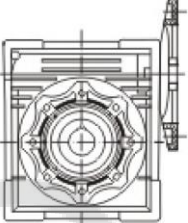
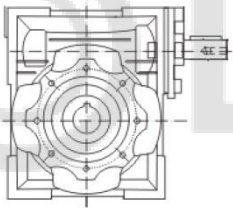
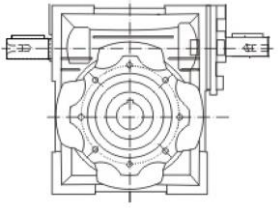
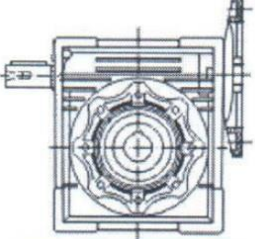


**Возможные специальные исполнения:**

Серии	Пример конструктивного исполнения
<b>IRW, IRWD</b> Редуктор с входным фланцем Вал входной полый	
<b>IRWR, IRWDR</b> Редуктор без входного фланца Вал входной выступающий односторонний	
<b>IRWE, IRWDE</b> Редуктор без входного фланца Вал входной выступающий двухсторонний	
<b>IRWB, IRWDB</b> Редуктор с входным фланцем Вал входной выступающий с обратной стороны	

**ПРОМСИТЕХ**

**INNORED**

## Редуктор INNORED

паспорт изделия

Изделие в части требований по безопасности соответствует требованиям ГОСТ 31592-2012.

### Общие положения

- При эксплуатации не допускайте механических ударов и падения изделия.
- Изделие не предназначено для длительного хранения в неподготовленном для этого виде. Если требуется хранение при неблагоприятных внешних условиях, используйте подходящие водонепроницаемые материалы для защиты входных и выходных валов и сальников.
- При эксплуатации изделие не должно подвергаться недопустимым вибрациям.
- При эксплуатации не помещайте изделие в небольшие замкнутые пространства. Это препятствует отведению тепла от редуктора.
- Перед сборкой убедитесь, что все поверхности, предназначенные для присоединения редуктора, чисты и на них нанесен тонкий слой смазки – это уменьшит риск коррозии и «прикипания» поверхностей.
- Для защиты изделия от атмосферных осадков используйте защитные кожухи и антикоррозионные краски.
- Во время рабочего цикла все вращающиеся части должны быть закрыты, либо находиться на безопасном расстоянии от людей и животных.

**Серийный номер:** указан на шильдике редуктора

**Гарантийные обязательства:** указаны в гарантийном талоне

**Торговая марка :** «INNORED»

## Технические характеристики изделия

Корпус двигателя	Кол-во полюсов	Момент двигателя, Нм	Скорость, об/мин	Мощность двигателя, кВт
Корпус редуктора	Номенклатура	Передаточное число (i)	КПД	Номинальный момент редуктора, Нм
Крутящий момент на выходной валу, Нм				
Обороты на выходном валу n2, об/мин				
Монтажное положение				
Сервис фактор				
Ресурс (срок эксплуатации), ч				
Присоединительный размер фланца (мм)				

### 4. Обслуживание

- Периодически осматривайте внешние поверхности - они должны быть чистыми.
- Проверяйте сальники на предмет утечки масла.
- Редуктор, заполненный синтетическим маслом, не требует обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

#### Рекомендуемые масла для редукторов

Фирма	Синтетические	Рабочие температуры
TEVOIL	SYPRES 220	-25° .. +80°C
TEVOIL	SYPRES 68	-40° .. +80°C

Синтетические и минеральные масла являются **несовместимыми**.

### Приложение 1.

Объем масла в литрах для червячных редукторов									
IRW IRWD	030	040	050	063	075	090	110	130	150
Масло, л	0.042	0.081	0.153	0.3	0.58	1.02	3.02	4.55	7

Объем масла указан для любого пространственного монтажного положения

### Приложение 2.

Объем масла в литрах для цилиндрической предступени				
PC	63	71	80	90
Масло, л	0,05	0,07	0,15	0,16

Объем масла указан для любого пространственного монтажного положения

**Червячные редукторы IRW, IRWD, цилиндрические предступени (одноступенчатые цилиндрические редукторы) PC** могут быть установлены в любом монтажном положении. Редукторы оснащены пробками и комплектуются сапуном. Поставляются с синтетическим маслом, залитым в редуктор на весь срок службы. Сапун устанавливается вместо верхней пробки редуктора в зависимости от монтажного положения редуктора так, чтобы уровень масла был ниже его места установки. Установка сапуна должна происходить после монтажа редуктора на объекте.

*\*Превышение фактического коэффициента эксплуатации (сервис-фактора) над расчетным ведет к сокращению ресурса изделия. Соответствие сервис-фактора режиму эксплуатации указано в каталоге. \*\* Значение ресурса при соблюдении условий эксплуатации.*

На корпусе некоторых редукторов есть место для установки сапуна, дренажной и уровневой пробок.

### Порядок эксплуатации

#### 1. Установка

- Для устранения вибраций изделие должно быть надежно закреплено.
- При покраске механизма, где установлен редуктор, сальники и паспортную табличку следует защищать от краски.
- Установка внешних компонентов на редуктор предусматривает использование посадок с гарантированным зазором. В некоторых случаях для установки можно использовать резьбовое отверстие на конце вала. Категорически запрещается прессовая посадка в вал с опорой на корпус редуктора, так как это приводит к разрушению подшипников и самого редуктора.
- Если существует вероятность внезапной перегрузки – используйте муфты-ограничители максимального момента

#### 2. Обкатка

- Период обкатки для редуктора не требуется. Однако, в любом случае, на вновь смонтированное изделие нагрузку следует давать только постепенно. При работе редуктора могут быть слышны небольшие «посторонние» шумы, такие как незначительный «хруст» в подшипниках или небольшие стуки при одном из направлений вращения. Данные шумы не являются признаками дефекта

#### 3. Пуск

- Не давайте сразу максимальной нагрузки, чтобы можно было заметить и устранить любые неисправности из-за неправильного монтажа.
- Убедитесь, что направление вращения редуктора верное, иначе – смените направления вращения двигателя.