

КОРПУСА ФИЛЬТРОВ

NS

Колонна из стекловолокна



0835	<input type="checkbox"/>	3672	<input type="checkbox"/>
0844	<input type="checkbox"/>	4272	<input type="checkbox"/>
1044	<input type="checkbox"/>	4872	<input type="checkbox"/>
1054	<input type="checkbox"/>	6367	<input type="checkbox"/>
1252	<input type="checkbox"/>	6383	<input type="checkbox"/>
1354	<input type="checkbox"/>		
1465	<input type="checkbox"/>		
1665	<input type="checkbox"/>		
1865	<input type="checkbox"/>		
2162	<input type="checkbox"/>		
2472	<input type="checkbox"/>		
3072	<input type="checkbox"/>		

Инструкция
по эксплуатации



СОДЕРЖАНИЕ

ОПИСАНИЕ.....	3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
УПАКОВКА.....	4
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ.....	5
ЗАЩИТА ОТ ВАКУУМА И ГИБКИЕ СОЕДИНЕНИЯ.....	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	7

ОПИСАНИЕ

Корпуса фильтров NS выполнены из композитного материала, на который намотана стекловолоконная нить по бесшовной технологии. Все резьбовые отверстия в корпусах сделаны из стеклонаполненного полипропилена для обеспечения высокой прочности; резьбовая вставка снабжена механическим замком. Все части корпусов, контактирующие с водой, выполнены из коррозионностойких материалов пищевого качества.

Корпуса поставляются диаметром от 8 до 63 дюймов (более 18 дюймов по предварительному заказу) и высотой от 17 до 83 дюймов. Совместимы со стандартными блоками управления и фитингами различных производителей.

Сертифицированы по требованиям NSF и CE. Успешно выдерживают 100 000 циклов изменения давления от 0 до 10,5 атм. Давление на разрыв (42 бар) в четыре раза превышает рабочее давление.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер	Диаметр, мм	Высота, мм	Объем, л	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг
08x35 2,5-0 NS	205	895	23,6	3,24	3,6
08x44 2,5-0 NS	205	1 125	31,3	4,23	4,7
10x44 2,5-0 NS	257	1 130	49,5	5,94	6,6
10x54 2,5-0 NS	257	1 388	61,9	6,75	7,5
12x52 2,5-0 NS	307	1 335	84,8	8,34	9,5
13x54 2,5-0 NS	334	1 400	103,6	10,12	11,24
14x65 2,5-0 NS	360	1 662	145,6	14,42	16,03
16x65 4-0 NS	410	1 670	187,7	16,79	18,66
18x65 H 4-4 NS	465	1 830	249	28,89	32,1
21x62 H 4-4 NS	550	1 910	326	35,54	37,32
24x72 H 4-4 NS	615	2 150	471	45,54	50,6
30x72 H 4-4 NS	780	2 150	758	64,09	71,21
36x72 H 4-4 NS	918	2 150	1 023	108	120
42x72 H 6-6 NS	1 088	2 270	1 389		
48x72 H 6-6 NS	1 218	2 270	1 743		
63x70 H 6-6 NS	1 620	2 100	2 580		
63x83 H 6-6 NS	1 620	2 400	3 150		

Рабочее давление.....10,5 атм
Максимально допустимое разрежение внутри корпуса — 0,17 атм
Рабочая температура.....+1...+49°C
Цвет.....натуральный/зеленый/синий

УПАКОВКА

Стеклопластиковые корпуса NS транспортируются в специальной упаковке. Корпуса диаметром до 18 дюймов упаковываются в картонные коробки. Корпуса диаметром 21 дюйм и больше защищаются вспененным материалом и помещаются в коробки из бумажного картона. Все стеклопластиковые корпуса поставляются в вертикальном положении. Для того чтобы извлечь корпус из упаковки, следует срезать упаковочные стропы, снять с корпуса верхнюю крышку и центральную секцию упаковки, приподнять корпус и извлечь его из упаковки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настоящее руководство предназначено для обеспечения правильной установки стеклопластиковых корпусов. Ненадлежащая разгрузка или установка могут привести к повреждению стеклопластикового корпуса.

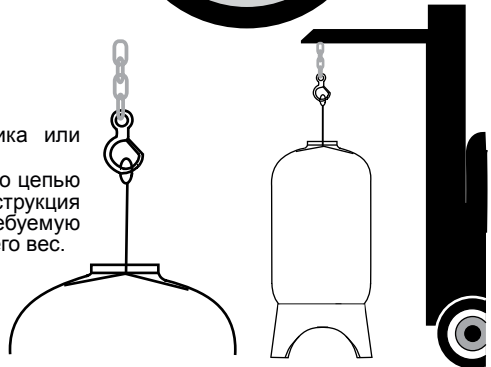
1. Если корпус будет храниться какое-то время до установки, оставьте его в упаковке до момента монтажа.
2. Корпуса с отверстием до 4" могут перемещаться без использования технических средств.
3. Никогда не перекачивайте и не перетаскивайте корпус на бок.



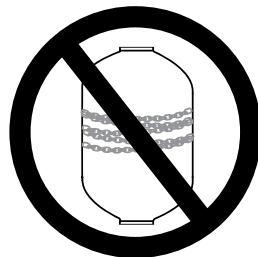
4. Никогда не роняйте стеклопластиковый корпус и не допускайте жестких ударов или трения корпуса о стены, перегородки, инструменты или оборудование.



5. Поднимайте корпус с помощью подъемника или лебедки, как показано на рисунке. Поднимая корпус, никогда не обматывайте его цепью или стропами. Убедитесь в том, что конструкция подъемника позволяет поднять корпус на требуемую высоту и подъемник в состоянии выдержать его вес.



6. При подъеме корпуса используйте такелажную балку с гладкой поверхностью.



7. Никогда не закрепляйте тросы или цепи вокруг корпуса. Используйте брезентовые или нейлоновые стропы, чтобы не повредить участок фланца.

ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

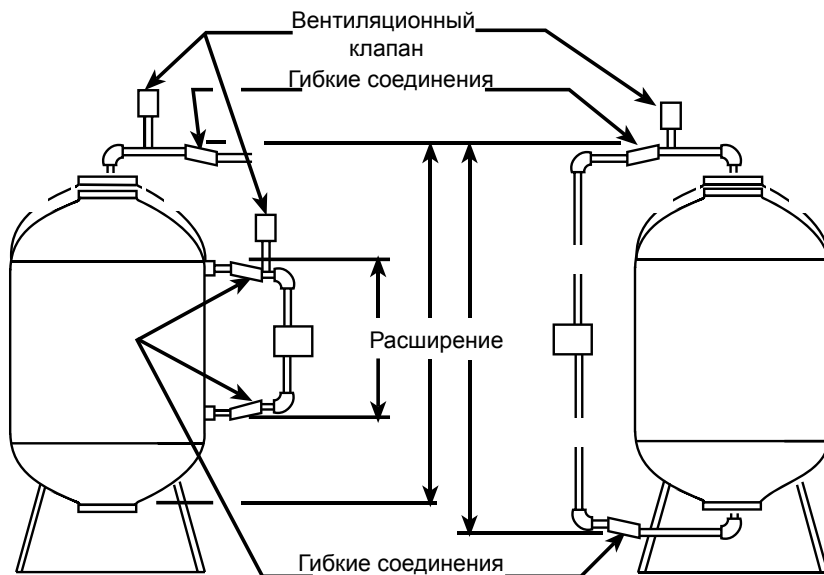
Для защиты корпуса от ультрафиолетовых лучей применяется покраска. Для правильной покраски:

1. Протрите наружную поверхность корпуса водой с моющим средством с помощью мягкой щетки. Старайтесь отмыть стенки корпуса как можно тщательнее для того, чтобы удалить все ввевшиеся масла и грязь.
2. Смойте остатки моющего средства чистой водой.
3. Протрите поверхность корпуса чистой тряпкой, смоченной ацетоном. Корпус должен быть чистым - тряпка не должна пачкаться. Используйте столько ацетона, сколько необходимо для влажной протирки всей поверхности корпуса.
Внимание: ацетон крайне огнеопасен и ядовит. Используйте средства индивидуальной защиты: респиратор, очки, перчатки. Строго придерживайтесь правил противопожарной безопасности.
4. Покрасьте корпус краской с помощью распылителя или кисти (валика).
Для покраски лучше всего использовать 100%-ную акриловую эмаль для наружных/внутренних работ. Краска должна хорошо впитываться и не блекнуть со временем. Достаточно однослойной окраски такой эмалью.
5. В первую очередь окрашивайте поверхности, в наибольшей степени подверженные УФ излучению как правило, верх и одну из сторон бака.
6. Цвет краски должен быть светлым. Белый цвет предпочтителен.

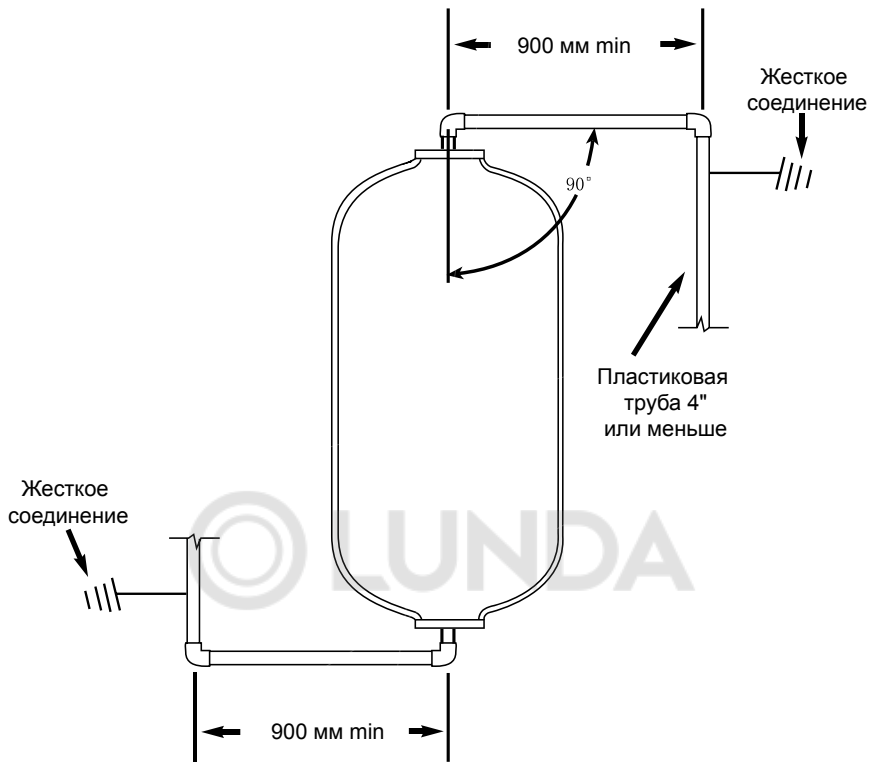
ЗАЩИТА ОТ ВАКУУМА И ГИБКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Корпус в состоянии выдержать без повреждения отрицательное давление 0,17 атм. Для предотвращения возникновения отрицательного давления в баке необходимо установить вентиляционный клапан (вакуум-брейкер) в крайней верхней точке трубы как можно ближе к верхнему отверстию корпуса. Пропускная способность вакуум-брейкера должна быть больше, чем вероятная скорость образования разрежения в корпусе.

Ввиду того, что высота корпуса может увеличиваться при подаче давления, обвязку трубопроводом необходимо производить с применением гибких соединений. При проектировании следует помнить, что осевые размеры между торцами верхнего и нижнего отверстий, а также между боковыми отверстиями непостоянны.



Для того чтобы уменьшить угловые нагрузки на трубопровод, вызванные изменением высоты корпуса, также можно применять схему обвязки, приведенную на рисунке внизу.



Данная схема применима для систем с рабочим давлением 150 psi. Если рабочее давление в установке ниже 150 psi, горизонтальное плечо трубы может быть меньше. Оно рассчитывается по следующей формуле:

- Умножаем рабочее давление системы в psi на 915;
- Делим на 150;
- Результат – минимальное горизонтальное плечо трубы в мм.

Пример:

Если рабочее давление системы 120 psi, то:

- $120 \cdot 915 = 109800$
- $109800 / 150 = 732$
- Минимальное горизонтальное плечо трубы 732 мм.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок эксплуатации:

- для корпусов диаметром 6 -13 дюймов - 10 лет;
- для корпусов диаметром 14 - 63 дюймов - 5 лет.

Гарантийный срок - 1 год.

Срок гарантии исчисляется с момента изготовления корпуса или даты продажи.

Гарантия признается действительной только при предъявлении данного руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом продавца.

По условиям гарантии в течение гарантийного срока продавец обязуется произвести за свой счет ремонт или замену корпуса, который будет признан дефектным по причине дефекта материала или изготовления.

Гарантийные обязательства не распространяются на корпуса фильтров:

- получивших механические внешние и внутренние повреждения, возникшие вследствие нарушения правил транспортировки, проведения такелажных и монтажных работ, а также режимов эксплуатации;
- подвергнувшимся воздействию резкого перепада температур (температурному шоку);
- испытавшим влияние агрессивных жидкостей или газов;

Транспортные расходы по возврату, замене или экспертизу корпусов не покрываются гарантийными обязательствами.

Гарантия не покрывает возмещение трудовых затрат и косвенных убытков по замене корпусов.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия		Подпись продавца
Модель		
Гарантийный срок		
Дата покупки		Штамп продавца
Адрес организации, осуществляющей гарантийное обслуживание изделия		
Телефон для справок		

Претензий по качеству и комплектации товара не имею.

Подпись покупателя _____

АКВАШЕФ

Система очистки воды для загородных домов

- УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ**
Удаление железа и солей жесткости (накипи) одной фильтрующей загрузкой Экотар.
- ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ВЫГОДНО И ПРОСТО**
Для восстановления загрузки не нужны дорогостоящие реактивы. Регенерация выполняется с помощью поваренной соли. Дренажные воды безопасны для септиков.
- ЭКОНОМИЯ МЕСТА В ДОМЕ**
Гейзер Аквашеф занимает в 2 раза меньше места по сравнению с системами, работающими на обычных засыпных загрузках.
- ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД**
Разнообразие загрузок Экотар позволяет легко настроить Гейзер Аквашеф на очистку воды в каждом регионе.

Подробнее на сайте www.geizer.com



СДЕЛАНО В РОССИИ

Изготовитель: SHANGHAI CANATURE ENVIRONMENTAL PRODUCTS CO., LTD
No.518, Chuanda Rd,Pudong,Shanghai,China,201200

Шангаи кэнэчи энвиронментал продукт ко лтд, Китай

Поставщик: ООО «АКВАТОРИЯ»

195279, Россия, г. Санкт-Петербург, ш. Революции, д. 69, корп. 6 , лит. А

Почтовый адрес: 195279, г. Санкт-Петербург, а/я 379

Тел./факс: +7 (812) 605-00-55, E-mail: office@geizer.com

www.geizer.com

Адреса сервисной службы:

Санкт-Петербург, ш. Революции, 69
Москва, ул. Южнопортовая, 7
Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 67
Краснодар, ул. Тургенева, 139
Красноярск, ул. Глиники, 37 Д, офис 2
Новосибирск, ул. Северный проезд, 33
Уфа, р-н Орджоникидзевский, пр. Октября, 113
Саратов, ул. Большая Казачья, д. 39
Екатеринбург, ул. Амундсена , д. 52.
Латвия, Рига, ул. Саламандрас, 1 LV-1024
Сербия, Белград, Бульвар Южный, 136
Чешская Республика, Прага 8, Соколовская ул. 1276/152

тел.: +7 (812) 605-00-55
тел.: +7 (495) 380-07-45
тел.: +7 (863) 206-17-94
тел.: +7 (861) 221-05-82
тел.: +7 (391) 264-95-43
тел.: +7 (383) 335-78-50
тел.: +7 (347) 229-48-91
тел.: +7 (8452) 49-27-70
тел.: +7 (343) 318-26-39
тел.: +371 675-653-00
тел.: +38-111-744-20-77
тел.: +420-222-368-239