ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01321/25

Серия RU № 0599052

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 711, № 713; номер телефона: +7 (483) 240-00-49; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НПО АСТА».
Основной государственный регистрационный номер: 1195022002438.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 140202, Россия, Московская область, город Воскресенск, улица Коммуны, дом 9, строение 1, этаж 1, комната 14; номер телефона: +7 (495) 664-20-60; адрес электронной почты: info@npoasta.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НПО АСТА».
Место нахождения (адрес юридического лица): 140202, Россия, Московская область, город Воскресенск, улица Коммуны, дом 9, строение 1, этаж 1, комната 14. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140202, Россия, Московская область, город Воскресенск, улица Коммуны, дом 9, строение 1.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: клапаны предохранительные АСТА тип П. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.14.11 – 008 – 39080305 - 2021 «Клапаны предохранительные АСТА тип П».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 100 0, 8481 40 900 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 186/25, 187/25 от 24.12.2025 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21OA97; акта о результатах анализа состояния производства № 12996/АП от 24.11.2025 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, эксперт - Макарова Полина Олеговна; технических условий ТУ 28.14.11 – 008 – 39080305 - 2021; отчёта об оценке опасности воспламенения 28.14.11 – 008 – 39080305 – 2025 ООВ; технических паспортов и инструкций по эксплуатации №№ 3254/009/2025, 6586/009/2025, 5521/009/2025, 6452/009/2025; конструкторской документации.
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 1085805). Условия хранения - 5 (ОЖ4) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 15 лет. Назначенный срок хранения - 5 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, в том числе идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 1085805, 1085806, 1085807).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.12.2025 **ПО** 24.12.2030 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2025 г., «Б». ТЗ № 152.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01321/25

Серия RU № 1085805

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;
- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология;
- ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36) Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клапаны предохранительные АСТА тип П (далее по тексту - клапаны, оборудование) предназначены для защиты оборудования от аварийного повышения давления выпуском (сбросом) среды из него в атмосферу или в систему низкого давления.

Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок класса 1 или 2 согласно ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных газовых смесей категории IIA или IIB с температурными классами Т6...Т1 по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010; класса 21 или 22 по ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015, в которых возможно образование взрывоопасных пылевых смесей с воздухом категории IIIA или IIIB в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты.

3. ИСПОЛНЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Структура условного обозначения клапанов.

АСТА-ПХ$_1$Х$_2$Х$_3$-Х$_4$-Х$_5$-Х$_6$хХ$_7$-Х$_8$-Х$_9$-Х$_{10}$, где:

АСТА - марка клапана;

П - тип клапана (предохранительный);

Х$_1$ - тип конструкции (1 – среднеподъемный, 2 – полноподъемный, 3 – малоподъемный компактный, 4 – малоподъемный со свободным истечением);

Х$_2$ - материал корпуса (2 – высокопрочный чугун, 3 – углеродистая сталь, 4 – нержавеющая сталь AISI 304/12Х18Н10Т, 5 – нержавеющая сталь AISI 316, 6 – латунь, 7 – бронза);

Х$_3$ - тип присоединения (1 – резьбовой (тип резьбы, не указывать для исполнения G), 3 – фланцевый (исполнение уплотнительной поверхности, не указывать для исполнения В);

Х$_4$ - материал уплотнения затвора (Ф – PTFE, М – «Металл-металл», С - Пентасил);

Х$_5$ - тип подрыва (Р – рычаг, Б – без подрыва);

Х$_6$хХ$_7$ - номинальный диаметр, мм;

Х$_8$ - номинальное давление, бар;

Х$_9$ - максимальная температура рабочей среды, °С;

Х$_{10}$ - давление настройки (срабатывания), бар.

3.2. Основные технические характеристики клапанов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)*	1Ex h IIB T6...T1 Gb Ex h IIIB T85°C...T450°C Db
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации**, °С	-60 ≤ Та ≤ +40
Диапазон температуры рабочей среды**, °С	от минус 60 до плюс 450
Диаметр номинальный, мм	от 10 до 250
Давление номинальное, бар	от 16 до 40
Давление настройки (срабатывания), бар	от 0,5 до 40

Примечание:
* - Обозначение температурного класса (максимальной температуры поверхности) устанавливается в соответствии с п. 5.3 ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) в зависимости от температуры рабочей среды и окружающей среды при эксплуатации.
** - Конкретные диапазоны температуры указываются в эксплуатационной документации на каждый клапан.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «БЮРО ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ» ЕАС RA.RU.10AM02

АО "ОПЦИОН", Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01321/25

Серия RU № 1085806

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1. Описание особенностей конструкции.

Конструктивно клапаны могут изготавливаться в двух исполнениях и включать в себя:

- верхнюю крышку, крышку, седло, корпус, плунжер, направляющую, шток и пружину;
- корпус, седло, плунжер, колпак, шток, тарелку, гайку регулировочную, втулку подрыва, рычаг подрыва, пружину сжатия, штифт, шайбу.

Клапаны изготавливаются из чугуна, стали, латуни или бронзы. Уплотнение затвора может быть изготовлено из металла, пентасила или политетрафторэтилена (PTFE). Клапаны могут иметь рычаг подрыва.

4.2. Обеспечение взрывозащиты.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением требований основополагающей концепции и методологии по ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), общих требований по ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017).

Взрывобезопасность клапанов обеспечивается выполнением ряда требований, в том числе за счёт следующих мер и технических решений:

- механическая прочность обеспечивается для высокой степени опасности механических повреждений;
- применение материалов для изготовления наружных частей, которые не содержат по массе более 7,5 % (в сумме) магния, титана и циркония;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с окружающей средой, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва;
- максимальная температура нагрева поверхности оборудования не превышает максимально допустимую для установленного температурного класса/температуры в условиях эксплуатации;
- предотвращение накопления опасных зарядов статического электричества на окрашенных поверхностях обеспечивается толщиной неэлектропроводящего материала (лакокрасочного покрытия), являющегося покрытием заземленной металлической поверхности (проводящей поверхности), составляющей менее 2 мм, а также напряжением пробоя через неэлектропроводящие слои, составляющим менее 4кВ;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения. Скорость движения подвижных частей составляет не более 1 м/с;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями эксплуатационной документации.

4.3. Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации».

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- номер сертификата соответствия;
- месяц и год изготовления;
- специальный знак взрывобезопасности «Ex», согласно приложению 2 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711 (при условии подтверждения соответствия оборудования требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и ЕАЭС, действие которых на него распространяется и предусматривающих нанесение данного знака);
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

ООО «Брянский орган по сертификации продукции» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.01321/25

Серия RU № 1085807

6. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящий сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания (10 сентября 2025 года).

LUNDA

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «БРЯНСКИЙ ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Дружинина Екатерина Андреевна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.