

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы - 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации. Гарантия изготовителя при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте, составляет: 12 месяцев.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Грязевик представляет собой узел расширения трубопровода с изменением направления потока среды. Очистка среды от механических примесей в грязевике происходит за счет комбинированного использования естественных сил инерции потока и гравитации с применением грубой сетки из нержавеющей стали в качестве фильтрующего элемента. Механические примеси оседают и накапливаются в нижней части грязевика.

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

1. Установка и обвязка грязевика должна обеспечивать возможность осмотра, ремонта, очистки, как с внутренней, так и с наружной стороны.
2. При установке грязевика подводящий и отводящий трубопроводы, должны быть разгружены.
3. После установки грязевика проводится его гидравлическое испытание вместе с опрессовкой всего трубопровода.
4. После опрессовки линии трубопровода и гидравлического испытания трубопровода и грязевика, выполняется промывка линии.
5. После промывки линии трубопровода грязевик следует отключить, выполнить очистку окалины и другого мусора из грязевика, после чего снова включить в работу на постоянно.

ПУСК ИЗДЕЛИЯ В РАБОТУ

1. Провести визуальный контроль всех технических устройств и трубопроводов, входящих в состав изделия, внешний осмотр на предмет выявления следов механических повреждений.
2. Проверить наличие поверенных контрольно-измерительных приборов, измеряющих давление и температуру в грязевике (термометров, манометров).
3. Порядок открытия и закрытия задвижек на трубопроводах и включение грязевика определяются инструкцией, разработанной на предприятии эксплуатирующей грязевик.
4. Грязевик должен находиться под наблюдением обслуживающего персонала. Периодически, по мере накопления грязи в поддоне грязевика и забивания сетки окалиной или другими взвешенными частицами производится отключение грязевика и чистка его от грязи.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Грязевик должен подвергаться техническому освидетельствованию:
- наружные и внутренние осмотры, ответственным за осуществление производственного контроля, не реже одного раза в два года;
 - гидравлическое испытание пробным давлением, не реже одного раза в 5 лет.
- При наружном осмотре грязевика и подводящих трубопроводов проверяется состояние:
- Изоляции и покрытий;
 - Фланцевых соединений;
 - Опор;
 - Арматуры и ее уплотнений;
 - Сварных соединений.

3. Осмотр и очистка внутренней поверхности корпуса грязевика, а также замена паронитовых прокладок должны производиться не реже одного раза в 2-3 года во время остановки грязевика.
4. Перед внутренним осмотром и гидравлическим испытанием грязевик следует отключить, охладить, освободить от заполняющей его рабочей среды.
5. Обслуживающему персоналу необходимо соблюдать требования действующих российских стандартов, норм и правил.
6. Не допускается начинать работы по техническому обслуживанию и ремонту при наличии давления и рабочей среды в грязевике.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Грязевики эксплуатируются в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха выше 0 С.
2. Грязевик должен использоваться только по назначению.
3. При работе грязевика запрещается превышать значения эксплуатационных параметров.
4. Запрещается эксплуатация грязевика без установки на трубопроводе контрольно-измерительных приборов. При необходимости применяется визуальноизмерительный контроль оборудования.
5. Эксплуатация грязевика и его обслуживание должно проводиться персоналом, прошедшим специальное обучение.
6. Эксплуатация грязевика должна производиться в соответствии с технологическим режимом, на который он рассчитан.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Виды опасных воздействий, представляющих опасность для здоровья при несоблюдении требований и правил техники безопасности во время установки, использования и обслуживания грязевика:
 - Высокое избыточное давление в грязевике;
 - Высокая температура теплоносителя;
 - Значительная масса.
2. Запрещается включать в работу грязевик:
 - Если давление на входе превышает допустимые нормы данной конструкции;
 - Если не исправны запорная арматура и контрольно-измерительные приборы;
 - При обнаружении течи в сварных швах.
3. Эксплуатация грязевика должна выполняться в соответствии с Федеральными нормами и правилами, в области промышленной безопасности «Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:

- на почту feedback@ldtd.ru;
- по QR-коду, указанному ниже.

Сервисная служба
Ваши отзывы и предложения



ОКПД2 28.14.13.130

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Тел/факс: +7(351)730-47-47,
+7(351)796-30-85
e-mail: office@chses.ru

Благодарим Вас за приобретение грязевика абонентского вертикального марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам проектирования и изготовления трубопроводной арматуры.



ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГА.Р.Ф.050.016.02

DN50 PN16

№ 05-3891

«О Б Р А З Е Ц»



ВНИМАНИЕ!

Грязевики LD® категорически запрещается бросать.



Декларация ТР ТС 010: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.66428/23 действительна до 06.02.2028 г.
ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.ИФ76.К00141 действителен до 23.12.2023 г.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Грязевик абонентский вертикальный
Обозначение изделия	ГА.Р.Ф.050.016.02
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3742-010-74212539-2023
Предприятие-изготовитель	ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, ул. Енисейская 47
Заводской номер	№ 05-3891
Дата изготовления	30.03.2023
Назначение	Грязевики LD предназначены для очистки жидкости (воды, хладогентов и др. по отношению к которым материалы изделия коррозионностойки) от крупных и средних взвешенных частиц (окалины, грата, песка и других примесей) в трубопроводах с температурой рабочей среды от -20 °С до +150 °С и давлением до 1,6 Мпа.

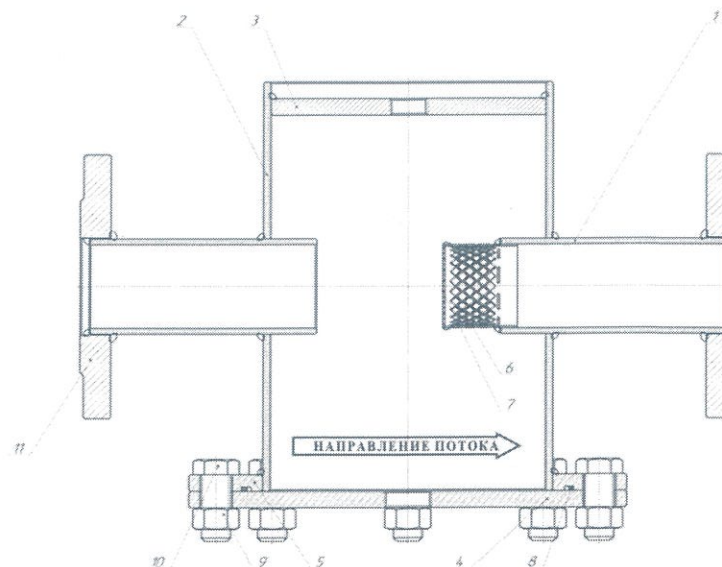
«О Б Р А З Е Ц»

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

ГА	Х.	Х.	XXX.	XXX.	XX.
Грязевик абонентский		Присоединение к трубопроводу Фланцевое – Ф Приварное – П	Диаметр номинальный: DN	Давление номинальное: PN	Исполнение по марке стали
Исполнение корпуса					
Цельносварной –	Ц				
Разборный –	Р				

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Диаметр номинальный DN	50
Давление номинальное PN	16
Температура рабочей среды, °С	-20 0С до +150 0С
Рабочая среда	Для жидких сред
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое
Размер ячейки фильтрующего элемента, мм	4
Срок хранения без переконсервации, лет	3,00
Срок службы, лет	10
Масса, кг	16



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	Материал
1	Патрубок	Сталь 20
2	Корпус	Сталь 20
3	Заглушка верхняя	Сталь 20
4	Заглушка нижняя	Сталь 20
5	Фланец заглушки	Сталь 20
6,7	Фильтрующий элемент	Сталь Н/Ж
8	Уплотнитель	Эластомер
9, 10	Болт с гайкой	Сталь оцинкованная
11	Фланец	Сталь 20

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Грязевик LD изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-010-74212539-2023 и признан годным к эксплуатации. Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Визуальный контроль (в т.ч. маркировка и упаковка)	<p style="text-align: center; font-size: 2em; color: blue; opacity: 0.5;">«О Б Р А З Е Ц»</p> <p style="text-align: center;">ДАТА ПРОИЗВОДСТВА И ИСПЫТАНИЙ 30.03.2023</p>
Измерительный контроль	
Прочность и плотность корпусных деталей и сварных	
Проверка качества наружного защитного покрытия	

Контроль ОТК
Подпись