземления к клемме заземления.

Все двигатели должны быть защищены с помощью магнитно-термического выключателя или теплового реле.

Автоматический выключатель должен быть установлен в соответствии с силой тока, указанной на идентификационной табличке электродвигателя.

Введение в эксплуатацию



Предупреждение : Риск ожогов ! Температура внешних поверхностей оборудования может превышать 80°C. Примите меры, чтобы люди случайно не прикасались к горячим частям оборудования.

Проверьте направление вращения.



Закрепите компрессор на платформе с помощью прилагаемых сайлентблоков.

Компрессор может быть запущен под нагрузкой и может работать непрерывно при любом давлении.

Обслуживание

Все процедуры обслуживания должны выполняться квалифицированным персоналом.

Чистка

регулярно:

- Внешние поверхности оборудования с целью удаления пыли.

- Очистка всего блока вентиляции.

ежегодно :

- Разберите демпфер и почистите. Замените его при необходимости.
- Замените картридж всасывающего

фильтра.

Обслуживание

При нормальных условиях эксплуатации (максимальное всасывание, внешняя температура 40°C и допустимые значения давления pressure), после 10000 часов работы и минимум раз в два года необходимо менять головку цилиндра и уплотнитель корпуса.

Проверьте состояние подшипника; если на нем видны признаки износа, замените комплект поршней.

N.B.: Указанные выше периоды времени приведены исключительно в качестве ориентира. Они будут зависеть от того, как используется оборудование, и, следовательно, могут меняться в зависимости от условий. Проконсультируйтесь с нами для

получения дополнительной информации

Возможные неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия
1. Двигатель не запускается	a. Перегорание предохранителя	a. Проверьте сетевой провод, управляющее оборудование и двигатель. Используйте только предохранители замедленного действия, предназначенные для двигателей.
	b. Сработало тепловое реле.	b. Проверьте настройки теплового реле и соединения .
	c. Двигатель вышел из строя	c. Проверьте кабели и источник питания.
	d. Поршень заклинило	d. Разберите и проверьте головку блока цилиндров.
2. Срабатывает магнитно-термический выключатель	a. Повышенной или пониженное напряжение	a. Восстановите нормальный ток и напряжение.
	b. Обрыв фазы	b. Проверьте предохранители.
	c. Двигатель перегружен	c. Уменьшите избыточное давление. При необходимости очистите фильтры, демпферы и соединительные трубки.
3. Недостаточное давление или отсутствие давления.	a. Протечка	a. Устраните протечку
	b. Неправильное направление вращения.	b. Проверьте направление вращения
	c. Неисправен поршневой шарнир	c. Замените шарнир
	d. Загрязнения в фильтре забора/ в выпускном фильтре.	d. Произведите чистку
4. Посторонний шум при работе	a. Загрязнения в демпфере	a. Очистите или замените демпфер
	b. Неисправен клапан	b. Замените клапан
	c. Неисправен подшипник	c. Замените подшипник

РАЗБОР ПОРШНЕВОГО КОМПЛЕКТА

Разборка :

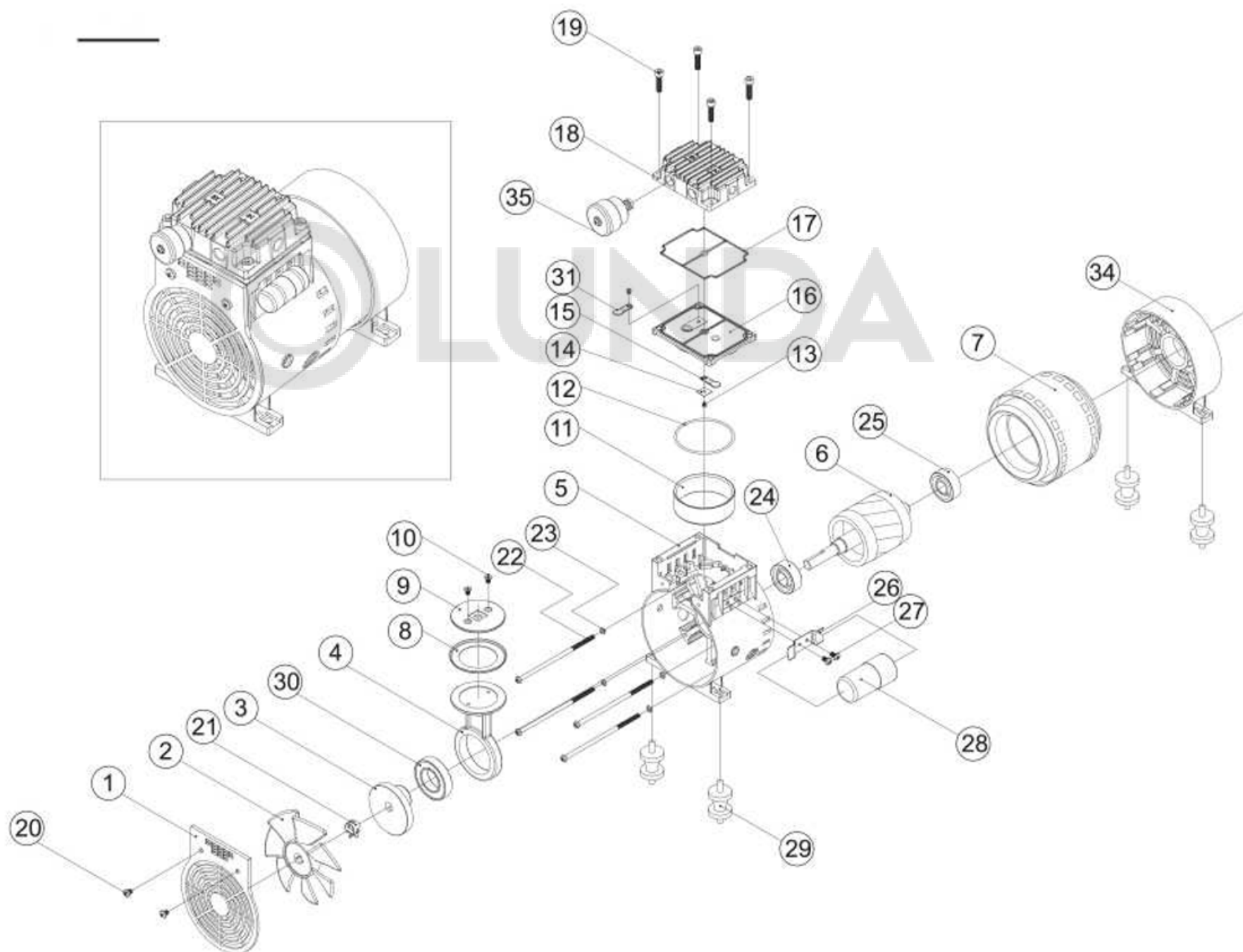
- Открутите четыре винта на корпусе забора/выпуска и снимите корпус.
- Снимите пластину [16] : внимательно обратите внимание на положение всасывающего и выпускного клапанов. Снимите кожух поршня [11]
- Снимите сетку [1]. С помощью отвертки подденьте и вытащите вентилятор [2]
- Потяните поршень вверх, чтобы вытащить его.

Сборка :

- Сдвиньте комплект поршней [4] на ведущее колесо [3], затем установите его на вал двигателя.
 - Установите на место корпус [11] (скошенной частью вниз)
 - Установите клапанную пластину [16], убедившись, что верхний клапан входит в выпускную часть компрессионной головки.
 - Замените компрессионную головку с помощью четырех винтов.
- Убедитесь, что поршень движется плавно.



Взрыв-схема



<Поз.>	(Наименования)	JP-40C
1.	(Крышка вентилятора)	J120-001 x 1
2.	(Вентилятор)	J120-002x1
3.	(Эксцентрик)	J090-003 x 1
4.	(Стержень поршня)	J120-004x1
5.	(Корпус)	J090-005 x 1
6.	(Ротор)	J120-006x1
7.	(Статор)	J120-007x1
8.	(Манжет поршня)	J120-008x1
9.	(Круглая пластина)	J120-009x1
10.	5X10 (Винты)	J120-010x2
11.	(Цилиндр)	J120-011 x1
12.	(Кольц. упл. цилиндра)	J120-012x1
13.	4X5 (Винты)	J120-013x2
14.	(Фиксированная планка клапана)	J120-014x2
15.	(Клапанный затвор ниж)	J120-015x1
16.	(Пластина клапана)	J120-016x1
17.	(Кольц.упл. клапана)	J120-017x1
18.	(Крышка головки)	J040-018x1
19.	(Винт)	J120-019x4
20.	(Винт)	J120-020x2
21.	(Фикс. зажим)	J120-021x1
22.	5X135 (Винт)	J120-022x4
23.	(Пружинная шайба)	J120-023x4
24.	6006 ZZ (Подшипник)	J120-024x1
25.	6006ZZ (Подшипник)	J120-025x1
26.	(Скоба)	J120-026x1
27.	M5XB (Винт)	J120-027x2
28.	(Конденсатор)	J120-028x1
29.	(Резиновая ножка)	J120-029x4
30.	6203ZZ (Подшипник)	J120-030x1
31.	(Клапанный затвор верх.)	J120-031 x1
32.	(Соединительная трубка)	-
33.	(Уплотнительное кольцо)	-
34.	(Задняя крышка)	J040-034 x 1
35.	(Демпфер)	J120-035x1